

## LES FRAISES À CAROTTER PHANTOM GAMME TRÈS LARGE & TRÈS PROFONDE



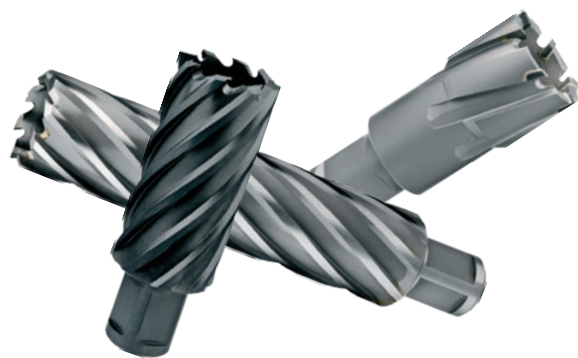
### Pourquoi choisir des **FRAISES À CAROTTER PHANTOM?**

- Gamme la plus complète
- Nouveau : porte pince Weldon pour percer, tarauder, chanfreiner...etc.
- Qualité fiable et utilisation universelle

**IL N'Y A PAS DE LIMITES À CE QUE VOUS POUVEZ FAIRE.**

# LES FRAISES À CAROTTER DE PHANTOM

La gamme complète des fraises à carotter de qualité de Phantom assure un résultat fiable, même dans des applications délicates. En plus des versions HSS-EX, d'excellente performance, vous trouverez des versions à plaquette carbure jusqu'à 100 mm de diamètre ou 110 mm de profondeur de coupe ainsi qu'une version spéciale rail, pour le Hardox. Les fraises à carotter sont disponibles en version queue Weldon ou système QuickIn type Fein.



MEILLEUR  
CHOIX

## QUAND OPTER POUR UNE QUALITÉ À POINTE EN CARBURE ?

**Pour la production en série et les grands diamètres (jusqu'à 100 mm):**

La plaquette en carbure résiste mieux aux températures élevées. Elle permet dès lors des vitesses de perçage plus élevées pour un travail plus rapide et une productivité améliorée.

**Utilisation universelle:**

De l'aluminium à l'acier inoxydable, en passant par l'acier trempé et l'acier de dureté 40HRc, la solution la plus universelle dans le domaine des fraises à carotter consiste à opter pour des plaquettes. Idéal lorsque la lubrification n'est pas possible ou qu'un usinage à sec est nécessaire.

**La lubrification est essentielle pour les fraises à carotter en version HSS-EX:**

Vu que dans certaines situations, la lubrification ne peut pas être réalisée, une fraise à carotter pourvue de plaquettes carbure en carbure est LA solution. En effet, la plaquette carbure résiste sans lubrification à des températures très élevées.

Pour un prix légèrement supérieur, les fraises à **carotter nitrurées** offrent une durée de vie prolongée sur l'acier de construction standard. Ceci est dû au fait que la nitruration durcit davantage la surface, alors que la fraise garde sa solidité.

**Les fraises revêtues TiAlN** assurent une durée de vie encore plus longue.

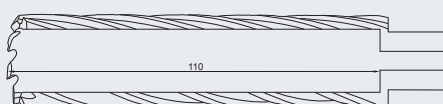
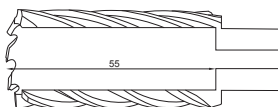
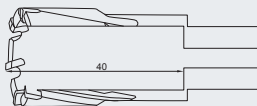
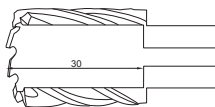
**Pour des questions spécifiques concernant les fraises à carotter, veuillez contacter nos conseillers techniques Phantom. Vous pouvez les contacter par téléphone : 0800 – 742 68 661.**

## PROFONDEUR DE COUPE CONTRE LONGUEUR DE COUPE

La principale mesure de profondeur pour le carottage est la profondeur de coupe. Cette profondeur de coupe indique jusqu'à quelle épaisseur de matière il est possible de percer. D'autre part, on considère la longueur de coupe de la fraise à carotter. Cette longueur indique uniquement la longueur de coupe à l'extérieur de la fraise à carotter.

Longueur de coupe

Profondeur de coupe



## POINTE CARBURE



➤ **62.200** Fraise à carotter à plaquette carbure profondeur de coupe 40 mm



➤ **62.220** Fraise à carotter à plaquette carbure profondeur de coupe 55 mm



➤ **62.220** Fraise à carotter à plaquette carbure profondeur de coupe 40 mm. diam. 65 à 100 mm



➤ **62.240** Fraise à carotter à plaquette carbure profondeur de coupe 110 mm

## POINTE CARBURE FEIN QUICKIN



➤ **62.270** Fraise à carotter à plaquette carbure Fein QuicIN, profondeur de coupe 40 mm



➤ **62.280** Fraise à carotter à plaquette carbure Fein QuicIN, profondeur de coupe 55 mm

## HSS-EX FEIN QUICKIN



➤ **62.250** Fraise à carotter HSS-EX Fein QuickIN, profondeur de coupe 40 mm

## SPÉCIAL RAIL POINTE CARBURE



➤ **62.210** Fraise à carotter rail à plaquette carbure profondeur de coupe 30 mm, pour Hardox 600

## HSS-EX



➤ **62.100** Fraise à carotter HSS-EX profondeur de coupe 30 mm



➤ **62.150** Fraise à carotter HSS-EX profondeur de coupe 55 mm



➤ **62.180** Fraise à carotter HSS-EX profondeur de coupe 110 mm

## HSS-EX NITRURÉE



➤ **62.122** Fraise à carotter HSS-EX nitrurée, profondeur de coupe 30 mm



➤ **62.162** Fraise à carotter HSS-EX nitrurée, profondeur de coupe 55 mm

## HSS-EX REVÊTEMENT TiAlN



➤ **62.104** Fraise à carotter HSS-EX TiAlN, profondeur de coupe 30 mm



➤ **62.154** Fraise à carotter HSS-EX TiAlN, profondeur de coupe 55 mm

## SPÉCIAL RAIL HSS-EX



➤ **62.130** Fraise à carotter rail HSS-EX profondeur de coupe 30 mm, pour Hardox 450



## NOUVEAU: LE SERRAGE FACILE ET RAPIDE DES PETITES DIMENSIONS



> 82.825 Phantom

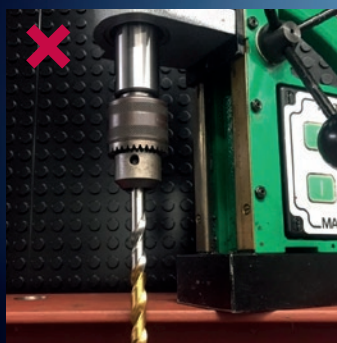
Pince ER 25



> 62.350.1925 Phantom

Porte pince ER 25 Weldon

## MANDRIN PORTE-PINCE PHANTOM ER 25 AVEC DES PINCES DE SERRAGE POUR PETITS DIAMÈTRES



Problème de course avec un mandrin de perçage standard.



Course adéquate avec un porte pince Weldon. Idéal pour percer, tarauder, chanfreiner...etc.



Le mandrin porte-pinces Phantom ER 25 est utilisé avec les pinces de serrage séparées ER 25. Une pince de serrage ER 25 de 6 mm permet par exemple de serrer des dimensions entre 5 et 6 mm. Les pinces de serrage sont disponibles séparément dans des dimensions de 1 à 20 mm. Le kit contient les dimensions de 2 à 16 mm.

Il suffit de scanner le QR-code pour consulter la gamme complète de pinces de serrage.



> 89.252.2500



VOTRE REVENDEUR :



COMMANDÉ AVANT 19H00, EXPÉDIÉ AUJOURD'HUI

Phantom est une marque de la société Van Ommen B.V. Les produits de cette marque sont de précision et qualité supérieure. Van Ommen B.V. livre une gamme étendue d'outils pour l'usinage des métaux. Van Ommen B.V. vous invite à visiter le site pour voir la gamme complète : [www.phantom.eu](http://www.phantom.eu)

# IL N'Y A PAS DE LIMITES À CE QUE VOUS POUVEZ FAIRE.