

DORMER

fit
INDUSTRIAL TOOLS

Tarauds pour la maintenance, réparation et remise en état

Nouveaux produits 2016.2





INTRODUCTION

Afin de compléter sa large gamme de produits de filetage, Dormer a développé une gamme de tarauds machine pour le secteur de la maintenance, réparation et remise en état, qui exige à la fois une bonne qualité et des solutions économiques pour le taraudage.

Disponible en métrique, métrique fin et BSP avec gougures droites, entrée GUN ou hélicoïdale, cette gamme offre une bonne performance dans une grande variété de matières à usiner

MATIÈRE

Fabriqués en acier rapide supérieur (HSS) :

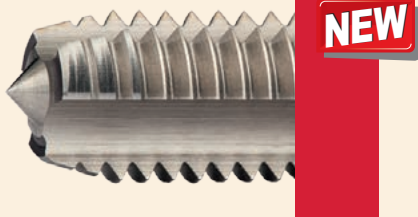
- Dureté et résistance augmentées
- Résistance améliorée
- Bonne durée de vie de l'outil

TRAITEMENT DES SURFACES

Finis brillants :

- Polyvalents, conviennent à de nombreux types de matières
- Foctionnent également bien sur des matières ductiles qui ont tendance à coller aux arêtes de coupe

TYPES DE TARAUDS



TARAUD DROIT

Premier choix pour les matières à copeaux courts, comme la fonte

- Profondeurs de taraudage jusqu'à 1,5xD
- Chanfrein d'entrée forme C pour trous borgnes et débouchants
- Fini brillant pour applications polyvalentes

GAMME :

E781 – Métrique – M3 à M20

E784 – Métrique fin – M6 à M20

E787 – BSP(G) – 1/8" à 1"



TARAUD ENTRÉE GUN

Premier choix pour trous débouchants dans une large gamme de matières

- Profondeurs de taraudage jusqu'à 2,5xD
- Chanfrein d'entrée forme B pour trous débouchants
- Fini brillant pour applications polyvalentes

GAMME :

E782 – Métrique – M3 à M20

E785 – Métrique fin – M6 à M20

E788 – BSP(G) – 1/8" à 1"



GÉOMÉTRIE ET CHANFREIN

- Fabriqués à la norme DIN pour une géométrie optimisée et un bon contrôle d'évacuation des copeaux
- Disponibles en chanfrein d'entrée forme C pour trous borgnes et débouchants

APPLICATIONS

- La résistance de HSS rend cette gamme de tarauds idéale pour les applications où la pièce n'est pas fixée de façon rigide
- Ils conviennent également sur des machines conventionnelles à vitesse faible, lorsqu'il peut y avoir des vibrations
- La haute résistance de HSS offre une plus grande sécurité de l'arête de coupe dans des matières ou des moulages ayant tendance à produire des inclusions

DISPONIBLE EN SETS


NEW

TARAUDS HÉLICOÏDAUX

Premier choix pour les trous borgnes dans une large gamme de matières

- Hélice à 45 degrés pour des profondeurs de filetages jusqu'à 2,5xD
- Chanfrein d'entrée forme C pour trous borgnes
- Fini brillant pour applications polyvalentes

GAMME :

E783 – Métrique – M3 à M20

E786 – Métrique fin – M6 à M20

E789 – BSP(G) – 1/8" à 1"



POUR PLUS D'ÉCONOMIES

Finis brillants :

- Set numéro L700N781
 - Inclut des tarauds droits métriques de M3 à M10
- Set numéro L700N782
 - Inclut des tarauds à entrée GUN métriques de M3 à M10
- Set numéro L700N783
 - Inclut des tarauds hélicoïdaux métriques de M3 à M10

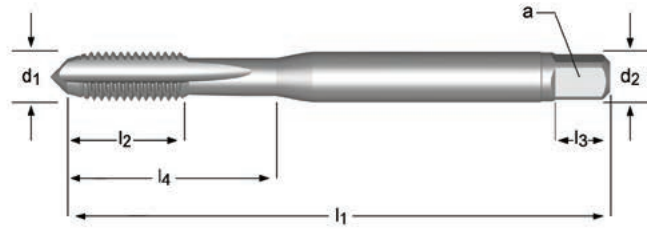
	M	M	M	MF	MF	MF	G	G	G	
	DIN 3714/10 3763/12	DIN 3714/10 3763/12	DIN 3714/10 3763/12	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	
	6H	6H	6H	6H	6H	6H	Normal	Normal	Normal	
	1.5XD	2.5XD	2.5XD	1.5XD	2.5XD	2.5XD	1.5XD	2.5XD	2.5XD	
	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	
	C 2-3	B 3.5-5	C 2-3	C 2-3	B 3.5-5	C 2-3	C 2-3	B 3.5-5	C 2-3	
			$\lambda 45^\circ$ 			$\lambda 45^\circ$ 			$\lambda 45^\circ$ 	
	E781	E782	E783	E784	E785	E786	E787	E788	E789	L700
	M3 - M20	M3 - M20	M3 - M20	M6 - M20	M6 - M20	M6 - M20	1/8 - 1"	1/8 - 1"	1/8 - 1"	Set
	NEW	NEW	NEW	NEW	NEW	NEW	NEW	NEW	NEW	NEW
AMG										ISO
1.1	●7	●20	●20	●7	●20	●20	●7	●20	●20	P1
1.2	●6	●18	●18	●6	●18	●18	●6	●18	●18	P1
1.3	●5	●14	●14	●5	●14	●14	●5	●14	●14	P2
1.4	●4	●10	●10	●4	●10	●10	●4	●10	●10	P3
1.5	●3	●5	●5	●3	●5	●5	●3	●5	●5	P4
1.6										H1
1.7										H3
1.8										H4
2.1										M1
2.2										M3
2.3										M2
2.4										S2
3.1	●12	●12	●12	●12	●12	●12	●12	●12	●12	K1
3.2	●7	●7	●7	●7	●7	●7	●7	●7	●7	K2
3.3	●10	●10	●10	●10	●10	●10	●10	●10	●10	K3
3.4	●5	●5	●5	●5	●5	●5	●5	●5	●5	K4
4.1										S1
4.2										S2
4.3										S3
5.1										S1
5.2										S2
5.3										S3
6.1	●4	●10		●4	●10		●4	●10		N3
6.2	●10			●10			●10			N4
6.3	●7	●15		●7	●15		●7	●15		N3
6.4	●2			●2			●2			N4
7.1		●10	●10		●10	●10		●10	●10	N1
7.2	●12	●25	●25	●12	●25	●25	●12	●25	●25	N1
7.3	●7	●13	●13	●7	●13	●13	●7	●13	●13	N1
7.4	●5	●10	●10	●5	●10	●10	●5	●10	●10	N2
8.1	●8	●10		●8	●10		●8	●10		O
8.2	●5			●5			●5			O
8.3	●3			●3			●3			O
9.1										H
10.1										O



E781 • M Tarauls machine Goujures droites

E781 • 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3 3.4 6.1 6.2 6.3 6.4 7.2 7.3 7.4 8.1 8.2 8.3

E781 **M** **6H** **HSS** **C** 2-3




M	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ ∅ mm	∠ a mm	l ₃ mm	z		l ₄ mm	E781
3	0.50	56	11	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E781M3
4	0.70	63	13	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E781M4
5	0.80	70	16	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E781M5
6	1.00	80	19	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E781M6
8	1.25	90	22	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E781M8
10	1.50	100	24	10.0	8.0	11	4	8.5	39	E781M10
12	1.75	110	28	9.0	7.0	10	4	10.3	-	E781M12
16	2.00	110	32	12.0	9.0	12	4	14.0	-	E781M16
20	2.50	140	34	16.0	12.0	15	4	17.5	-	E781M20

E782 • M Tarauts machine Coupe gun

E782 • 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3 3.4 6.1 6.3 7.1 7.2 7.3 7.4 8.1

E782 **M** **DIN 371 ≤ 10**
376 ≥ 12 **6H** **2.5XD** **HSS** **B**
3.5-5    **L700**
14

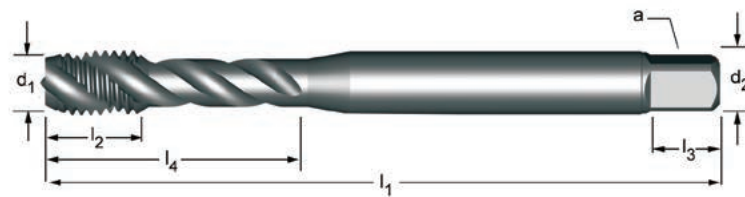


M	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ ∅ mm	∠ a mm	l ₃ mm	z		l ₄ mm	E782
3	0.50	56	11	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E782M3
4	0.70	63	13	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E782M4
5	0.80	70	16	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E782M5
6	1.00	80	19	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E782M6
8	1.25	90	22	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E782M8
10	1.50	100	24	10.0	8.0	11	3	8.5	39	E782M10
12	1.75	110	28	9.0	7.0	10	4	10.3	-	E782M12
16	2.00	110	32	12.0	9.0	12	4	14.0	-	E782M16
20	2.50	140	34	16.0	12.0	15	4	17.5	-	E782M20

E783 • M Tarauds machine goujures hélicoidales 45°

E783 • 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3 3.4 7.1 7.2 7.3 7.4

E783 **M** **DIN 371 ≤ 10**
376 ≥ 12 **6H** **2.5XD** **HSS** **C 2-3** **λ 45°** **L700**
14

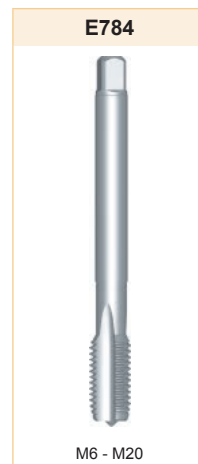
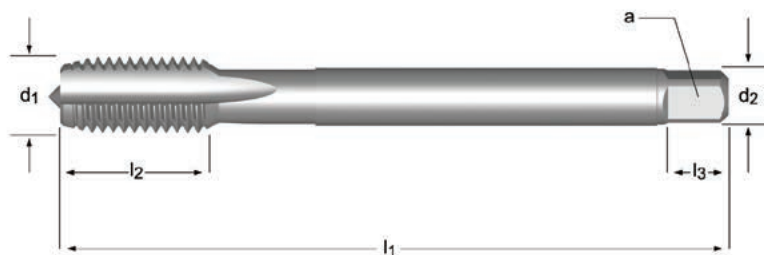


M	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ ∅ mm	∠ a mm	l ₃ mm	z		l ₄ mm	E783
3	0.50	56	5	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E783M3
4	0.70	63	7	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E783M4
5	0.80	70	8	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E783M5
6	1.00	80	10	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E783M6
8	1.25	90	13	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E783M8
10	1.50	100	15	10.0	8.0	11	4	8.5	39	E783M10
12	1.75	110	18	9.0	7.0	10	4	10.3	-	E783M12
16	2.00	110	20	12.0	9.0	12	4	14.0	-	E783M16
20	2.50	140	25	16.0	12.0	15	4	17.5	-	E783M20

E784 • MF Tarauts machine Goujures droites

E784 • 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3 3.4 6.1 6.2 6.3 6.4 7.2 7.3 7.4 8.1 8.2 8.3

E784 MF DIN 374 6H 1.5XD HSS C 2-3

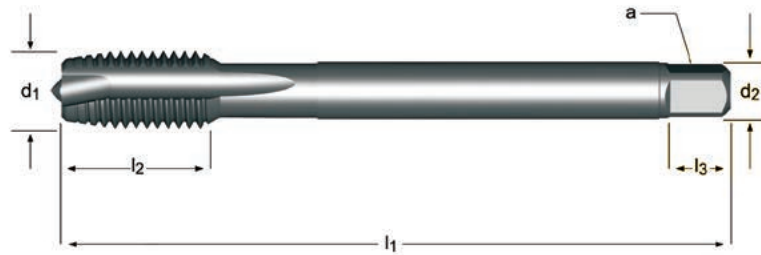



MF	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ Ø mm	a mm	l ₃ mm	z	↔	E784
6	0.75	80	19	4.5	3.4	6.0	3	5.3	E784M6X.75
8	1.00	90	22	6.0	4.9	8.0	3	7.0	E784M8X1.0
10	1.00	90	20	7.0	5.5	8.0	4	9.0	E784M10X1.0
10	1.25	100	24	7.0	5.5	8.0	4	8.8	E784M10X1.25
12	1.25	100	22	9.0	7.0	10.0	4	10.8	E784M12X1.25
12	1.50	100	22	9.0	7.0	10.0	4	10.5	E784M12X1.5
16	1.50	100	22	12.0	9.0	12.0	4	14.5	E784M16X1.5
20	1.50	125	25	16.0	12.0	15.0	4	18.5	E784M20X1.5

E785 • MF Tarauds machine Coupe gun

E785 • 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3 3.4 6.1 6.3 7.1 7.2 7.3 7.4 8.1

E785 MF DIN 374 6H 2.5XD HSS B 3.5-5



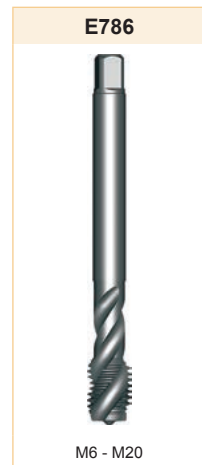
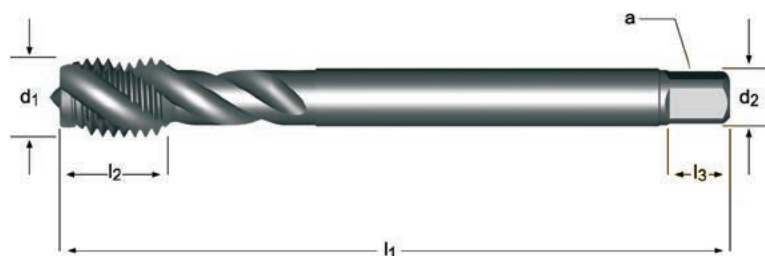
MF	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ Ø mm	□ a mm	l ₃ mm	z		E785
6	0.75	80	19	4.5	3.4	6.0	3	5.3	E785M6X.75
8	1.00	90	22	6.0	4.9	8.0	3	7.0	E785M8X1.0
10	1.00	90	20	7.0	5.5	8.0	3	9.0	E785M10X1.0
10	1.25	100	24	7.0	5.5	8.0	3	8.8	E785M10X1.25
12	1.25	100	22	9.0	7.0	10.0	4	10.8	E785M12X1.25
12	1.50	100	22	9.0	7.0	10.0	4	10.5	E785M12X1.5
16	1.50	100	22	12.0	9.0	12.0	4	14.5	E785M16X1.5
20	1.50	125	25	16.0	12.0	15.0	4	18.5	E785M20X1.5

E786 • MF Tarauds machine goujures hélicoidales 45°

E786 • 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3 3.4 7.1 7.2 7.3 7.4

E786

MF DIN 374 6H 2.5XD HSS C 2-3 λ45°

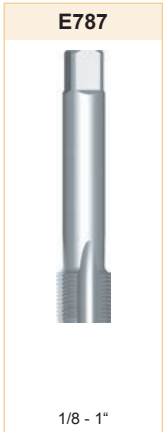
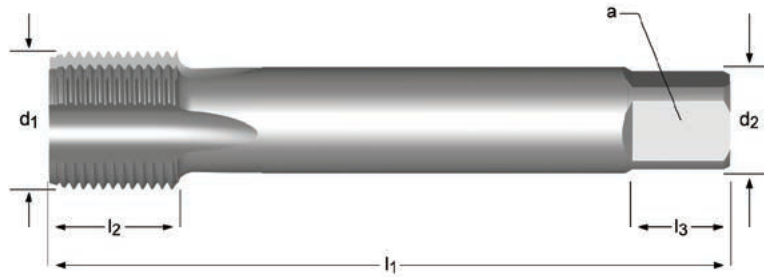



MF	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ ∅ mm	∠ a mm	l ₃ mm	z		E786
6	0.75	80	10	4.5	3.4	6	3	5.3	E786M6X.75
8	1.00	90	13	6.0	4.9	8	3	7.0	E786M8X1.0
10	1.00	90	15	7.0	5.5	8	3	9.0	E786M10X1.0
10	1.25	100	15	7.0	5.5	8	3	8.8	E786M10X1.25
12	1.25	100	18	9.0	7.0	10	4	10.8	E786M12X1.25
12	1.50	100	18	9.0	7.0	10	4	10.5	E786M12X1.5
16	1.50	100	20	12.0	9.0	12	4	14.5	E786M16X1.5
20	1.50	125	25	16.0	12.0	15	4	18.5	E786M20X1.5

E787 • G(BSP) Tarauds machine Goujures droites

E787 • 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3 3.4 6.1 6.2 6.3 6.4 7.2 7.3 7.4 8.1 8.2 8.3

E787 **G** **DIN 5156** Normal  **1.5XD** **HSS** **C 2-3**    

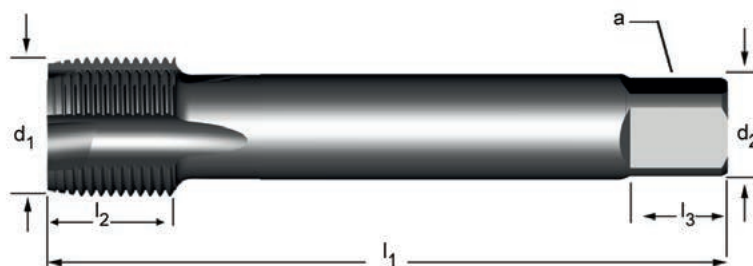


G(BSP)	TPI	d ₁ nom mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ ∅ mm	∠ a mm	l ₃ mm	z		E787
1/8	28	9.728	90	20	7.0	5.5	8	3	8.8	E7871/8
1/4	19	13.157	100	21	11.0	9.0	12	4	11.8	E7871/4
3/8	19	16.662	100	21	12.0	9.0	12	4	15.25	E7873/8
1/2	14	20.955	125	24	16.0	12.0	15	4	19.0	E7871/2
3/4	14	26.441	140	28	20.0	16.0	19	4	24.5	E7873/4
1"	11	33.249	160	30	25.0	20.0	23	4	30.75	E7871

E788 • G(BSP) Tarauds machine Coupe gun

E788 • 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3 3.4 6.1 6.3 7.1 7.2 7.3 7.4 8.1

E788 **G** **DIN 5156** Normal **2.5XD** **HSS** **B 3.5-5**

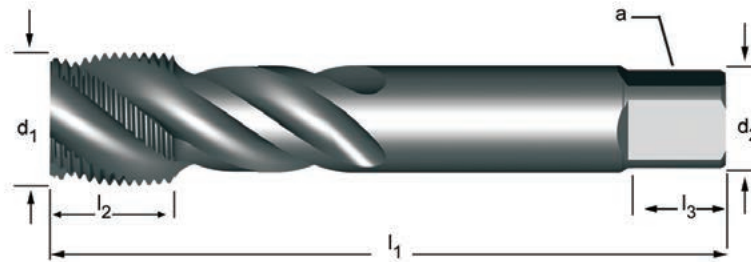


G(BSP)	TPI	d ₁ nom mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ Ø mm	∠ a mm	l ₃ mm	z		E788
1/8	28	9.728	90	18	7.0	5.5	8	3	8.8	E7881/8
1/4	19	13.157	100	21	11.0	9.0	12	3	11.8	E7881/4
3/8	19	16.662	100	21	12.0	9.0	12	4	15.25	E7883/8
1/2	14	20.955	125	24	16.0	12.0	15	4	19.0	E7881/2
3/4	14	26.441	140	28	20.0	16.0	19	4	24.5	E7883/4
1"	11	33.249	160	30	25.0	20.0	23	4	30.75	E7881

E789 • G(BSP) Tarauls machine goujures hélicoidales 45°

E789 • 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3 3.4 7.1 7.2 7.3 7.4


E789 **G** **DIN 5156** Normal  **2.5XD** **HSS** **C 2-3**  **λ45°**   



E789



1/8 - 1"

G(BSP)	TPI	d ₁ nom mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ ∅ mm	∠ a mm	l ₃ mm	z		E789
1/8	28	9.728	90	13	7.0	5.5	8	3	8.8	E7891/8
1/4	19	13.157	100	15	11.0	9.0	12	3	11.8	E7891/4
3/8	19	16.662	100	15	12.0	9.0	12	4	15.25	E7893/8
1/2	14	20.955	125	18	16.0	12.0	15	4	19.0	E7891/2
3/4	14	26.441	140	20	20.0	16.0	19	4	24.5	E7893/4
1"	11	33.249	160	22	25.0	20.0	23	4	30.75	E7891

L700 • Set plastique de tarauds pas métrique

A=Types de set, B=Nombre dans le set, M=Diamètres de tarauds dans le set



Nr.	A	B	M	L700
N781	E781	6	E781M3, E781M4, E781M5, E781M6, E781M8, E781M10	L700N781
N782	E782	6	E782M3, E782M4, E782M5, E782M6, E782M8, E782M10	L700N782
N783	E783	6	E783M3, E783M4, E783M5, E783M6, E783M8, E783M10	L700N783





INDUSTRIAL TOOLS
www.fit-toulouse.fr



SIMPLY RELIABLE

Un copeau peut vous raconter une histoire de part sa forme et son fractionnement. En tant que professionnel, vous pouvez juger de la qualité d'un usinage rien qu'en le regardant. Le copeau envoie un message clair et évident, c'est pourquoi nous l'avons choisi comme symbole, **efficace tout simplement.**

Argentina

T: 54 (11) 6777-6777
F: 54 (11) 4441-4467
info.ar@dormerpramet.com

Australia

T: 1300 131 274
F: 1300 809 510
info.au@dormerpramet.com

Austria

T: +31 10 2080 240
F: +31 10 2080 282
info.at@dormerpramet.com

Belgium & Luxembourg

T: +32 3 440 59 01
F: +32 3 449 15 43
info.be@dormerpramet.com

Brazil

T: +55 11 5660 3000
F: +55 11 5667 5883
info.br@dormerpramet.com

Canada

T: (888) 336 7637
En Français: (888) 368 8457
F: (905) 542 7000
cs.canada@dormerpramet.com

China

T: +86 21 2416 0508
F: +86 21 5442 6315
info.cn@dormerpramet.com

Croatia

T: +385 98 407 489
info.hr@dormerpramet.com

Czech Republic

T: +420 583 381 111
F: +420 583 215 401
info.cz@dormerpramet.com

Denmark

T: 808 82106
F: +46 35 16 52 90
info.se@dormerpramet.com

Finland

T: 0205 44 7003
F: 0205 44 7004
info.fi@dormerpramet.com

France

T: +33 (0)2 47 62 57 01
F: +33 (0)2 47 62 52 00
info.fr@dormerpramet.com

Germany

T: +49 9131 933 08 70
F: +49 9131 933 08 742
info.de@dormerpramet.com

Hungary

T: +36-96 / 522-846
F: +36-96 / 522-847
info.hu@dormerpramet.com

India

T: +91 11 4601 5686
info.in@dormerpramet.com

Italy

solid tools:
T: +39 02 38 04 51
F: +39 02 38 04 52 43
indexable tools:
T: +39 0523 55 19 11
F: +39 0523 55 18 00
info.it@dormerpramet.com

Kazakhstan

T: +7 771 305 11 45
info.kz@dormerpramet.com

Mexico

T: +52 (555) 7293981
F: +52 (555) 7293981
cs.mexico@dormerpramet.com

Netherlands

T: +31 10 2080 240
F: +31 10 2080 282
info.nl@dormerpramet.com

New Zealand

T: +64 9 2735858
F: +64 9 2735857
info.int@dormerpramet.com

Norway

T: 800 10 113
F: +46 35 16 52 90
info.se@dormerpramet.com

Poland

T: +48 32 78-15-890
F: +48 32 78-60-406
info.pl@dormerpramet.com

Romania

T: +4(0)730 015 885
info.ro@dormerpramet.com

Russia

T: +7 495 775 10 28
F: +7 (499) 763 38 90
info.ru@dormerpramet.com

Slovakia

T: +421 (41) 764 54 60
F: +421 (41) 763 74 49
info.sk@dormerpramet.com

Spain

T: +34 935717722
F: +34 935717765
info.es@dormerpramet.com

Portugal

T: +351 21 424 54 21
F: +351 21 424 54 25
info.pt@dormerpramet.com

Slovenia

T: +385 98 407 489
info.si@dormerpramet.com

Sweden

responsible for Iceland
T: +46 35 16 52 96
F: +46 35 16 52 90
info.se@dormerpramet.com

Switzerland

T: +31 10 2080 240
F: +31 10 2080 282
info.ch@dormerpramet.com

Turkey

T: +90 533 212 45 47
info.tr@dormerpramet.com

Ukraine

T: +38 056 376 51 19
F: +38 056 376 51 20
info.ua@dormerpramet.com

United Kingdom

responsible for Ireland
T: 0870 850 4466
F: 0870 850 8866
info.uk@dormerpramet.com

United States of America

T: (800) 877-3745
F: (847) 783-5760
cs@dormerpramet.com

Other countries

South America

T: +55 11 5660 3000
F: +55 11 5667 5883
info.br@dormerpramet.com

Central and Eastern Europe

T: +420 583 381 529
F: +420 583 381 401
info.rcee@dormerpramet.com

Rest of the World

Dormer Pramet International UK
T: +44 1246 571338
F: +44 1246 571339
info.int@dormerpramet.com

Dormer Pramet International CZ

T: +420 583 381 520
F: +420 583 215 401
info.int.cz@dormerpramet.com