Plaquettes de filetage zType

Nouvelle série pour un usinage de grande qualité des filetages

INDUSTRIAL TOOLS

VOS AVANTAGES

- **Compatibilité élevée avec les systèmes courants**
- Nuance YBG205 éprouvée pour un large éventail d'applications
- **Grande variété de filetages**
- Disponible avec ou sans brise-copeau
- Économique en matière de coûts et de ressources grâce à une faible teneur en carbure

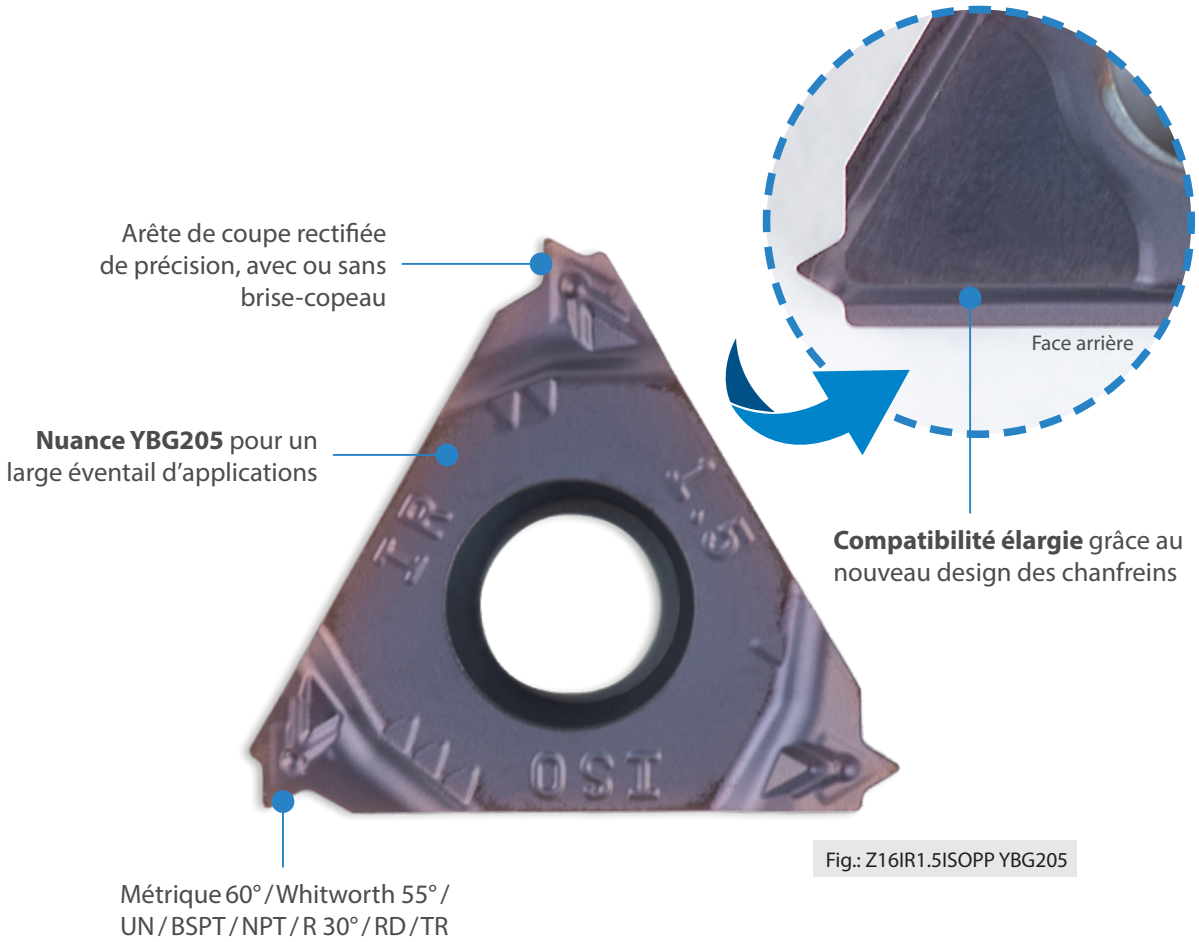
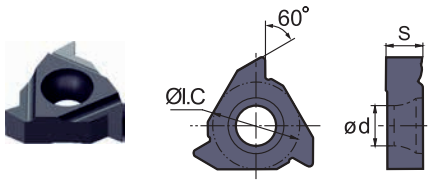


Fig.: Z16IR1.5ISOPP YBG205

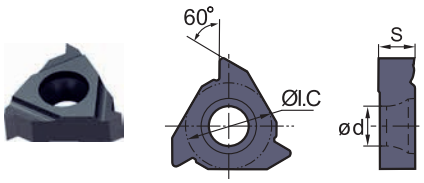
Plaquettes de filetage zType

Z	I.C	S	d
11	6,35	3,05	3,2
16	9,525	3,52	4,0

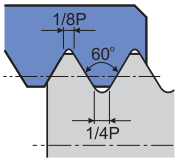
Filetage métrique ISO 60°



Version à droite extérieure
Version à gauche intérieure



Version à droite intérieure
Version à gauche extérieure



ISO 965-1980 DIN 13
GB·T 197-2003 Tolérance : 6g/6H

ISO	Pas [mm]	Usinage extérieur	HC[1] (PVD) YBG205	Usinage intérieur	HC[1] (PVD) YBG205
11	1	–		Z11IR1.0ISO	●
		–		Z11IL1.0ISO	●
	1,25	–		Z11IR1.25ISO	●
		–		Z11IL1.25ISO	●
	1,5	–		Z11IR1.5ISO	●
		–		Z11IL1.5ISO	●
	2	–		Z11IR2.0ISO	●
		–		Z11IL2.0ISO	●
16	1	Z16ER1.0ISO	●	Z16IR1.0ISO	●
		Z16ER1.0ISOPP	●	Z16IR1.0ISOPP	●
		Z16EL1.0ISO	●	Z16IL10ISO	●
		Z16EL1.0ISOPP	○	–	
	1,25	Z16ER1.25ISO	●	Z16IR1.25ISO	●
		Z16ER1.25ISOPP	●	Z16IR1.25ISOPP	●
		Z16EL1.25ISO	●	Z16IL1.25ISO	●
	1,5	Z16ER1.5ISO	●	Z16IR1.5ISO	●
		Z16ER1.5ISOPP	●	Z16IR1.5ISOPP	●
		Z16EL1.5ISO	●	Z16IL1.5ISO	●
	1,75	Z16ER1.75ISO	●	Z16IR1.75ISO	●
		Z16ER1.75ISOPP	●	Z16IR1.75ISOPP	●
		Z16EL1.75ISO	●	Z16IL1.75ISO	●
	2	Z16ER2.0ISO	●	Z16IR2.0ISO	●
		Z16ER2.0ISOPP	●	Z16IR2.0ISOPP	●
		Z16EL2.0ISO	●	Z16IL2.0ISO	●

● En stock ○ Sur demande
PP*: Plaquettes avec brise-copeaux

HC[1] Carbure revêtu

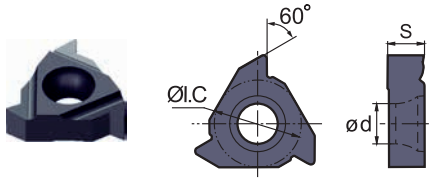
Support de serrage

SWR/L	SNR/L

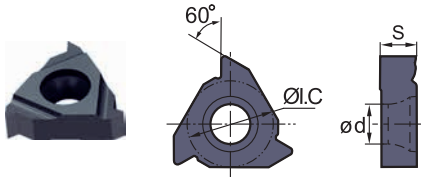
Plaquettes de filetage zType

Z	I.C	S	d
16	9,525	3,52	4,0
22	12,7	4,65	5,0

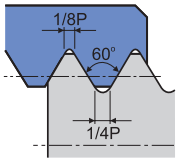
Filetage métrique ISO 60°



Version à droite extérieure
Version à gauche intérieure



Version à droite intérieure
Version à gauche extérieure



ISO 965-1980 DIN 13
GB·T 197-2003 Tolérance : 6g/6H

ISO	Pas [mm]	Usinage extérieur	HC[1] (PVD) YBG205	Usinage intérieur	HC[1] (PVD) YBG205
16	2,5	**Z16ER2.5ISO**	●	**Z16IR2.5ISO**	●
		Z16ER2.5ISOPP	●	**Z16IR2.5ISOPP**	●
		Z16EL2.5ISO	●	**Z16IL2.5ISO**	●
	3	**Z16ER3.0ISO**	●	**Z16IR3.0ISO**	●
		Z16ER3.0ISOPP	●	**Z16IR3.0ISOPP**	●
		Z16EL3.0ISO	●	**Z16IL3.0ISO**	●
22	3,5	**Z22ER3.5ISO**	●	**Z22IR3.5ISO**	●
		Z22EL3.5ISO	●	**Z22IL3.5ISO**	○
	4	**Z22ER4.0ISO**	●	**Z22IR4.0ISO**	●
		Z22EL4.0ISO	○	**Z22IL4.0ISO**	○
	4,5	**Z22ER4.5ISO**	●	**Z22IR4.5ISO**	●
		Z22EL4.5ISO	○	**Z22IL4.5ISO**	○
	5	**Z22ER5.0ISO**	●	**Z22IR5.0ISO**	●
		Z22EL5.0ISO	●	**Z22IL5.0ISO**	●
	5,5	**Z22ER5.5ISO**	●	**Z22IR5.5ISO**	●
		Z22EL5.5ISO	●	**Z22IL5.5ISO**	●
	6	**Z22ER6.0ISO**	●	**Z22IR6.0ISO**	●
		Z22EL6.0ISO	○	**Z22IL6.0ISO**	●

● En stock ○ Sur demande
PP*: Plaquettes avec brise-copeaux

HC[1] Carbure revêtu

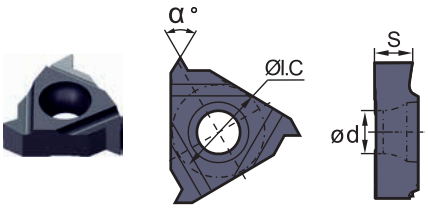
Support de serrage

SWR/L	SNR/L

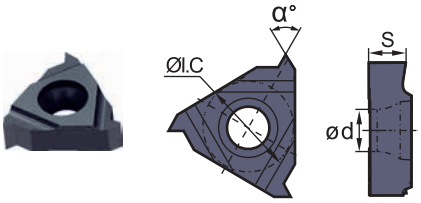
Z	I.C	S	d
11	6,35	3,05	3,2
16	9,525	3,52	4,0
22	12,7	4,65	5,0

Plaquettes de filetage zType

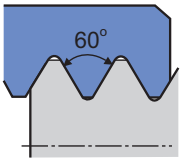
Profil partiel 60°



Version à droite extérieure
Version à gauche intérieure



Version à droite intérieure
Version à gauche extérieure



ISO	Pas [mm]	Usinage extérieur	HC[1] (PVD) YBG205	Usinage intérieur	HC[1] (PVD) YBG205
11	0,50–1,50	–		**Z11IRA60**	●
		–		**Z11ILA60**	●
16	0,50–1,50	**Z16ERA60**	●	**Z16IRA60**	●
		Z16ERA60PP	●	**Z16IRA60PP**	●
		Z16ELA60	●	**Z16ILA60**	●
	0,50–3,00	**Z16ERAG60**	●	**Z16IRAG60**	●
		Z16ERAG60PP	●	**Z16IRAG60PP**	●
		Z16ELAG60	●	**Z16ILAG60**	●
	1,75–3,00	**Z16ERG60**	●	**Z16IRG60**	●
		Z16ERG60PP	●	**Z16IRG60PP**	●
		Z16ELG60	●	**Z16ILG60**	●
22	3,5–5,00	**Z22ERN60**	●	**Z22IRN60**	●

● En stock ○ Sur demande
PP*: Plaquettes avec brise-copeaux

HC[1] Carbure revêtu

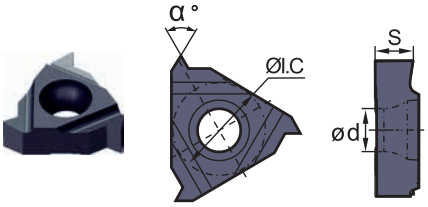
Support de serrage

SWR/L	SNR/L

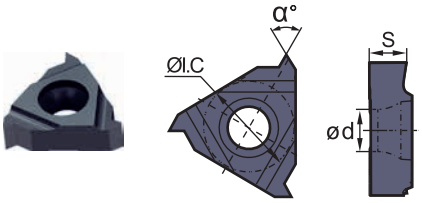
Z	I.C	S	d
11	6,35	3,05	3,2
16	9,525	3,52	4,0
22	12,7	4,65	5,0

Plaquettes de filetage zType

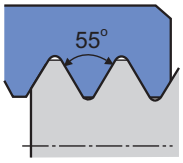
Profil partiel 55°



Version à droite extérieure
Version à gauche intérieure



Version à droite intérieure
Version à gauche extérieure



ISO	Filets (T.P.i)	Usinage extérieur	HC[1] (PVD) YBG205	Usinage intérieur	HC[1] (PVD) YBG205
11	48–16	–		**Z11IRA55**	●
		–		**Z11ILA55**	●
16	48–16	**Z16ERA55**	○	**Z16IRA55**	●
		Z16ERA55PP	●	**Z16IRA55PP**	●
		Z16ELA55	●	**Z16ILA55**	●
	48–8	**Z16ERAG55**	●	**Z16IRAG55**	●
		Z16ERAG55PP	●	**Z16IRAG55PP**	●
		Z16ELAG55	●	**Z16ILAG55**	●
	14–8	**Z16ERG55**	●	**Z16IRG55**	●
		Z16ERG55PP	●	**Z16IRG55PP**	●
		Z16ELG55	●	**Z16ILG55**	●
22	7–5	**Z22ERN55**	●	**Z22IRN55**	●

● En stock ○ Sur demande
PP*: Plaquettes avec brise-copeaux

HC[1] Carbure revêtu

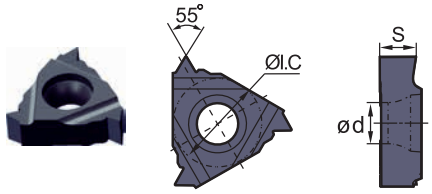
Support de serrage

SWR/L	SNR/L

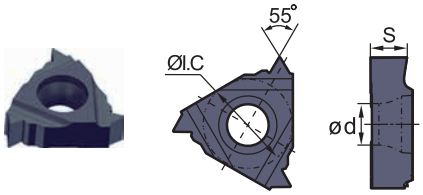
Plaquettes de filetage zType

Z	I.C	S	d
16	9,525	3,52	4,0

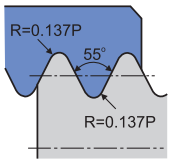
Whitworth



Version à droite extérieure
Version à gauche intérieure



Version à droite intérieure
Version à gauche extérieure



ISO 965-1980 DIN 13
GB·T 197-2003 Tolérance : classe moyenne A

ISO	Filets (T.P.i)	Usinage extérieur	HC[1] (PVD) YBG205	Usinage intérieur	HC[1] (PVD) YBG205
16	8	**Z16ER8W**	●	**Z16IR8W**	●
	9	**Z16ER9W**	●	**Z16IR9W**	●
	10	**Z16ER10W**	●	**Z16IR10W**	●
		Z16EL10W	●	**Z16IL10W**	●
	11	**Z16ER11W**	●	**Z16IR11W**	●
		Z16ER11WPP	●	**Z16IR11WPP**	●
		Z16EL11W	●	**Z16IL11W**	●
	12	**Z16ER12W**	●	**Z16IR12W**	●
		Z16EL12W	●	**Z16IL12W**	●
	14	**Z16ER14W**	●	**Z16IR14W**	●
		Z16ER14WPP	●	**Z16IR14WPP**	●
		Z16EL14W	●	**Z16IL14W**	●
	16	**Z16ER16W**	●	**Z16IR16W**	●
		Z16EL16W	●	**Z16IL16W**	●
	18	**Z16ER18W**	●	**Z16IR18W**	●
		Z16EL18W	●	**Z16IL18W**	●
	19	**Z16ER19W**	●	**Z16IR19W**	●
		Z16ER19WPP	●	**Z16IR19WPP**	●
		Z16EL19W	●	**Z16IL19W**	●

● En stock ○ Sur demande
PP*: Plaquettes avec brise-copeaux

HC[1] Carbure revêtu

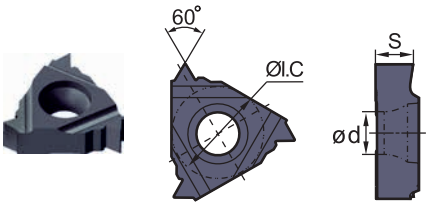
Support de serrage

SWR/L	SNR/L

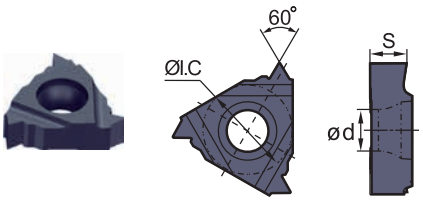
Plaquettes de filetage zType

Z	I.C	S	d
16	9,525	3,52	4,0

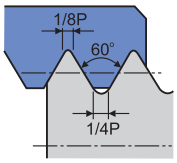
Filetage américain UN 60°



Version à droite extérieure
Version à gauche intérieure



Version à droite intérieure
Version à gauche extérieure



ASME B1.1-1989
Tolérance : 2A/2B

ISO	Filets (T.P.i)	Usinage extérieur	HC[1] (PVD) YBG205	Usinage intérieur	HC[1] (PVD) YBG205
16	8	**Z16ER8UN**	●	**Z16IR8UN**	●
		Z16EL8UN	●	**Z16IL8UN**	○
	10	**Z16ER10UN**	●	**Z16IR10UN**	●
		Z16EL10UN	●	**Z16IL10UN**	○
	12	**Z16ER12UN**	●	**Z16IR12UN**	●
		Z16ER12UNPP	●	**Z16IR12UNPP**	●
		Z16EL12UN	●	**Z16IL12UN**	●
	14	**Z16ER14UN**	●	**Z16IR14UN**	●
		Z16ER14UNPP	●	**Z16IR14UNPP**	●
		Z16EL14UN	●	**Z16IL14UN**	○
	16	**Z16ER16UN**	●	**Z16IR16UN**	●
		Z16ER16UNPP	●	**Z16IR16UNPP**	●
		Z16EL16UN	●	**Z16IL16UN**	●
	18	**Z16ER18UN**	●	**Z16IR18UN**	●
		Z16EL18UN	●	**Z16IL18UN**	●
	20	**Z16ER20UN**	●	**Z16IR20UN**	●
		Z16EL20UN	●	**Z16IL20UN**	●
	24	**Z16ER24UN**	●	**Z16IR24UN**	●
		Z16EL24UN	●	**Z16IL24UN**	○

● En stock ○ Sur demande
PP*: Plaquettes avec brise-copeaux

HC[1] Carbure revêtu

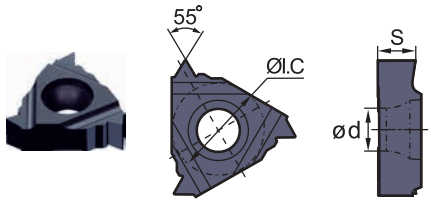
Support de serrage

SWR/L	SNR/L

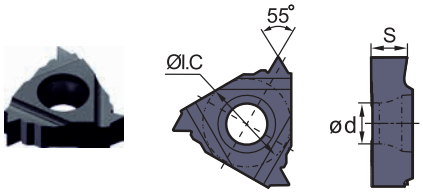
Plaquettes de filetage zType

Z	I.C	S	d
16	9,525	3,52	4,0

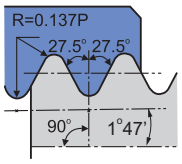
Filetage gaz conique BSPT



Version à droite extérieure
Version à gauche intérieure



Version à droite intérieure
Version à gauche extérieure



ASME B1.1-1989
Tolérance : 2A/2B

ISO	Filets (T.P.i)	Usinage extérieur	HC[1] (PVD) YBG205	Usinage intérieur	HC[1] (PVD) YBG205
16	11	**Z16ER11BSPT**	●	**Z16IR11BSPT**	●
		Z16ER11BSPTPP	●	**Z16IR11BSPTPP**	●
		Z16EL11BSPT	●	–	
	14	**Z16ER14BSPT**	●	**Z16IR14BSPT**	●
		Z16ER14BSPTPP	●	**Z16IR14BSPTPP**	●
		Z16EL14BSPT	●	–	
	19	**Z16ER19BSPT**	●	**Z16IR19BSPT**	●
		Z16ER19BSPTPP	●	**Z16IR19BSPTPP**	●
		Z16EL19BSPT	●	**Z16IL19BSPT**	●
	28	**Z16ER28BSPT**	●	**Z16IR28BSPT**	●
		Z16EL28BSPT	●	–	

● En stock ○ Sur demande
PP*: Plaquettes avec brise-copeaux

HC[1] Carbure revêtu

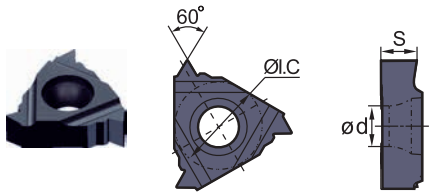
Support de serrage

SWR/L	SNR/L

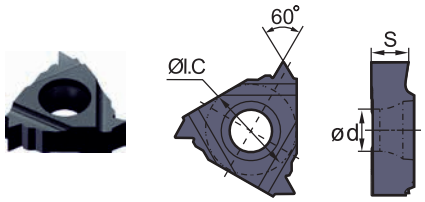
Plaquettes de filetage zType

Z	I.C	S	d
16	9,525	3,52	4,0

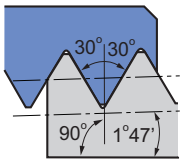
Filetage gaz NPT



Version à droite extérieure
Version à gauche intérieure



Version à droite intérieure
Version à gauche extérieure



ASME B1.20.1-1983
Standard NPT

ISO	Filets (T.P.i)	Usinage extérieur	HC[1] (PVD) YBG205	Usinage intérieur	HC[1] (PVD) YBG205
16	8	**Z16ER8NPT**	●	**Z16IR8NPT**	○
		Z16EL8NPT	●	–	
	11,5	**Z16ER11.5NPT**	●	**Z16IR11.5NPT**	●
		Z16ER11.5NPTPP	●	**Z16IR11.5NPTPP**	●
		Z16EL11.5NPT	●	–	
	14	**Z16ER14NPT**	●	**Z16IR14NPT**	●
		Z16ER14NPTPP	●	**Z16IR14NPTPP**	●
		Z16EL14NPT	●	–	
	18	**Z16ER18NPT**	●	**Z16IR18NPT**	●
		Z16ER18NPTPP	●	**Z16IR18NPTPP**	●
		Z16EL18NPT	●	**Z16IL18NPT**	●
	27	**Z16ER27NPT**	●	**Z16IR27NPT**	●
		Z16EL27NPT	●	–	

● En stock ○ Sur demande
PP*: Plaquettes avec brise-copeaux

HC[1] Carbure revêtu

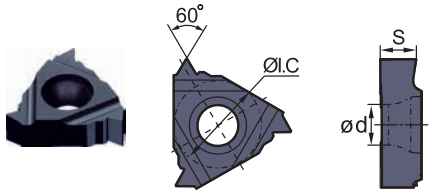
Support de serrage

SWR/L	SNR/L

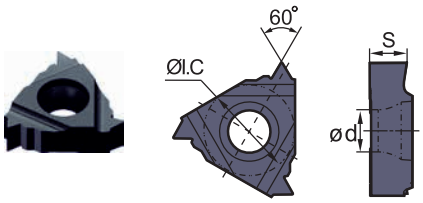
Plaquettes de filetage zType

Z	I.C	S	d
16	9,525	3,52	4,0

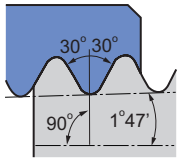
Filetage rond API



Version à droite extérieure
Version à gauche intérieure



Version à droite intérieure
Version à gauche extérieure



API spec.5B
Tolérance : API RD

ISO	Filets (T.P.i)	Usinage extérieur	HC[1] (PVD) YBG205	Usinage intérieur	HC[1] (PVD) YBG205
16	8	**Z16ER8RD**	●	**Z16IR8RD**	●
	10	**Z16ER10RD**	●	**Z16IR10RD**	●

● En stock ○ Sur demande

HC[1] Carbure revêtu

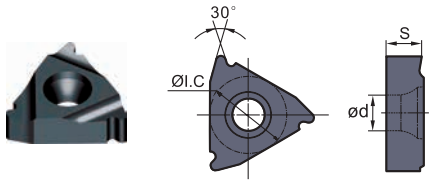
Support de serrage

SWR/L	SNR/L

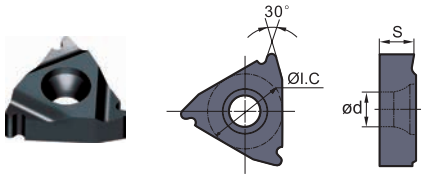
Plaquettes de filetage zType

Z	I.C	S	d
16	9,525	3,52	4,0

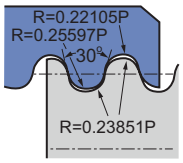
Filetage rond 30°



Version à droite extérieure
Version à gauche intérieure



Version à droite intérieure
Version à gauche extérieure



DIN 405
Tolérance : 7

ISO	Filets (T.P.i)	Usinage extérieur	HC[1] (PVD) YBG205	Usinage intérieur	HC[1] (PVD) YBG205
16	8	**Z16ER8R**	●	–	
	10	**Z16ER10R**	●	–	

● En stock ○ Sur demande

HC[1] Carbure revêtu

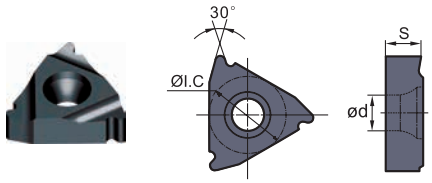
Support de serrage

SWR/L	SNR/L

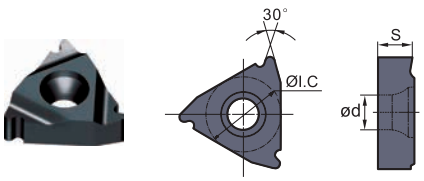
Plaquettes de filetage zType

Z	I.C	S	d
16	9,525	3,52	4,0

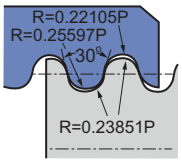
Filetage trapézoïdal ISO métrique 30°



Version à droite extérieure
Version à gauche intérieure



Version à droite intérieure
Version à gauche extérieure



DIN 405
Tolérance : 7

ISO	Pas [mm]	Usinage extérieur	HC[1] (PVD)	Usinage intérieur	HC[1] (PVD)
			YBG205		YBG205
16	2	**Z16ER2.0TR**	●	–	

● En stock ○ Sur demande

HC[1] Carbure revêtu

Support de serrage

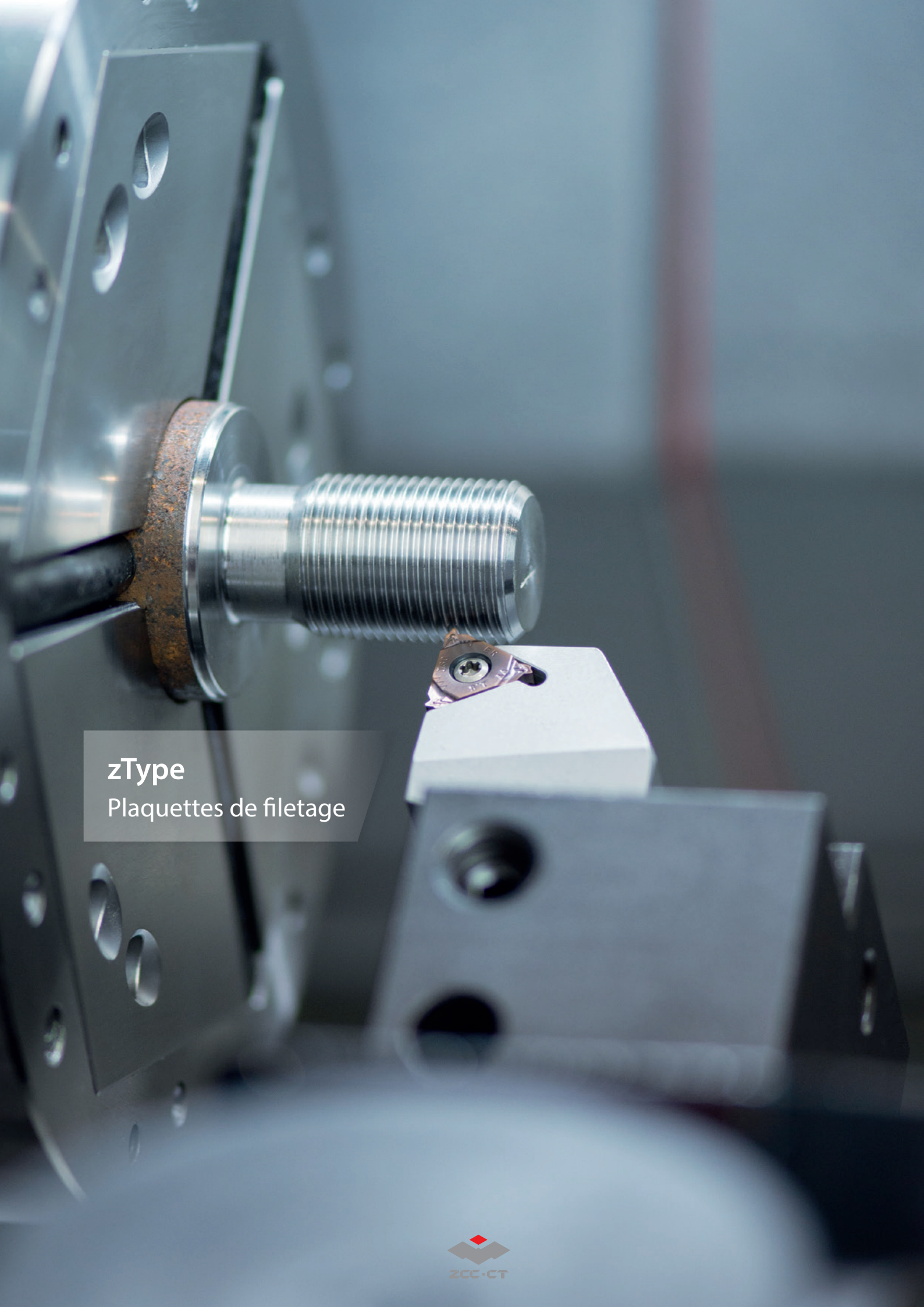
SWR/L	SNR/L

Plaquettes de filetage

Groupe de matériaux		Composition/structure/traitement thermique		Dureté Brinell HB	Groupe matière	Vitesse de coupe v_c [m/min] HC (PVD) YBG205		
P	Acier non allié	env. 0,15 % C	recuit	125	1	190		
		env. 0,45 % C	recuit	190	2	175		
		env. 0,45 % C	trempé et revenu	250	3	145		
		env. 0,75 % C	recuit	270	4	140		
		env. 0,75 % C	trempé et revenu	300	5	135		
	Acier faiblement allié		recuit	180	6	170		
			trempé et revenu	275	7	125		
			trempé et revenu	300	8	115		
			trempé et revenu	350	9	105		
	Acier fortement allié et acier à outils fortement allié		recuit	200	10	125		
			durci et revenu	325	11	95		
M	Acier inoxydable	ferritique / martensitique	recuit	200	12	165		
		martensitique	trempé et revenu	240	13	135		
		austénitique	trempé	180	14	155		
		austénitique et ferritique		230	15	135		
K	Fonte grise	perlitique / ferritique		180	16	240		
		perlitique (martensitique)		260	17	185		
	Fonte avec graphite nodulaire	ferritique		160	18	220		
		perlitique		250	19	165		
	Fonte malléable	ferritique		130	20	175		
		perlitique		230	21	165		
N	Alliages corroyé d'aluminium	non durcissable		60	22	800		
		durcissable	trempé	100	23	600		
	Alliage de fonte d'aluminium	≤ 12 % Si, non durcissable		75	24	320		
		≤ 12 % Si, durcissable	trempé	90	25	240		
		> 12 % Si, non durcissable		130	26	160		
	Cuivre et alliages de cuivre (bronze/moulage)	Alliages de décolletage, PB > 1 %		110	27	160		
		CuZn, CuSnZn		90	28	600		
		CuSn, cuivre et cuivre électrolytique sans plomb		100	29	200		
S	Alliages réfractaires	Base Fe	recuit	200	30	95		
			trempé	280	31	50		
		à base de Ni ou Co	recuit	250	32	80		
			trempé	350	33	70		
			coulé	320	34	70		
	Alliages de titane	Titane pur		R_m 400	35	145		
		Alliages Alpha + Beta	trempé	R_m 1050	36	50		
H	Acier trempé		durci et revenu	55 HRC	37			
			durci et revenu	60 HRC	38			
	Fonte trempée		coulé	400	39			
	Fonte durcie		durci et revenu	55 HRC	40			
X	Matériaux non métalliques	Thermoplastiques			41			
		Duroplaste			42			
		Matière plastique renforcée de fibres de verre GFK			43			
		Matière plastique renforcée de fibres de carbone CFK			44			
		Graphite			45			
		Bois			46			

Remarques : Les conditions de coupe prescrites sont des valeurs de référence déterminées dans des conditions idéales.
Elles doivent être adaptées en fonction de l'application.
Vous trouverez les exemples de matériaux pour les groupes enlèvement de copeaux à la page D11.

HC carbure revêtu



zType

Plaquettes de filetage

ZCC-CT

Z	S	E	R	20	20	K	16	(C)
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Série

1

Système de serrage

Code	Description
S	Système de serrage à vis
C	Serrage par bride

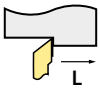
2

Type d'usinage

Code	Description
E	Porte-outils filetage extérieur
I	Porte-outils filetage intérieur

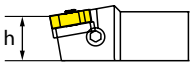
3

Sens de coupe



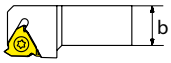
4

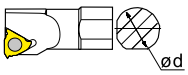
Hauteur du corps h [mm]



5

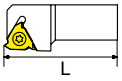
Largeur de corps b / Diamètre de corps d [mm]





6

Longueur de corps L [mm]



Code	L
F	80
H	100
K	125
M	150
P	170
Q	180
R	200
S	250
T	300

7

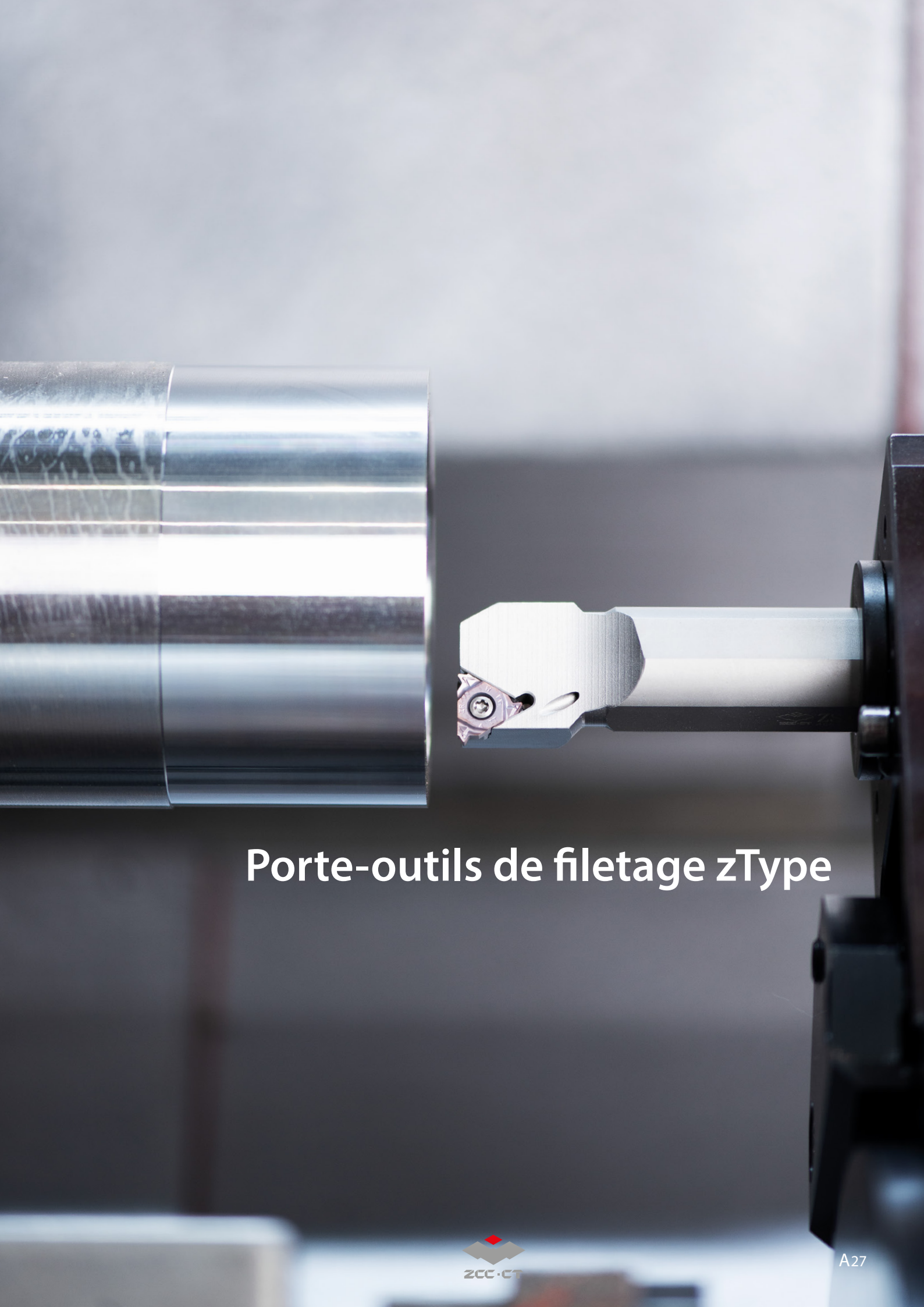
Longueur d'arête [mm]

Code	I.C.
11	6,35
16	9,525
22	12,7

8

Arrosage interne

9



Porte-outils de filetage zType

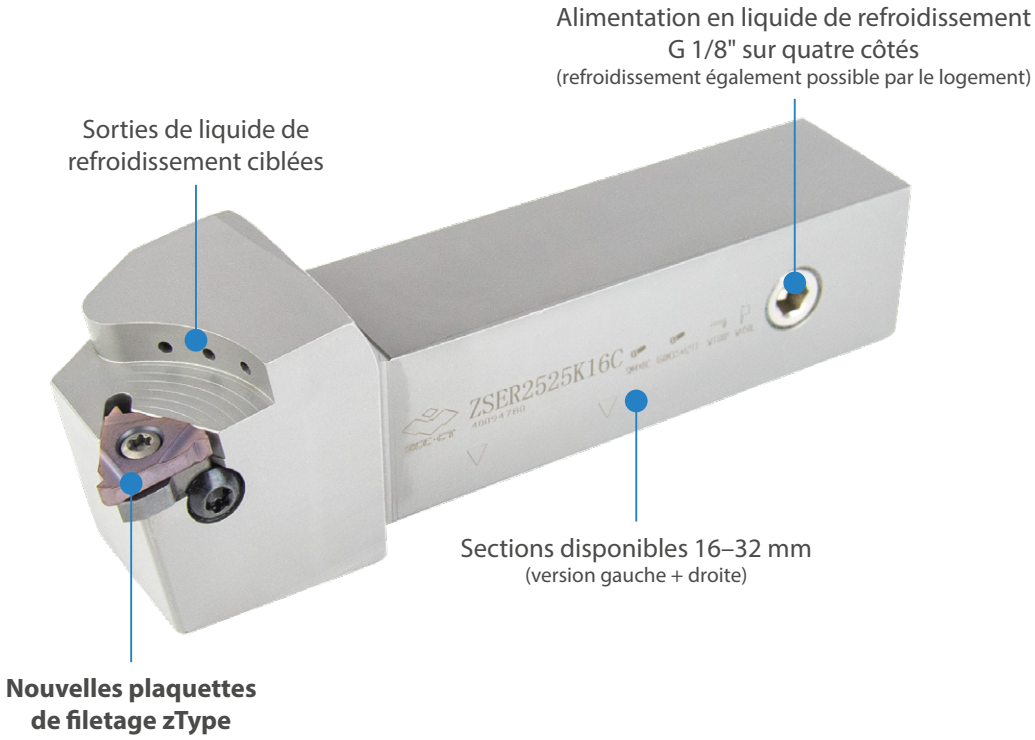
Porte-outils de filetage zType avec arrosage interne

Nouvelle série pour un usinage de grande qualité des filetages

VOS AVANTAGES

– Refroidissement ciblé pour une **évacuation optimale des copeaux** et une **longue durée de vie**
– **Productivité accrue** grâce à une température d'usinage réduite
– Grande variété de plaquettes de filetage zType disponibles

Porte-outil extérieur ZSER2525R16C



Nuances de plaquettes

YBG205

PVD
P15 – P25
M15 – M25

Plaquettes

Z16IR1.5ISOPP

Vous trouverez les **plaquettes de filetage** correspondantes de la nouvelle **série zType** dans nos **nouveautés produits 09/2022**. Scannez le code QR pour accéder directement à la brochure !

Barre d'alésage ZSIR0025M16C

Possibilité d'alimentation en liquide de refroidissement centrale par le logement

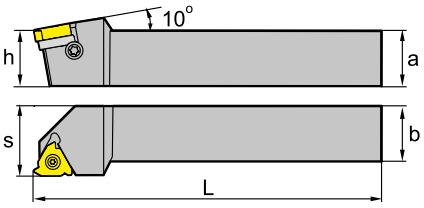
Sortie de liquide de refroidissement ciblée

Diamètre de serrage Ø16–40 mm
(version gauche + droite)

Nouvelles plaquettes de filetage zType

Porte-outils de filetage (extérieur)

ZSER/L



Article	✻	Stock	Dimensions (mm)					Plaquettes
			a	b	L	h	s	
ZSER1616F16C	✻	○	16	16	80	16	20	Z16ER**
ZSER2020H16C	✻	○	20	20	100	20	25	Z16ER**
ZSER2525K16C	✻	○	25	25	125	25	32	Z16ER**
ZSER3232K16C	✻	○	32	32	125	32	32	Z16ER**
ZSER2525K22C	✻	○	25	25	125	25	40	Z22ER**
ZSER3232K22C	✻	○	32	32	125	32	40	Z22ER**

● En stock ○ Sur demande

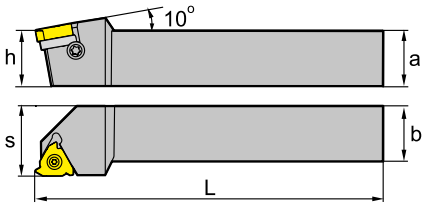
✻ Avec arrosage interne

Pièces détachées

	Plaquette	**Z16ER****	**Z22ER****
	h	**16-32**	**25-40**
	Bouchon fileté	PT1/8×4	PT1/8×4
	Vis		I60M4×15X (3,4 Nm)
	Vis	I60M3,5×12TT (2,7 Nm)	
	Vis (cale-support)	SM4×8C (2,6 Nm)	SM5×8,5C (4,0 Nm)
	Cale-support	MT16-__MN	MT22-__MN
	Clé (vis)	WT15IP	WT15IP

Porte-outils de filetage (extérieur)

ZSER/L



Article	✻	Stock	Dimensions (mm)					Plaquettes
			a	b	L	h	s	
ZSEL1616F16C	✻	○	16	16	80	16	20	Z16EL**
ZSEL2020H16C	✻	○	20	20	100	20	25	Z16EL**
ZSEL2525K16C	✻	○	25	25	125	25	32	Z16EL**
ZSEL3232K16C	✻	○	32	32	125	32	32	Z16EL**
ZSEL2525K22C	✻	○	25	25	125	25	40	Z22EL**
ZSEL3232K22C	✻	○	32	32	125	32	40	Z22EL**

● En stock ○ Sur demande

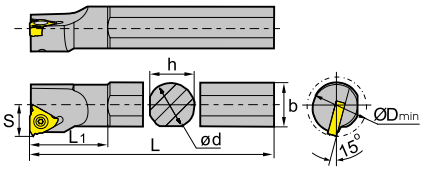
✻ Avec arrosage interne

Pièces détachées

	Plaquette	**Z16EL****	**Z22EL****
	h	**16-32**	**25-40**
	Bouchon fileté	PT1/8×4	PT1/8×4
	Vis		I60M5×17 (6,7 Nm)
	Vis	I60M3,5×12TT (2,7 Nm)	
	Vis (cale-support)	SM4×8C (2,6 Nm)	SM5×8,5C (4,0 Nm)
	Cale-support	MT16-__MN	MT22-__MN
	Clé (vis)	WT15IP	WT20IP

Porte-outil de filetage (intérieur)

ZSIR/L



Article	✻	Stock	Dimensions (mm)							Plaquettes
			ød	b	L	h	s	L_1	D_{min}	
ZSIR0016K11C	✻	○	16	15,5	125	15	10	20,9	12	Z11IR**
ZSIR0016M11C	✻	○	16	16	150	15	10,5	25,9	16	Z11IR**
ZSIR0016M16C	✻	○	16	15,5	150	15	12	27	20	Z16IR**
ZSIR0020M16C	✻	○	20	19	150	18	14	28,7	25	Z16IR**
ZSIR0020Q16C	✻	○	20	19	180	18	14	34	25	Z16IR**
ZSIR0025M16C	✻	○	25	24	150	23	17	28,8	32	Z16IR**
ZSIR0032R16C	✻	○	32	31	200	30	22	30,9	40	Z16IR**
ZSIR0032S16C	✻	○	32	31	250	30	22	30,9	40	Z16IR**
ZSIR0040T16C	✻	○	40	38,5	300	37	27	31,5	50	Z16IR**
ZSIR0020Q22C	✻	○	20	19	180	18	15	35	25	Z22IR**
ZSIR0025R22C	✻	○	25	24	200	23	19	39	32	Z22IR**
ZSIR0032S22C	✻	○	32	31	250	30	22	36,4	40	Z22IR**
ZSIR0040T22C	✻	○	40	38,5	300	37	27	37,2	50	Z22IR**

● En stock ○ Sur demande

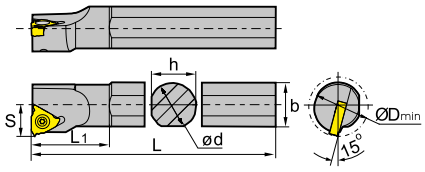
✻ Avec arrosage interne

Pièces détachées

	Plaquette	**Z11IR****	**Z16IR****	**Z16IR****	**Z22IR****	**Z22IR****
	ød	**16**	**16**	**20-50**	**20**	**25-50**
	Vis	I60M2,5×6,5T (1,0 Nm)			I60M5×13,2 (6,7 Nm)	I60M4×15X (3,4 Nm)
	Vis		I60M3,5×08TT (2,7 Nm)	I60M3,5×12TT (2,7 Nm)		
	Vis (cale-support)			SM4×8C (2,6 Nm)		SM5×8,5C (4,0 Nm)
	Cale-support			MT16-__MN		MT22-__MN
	Clé (vis)	WT08IP	WT10IP	WT10IP	WT15IP	WT15IP

Porte-outil de filetage (intérieur)

ZSIR/L



Article	✻	Stock	Dimensions (mm)							Plaquettes
			ød	b	L	h	s	L_1	D_{min}	
ZSIL0016K11C	✻	○	16	15,5	125	15	10	20,9	12	Z11IL**
ZSIL0016M11C	✻	○	16	16	150	15	10,5	25,9	16	Z11IL**
ZSIL0016M16C	✻	○	16	15,5	150	15	12	27	20	Z16IL**
ZSIL0020M16C	✻	○	20	19	150	18	14	28,7	25	Z16IL**
ZSIL0020Q16C	✻	○	20	19	180	18	14	34	25	Z16IL**
ZSIL0025M16C	✻	○	25	24	150	23	17	28,8	32	Z16IL**
ZSIL0032R16C	✻	○	32	31	200	30	22	30,9	40	Z16IL**
ZSIL0032S16C	✻	○	32	31	250	30	22	30,9	40	Z16IL**
ZSIL0040T16C	✻	○	40	38,5	300	37	27	31,5	50	Z16IL**
ZSIL0020Q22C	✻	○	20	19	180	18	15	35	25	Z22IL**
ZSIL0025R22C	✻	○	25	24	200	23	19	39	32	Z22IL**
ZSIL0032S22C	✻	○	32	31	250	30	22	36,4	40	Z22IL**
ZSIL0040T22C	✻	○	40	38,5	300	37	27	37,2	50	Z22IL**

● En stock ○ Sur demande

✻ Avec arrosage interne

Pièces détachées

	Plaquette	**Z11IL****	**Z16IL****	**Z16IL****	**Z22IL****	**Z22IL****
	ød	**16**	**16**	**20-50**	**20**	**25-50**
	Vis	I60M2,5×6,5T (1,0 Nm)			I60M5×13,2 (6,7 Nm)	I60M4×15X (3,4 Nm)
	Vis		I60M3,5×08TT (2,7 Nm)	I60M3,5×12TT (2,7 Nm)		
	Vis (cale-support)			SM4×8C (2,6 Nm)		SM5×8,5C (4,0 Nm)
	Cale-support			MT16-__MN		MT22-__MN
	Clé (vis)	WT08IP	WT10IP	WT10IP	WT15IP	WT15IP