

ACTION TOURNAGE T6310 / T8430 / T9415

**1 BOITE DE PLAQUETTES ACHETEE
=
1 BOITE DE PLAQUETTES OFFERTE***



Identification de la nuance	Domaine d'application	Application	Avance	Vitesse de coupe	Résistance en conditions de travail difficiles	Revêtement	Couleur	Substrat	Bénéfice arrosage	Description de la nuance
T6310	P01 - P15	■				PVD	ultra submicron H	+++		Nuance de tournage hautement résistante à l'usure avec revêtement de surface PVD. Elle convient aux opérations de finition et aux applications pour lesquelles une arête de coupe aiguisée et une résistance élevée à l'usure en dépeuille sont d'une grande importance.
	M01 - M15	■								
	K05 - K20	■	▄	▄	▄					
	N05 - N20	■								
	S01 - S15	■								
T8430	H01 - H15	■				PVD	submicron H	+++		Sans aucun doute le matériau de coupe le plus polyvalent : cette nuance convient à l'usinage de tous les types de matériaux et pratiquement à tous les types d'opérations de tournage. Ses principaux avantages sont sa grande fiabilité opérationnelle et ses très bonnes propriétés anti-frottement ; elle convient donc aux applications à des vitesses de coupe moyennes et basses.
	P20 - P40	■								
	M20 - M35	■	▄	▄	▄					
	K25 - K40	■	▄	▄	▄					
	N15 - N30	■								
T9415	S15 - S25	■				MT-CVD	FGM	++		Matériau très résistant à l'usure conçu principalement pour le tournage de finition des aciers commun au carbone et alliés. Malgré sa grande résistance à l'abrasion, elle convient également aux opérations avec coupe interrompue. Nous la recommandons comme premier choix pour la plupart des opérations de tournage, en particulier dans les
	H15 - H25	■								
	P20 - P40	■								
	M20 - M35	■								
	K25 - K40	■	▄	▄	▄					

*Non cumulable avec les actions commerciales ou téléventes en cours. Dans la limite des stocks disponibles.
Possibilité de mixer les boîtes.

DISTRIBUTEUR AGRÉÉ



FIT

50 Chemin des Palanques-Sud
31120 PORTET-SUR-GARONNE
☎ 05.61.72.26.81 - 📠 05.61.72.26.78
contact@fit-toulouse.fr