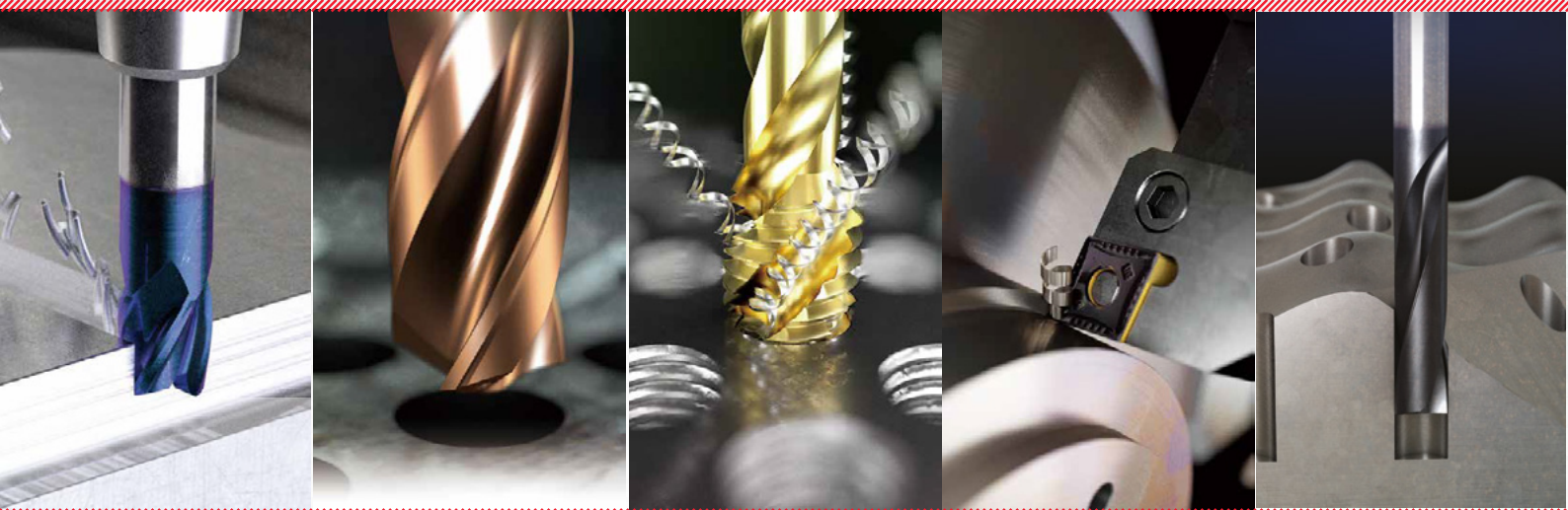




NEC PLUS ULTRA





ARMOIRE « SPECIAL USINAGE »



- Rangement **optimal**
- Meuble **design**
- **Sécurité** assurée

Dimension : 50 x 50 x 55

Poids : ~ 45-50 kg

SOMMAIRE GÉNÉRAL

GAMME		SÉRIE	DÉSIGNATION		CAPACITÉ	REVÊT.	PAGE
FRAISE CARBURE	K2	G9424/G9527		2 dents, hélice 30°; queue pleine, petite et grande longueur	Ø 2.0 ~ 20	TiAIN	12
		G9438		2 dents, hélice 30°, queue méplat	Ø 2.0 ~ 20	TiAIN	12
		G9528		3 dents, hélice 30°, grande longueur, queue cylindrique	Ø 3.5 ~ 20.0	TiAIN	13
		G9432/G9540		4 dents, hélice 30°, petite et grande longueur, queue cylindrique	Ø 1.0 ~ 20.0	TiAIN	13
	X-SPEED ROUHGGER/	G9D77/G9D69		4&5 dents, hélice 44.25°/44.75°/45°, queue pleine cylindrique et méplat	Ø 6.0 ~ 20.0	YG COATING	14
	4G MILL	SEME36		4 dents, hélice 27/30°, queue pleine cylindrique	Ø 11.5 ~ 25.0	YG AICRN	15
		SEME75		6 dents, hélice 45°, queue pleine cylindrique	Ø 6.0 ~ 20.0	YG AICRN	15
	V7 PLUS	GMF56/57		4 dents, hélice 35/37°, queue cylindrique/ à méplat, longue	Ø 3.0 ~ 20.0	YG COATING	16
		GMF58/59		4 dents, hélice 35/37°, queue cylindrique/ à méplatlongue	Ø 3.0 ~ 20.0	YG COATING	16
	JET POWER	EH920		3 dents, hélice 45°, queue à méplat, longue	Ø 4.0 ~ 20.0	TiAIN	17
	ALU POWER	E5521/E5522		2 dents, hélice 45°, non revêtue, longue, queue à méplat/ pleine cylindrique	Ø 3.0 ~ 20.0	NON REVETUE	18
		E5E49		3 dents, hélice 45°, non revêtue, longue, queue pleine cylindrique	Ø 3.0 ~ 20.0	NON REVETUE	18
	MULTI-V	E5400		2 dents, hélice 30°, non revêtue, queue pleine cylindrique	Ø 6.0 ~ 20.0	NON REVETUE	19
FRAISE HSS-PM	ONLY ONE	GYF97		2 dents, hélice 30°, revêtue, queue à méplat, dents arrondies	Ø 1.0 ~ 20.0	AICRN	20
		GYF99		2 dents, hélice 30°, revêtue, queue à méplat, petite longueur	Ø 1.0 ~ 20.0	AICRN	20
		GYG01		3 dents, hélice 30°, revêtue, queue à méplat, petite longueur	Ø 1.0 ~ 20.0	AICRN	21
		GYF96		4 dents, hélice 30°, revêtue, queue à méplat, petite longueur	Ø 1.0 ~ 20.0	AICRN	21
		GYF95		4-5 dents, ébauche pas fins, série courte	Ø 6.0 ~ 20.0	AICRN	22

APPLICATIONS

Aciers au Carbone	Aciers alliés	Aciers Prétraités	Aciers trempés		Cuivre	Fonte	Alu	Acier INOX	Titane	Acier doux	Bronze	Inconel
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55								

◎	◎	◎			○	○	○	○	○			○
◎	◎	◎			○	○	○	○	○			○
◎	◎	◎			○	○	○	○	○			○
◎	◎	◎			○	○	○	○	○			○
◎	◎	◎	○		○	◎		○				
◎	◎	◎	◎	○		○		○				
◎	◎	◎	◎	○		○						
◎	◎	◎	○	○		◎		◎	○			
◎	◎	◎	○	○		◎		○	○			
○	◎	◎	○					◎	○			
							◎					
							◎					
◎	◎	◎				○	○	○				
◎	◎	○	○		○	◎		◎				
◎	◎	○	○		○	◎		◎				
◎	◎	○	○		○	◎		◎				
◎	◎	○	○		○	◎		◎				
◎	◎	○	○		○	◎		◎				

◎ : Excellent

○ : Bon

SOMMAIRE GÉNÉRAL

GAMME		SÉRIE	DÉSIGNATION	CAPACITÉ	REVÊT.	PAGE	
FORET CARBURE	DREAM DRILLS GÉNÉRAL	DH423		Carbure 3 X D sans arrosage central	Ø3 ~ 20	TiAIN	42
		DH424		Carbure 5 X D sans arrosage central	Ø1 ~ 20	TiAIN	43-44
		DH406		Carbure 3 X D avec arrosage central	Ø3 ~ 20	TiAIN	45
		DH408		Carbure 5 X D avec arrosage central	Ø1 ~ 20	TiAIN	46-47
	DREAM DRILLS INOX	DH451		Carbure 3 X D avec arrosage central	Ø3 ~ 20	TiAIN	48
		DH452		Carbure 5 X D avec arrosage central	Ø1 ~ 20	TiAIN	49
	DREAM DRILLS FLAT BOTTOM	DH450		Carbure 5 X D, fond plat avec arrosage central	Ø3 ~ 20	TiAIN	50-51
	NC DRILL	D5306		Foret carbure à pointer NC 90°	Ø6 ~ 20	NON REVETU	52
FORET HSS	FORET HSS	D1105		Foret HSS, DIN 338, queue cylindrique, serie courte	Ø1 ~ 20	VAP	53
		DLGP195		HSSCo5 DIN338, queue cylindrique, revêtus affûtage en croix, série courte	Ø1 ~ 13	Tin en Pointe	54
		D2105		HSSCo8 DIN338, queue cylindrique, Forme C affûtage en croix, série courte	Ø1 ~ 20	NON REVETU	55
		D1205		HSS, queue cône morse, série courte	Ø10 ~ 30	VAP	56

T A R A U D	MULTI- MATIERE COMBO TAPS	TC804		Hélicoïdal/ Borgne	M2 ~ 20	NON REVETU	62
		TD804		Hélicoïdal / Borgne TiN	M2 ~ 20	TiN	62
		TC814		Entrée GUN / Débouchant	M2 ~ 20	NON REVETU	62
		TD814		Entrée GUN / Débouchant TiN	M2 ~ 20	TiN	62
	À REFOULER	TD713		ISO Métrique DIN 13 à refouler	M2 ~ 20	TiN	63
	DEBOUCHANT /ENTRÉE GUN	TCH23		ISO Métrique DIN 13 Gun	M2 ~ 20	Hardslick	64
		TY283		ISO Métrique DIN 13 Gun	M2 ~ 20	TiAIN	64
		TTS33		ISO Métrique DIN 13 Synchro gun	M3 ~ 20	TiN	65
	HELICOÏDAL/ BORGNE	TY313		ISO Métrique DIN 13 Hélicoïdal	M2 ~ 20	TiAIN	65
		TCH14		ISO Métrique DIN 13 Hélicoïdal	M2 ~ 20	Hardslick	66
		TTS31		ISO Métrique DIN 13 Synchro hélicoïdal	M3 ~ 20	TiN	66
	PRIME TAP	TRE03		ISO Métrique DIN 13 Hélicoïdal	M2 ~ 20	Bright	67
		TRJ03		ISO Métrique DIN 13 Synchro gun	M2 ~ 20	Bright	67

APPLICATIONS

Aciers au Carbone	Aciers alliés	Aciers Prétraités	Aciers trempés		Cuivre	Fonte	Alu	Acier INOX	Titane	Acier doux	Bronze	Inconel
			HRc40~45	HRc45~55								
~HB225	HB225~325	HRc30~40										
○	○	○				○		○				
○	○	○				○		○				
○	○	○				○		○				
○	○	○				○		○				
○	○	○					○	○	○			
○	○	○					○	○	○			
						○	○	○				
○	○	○				○	○	○	○			
○	○					○	○	○	○			
○	○						○	○	○			
○	○					○	○	○	○			
○	○	○				○	○	○				

○	○	○			○	○	○	○	○			
○	○	○			○	○	○	○	○			
○	○	○			○	○	○	○	○			
○	○	○			○	○	○	○	○			
○	○				○		○					
○	○							○				
								○				
○	○	○			○	○	○					
								○	○			
○	○	○			○	○	○					
○	○				○		○	○	○			
○	○				○		○	○	○			
○	○				○		○	○	○			

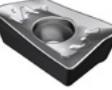
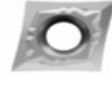
SOMMAIRE GÉNÉRAL

GAMME	SÉRIE	DÉSIGNATION	CAPACITÉ	REVÊT.	PAGE
-------	-------	-------------	----------	--------	------

FRAISE À ÉBAVURER	C1139		3 dents HSSCo8	Ø6.3 ~ 25	NON REVETUE	68
	C1339				TiCN	

FRAISE LIME ROTATIVE CARBURE Coupe double	R1102		Cylindrique avec coupe en bout. Forme B	Ø1.5 ~ 25	NON REVETUE	70
	R1103		Cylindrique avec bout arrondi. Forme C	Ø2.5 ~ 25	NON REVETUE	71
	R1104		Sphérique. Forme D	Ø2.5 ~ 25	NON REVETUE	72
	R1106		Ogive avec bout arrondi. Forme F	Ø3 ~ 19	NON REVETUE	73
	R1107		Ogive avec bout pointu. Forme G	Ø3 ~ 19	NON REVETUE	74
	R1112		Conique. Forme M	Ø3 ~ 16	NON REVETUE	74

COFFRETS	L'ESSENTIEL : Différentes compositions disponibles : Fraises, Forets, Tarauds					76-77
	NOS INCONTOURNABLES : Différentes compositions disponibles					78-79

PLAQUETTES	Corps de Fraise à 90°		Corps de fraise à rainurer pour plaquettes APKT 10 & 16 Plaquette positive à 2 arêtes de coupe Angle de coupe 90°	Ø20 ~ 32	Acier Fonte Inox Alu	80
	Corps de Fraise à 45°		Corps de fraise à surfacer à 45° pour plaquettes SEKT 1204 Plaquette positive à 4 arêtes de coupe Angle de coupe 45°	Ø50 ~ 80	Acier Fonte Inox Alu	81
	APKT		Géométries étudiées pour Acier - Inox (ST) et Aluminium (AL) Nuance Polyvalente YG602 Choix de rayons (R0.5 à R2.4)		Revêtue	82
	CCGT		Plaquette ISO Rhombique positive étudiée pour l'Aluminium (AL) Carbure YG10 Non revêtu - Polie Glacée		NON REVETUE	83
	CCMT		Plaquette ISO Rhombique positive étudiée pour les aciers Différents Brise-copeaux Carbure revêtu		Revêtue	84
	CNMG		Plaquette ISO Rhombique négative étudiée pour les aciers & aciers inoxydables Différents Brise-copeaux Carbure revêtu		Revêtue	85
	DCGT		Plaquette ISO à 55° positive étudiée pour l'Aluminium (AL) Carbure YG10 Non revêtu - Polie Glacée		NON REVETUE	86
	DCMT		Plaquette ISO à 55° positive étudiée pour les aciers Différents Brise-copeaux Carbure revêtu		Revêtue	87

APPLICATIONS

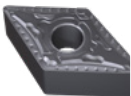
Aciers au Carbone	Aciers alliés	Aciers Prétraités	Aciers trempés		Cuivre	Fonte	Alu	Acier INOX	Titane	Acier doux	Bronze	Inconel
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55								

⊙	⊙	○			⊙	⊙	⊙	⊙				
---	---	---	--	--	---	---	---	---	--	--	--	--

○			○	○	○	○			○		○	
○			○	○	○	○			○		○	
○			○	○	○	○			○		○	
○			○	○	○	○			○		○	
○			○	○	○	○			○		○	
○			○	○	○	○			○		○	

⊙	⊙	⊙	○	○	○	⊙	⊙	⊙	○	⊙	○	
⊙	⊙	⊙	○	○	○	⊙	⊙	⊙	○	⊙	○	
⊙	⊙	⊙	○	○	○	⊙	⊙	⊙	○	⊙	○	
							⊙					
⊙	⊙	⊙	○	○	○	⊙						
⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	⊙		⊙	⊙	⊙		⊙
							⊙					
⊙	⊙	⊙	○	○	○	⊙						

SOMMAIRE GÉNÉRAL

GAMME	SÉRIE	DÉSIGNATION	CAPACITÉ	REVÊT.	PAGE
PLAQUETTES	DNMG	 Plaquette ISO à 55° négative étudiée pour les aciers-fontes & aciers inoxydables Différents Brise-copeaux Carbure revêtu		Revêtue	88
	SEKT	 Plaquette de fraisage carrée Géométries étudiées pour Acier - Inox (ST) et Aluminium (AL) Nuance carbure Polyvalente YG602		Revêtue	89
	TNMG	 Plaquette de tournage triangulaire ISO négative étudiée pour les aciers-fontes & aciers inoxydables Différents Brise-copeaux Carbure revêtu		Revêtue	90
	VCGT	 Plaquette ISO à 35° positive étudiée pour l'Aluminium (AL) Carbure YG10 Non revêtu - Polie Glacée		NON REVETUE	91
	VCMT	 Plaquette ISO à 35° positive étudiée pour les aciers - Différents Brise-copeaux Carbure revêtu		Revêtue	91
	VNMG	 Plaquette ISO à 35° négative étudiée pour les aciers-fontes & aciers inoxydables Différents Brise-copeaux Carbure revêtu		Revêtue	92
	WNMG	 Plaquette ISO trigonne négative étudiée pour les aciers-fontes & aciers inoxydables Différents Brise-copeaux Carbure revêtu		Revêtue	93-94

APPLICATIONS

Aciers au Carbone	Aciers alliés	Aciers Prétraités	Aciers trempés		Cuivre	Fonte	Alu	Acier INOX	Titane	Acier doux	Bronze	Inconel
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55								
◎	◎	◎	○	○	○	◎		◎	◎	◎		◎
◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	◎	○	◎	○	
◎	◎	◎	◎	○	○	◎		◎	○	◎	○	◎
							◎					
◎	◎	◎	○	○	○	◎						
◎	◎	◎	◎	○	○	◎		◎	◎	◎		◎
◎	◎	◎	◎	○	○	◎		◎	◎	◎		◎

◎ : Excellent

○ : Bon

LÉGENDE

NB : NOS PRIX S'ENTENDENT EN € HT

NBbis : DANS LA LIMITE DES STOCK DISPONIBLES

INCONTOURNABLES

GAMME À CONNAÎTRE CHEZ YG-1!

TOP PRIX

POUR LA GAMME PLAQUETTES

- 000 : Best-Seller

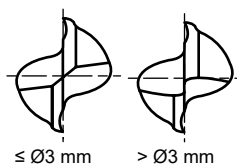
- 000 : 2e choix qualitatif au même prix

● : Article disponible au catalogue : nous consulter.

CARBURE K2 : SERIES G9424 & G9527

2 DENTS REVÊTUE TiAIN, HÉLICE 30°, QUEUE CYLINDRIQUE

TOP PRIX



OFFRE À PARTIR DE 8.87 € !

Référence	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	P.U. NET
G9424020	2.0	2	8	32	8.87 €
G9424025	2.5	2.5	8	32	8.87 €
G9424030	3.0	3	12	32	8.87 €
G9527040	4.0	4	8	50	9.26 €
G9527050	5.0	5	10	50	9.72 €
G9527060	6.0	6	10	57	13.09 €
G9527080	8.0	8	16	63	16.38 €
G9527100	10.0	10	19	72	25.10 €
G9527120	12.0	12	22	83	36.73 €
G9527160	16.0	16	26	92	61.81 €
G9527200	20.0	20	32	104	101.71 €

unité = mm

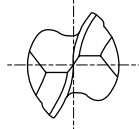
tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.03	h6

**jusqu'à
40 HRc**

CARBURE K2 : SERIE G9438

HEMISPHERIQUE 2 DENTS REVÊTUE TiAIN, HÉLICE 30°, QUEUE A MÉPLAT

TOP PRIX



OFFRE À PARTIR DE 13.13 € !

Référence	R (±0.02)	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	P.U. NET
G9438020	R1.0	2.0	3	6	38	13.13 €
G9438030	R1.5	3.0	6	7	57	14.89 €
G9438040	R2.0	4.0	6	8	57	14.89 €
G9438050	R2.5	5.0	6	10	57	15.51 €
G9438060	R3.0	6.0	6	10	57	14.93 €
G9438080	R4.0	8.0	8	16	63	25.10 €
G9438100	R5.0	10.0	10	19	72	40.69 €
G9438120	R6.0	12.0	12	22	83	52.32 €
G9438160	R8.0	16.0	16	26	92	83.56 €
G9438200	R10.0	20.0	20	32	104	128.07 €

● queue cylindrique

tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.03	h6

**jusqu'à
40 HRc**

CARBURE K2 : SERIE G9528

3 DENTS REVÊTUE TiAIN, HÉLICE 30°, QUEUE CYLINDRIQUE

TOP PRIX



MG HM	DIN 6528	3	30°	DIN 6535HA	p.26	unité = mm
Référence	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	P.U. NET	
G9528035	3.5	3.5	7	50	10.68 €	
G9528040	4.0	4	8	50	9.26 €	
G9528050	5.0	5	10	50	10.39 €	
G9528060	6.0	6	10	57	13.09 €	
G9528080	8.0	8	16	63	16.43 €	
G9528100	10.0	10	19	72	25.10 €	
G9528120	12.0	12	22	83	36.73 €	
G9528160	16.0	16	26	92	61.81 €	
G9528200	20.0	20	32	104	101.71 €	
		tolérance Ø fraise (mm)			tolérance Ø queue	
		0~-0.03			h6	

OFFRE À PARTIR DE **9.26 € !**

jusqu'à
40 HRC

CARBURE K2 : SERIES G9432 & G9540

4 DENTS REVÊTUE TiAIN, HELICE 30°, QUEUE CYLINDRIQUE

TOP PRIX



MG HM	DIN 6528	4	30°	30°	DIN 6535HA	p.27	unité = mm
Référence	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	P.U. NET		
G9432020	2.0	2	8	32	8.87 €		
G9432030	3.0	3	12	32	8.87 €		
G9432040	4.0	4	12	40	9.91 €		
G9432050	5.0	5	14	50	10.39 €		
G9540060	6.0	6	13	57	13.13 €		
G9540080	8.0	8	19	63	16.43 €		
G9540100	10.0	10	22	72	25.20 €		
G9540120	12.0	12	26	83	36.86 €		
G9540160	16.0	16	32	92	65.32 €		
G9540200	20.0	20	38	104	107.42 €		
		tolérance Ø fraise (mm)			tolérance Ø queue		
		0~-0.03			h6		

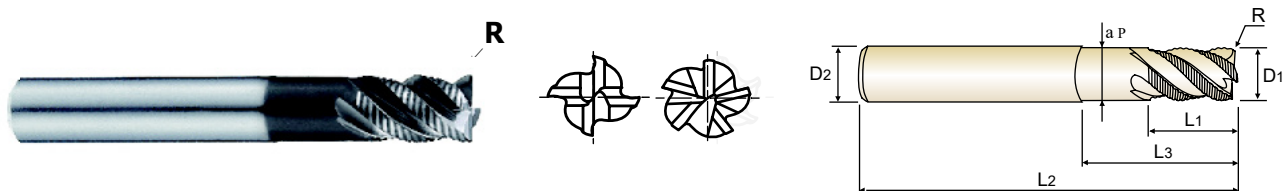
OFFRE À PARTIR DE **8.87 € !**

jusqu'à
40 HRC

CARBURE X-SPEED ROUGHER AICrN : SERIE G9D69 & G9D77

4&5 DENTS, HÉLICES MULTIPLES, ÉBAUCHE GRANDE AVANCE

TOP PRIX



OFFRE À PARTIR DE 28.42 € !

Réf		R (±0.02)	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg ss tige	Lg Totale	Nb de dents	P.U. NET
Queue cyl.	à méplat								
G9D77060	G9D69060	R0.5	6.0	6	9	18	57	4	28.42 €
G9D77080	G9D69080	R0.5	8.0	8	12	24	63	4	32.15 €
G9D77100	G9D69100	R0.5	10.0	10	15	30	72	4	47.41 €
G9D77120	G9D69120	R0.5	12.0	12	18	36	83	4	66.25 €
G9D77160	G9D69160	R1.0	16.0	16	24	48	100	5	94.12 €
G9D77200	G9D69200	R1.0	20.0	20	30	60	110	5	185.61 €

unité = mm

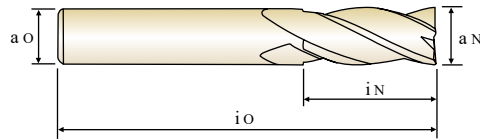
tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.05	h6

**Denture
Décalée**

CARBURE 4G MILL : SERIE SEME36

4 DENTS, HÉLICES MULTIPLES, DENTURE DÉCALÉE, REVÊTUE YG-AICrN

TOP PRIX



OFFRE À PARTIR DE **22.57 € !**

unité = mm

Référence	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	P.U. NET
SEME36020E	2.0	6	6	50	22.57 €
SEME36030E	3.0	6	8	50	22.57 €
SEME36040E	4.0	6	10	50	22.57 €
SEME36050E	5.0	6	15	60	22.57 €
SEME36060E	6.0	6	15	60	22.57 €
SEME36080E	8.0	8	20	70	28.23 €
SEME36100E	10.0	10	25	75	41.78 €
SEME36120E	12.0	12	30	80	57.28 €
SEME36140E	14.0	16	35	100	99.29 €
SEME36160E	16.0	16	40	100	99.29 €
SEME36200E	20.0	20	45	100	164.80 €

tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.03	h6

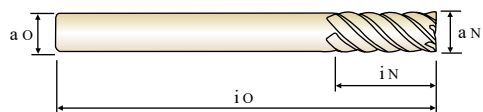
jusqu'à
55 HRC

Denture
Décalée

CARBURE 4G MILL : SERIE SEME75

6 DENTS, HÉLICE 45°, REVÊTUE YG-AICrN

TOP PRIX



OFFRE À PARTIR DE **25.79 € !**

unité = mm

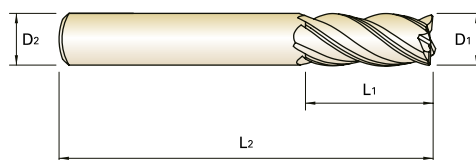
Référence	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	P.U. NET
SEME75060E	6.0	6	15	50	25.79 €
SEME75080E	8.0	8	20	70	34.66 €
SEME75100E	10.0	10	25	75	48.91 €
SEME75120E	12.0	12	30	80	66.49 €
SEME75160E	16.0	16	40	100	117.55 €
SEME75200E	20.0	20	45	100	179.83 €

tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.03	h6

jusqu'à
55 HRC

CARBURE V7PLUS YG COATING : SERIE GMF56 & GMF57

4 DENTS , HÉLICE MULTIPLE, LONGUE



INCONTOURNABLES



unité = mm

OFFRE À PARTIR DE 16.66 € !

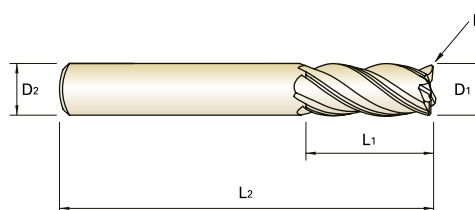
Réf		Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	P.U. NET
Queue cyl.	à méplat					
GMF56030	GMF57030	3.0	6	8	57	16.66 €
GMF56040	GMF57040	4.0	6	11	57	16.66 €
GMF56050	GMF57050	5.0	6	13	57	16.66 €
GMF56060	GMF57060	6.0	6	13	57	16.66 €
GMF56080	GMF57080	8.0	8	19	63	23.57 €
GMF56100	GMF57100	10.0	10	22	72	37.67 €
GMF56120	GMF57120	12.0	12	26	83	51.37 €
GMF56160	GMF57160	16.0	16	32	92	92.62 €
GMF56200	GMF57200	20.0	20	38	104	164.17 €

tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.03	h6

**Denture
Décalée**

CARBURE V7PLUS YG COATING : SERIE GMF58 & GMF59

4 DENTS , HÉLICE MULTIPLE, LONGUE, RAYONNÉE



INCONTOURNABLES



unité = mm

OFFRE À PARTIR DE 20.07 € !

Réf		R (±0.02)	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	P.U. NET
Queue cyl.	à méplat						
GMF58030	GMF59030	R0.3	3.0	6	8	57	20.07 €
GMF58040	GMF59040	R0.3	4.0	6	11	57	20.07 €
GMF58080	GMF59080	R0.5	8.0	8	19	63	27.92 €
GMF58903	GMF59903	R0.5	5.0	6	13	57	20.07 €
GMF58904	GMF59904	R0.5	6.0	6	13	57	20.07 €
GMF58907	GMF59907	R1	10.0	10	22	72	43.98 €
GMF58908	GMF59908	R1	12.0	12	26	83	59.96 €
GMF58912	GMF59912	R2	16.0	16	32	92	105.33 €
GMF58916	GMF59916	R2	20.0	20	38	104	189.10 €

tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.03	h6

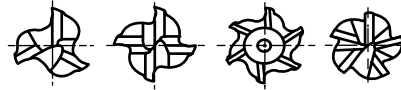
**Denture
Décalée**

- La géométrie spéciale de la dent et l'hélice multiple éliminent les vibrations
- Excellente performance pour les aciers inoxydables, les aciers doux, la fonte, les matériaux de dureté faible / moyenne jusqu'à HRC40

CARBURE JET POWER TiAIN : SERIE EH920

EBAUCHE, 3-6 DENTS, HÉLICE 45°, LONGUE

INCONTOURNABLES



p.30-31

unité = mm

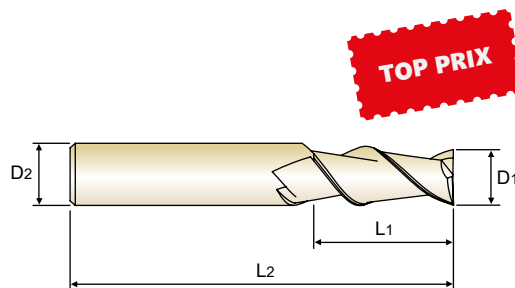
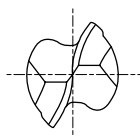
OFFRE À PARTIR DE 33.56 € !

Référence	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	Nb de flute	P.U. NET
EH920040	4.0	6	11	57	3	33.56 €
EH920050	5.0	6	13	57	4	33.56 €
EH920060	6.0	6	16	57	4	33.56 €
EH920080	8.0	8	16	63	4	39.22 €
EH920100	10.0	10	22	72	4	58.66 €
EH920120	12.0	12	26	83	4	75.36 €
EH920160	16.0	16	32	92	5	122.74 €
EH920200	20.0	20	38	104	6	197.52 €

	tolérance Ø fraise (mm)				
	de 1 à 3	de 3 à 6	de 6 à 10	de 10 à 18	de 18 à 30
h10	0 - 40	0 - 48	0 - 58	0 - 70	0 - 84
h6	0 - 6	0 - 8	0 - 9	0 - 11	0 - 13

CARBURE ALU POWER : SERIE E5521 & E5522

2 DENTS, HÉLICE 45°, NON REVÊTUE, LONGUE

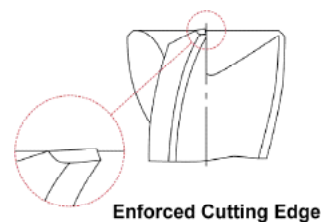
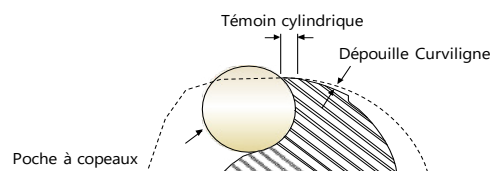


OFFRE À PARTIR DE 9.83 € !

Réf		Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	P.U. NET
Queue cyl.	à méplat					
E5522030	E5521030	3.0	6	8	57	9.83 €
E5522040	E5521040	4.0	6	11	57	13.39 €
E5522050	E5521050	5.0	6	13	57	13.39 €
E5522060	E5521060	6.0	6	13	57	13.39 €
E5522080	E5521080	8.0	8	19	63	21.43 €
E5522100	E5521100	10.0	10	22	72	32.30 €
E5522120	E5521120	12.0	12	26	83	45.29 €
E5522140	E5521140	14.0	14	26	83	61.70 €
E5522160	E5521160	16.0	16	32	92	77.86 €
E5522180	E5521180	18.0	18	32	92	101.23 €
E5522200	E5521200	20.0	20	38	104	131.00 €

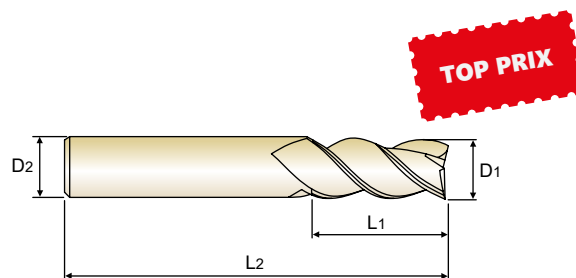
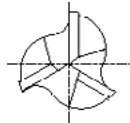
tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.015	h6

**Spécial ALU
Goujures Polies**



CARBURE ALU POWER : SERIE E5E49

3 DENTS, HÉLICE 45°, NON REVÊTUE, LONGUE

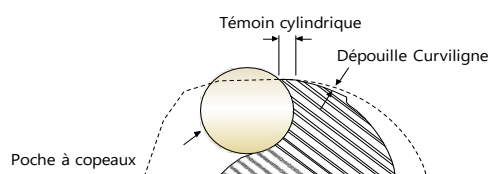


OFFRE À PARTIR DE 10.30 € !

Référence	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	P.U. NET
E5E49030	3.0	6	12	57	10.30 €
E5E49040	4.0	6	15	57	14.21 €
E5E49050	5.0	6	20	57	14.21 €
E5E49060	6.0	6	20	65	16.12 €
E5E49080	8.0	8	22	65	24.48 €
E5E49100	10.0	10	25	70	32.05 €
E5E49120	12.0	12	25	75	44.88 €
E5E49160	16.0	16	35	90	77.24 €
E5E49200	20.0	20	40	100	129.97 €

tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.015	h6

**Spécial ALU
Goujures Polies**



CARBURE MULTI-V : SERIE E5400

2 DENTS, HÉLICE 30°, NON REVÊTUE

INCONTOURNABLES











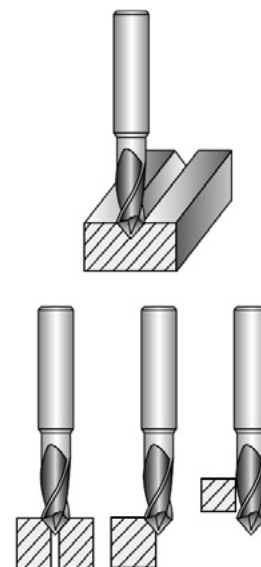
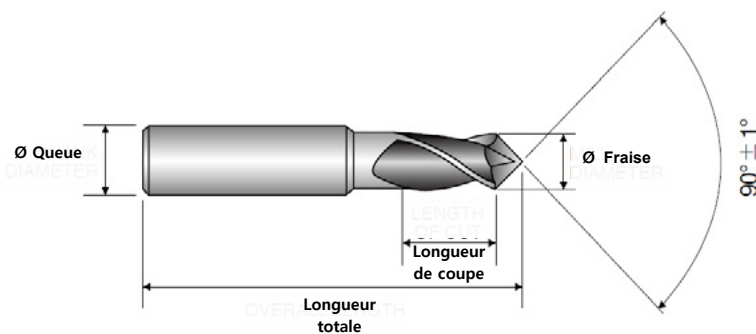

p.33-34 unité = mm

Référence	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	P.U. NET
E5400030	3.0	4	6	50	25.55 €
E5400040	4.0	5	8	50	26.48 €
E5400050	5.0	6	10	50	30.27 €
E5400060	6.0	8	12	60	34.09 €
E5400080	8.0	10	16	70	47.30 €
E5400100	10.0	12	18	70	59.61 €
E5400120	12.0	12	20	70	59.61 €
E5400140	14.0	14	24	80	70.57 €
E5400160	16.0	16	26	80	85.14 €
E5400200	20.0	20	32	100	150.35 €

tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
Ø3 ~ Ø10=h9 Ø12 ~ Ø20 = d9	h6

OFFRE À PARTIR DE 25.55 € !

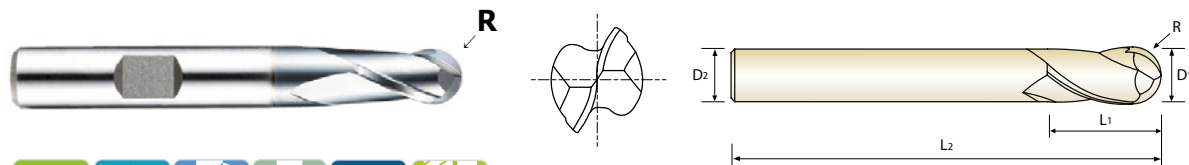
- Effectue de nombreuses opérations de perçage et de fraisage qui ne sont pas effectuées avec la fraise en bout standard.



HSS-PM ONLY ONE : SERIE GYF97

2 DENTS, HÉLICE 30°, REVÊTUE YG-AICrN

INCONTOURNABLES



OFFRE À PARTIR DE 11.50 € !

unité = mm

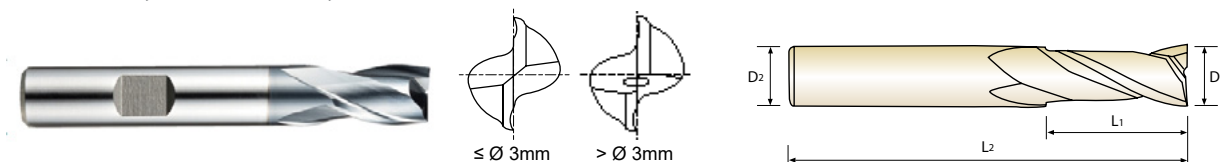
Référence	R (±0.02)	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	P.U. NET
GYF97010	R0.5	1.0	6	2.5	47	11.50 €
GYF97020	R1.0	2.0	6	4	48	11.50 €
GYF97030	R1.5	3.0	6	5	49	11.50 €
GYF97040	R2.0	4.0	6	7	51	11.50 €
GYF97050	R2.5	5.0	6	8	52	11.50 €
GYF97060	R3.0	6.0	6	8	52	11.50 €
GYF97080	R4.0	8.0	8	11	61	18.29 €
GYF97100	R5.0	10.0	10	13	63	18.81 €
GYF97120	R6.0	12.0	12	16	73	23.98 €
GYF97140	R7.0	14.0	12	16	73	31.86 €
GYF97160	R8.0	16.0	16	19	79	37.17 €
GYF97200	R10.0	20.0	20	22	88	58.70 €

tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.03	h6

HSS-PM ONLY ONE : SERIE GYF99

2 DENTS, HÉLICE 30°, REVÊTUE YG-AICrN

INCONTOURNABLES



unité = mm

OFFRE À PARTIR DE 8.66 € !

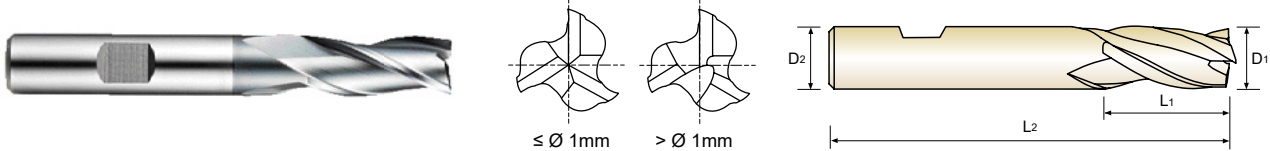
Référence	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	P.U. NET
GYF99010	1.0	6	2.5	47	8.66 €
GYF99020	2.0	6	4	48	8.66 €
GYF99030	3.0	6	5	49	8.66 €
GYF99040	4.0	6	7	51	8.66 €
GYF99050	5.0	6	8	52	8.66 €
GYF99060	6.0	6	8	52	8.66 €
GYF99080	8.0	8	11	61	15.15 €
GYF99100	10.0	10	13	63	15.69 €
GYF99120	12.0	12	16	73	19.91 €
GYF99140	14.0	12	16	73	25.92 €
GYF99160	16.0	16	19	79	31.34 €
GYF99200	20.0	20	22	88	51.34 €

tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.03	h6

HSS-PM ONLY ONE : SERIE GYG01

3 DENTS, HÉLICE 30°, REVÊTUE YG-AICrN

INCONTOURNABLES



unité = mm

Référence	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	P.U. NET
GYG01010	1.0	6	3	47	10.01 €
GYG01020	2.0	6	7	51	10.01 €
GYG01030	3.0	6	8	52	10.01 €
GYG01040	4.0	6	11	55	10.01 €
GYG01050	5.0	6	13	57	10.01 €
GYG01060	6.0	6	13	57	10.01 €
GYG01080	8.0	8	19	69	16.77 €
GYG01100	10.0	10	22	72	17.31 €
GYG01120	12.0	12	26	83	23.03 €
GYG01140	14.0	12	26	83	30.78 €
GYG01160	16.0	16	32	92	36.55 €
GYG01200	20.0	20	38	104	59.52 €

OFFRE À PARTIR DE 10.01 € !

tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.03	h6

HSS-PM ONLY ONE : SERIE GYF96

4 DENTS, HÉLICE 30°, REVÊTUE YG-AICrN

INCONTOURNABLES



unité = mm

Référence	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	P.U. NET
GYF96010	1.0	6	3	49	10.01 €
GYF96020	2.0	6	7	51	10.01 €
GYF96030	3.0	6	8	52	10.01 €
GYF96040	4.0	6	11	55	10.01 €
GYF96050	5.0	6	13	57	10.01 €
GYF96060	6.0	6	13	57	10.01 €
GYF96080	8.0	8	19	69	16.77 €
GYF96100	10.0	10	22	72	17.31 €
GYF96120	12.0	12	26	83	23.03 €
GYF96140	14.0	12	26	83	30.78 €
GYF96160	16.0	16	32	92	36.55 €
GYF96200	20.0	20	38	104	59.52 €

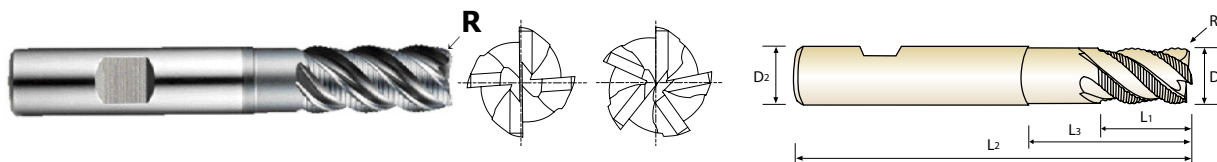
OFFRE À PARTIR DE 10.01 € !

tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.03	h6

HSS-PM ONLY ONE : SERIE GYF95

INCONTOURNABLES

**MULTI-DENTS, ÉBAUCHE PAS FINS, HÉLICE MULTIPLE, RAYONNÉE,
AVEC COUPE AU CENTRE REVÊTUE YG-AICrN**



OFFRE À PARTIR DE 19.01 € !

Référence	R (±0.02)	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale	P.U. NET
GYF95060	R0.5	6.0	6	13	57	19.01 €
GYF95080	R0.5	8.0	10	19	69	21.56 €
GYF95100	R0.5	10.0	10	22	72	24.45 €
GYF95120	R0.5	12.0	12	26	83	30.02 €
GYF95140	R1	14.0	12	26	83	35.90 €
GYF95160	R1	16.0	16	32	92	44.96 €
GYF95200	R1	20.0	20	38	104	64.47 €

unité = mm

tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0~-0.03	h6

UNE ARRIVÉE PROMETTEUSE PROCHAINEMENT...



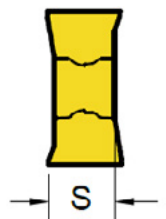
DEVELOPPÉ POUR OPTIMISER LA PRODUCTIVITÉ DANS LES APPLICATIONS DE FRAISAGE GRANDES AVANCES.

L'ENMX MINI HIGH FEED - BIENTÔT DANS VOS ATELIERS !

PRÉVU POUR L'USINAGE DE L'ACIER ET DE LA FONTE

ÉCONOMIQUE

FIABLE

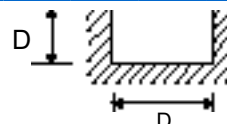
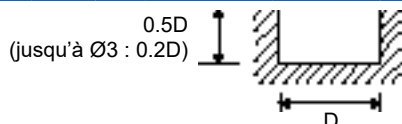


CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE G9424 & G9527 CARBURE

2 DENTS REVÊTUE TiAlN, HÉLICE 30°

Matière usinée	Aciers non-alliés Aciers alliés. Aciers à outils				Aciers alliés Aciers réfractaires				Aciers INOX				Fontes				Alliage aluminium				Cuivre. Laiton. Métaux non-ferreux			
DURETE	~ HRc 30				HRc 30 ~ HRc 45																			
RESISTANCE	~1000N/mm²				1000~1500N/mm²																			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
1.0	14300	105	45	0.004	8500	65	25	0.004	7150	50	20	0.003	18700	205	60	0.005	44000	330	140	0.004	24700	200	80	0.004
1.5	9350	150	45	0.008	5550	85	25	0.008	5600	80	25	0.007	12100	205	55	0.008	27500	385	130	0.007	20300	300	95	0.007
2.0	7850	160	50	0.010	5150	100	30	0.010	4300	80	25	0.009	9350	220	60	0.012	22000	460	140	0.010	16500	340	105	0.010
3.0	6100	180	55	0.015	3800	120	35	0.016	3150	100	30	0.016	6050	220	55	0.018	15400	460	145	0.015	11000	340	105	0.015
4.0	5150	255	65	0.025	3150	155	40	0.025	2650	130	35	0.025	4600	220	60	0.024	11000	460	140	0.021	8800	340	110	0.019
5.0	4300	270	70	0.031	2550	160	40	0.031	2150	135	35	0.031	3650	220	55	0.030	9150	460	145	0.025	6800	340	105	0.025
6.0	3800	300	70	0.039	2300	190	45	0.041	1950	155	35	0.040	2950	255	55	0.043	7600	485	145	0.032	5700	375	105	0.033
8.0	2850	325	70	0.057	1700	170	45	0.050	1450	155	35	0.053	2200	275	55	0.063	5700	485	145	0.043	4400	375	110	0.043
10.0	2200	280	70	0.064	1350	135	40	0.050	1150	135	35	0.059	1850	285	60	0.077	4600	485	145	0.053	3400	375	105	0.055
12.0	1850	240	70	0.065	1150	110	45	0.048	950	110	35	0.058	1450	295	55	0.102	3750	485	140	0.065	2850	375	105	0.066
14.0	1700	215	75	0.063	1050	100	45	0.048	850	100	35	0.059	1300	310	55	0.119	3300	485	145	0.073	2400	375	105	0.078
16.0	1500	185	75	0.062	950	95	50	0.050	700	95	35	0.068	1100	320	55	0.145	2850	485	145	0.085	2200	375	110	0.085
20.0	1150	145	70	0.063	700	70	45	0.050	550	70	35	0.064	900	340	55	0.189	2200	485	140	0.110	1700	375	105	0.110



RPM = Tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

※ L'avance des versions longues et extra-longues doit être réduite de 50%.

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE G9438 CARBURE

HEMISPHERIQUE 2 DENTS REVÊTUE TiAIN, HÉLICE 30°

Matière	Aciers Carbone, Aciers alliés, Aciers à outils				Aciers Carbone, Aciers alliés, Aciers à outils				Aciers trempés			
DURETE	~ HRc 30				HRc 30 ~ HRc 45				HRc 45 ~ HRc 50			
RESISTANCE	~1000N/mm ²				1000~1500N/mm ²				1500N/mm ² ~			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
R1.0 X 2.0	12350	640	80	0.026	9150	415	55	0.023	4000	125	25	0.016
R1.5 X 3.0	11400	575	105	0.025	8550	390	80	0.023	3800	125	35	0.016
R2.0 X 4.0	8950	630	110	0.035	7150	450	90	0.031	3600	150	45	0.021
R2.5 X 5.0	7800	700	125	0.045	6200	490	95	0.040	3100	150	50	0.024
R3.0 X 6.0	7250	870	135	0.060	5900	705	110	0.060	2700	160	50	0.030
R4.0 X 8.0	6100	1090	155	0.089	4900	785	125	0.080	2050	190	50	0.046
R5.0 X 10.0	5450	1330	170	0.122	4350	870	135	0.100	1750	190	55	0.054
R6.0 X 12.0	4990	1500	190	0.150	3950	950	150	0.120	1500	210	55	0.070
R7.0 X 14.0	4530	1495	200	0.165	3600	925	160	0.128	1300	210	55	0.081
R8.0 X 16.0	4085	1470	205	0.180	3200	905	160	0.141	1150	210	60	0.091
R9.0 X 18.0	3800	1425	215	0.188	3000	890	170	0.148	1050	210	60	0.100
R10.0 X 20.0	3550	1425	225	0.201	2800	885	175	0.158	950	210	60	0.111

ap : D1~D6=0.2mm
D8~D20=0.3mm
ae : 0.2D



Matière	Fonte				Aluminium			
DURETE	~ HRc 30				HRc 30 ~ HRc 45			
RESISTANCE	~1000N/mm ²				1000~1500N/mm ²			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
R1.0 X 2.0	10500	220	65	0.010	30800	395	195	0.006
R1.5 X 3.0	7050	230	65	0.016	20500	395	195	0.010
R2.0 X 4.0	5150	285	65	0.028	15400	395	195	0.013
R2.5 X 5.0	4150	330	65	0.040	12100	470	190	0.019
R3.0 X 6.0	3400	360	65	0.053	10300	470	195	0.023
R4.0 X 8.0	2500	460	65	0.092	7900	540	200	0.034
R5.0 X 10.0	2050	460	65	0.112	6150	540	195	0.044
R6.0 X 12.0	1750	460	65	0.131	5150	630	195	0.061
R7.0 X 14.0	1400	460	60	0.164	4300	630	190	0.073
R8.0 X 16.0	1300	460	65	0.177	3850	540	195	0.070
R9.0 X 18.0	1100	460	60	0.209	3400	540	190	0.079
R10.0 X 20.0	1050	420	65	0.200	2950	540	185	0.092



RPM = Tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/tdent

※ L'avance des versions longues et extra-longues doit être réduite de 50%.

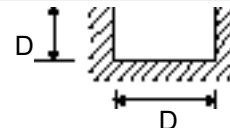
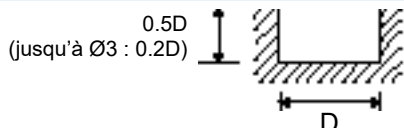
CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE G9528 CARBURE

3 DENTS REVÊTUE TiAlN, HÉLICE 30°

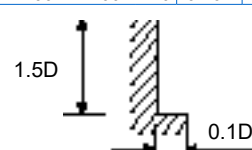
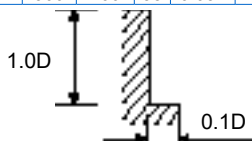
• FINITION, RAINURAGE

Matière usinée	Aciers non-alliés Aciers alliés. Aciers à outils				Aciers alliés Aciers réfractaires				Aciers INOX				Fontes				Alliage aluminium				Cuivre. Laiton. Métaux non-ferreux			
DURETE	~ HRc 30				HRc 30 ~ HRc 45																			
RESISTANCE	~1000N/mm²				1000~1500N/mm²																			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
1.0	14300	75	45	0.002	8500	45	25	0.002	7150	35	20	0.002	18700	185	60	0.003	44000	300	140	0.002	24700	180	80	0.002
1.5	12750	105	60	0.003	5550	60	25	0.004	5600	55	25	0.003	12100	185	55	0.005	27500	345	130	0.004	20300	270	95	0.004
2.0	7850	110	50	0.005	5150	70	30	0.005	4300	55	25	0.004	9350	200	60	0.007	22000	420	140	0.006	16500	310	105	0.006
3.0	6100	125	55	0.007	3800	85	35	0.007	3150	70	30	0.007	6050	200	55	0.011	15400	430	145	0.009	11000	310	105	0.009
4.0	5150	180	65	0.012	3150	110	40	0.012	2650	90	35	0.011	4600	185	60	0.013	11000	420	140	0.013	8800	310	110	0.012
5.0	4300	190	70	0.015	2550	110	40	0.014	2150	95	35	0.015	3650	200	55	0.018	9150	420	145	0.015	6800	310	105	0.015
6.0	3800	210	70	0.018	2300	135	45	0.020	1950	110	35	0.019	2950	230	55	0.026	7600	440	145	0.019	5700	340	105	0.020
8.0	2850	230	70	0.027	1700	120	45	0.024	1450	110	35	0.025	2200	240	55	0.036	5700	440	145	0.026	4400	330	110	0.025
10.0	2200	195	70	0.030	1350	95	40	0.023	1150	95	35	0.028	1850	255	60	0.046	4600	440	145	0.032	3400	330	105	0.032
12.0	1850	170	70	0.031	1150	75	45	0.022	950	75	35	0.026	1450	275	55	0.063	3750	430	140	0.038	2850	330	105	0.039
14.0	1700	150	75	0.029	1050	70	45	0.022	850	70	35	0.027	1300	285	55	0.073	3300	430	145	0.043	2400	330	105	0.046
16.0	1500	130	75	0.029	950	65	50	0.023	700	65	35	0.031	1100	285	55	0.086	2850	430	145	0.050	2200	330	110	0.050
20.0	1150	100	70	0.029	700	50	45	0.024	550	50	35	0.030	900	310	55	0.115	2200	430	140	0.065	1700	330	105	0.065



• CONTOURNAGE

Matière	Aciers non-alliés Aciers alliés. Fontes				Aciers alliés Aciers résistants à la chaleur				Aciers INOX				Fontes				Alliage aluminium				Cuivre. Laiton. Métaux non-ferreux			
DURETE	~ HRc 30				HRc 30 ~ HRc 45																			
RESISTANCE	~1000N/mm²				1110~1500N/mm²																			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
1.0	17600	110	55	0.002	10250	65	30	0.002	8650	55	25	0.002	18700	460	60	0.008	44000	750	140	0.006	24700	450	80	0.006
1.5	11800	160	55	0.005	7050	85	35	0.004	7050	90	35	0.004	12100	460	55	0.013	27500	860	130	0.010	20300	675	95	0.011
2.0	9850	180	60	0.006	6450	120	40	0.006	5350	100	35	0.006	9350	475	60	0.017	22000	1035	140	0.016	16500	770	105	0.016
3.0	7600	205	70	0.009	4750	130	45	0.009	3950	105	35	0.009	6050	475	55	0.026	15400	990	145	0.021	11000	760	105	0.023
4.0	6450	365	80	0.019	3950	220	50	0.019	3300	180	40	0.018	4600	485	60	0.035	11000	1035	140	0.031	8800	770	110	0.027
5.0	5350	385	85	0.024	3200	230	50	0.024	2700	195	40	0.024	3650	485	55	0.044	9150	1010	145	0.037	6800	760	105	0.037
6.0	4750	425	90	0.030	2850	265	55	0.031	2400	215	45	0.030	2950	570	55	0.064	7600	1100	145	0.048	5700	825	105	0.048
8.0	3550	450	90	0.042	2150	245	55	0.038	1800	225	45	0.042	2200	615	55	0.093	5700	1100	145	0.064	4400	825	110	0.063
10.0	2750	390	85	0.047	1700	195	55	0.038	1450	195	45	0.045	1850	640	60	0.115	4600	1100	145	0.080	3400	825	105	0.081
12.0	2350	330	90	0.047	1450	160	55	0.037	1150	155	45	0.045	1450	670	55	0.154	3750	1100	140	0.098	2850	825	105	0.096
14.0	2100	465	90	0.075	1300	145	55	0.037	1050	140	45	0.044	1300	705	55	0.181	3300	1100	145	0.111	2400	825	105	0.115
16.0	1850	265	95	0.048	1150	130	60	0.038	900	130	45	0.048	1100	725	55	0.220	2850	1100	145	0.129	2200	825	110	0.125
2.0	1450	205	90	0.047	900	100	55	0.037	700	100	45	0.048	900	770	55	0.285	2200	1100	140	0.167	1700	825	105	0.162



RPM = Tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

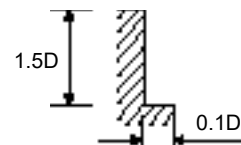
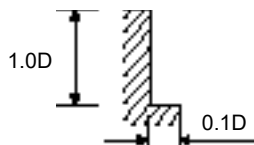
※ L'avance des versions longues et extra-longues doit être réduite de 50%.

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE G9432 - G9540 CARBURE

4 DENTS REVÊTUE TiAlN, HELICE 30°

Matière usinée	Aciers non-alliés Aciers alliés. Aciers à outils				Aciers alliés Aciers réfractaires				Aciers INOX				Fontes				Alliage aluminium				Cuivre. Laiton. Métaux non-ferreux			
DURETE	~ HRc 30				HRc 30 ~ HRc 45																			
RESISTANCE	~1000N/mm²				1000~1500N/mm²																			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
1.0	17600	150	55	0.002	10250	85	30	0.002	8650	75	25	0.002	18700	620	60	0.008	44000	1050	140	0.006	24700	605	80	0.006
1.5	11800	215	55	0.005	7050	115	35	0.004	7050	120	35	0.004	12100	620	55	0.013	27500	1160	130	0.011	20300	910	95	0.011
2.0	9850	240	60	0.006	6450	145	40	0.006	5350	120	35	0.006	9350	640	60	0.017	22000	1320	140	0.015	16500	1035	105	0.016
3.0	7600	270	70	0.009	4750	170	45	0.009	3950	145	35	0.009	6050	640	55	0.026	15400	1320	145	0.021	11000	1035	105	0.024
4.0	6450	485	80	0.019	3950	300	50	0.019	3300	240	40	0.018	4600	640	60	0.035	11000	1320	140	0.030	8800	1035	110	0.029
5.0	5350	510	85	0.024	3200	305	50	0.024	2700	255	40	0.024	3650	640	55	0.044	9150	1320	145	0.036	6800	1035	105	0.038
6.0	4750	560	90	0.029	2850	350	55	0.031	2400	280	45	0.029	2950	770	55	0.065	7600	1430	145	0.047	5700	1100	105	0.048
8.0	3550	605	90	0.043	2150	325	55	0.038	1800	300	45	0.042	2200	815	55	0.093	5700	1430	145	0.063	4400	1100	110	0.063
10.0	2750	520	85	0.047	1700	255	55	0.038	1450	255	45	0.044	1850	860	60	0.116	4600	1430	145	0.078	3400	1100	105	0.081
12.0	2350	440	90	0.047	1450	215	55	0.037	1150	205	45	0.045	1450	900	55	0.155	3750	1430	140	0.095	2850	1100	105	0.096
14.0	2100	395	90	0.047	1300	195	55	0.038	1050	190	45	0.045	1300	945	55	0.182	3300	1430	145	0.108	2400	1100	105	0.115
16.0	1850	350	95	0.047	1150	170	60	0.037	950	170	50	0.045	1100	970	55	0.220	2850	1430	145	0.125	2200	1100	110	0.125
20.0	1450	270	90	0.047	900	135	55	0.038	700	130	45	0.046	900	1035	55	0.288	2200	1430	140	0.163	1700	1100	105	0.162



RPM = Tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

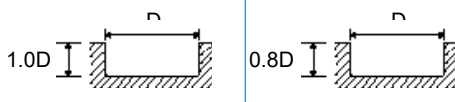
※ L'avance des versions longues et extra-longues doit être réduite de 50%.

SERIE G9D69 & G9D77 CARBURE

FRAISE CARBURE, ÉBAUCHE GRANDE AVANCE, 4&5 DENTS, HÉLICES MULTIPLES

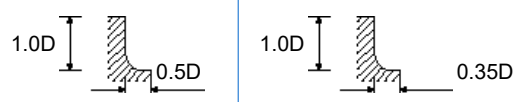
• RAINURAGE

Matière	Aciers alliés, Aciers carbone, Aciers à outils, Fontes				Aciers alliés, Aciers carbone, Aciers à outils, Fonte, Aciers prétraités			
DURETE	~ HRc 25				HRc 25 ~ HRc 40			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
6.0	12000	1550	225	0.032	10600	1100	200	0.026
8.0	9000	1650	225	0.046	8100	1180	205	0.036
10.0	7200	1650	225	0.057	6400	1180	200	0.046
12.0	6000	1540	225	0.064	5400	1140	205	0.053
16.0	4500	1500	225	0.067	4100	1050	205	0.051
20.0	3600	1330	225	0.074	3200	900	200	0.056



• CONTOURNAGE

Matière	Aciers alliés, Aciers carbonés, Aciers à outils, Fontes				Aciers alliés, Aciers carbone, Aciers à outils, Fonte, Aciers prétraités			
DURETE	~ HRc 25				HRc 25 ~ HRc 40			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
6.0	15800	2570	300	0.041	14300	1850	270	0.032
8.0	11900	2700	300	0.057	10700	1950	270	0.046
10.0	9500	2700	300	0.071	8500	1950	265	0.057
12.0	8000	2570	300	0.080	7100	1850	270	0.065
16.0	6000	2450	300	0.082	5400	1750	270	0.065
20.0	4800	2140	300	0.089	4300	1500	270	0.070



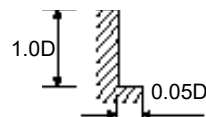
RPM = Tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE SEME36 CARBURE

4 DENTS, HÉLICES MULTIPLES, DENTURE DÉCALÉE, REVÊTUE YG-AICrN

Matière	Aciers non-alliés Aciers alliés. Fontes				Aciers alliés Aciers résistants à la chaleur				Aciers INOX				Aciers trempés				Fonte			
DURETE	~ HRc 35				HRc 35 ~ HRc 45				HRc 45 ~ HRc 55											
RESISTANCE	~1100N/mm²				1110~1500N/mm²				1500~2000N/mm²											
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	FEED	Vc	fz
2.0	14450	295	91	0.005	9450	180	59	0.005	7880	145	50	0.005	6300	53	40	0.002	14450	295	91	0.005
3.0	11150	335	105	0.008	6950	210	66	0.008	5780	180	54	0.008	4200	63	40	0.004	11150	335	105	0.008
4.0	9450	600	119	0.016	5780	370	73	0.016	4850	295	61	0.015	3680	63	46	0.004	9450	600	119	0.016
5.0	7880	630	124	0.020	4730	380	74	0.020	3950	315	62	0.020	2900	75	46	0.006	7880	630	124	0.020
6.0	6950	695	131	0.025	4200	430	79	0.026	3550	345	67	0.024	2500	85	47	0.009	6950	695	131	0.025
8.0	5250	745	132	0.035	3150	400	79	0.032	2630	370	66	0.035	2100	115	53	0.014	5250	745	132	0.035
10.0	4080	640	128	0.039	2500	315	79	0.032	2100	315	66	0.038	1700	95	53	0.014	4080	640	128	0.039
12.0	3430	545	129	0.040	2100	265	79	0.032	1700	250	64	0.037	1450	85	55	0.015	3430	545	129	0.040
14.0	3090	490	136	0.040	1900	235	84	0.031	1540	230	68	0.037	1290	75	57	0.015	3090	490	136	0.040
16.0	2750	440	138	0.040	1700	215	85	0.032	1380	210	69	0.038	1130	65	57	0.014	2750	440	138	0.040
18.0	2430	385	137	0.040	1510	190	85	0.031	1210	185	68	0.038	990	55	56	0.014	2430	385	137	0.040
20.0	2100	335	132	0.040	1330	170	84	0.032	1050	160	66	0.038	850	42	53	0.012	2100	335	132	0.040



RPM = Tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

SERIE SEME75 CARBURE

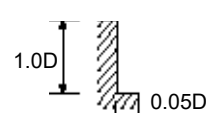
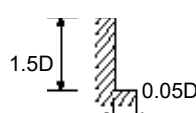
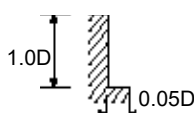
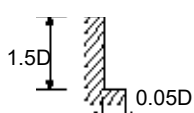
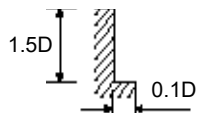
6 DENTS, HÉLICE 45°, REVÊTUE YG-AICrN

• VITESSE NORMALE

Matière		Aciers non-alliés Aciers alliés. Fontes				Aciers alliés Aciers résistants à la chaleur				Aciers trempés			
DURETE		~ HRC 35				HRC 35 ~ HRC 45				HRC 45 ~ HRC 55			
RESISTANCE		~1100N/mm²				1110~1500N/mm²				1500~2000N/mm²			
Diamètre	Lg. Coupe	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
6.0	15	5840	2100	110	0.060	4075	1440	77	0.059	1660	220	31	0.022
8.0	20	4410	2100	111	0.079	3085	1440	78	0.078	1220	220	31	0.030
10.0	25	3530	2100	111	0.099	2435	1440	76	0.099	1050	220	33	0.035
12.0	30	2980	1765	112	0.099	2100	1220	79	0.097	880	190	33	0.036
16.0	40	2205	1325	111	0.100	1555	925	78	0.099	670	135	34	0.034
20.0	45	1765	1060	111	0.100	1220	725	77	0.099	525	115	33	0.037

• GRANDE VITESSE

Aciers alliés Aciers résistants à la chaleur				Aciers trempés			
~ HRc 35 ~ HRc 45				HRc 45 ~ HRc 55			
1110~1500N/mm²				1500~2000N/mm²			
RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
17640	6395	333	0.060	8820	3205	166	0.061
13230	6395	333	0.081	6615	3205	166	0.081
10480	6290	329	0.100	5290	3205	166	0.101
8820	5290	333	0.100	4410	2645	166	0.100
6615	3970	333	0.100	3320	1985	167	0.100
5290	3205	332	0.101	2645	1545	166	0.097



RPM = Tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

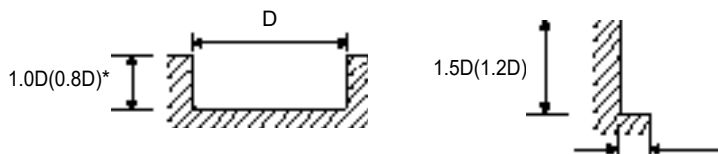
SERIES GMF56 & GMF57 CARBURE

4 DENTS , HÉLICE MULTIPLE, LONGUE

SERIES GMF58 & GMF59 CARBURE

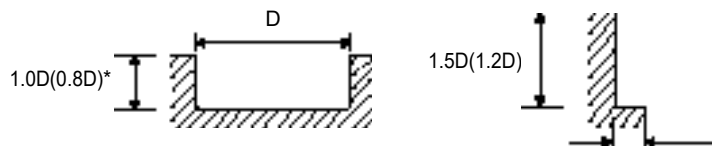
4 DENTS , HÉLICE MULTIPLE, LONGUE, RAYONNÉE

Matière	Aciers carbone 1.1191(C45) 1.0726(35 S 20) 1.0715(9 SMn 28) 1.0718(9 SMnPb 28)				Aciers alliés 1.2330(35 CrMo 4) 1.6565(40NiCrMo6) 1.7033(34Cr4) 1.6523(2 NiCrMo2)				Aciers à outils 1.2363(X100 CrMoV 5 1) 1.2379(X 155 CrMoV 12 1) 1.2344(X 40 CrMoV 5 1) 1.3243(S 6-5-2-5)			
DURETE	~ HB 300				HB 300 ~ HRc 380				~ HB 380			
RESISTANCE	~ 1000N/mm²				1000~1300N/mm²				~ 1300 N/mm²			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
3.0	16130	325	152	0.005	11350	225	107	0.005	6790	80	64	0.003
4.0	12100	385	152	0.008	8510	270	107	0.008	5090	120	64	0.006
5.0	9680	425	152	0.011	6810	300	107	0.011	4070	130	64	0.008
6.0	8060	515	152	0.016	5680	365	107	0.016	3400	150	64	0.011
8.0	6050	655	152	0.027	4260	460	107	0.027	2550	195	64	0.019
10.0	5350	815	168	0.038	3720	565	117	0.038	2230	240	70	0.027
12.0	4460	840	168	0.047	3100	585	117	0.047	1860	240	70	0.032
16.0	3340	710	168	0.053	2330	495	117	0.053	1390	205	70	0.037
20.0	2670	695	168	0.065	1860	485	117	0.065	1110	200	70	0.045



RPM = Tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

Matière	Aciers inoxydables 300				Aciers inoxydables 400				Aciers inoxydables (PH)			
DURETE												
RESISTANCE												
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
3.0	11250	225	106	0.005	15700	250	148	0.004	10080	200	95	0.005
4.0	8440	270	106	0.008	11780	285	148	0.006	7560	240	95	0.008
5.0	6750	350	106	0.013	9420	340	148	0.009	6050	315	95	0.013
6.0	5620	405	106	0.018	7850	410	148	0.013	5040	365	95	0.018
8.0	4220	470	106	0.028	5890	520	148	0.022	3780	425	95	0.028
10.0	3370	650	106	0.048	4710	640	148	0.034	3020	580	95	0.048
12.0	2810	620	106	0.055	3930	610	148	0.039	2520	555	95	0.055
16.0	2110	525	106	0.062	2940	530	148	0.045	1890	470	95	0.062
20.0	1690	520	106	0.077	2360	520	148	0.055	1510	460	95	0.076



RPM = Tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

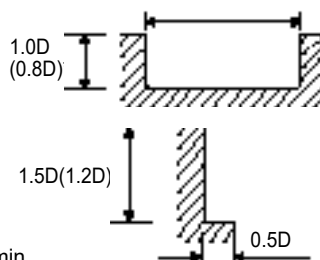
SERIE GMF56 & GMF57 CARBURE

4 DENTS, HÉLICE MULTIPLE, LONGUE

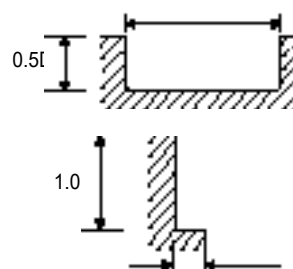
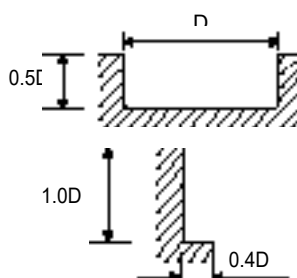
SERIE GMF58 & GMF59 CARBURE

4 DENTS, HÉLICE MULTIPLE, LONGUE, RAYONNÉE

Matière	Fontes 0.8020(GG20) 0.8145(GT-S-45-06) 0.7060(GGG-60)				Titanium Ti6Al4V Ti5Al5V5Mo Ti7Al4Mo				Alliage à haute température INCONEL HASTELLOY RENE			
DURETE	~ HB 260											
RESISTANCE	~900N/mm ²											
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
3.0	11880	285	112	0.006	6150	100	58	0.004	2760	55	26	0.005
4.0	8910	355	112	0.01	4620	130	58	0.007	2070	60	26	0.007
5.0	7130	400	112	0.014	3690	160	58	0.011	1660	55	26	0.008
6.0	5940	475	112	0.02	3080	195	58	0.016	1380	65	26	0.012
8.0	4460	605	112	0.034	2310	230	58	0.025	1030	80	26	0.019
10.0	3920	750	123	0.048	1850	310	58	0.042	830	110	26	0.033
12.0	3260	755	123	0.058	1540	310	58	0.05	690	105	26	0.038
16.0	2450	635	123	0.065	1150	255	58	0.055	520	90	26	0.043
20.0	1960	635	123	0.081	920	250	58	0.068	410	90	26	0.054



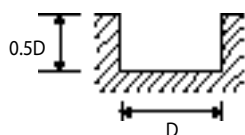
RPM = Tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent



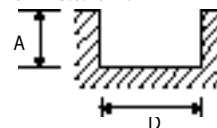
SERIE EH920 CARBURE

ÉBAUCHE PAS FINS, 3-6 DENTS, HÉLICE 45°, LONGUE

Matière	Aciers Carbone, aciers alliés, aciers à outils				Aciers Carbone, aciers alliés, aciers à outils				Aciers inoxydables			
DURETE	~ HRc 30				HRc 30 ~ HRc 45							
RESISTANCE	~ 1000N/mm ²				1000~1500N/mm ²							
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
4.0	23400	1390	294	0.020	18600	500	234	0.009	12600	340	158	0.009
6.0	15600	1390	294	0.022	12400	500	234	0.010	8400	340	158	0.010
8.0	11600	1390	292	0.030	9200	500	231	0.014	6300	340	158	0.013
10.0	9200	1390	289	0.038	7600	500	239	0.016	5100	340	160	0.017
12.0	8000	1440	302	0.045	6000	480	226	0.020	4200	340	158	0.020
16.0	6000	1440	302	0.048	4800	460	241	0.019	3300	310	166	0.019
20.0	4800	1300	302	0.045	3600	340	226	0.016	2400	220	151	0.015



A: Ø4-Ø10:0.25×D
Ø12-Ø16:0.15×D
Ø18-Ø25:0.10×D



※ L'avance des versions longues et extra-longues doit être réduite de 50%.

RPM = Tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

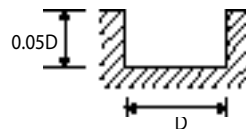
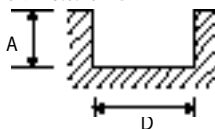
CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE EH920 CARBURE

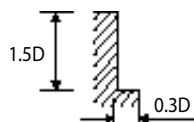
3-6 DENTS, HÉLICE 45°, LONGUE

Matière	Titane				Iconel			
DURETE								
RESISTANCE								
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
4.0	12600	340	158	0.009	3600	115	45	0.011
6.0	8400	340	158	0.010	2400	115	45	0.012
8.0	6300	340	158	0.013	1800	110	45	0.015
10.0	5100	340	160	0.017	1300	115	41	0.022
12.0	4200	340	158	0.020	1200	115	45	0.024
16.0	3300	310	166	0.019	800	65	40	0.016
20.0	2400	220	151	0.015	660	60	41	0.015

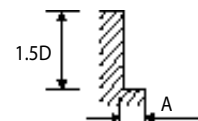
A: $\varnothing 4\text{-}\varnothing 10:0.25 \times D$
 $\varnothing 12\text{-}\varnothing 16:0.15 \times D$
 $\varnothing 18\text{-}\varnothing 25:0.10 \times D$



Matière	Aciers Carbone, aciers alliés, aciers à outils				Aciers Carbone, aciers alliés, aciers à outils				Aciers inoxydables			
DURETE ~ HRc 30					HRc 30 ~ HRc 45							
RESISTANCE 1000N/mm²					1000~1500N/mm²							
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
4.0	23400	2320	294	0.033	18600	840	234	0.015	12600	570	158	0.015
6.0	15600	2320	294	0.037	12400	840	234	0.017	8400	570	158	0.017
8.0	11600	2320	292	0.050	9200	840	231	0.023	6300	570	158	0.023
10.0	9200	2320	289	0.063	7600	840	239	0.028	5100	570	160	0.028
12.0	8000	2400	302	0.075	6000	800	226	0.033	4200	570	158	0.034
16.0	6000	2400	302	0.080	4800	760	241	0.032	3300	510	166	0.031
20.0	4800	2160	302	0.075	3600	560	226	0.026	2400	360	151	0.025

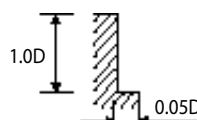


A: $\varnothing 4\text{-}\varnothing 10:0.15 \times D$
 $\varnothing 12\text{-}\varnothing 16:0.10 \times D$
 $\varnothing 18\text{-}\varnothing 25:0.05 \times D$



Matière	Titane				Iconel			
DURETE								
RESISTANCE								
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
4.0	12600	570	158	0.015	3600	190	45	0.018
6.0	8400	570	158	0.017	2400	190	45	0.020
8.0	6300	570	158	0.023	1800	180	45	0.025
10.0	5100	570	160	0.028	1300	190	41	0.037
12.0	4200	570	158	0.034	1200	190	45	0.040
16.0	3300	510	166	0.031	800	110	40	0.028
20.0	2400	360	151	0.025	660	100	41	0.025

A: $\varnothing 4\text{-}\varnothing 10:0.15 \times D$
 $\varnothing 12\text{-}\varnothing 16:0.10 \times D$
 $\varnothing 18\text{-}\varnothing 25:0.05 \times D$



*La liste des diamètres n'étant pas exhaustive,, veuillez nous consulter .

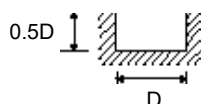
RPM = Tours/min.
 Avance = mm/min.
 Vc = m/min.
 fz = mm/dent

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

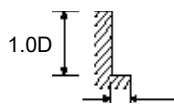
SERIE E5521 & E5522 CARBURE

2 DENTS, HÉLICE 45°, NON REVÊTUE, LONGUE

Matière	Aluminium Alliages aluminium							
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
3.0	10000	700	95	0.035	10000	900	95	0.045
4.0	10000	900	125	0.045	10000	1100	125	0.055
5.0	10000	1000	155	0.050	10000	1300	155	0.065
6.0	10000	1200	190	0.060	10000	1500	190	0.075
8.0	8000	1400	200	0.088	8000	1800	200	0.113
10.0	8000	1700	250	0.106	8000	2100	250	0.131
12.0	8000	2100	300	0.131	8000	2600	300	0.163
14.0	6000	1800	265	0.150	6000	2200	265	0.183
16.0	6000	1900	300	0.158	6000	2400	300	0.200
18.0	4000	1400	225	0.175	4000	1800	225	0.225
20.0	4000	1600	250	0.200	4000	1900	250	0.238



RPM = Tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

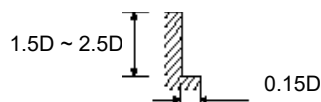


A : Ø3 ~ Ø10 = 0.25×D
Ø12 ~ Ø20 = 0.5×D

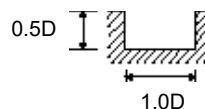
SERIE E5E49 CARBURE

3 DENTS, HÉLICE 45°, NON REVÊTUE, LONGUE

Matière	Aluminium Aluminium faible en silicone							
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
3.0	7000	940	65	0.045	7000	730	65	0.035
4.0	7000	1150	90	0.055	7000	940	90	0.045
5.0	7000	1360	110	0.065	7000	1050	110	0.050
6.0	7000	1580	130	0.075	7000	1250	130	0.060
8.0	5600	1900	140	0.113	5600	1470	140	0.088
10.0	5600	2200	175	0.131	5600	1780	175	0.106
12.0	5600	2740	210	0.163	5600	2200	210	0.131
16.0	4200	2520	210	0.200	4200	1990	210	0.158
20.0	2800	2000	175	0.238	2800	1680	175	0.200



RPM = Tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent



SERIE E5400 CARBURE

FRAISE MULTI-V, NON REVÊTUE POUR CHANFEINAGE

Matière	Aciers Carbone, Aciers alliés, aciers à outils				Aciers Carbone, Aciers alliés, aciers à outils				Aciers Carbone, Aciers alliés, aciers à outils			
DURETE	~ HRc 20				HRc 20 ~ HRc 30				HRc 30 ~ HRc 40			
RESISTANCE	500~800N/mm ²				800~1000N/mm ²				1000~1300N/mm ²			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
3.0	4400	220	40	0.025	3500	160	35	0.023	3000	140	30	0.023
4.0	3600	220	45	0.031	3000	160	40	0.027	2500	140	30	0.028
5.0	2860	230	45	0.040	2400	170	40	0.035	2000	140	30	0.035
6.0	2300	240	45	0.052	2000	170	40	0.043	1600	140	30	0.044
8.0	1760	250	45	0.071	1540	180	40	0.058	1200	145	30	0.060
10.0	1500	250	45	0.083	1300	190	40	0.073	1100	145	35	0.066
12.0	1300	260	50	0.100	1100	200	40	0.091	900	150	35	0.083
16.0	1000	250	30	0.125	950	200	30	0.105	700	160	20	0.114
20.0	950	260	60	0.137	750	210	45	0.140	600	160	40	0.133



Matière	Aciers inoxydables				Alliage aluminium			
DURETE								
RESISTANCE								
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
3.0	2400	100	25	0.021	11000	550	105	0.025
4.0	2000	100	25	0.025	9000	580	115	0.032
5.0	1760	105	30	0.030	6900	620	110	0.045
6.0	1400	105	25	0.038	5600	640	105	0.057
8.0	1000	110	25	0.055	4400	660	110	0.075
10.0	870	110	25	0.063	4000	680	125	0.085
12.0	730	115	30	0.079	3500	700	130	0.100
16.0	550	120	15	0.109	2750	740	85	0.135
20.0	530	130	35	0.123	2200	770	140	0.175

※ L'avance des versions longues et extra-longues doit être réduite de 50%.

RPM = tours./min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

FRAISE MULTI-V, NON REVÊTUE POUR CHANFREINAGE & DRESSAGE

Matière	Aciers Carbone, Aciers alliés, aciers à outils				Aciers Carbone, Aciers alliés, aciers à outils				Aciers Carbone, Aciers alliés, aciers à outils			
DURETE	~ HRc 20				HRc 20 ~ HRc 30				HRc 30 ~ HRc 40			
RESISTANCE	500~800N/mm ²				800~1000N/mm ²				1000~1300N/mm ²			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
3.0	5900	220	40	0.025	3900	160	35	0.023	3300	140	30	0.023
4.0	4800	220	45	0.031	3200	160	40	0.027	2800	140	30	0.028
5.0	3800	230	45	0.040	2500	170	40	0.035	2200	140	30	0.035
6.0	3000	240	45	0.052	2000	170	40	0.043	1800	140	30	0.044
8.0	2300	250	45	0.071	1540	180	40	0.058	1300	145	30	0.060
10.0	2000	250	45	0.083	1300	190	40	0.073	1200	145	35	0.066
12.0	1760	260	50	0.100	1100	200	40	0.091	1000	150	35	0.083
16.0	1300	250	30	0.125	900	200	30	0.105	770	160	20	0.114
20.0	1100	260	60	0.137	700	210	45	0.140	600	160	40	0.133

Matière	Aciers inoxydables				Alliage aluminium				Alliage titane			
DURETE												
RESISTANCE												
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
3.0	2400	40	25	0.008	14000	230	130	0.008	2400	40	25	0.008
4.0	2000	40	25	0.010	12000	160	150	0.010	2000	40	25	0.010
5.0	1760	45	30	0.013	9500	170	150	0.013	1760	45	30	0.013
6.0	1400	50	25	0.018	7700	170	145	0.019	1400	50	25	0.018
8.0	1100	55	30	0.025	5800	180	145	0.030	1100	55	30	0.025
10.0	1000	55	30	0.028	5100	190	160	0.037	1000	55	30	0.028
12.0	840	60	30	0.036	4400	200	165	0.045	840	60	30	0.036
16.0	660	60	35	0.045	3300	200	165	0.050	660	60	35	0.045
20.0	440	60	30	0.068	2640	210	165	0.064	440	60	30	0.068



※ L'avance des versions longues et extra-longues doit être réduite de 50%.

RPM = tours./min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

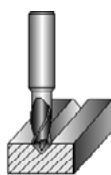
CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE E5400 CARBURE

FRAISE MULTI-V EN PLONGÉE

Matière	Aciers Carbone, Aciers alliés, aciers à outils				Aciers Carbone, Aciers alliés, aciers à outils				Aciers Carbone, Aciers alliés, aciers à outils			
DURETE	~ HRc 20				HRc 20 ~ HRc 30				HRc 30 ~ HRc 40			
	500~800N/mm ²				800~1000N/mm ²				1000~1300N/mm ²			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
3.0	5900	60	55	0.005	4000	30	40	0.004	3300	25	30	0.004
4.0	4800	60	60	0.006	3300	30	40	0.005	2800	25	35	0.004
5.0	3800	60	60	0.008	2500	30	40	0.006	2200	25	35	0.006
6.0	3000	60	55	0.010	2000	30	40	0.008	1800	30	35	0.008
8.0	2300	65	60	0.014	1540	35	40	0.011	1300	35	35	0.013
10.0	2000	65	65	0.016	1300	35	40	0.013	1200	35	40	0.015
12.0	1760	65	65	0.018	1000	40	40	0.020	1000	35	40	0.018
16.0	1300	65	70	0.023	900	40	45	0.022	770	35	40	0.023
20.0	1100	65	70	0.030	700	40	45	0.029	600	35	40	0.029

Matière	Aciers inoxydables				Alliage aluminium				Alliage titane			
DURETE												
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
3.0	2400	20	25	0.004	14000	220	130	0.008	2400	20	25	0.004
4.0	2000	20	25	0.005	11800	230	150	0.010	2000	20	25	0.005
5.0	1760	20	30	0.006	9500	240	150	0.013	1760	20	30	0.006
6.0	1400	20	25	0.007	7700	250	145	0.016	1400	20	25	0.007
8.0	1100	20	30	0.009	5800	260	145	0.022	1100	20	30	0.009
10.0	1000	20	30	0.010	5000	260	155	0.026	1000	20	30	0.010
12.0	840	20	30	0.012	4400	260	165	0.030	840	20	30	0.012
16.0	660	25	35	0.019	3300	270	165	0.041	660	25	35	0.019
20.0	440	25	30	0.028	2600	270	165	0.052	440	25	30	0.028



※ L'avance des versions longues et extra-longues doit être réduite de 50%.

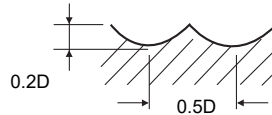
RPM = tours./min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE GYF97 HSS-PM60

2 DENTS, HÉLICE 30°, REVÊTUE YG-AICrN

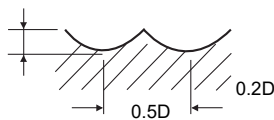
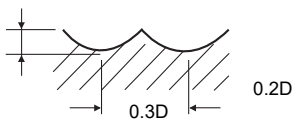
Matière	Aciers structuraux, aciers carbone				Aciers structuraux, aciers carbone				Aciers Carbone, aciers alliés, aciers à outils				Aciers précoupés, aciers alliés, aciers à outils			
DURETE	~ 500N/mm²				~ HRC20				HRC20 ~ HRC30				HRC30 ~ HRC40			
RESISTANCE	~ 500N/mm²				500~800N/mm²				800~1000N/mm²				1000 ~ 1300N/mm²			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	Fz
R1.5x3.0	8760	410	83	0.023	6960	275	66	0.020	4680	150	44	0.016	2400	65	23	0.014
R2.0x4.0	7200	515	90	0.036	5540	350	70	0.032	3600	190	45	0.026	1920	90	24	0.023
R3.0x6.0	5280	575	100	0.054	4200	385	79	0.046	2760	215	52	0.039	1440	100	27	0.035
R4.0x8.0	4020	635	101	0.079	3120	420	78	0.067	2160	240	54	0.056	1070	100	27	0.047
R5.0x10.0	3300	720	104	0.109	2520	480	79	0.095	1680	275	53	0.082	820	120	26	0.073
R6.0x12.0	2760	635	104	0.115	2160	420	81	0.097	1440	240	54	0.083	700	100	26	0.071
R8.0x16.0	2040	575	103	0.141	1560	385	78	0.123	1070	215	54	0.100	530	95	27	0.090
R10.0x20.0	1620	505	102	0.156	1200	335	75	0.140	820	180	52	0.110	430	85	27	0.099
R12.5x25.0	1140	370	90	0.162	890	250	70	0.140	560	140	44	0.125	300	60	24	0.100



※ L'avance des versions longues et extra-longues doit être réduite de 50%.

RPM = tours./min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

Matière	Aciers structuraux, aciers carbone				Acier Inoxydable				Fonte de fer			
DURETE	~ 500N/mm²				~ HRC20				HRC20 ~ HRC30			
RESISTANCE	~ 500N/mm²				500~800N/mm²				800~1000N/mm²			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
R1.5x3.0	1680	45	16	0.013	2640	70	25	0.013	6960	275	66	0.020
R2.0x4.0	1340	65	17	0.024	2110	95	27	0.023	5540	350	70	0.032
R3.0x6.0	1010	70	19	0.035	1580	115	30	0.036	4200	385	79	0.046
R4.0x8.0	750	70	19	0.047	1180	115	30	0.049	3120	420	78	0.067
R5.0x10.0	570	85	18	0.075	900	130	28	0.072	2520	480	79	0.095
R6.0x12.0	490	70	18	0.071	770	115	29	0.075	2160	420	81	0.097
R8.0x16.0	370	65	19	0.088	590	110	30	0.093	1560	385	78	0.123
R10.0x20.0	300	60	19	0.100	480	95	30	0.099	1200	335	75	0.140
R12.5x25.0	210	40	16	0.095	330	65	26	0.098	890	250	70	0.140



※ L'avance des versions longues et extra-longues doit être réduite de 50%.

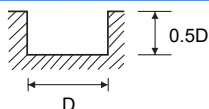
RPM = tours./min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE GYF99 HSS-PM60

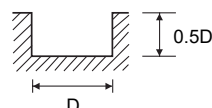
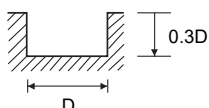
2 DENTS, HÉLICE 30°, REVÊTUE YG-AICrN

Matière	Aciers structurels, aciers carbone				Aciers structurels, aciers carbone				Aciers Carbone, Aciers alliés, aciers à outils				Aciers précoupés, aciers alliés, aciers à outils			
DURETE	~ 500N/mm²				~ HRC20				HRC20 ~ HRC30				HRC30 ~ HRC35			
RESISTANCE	~ 500N/mm²				500~800N/mm²				800~1000N/mm²				1000 ~ 1100N/mm²			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	Fz
2.0	8400	140	53	0.008	7080	110	44	0.008	5880	95	37	0.008	3780	80	24	0.011
3.0	6000	190	57	0.016	4920	160	46	0.016	4020	140	38	0.017	2760	95	26	0.017
4.0	5160	275	65	0.027	4320	210	54	0.024	3780	190	48	0.025	2400	110	30	0.023
5.0	4680	305	74	0.033	3900	240	61	0.031	3120	220	49	0.035	2040	120	32	0.029
6.0	4200	320	79	0.038	3480	250	66	0.036	2760	230	52	0.042	1740	130	33	0.037
8.0	3120	330	78	0.053	2640	290	66	0.055	2160	240	54	0.056	1380	140	35	0.051
10.0	2520	360	79	0.071	2160	320	68	0.074	1740	275	55	0.079	1080	150	34	0.069
12.0	2160	330	81	0.076	1740	290	66	0.083	1380	250	52	0.091	890	140	34	0.079
14.0	1920	320	84	0.083	1500	250	66	0.083	1200	235	53	0.098	760	130	33	0.086
16.0	1620	320	81	0.099	1380	235	69	0.085	950	215	54	0.100	670	120	34	0.090
20.0	1140	265	72	0.116	940	200	59	0.106	840	180	53	0.107	530	110	33	0.104



RPM = tours./min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

Matière	Aciers alliés, aciers à outils				Aciers alliés, aciers à outils				Aciers inoxydables				Fonte			
DURETE	HRC35 ~ HRC40				HRC40 ~ HRC45											
RESISTANCE	1100 ~ 1300N/mm²				1300 ~ 1400N/mm²											
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
2.0	2400	50	15	0.010	1680	35	11	0.010	2640	55	17	0.010	7080	110	44	0.008
3.0	2160	75	20	0.017	1510	55	14	0.018	2380	85	22	0.018	4920	160	46	0.016
4.0	1920	90	24	0.023	1340	65	17	0.024	2110	100	27	0.024	4320	210	54	0.024
5.0	1620	90	25	0.028	1130	65	18	0.029	1780	100	28	0.028	3900	240	61	0.031
6.0	1380	100	26	0.036	970	70	18	0.036	1520	110	29	0.036	3480	250	66	0.036
8.0	1070	100	27	0.047	750	70	19	0.047	1180	110	30	0.047	2640	290	66	0.055
10.0	840	120	26	0.071	590	85	19	0.072	920	130	29	0.071	2160	320	68	0.074
12.0	700	100	26	0.071	490	70	18	0.071	770	110	29	0.071	1740	290	66	0.083
14.0	600	95	26	0.079	420	65	18	0.077	660	105	29	0.080	1500	250	66	0.083
16.0	530	95	27	0.090	370	65	19	0.088	580	105	29	0.091	1380	235	69	0.085
20.0	430	85	27	0.099	300	60	19	0.100	470	95	30	0.101	940	200	59	0.106



RPM = tours./min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent



* La liste des diamètres n'étant pas exhaustive, veuillez nous consulter .

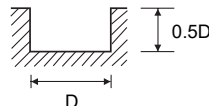
CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE GYG01 HSS-PM60

3 DENTS, HÉLICE 30°, REVÊTUE YG-AICrN

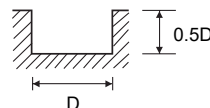
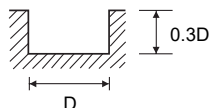
• RAINURAGE

Matière	Aciers structurels, aciers carbone				Aciers structurels, aciers carbone				Aciers Carbone, Aciers alliés, aciers à outils				Aciers précoupés, aciers alliés, aciers à outils			
DURETE	~ HRc20								HRc20 ~ HRc30				HRc30 ~ HRc35			
RESISTANCE	~ 500N/mm²				500~800N/mm²				800~1000N/mm²				1000 ~ 1100N/mm²			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	Fz
2.0	7800	85	49	0.004	6600	65	41	0.003	5760	55	36	0.003	3600	40	23	0.004
3.0	5520	120	52	0.007	4680	100	44	0.007	4020	60	38	0.005	2640	55	25	0.007
4.0	5160	170	65	0.011	4320	140	54	0.011	3600	95	45	0.009	2280	60	29	0.009
5.0	4560	190	72	0.014	3840	155	60	0.013	3120	110	49	0.012	2040	75	32	0.012
6.0	4020	275	76	0.023	3360	230	63	0.023	2760	170	52	0.021	1740	110	33	0.021
8.0	3120	290	78	0.031	2640	250	66	0.032	2160	180	54	0.028	1380	120	35	0.029
10.0	2520	300	79	0.040	2160	250	68	0.039	1680	190	53	0.038	1070	140	34	0.044
12.0	2160	330	81	0.051	1740	275	66	0.053	1440	205	54	0.047	890	140	34	0.052
14.0	1920	300	84	0.052	1620	265	71	0.055	1200	190	53	0.053	790	130	35	0.055
16.0	1620	290	81	0.060	1380	250	69	0.060	1070	180	54	0.056	670	120	34	0.060
20.0	1140	275	72	0.080	950	230	60	0.081	840	170	53	0.067	530	110	33	0.069



RPM = tours./min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

Matière	Aciers alliés, aciers à outils				Aciers alliés, aciers à outils				Aciers inoxydables				Fonte			
DURETE	HRC35 ~ HRC40				HRC40 ~ HRC45											
RESISTANCE	1100 ~ 1300N/mm²				1300 ~ 1400N/mm²											
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	Fz
2.0	2280	35	14	0.005	1600	25	10	0.005	6600	65	41	0.003	6600	65	41	0.003
3.0	2160	55	20	0.008	1510	40	14	0.009	4680	100	44	0.007	4680	100	44	0.007
4.0	1800	65	23	0.012	1260	45	16	0.012	4320	140	54	0.011	4320	140	54	0.011
5.0	1560	65	25	0.014	1090	45	17	0.014	3840	155	60	0.013	3840	155	60	0.013
6.0	1320	90	25	0.023	920	65	17	0.024	3360	230	63	0.023	3360	230	63	0.023
8.0	1070	100	27	0.031	750	70	19	0.031	2640	250	66	0.032	2640	250	66	0.032
10.0	820	110	26	0.045	570	75	18	0.044	2160	250	68	0.039	2160	250	68	0.039
12.0	700	110	26	0.052	490	75	18	0.051	1740	275	66	0.053	1740	275	66	0.053
14.0	600	100	26	0.056	420	70	18	0.056	1620	265	71	0.055	1620	265	71	0.055
16.0	530	100	27	0.063	370	70	19	0.063	1380	250	69	0.060	1380	250	69	0.060
20.0	430	95	27	0.074	300	65	19	0.072	950	230	60	0.081	950	230	60	0.081



RPM = tours./min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent



※ La liste des diamètres n'étant pas exhaustive, veuillez nous consulter.

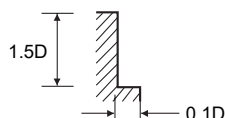
CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE GYG01 HSS-PM60

3 DENTS, HÉLICE 30°, REVÊTUE YG-AICrN

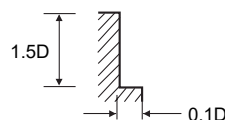
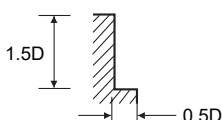
• CONTOURNAGE

Matière	Aciers structurels, aciers carbone				Aciers structurels, aciers carbone				Aciers Carbone, aciers alliés, aciers à outils				Aciers précoupés, aciers alliés, aciers à outils			
DURETE	~ HRc20								HRc20 ~ HRc30				HRc30 ~ HRc35			
RESISTANCE	~ 500N/mm²				500~800N/mm²				800~1000N/mm²				1000 ~ 1100N/mm²			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	Fz
2.0	9840	120	62	0.004	8160	95	51	0.004	6600	80	41	0.004	4560	60	29	0.004
3.0	6960	175	66	0.008	5760	145	54	0.008	4560	90	43	0.007	3240	80	31	0.008
4.0	6240	220	78	0.012	5280	185	66	0.012	4200	130	53	0.010	2760	90	35	0.011
5.0	5640	250	89	0.015	4800	210	75	0.015	3480	150	55	0.014	2400	100	38	0.014
6.0	5040	360	95	0.024	4320	300	81	0.023	3120	230	59	0.025	2160	150	41	0.023
8.0	3840	395	97	0.034	3120	325	78	0.035	2400	240	60	0.033	1560	170	39	0.036
10.0	3000	420	94	0.047	2520	350	79	0.046	1920	250	60	0.043	1200	180	38	0.050
12.0	2520	420	95	0.056	2160	360	81	0.056	1680	275	63	0.055	1080	180	41	0.056
14.0	2160	420	95	0.065	1800	340	79	0.063	1380	250	61	0.060	940	170	41	0.060
16.0	1920	395	97	0.069	1560	330	78	0.071	1200	240	60	0.067	790	170	40	0.072
20.0	1500	360	94	0.080	1260	305	79	0.081	940	230	59	0.082	620	150	39	0.081



RPM = tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

Matière	Aciers alliés, aciers à outils				Aciers alliés, aciers à outils				Aciers inoxydables				Fonte			
DURETE	HRc35 ~ HRc40				HRc40 ~ HRc45											
RESISTANCE	1100 ~ 1300N/mm²				1300 ~ 1400N/mm²											
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	Fz
2.0	2880	50	18	0.006	2020	35	13	0.006	3170	55	20	0.006	8160	95	51	0.004
3.0	2640	80	25	0.010	1850	55	17	0.010	2900	90	27	0.010	5760	145	54	0.008
4.0	2280	90	29	0.013	1600	65	20	0.014	2510	100	32	0.013	5280	185	66	0.012
5.0	2040	90	32	0.015	1430	65	22	0.015	2240	100	35	0.015	4800	210	75	0.015
6.0	1800	120	34	0.022	1260	85	24	0.022	1980	130	37	0.022	4320	300	81	0.023
8.0	1320	140	33	0.035	920	100	23	0.036	1450	155	36	0.036	3120	325	78	0.035
10.0	1070	150	34	0.047	750	105	24	0.047	1180	165	37	0.047	2520	350	79	0.046
12.0	890	150	34	0.056	620	105	23	0.056	980	165	37	0.056	2160	360	81	0.056
14.0	760	145	33	0.064	530	100	23	0.063	840	160	37	0.063	1800	340	79	0.063
16.0	660	140	33	0.071	460	100	23	0.072	730	155	37	0.071	1560	330	78	0.071
20.0	530	130	33	0.082	370	90	23	0.081	580	145	36	0.083	1260	305	79	0.081



RPM = tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent



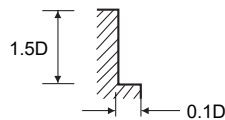
※ La liste des diamètres n'étant pas exhaustive, veuillez nous consulter.

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE GYF96 HSS-PM60

4 DENTS, HÉLICE 30°, REVÊTUE YG-AICrN

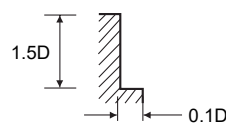
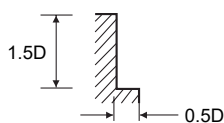
Matière	Aciers structurels, aciers carbone				Aciers structurels, aciers carbone				Aciers Carbone, aciers alliés, aciers à outils				Aciers précoupés, aciers alliés, aciers à outils			
DURETE	~ HRc20								HRc20 ~ HRc30				HRc30 ~ HRc35			
RESISTANCE	~ 500N/mm²				500~800N/mm²				800~1000N/mm²				1000 ~ 1100N/mm²			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	Fz
2.0	11040	350	69	0.008	10080	290	63	0.007	7320	205	46	0.007	4920	150	31	0.008
3.0	7920	490	75	0.015	7200	420	68	0.015	5280	300	50	0.014	3240	215	31	0.017
4.0	6360	575	80	0.023	5640	480	71	0.021	4320	360	54	0.021	2760	240	35	0.022
5.0	5280	610	83	0.029	4800	505	75	0.026	3480	385	55	0.028	2400	265	38	0.028
6.0	4680	650	88	0.035	4320	540	81	0.031	3120	395	59	0.032	2160	275	41	0.032
8.0	3720	685	93	0.046	3120	575	78	0.046	2400	445	60	0.046	1680	290	42	0.043
10.0	2760	755	87	0.068	2520	635	79	0.063	1920	455	60	0.059	1200	320	38	0.067
12.0	2400	685	90	0.071	2160	575	81	0.067	1680	445	63	0.066	1070	290	40	0.068
14.0	2160	660	95	0.076	1920	550	84	0.072	1320	420	58	0.080	950	275	42	0.072
16.0	1920	610	97	0.079	1680	515	84	0.077	1200	410	60	0.085	820	265	41	0.081
20.0	1500	530	94	0.088	1260	445	79	0.088	940	330	59	0.088	640	210	40	0.082



※ L'avance des versions longues et extra-longues doit être réduite de 50%.

RPM = tours./min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent

Matière	Aciers alliés, aciers à outils				Aciers alliés, aciers à outils				Aciers inoxydables				Fonte			
DURETE	HRc35 ~ HRc40				HRc40 ~ HRc45											
RESISTANCE	1100 ~ 1300N/mm²				1300 ~ 1400N/mm²											
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	Fz
2.0	3960	100	25	0.006	2770	70	17	0.006	4360	110	27	0.006	10080	290	63	0.007
3.0	2880	150	27	0.013	2020	105	19	0.013	3170	165	30	0.013	7200	420	68	0.015
4.0	2400	180	30	0.019	1680	125	21	0.019	2640	200	33	0.019	5640	480	71	0.021
5.0	2040	190	32	0.023	1430	135	22	0.024	2240	210	35	0.023	4800	505	75	0.026
6.0	1740	215	33	0.031	1220	150	23	0.031	1910	235	36	0.031	4320	540	81	0.031
8.0	1380	220	35	0.040	970	155	24	0.040	1520	240	38	0.039	3120	575	78	0.046
10.0	1070	240	34	0.056	750	170	24	0.057	1180	265	37	0.056	2520	635	79	0.063
12.0	860	220	32	0.064	600	155	23	0.065	950	240	36	0.063	2160	575	81	0.067
14.0	760	205	33	0.067	530	145	23	0.068	840	225	37	0.067	1920	550	84	0.072
16.0	660	200	33	0.076	460	140	23	0.076	730	220	37	0.075	1680	515	84	0.077
20.0	530	170	33	0.080	370	120	23	0.081	580	185	36	0.080	1260	445	79	0.088



RPM = tours./min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent



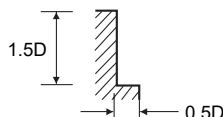
※ La liste des diamètres n'étant pas exhaustive, veuillez nous consulter.

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE GYF95 HSS-PM60

4-5 DENTS, ÉBAUCHE PAS FINS, HÉLICE MULTIPLE, REVÊTUE YG-AICrN

Matière	Aciers structurels, aciers carbone				Aciers structurels, aciers carbone				Aciers Carbone, aciers alliés, aciers à outils				Aciers précoupés, aciers alliés, aciers à outils			
DURETE	~ HRc20								HRc20 ~ HRc30				HRc30 ~ HRc40			
RESISTANCE	~ 500N/mm²				500~800N/mm²				800~1000N/mm²				1000 ~ 1300N/mm²			
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	Fz
6.0	4030	330	76	0.020	3170	260	60	0.021	2300	170	43	0.018	1870	150	35	0.020
8.0	3460	420	87	0.030	2740	330	69	0.030	2020	230	51	0.028	1510	180	38	0.030
10.0	2740	600	86	0.055	2160	455	68	0.053	1510	280	47	0.046	1280	230	40	0.045
12.0	2300	600	87	0.065	1730	475	65	0.069	1300	330	49	0.063	1070	260	40	0.061
14.0	2020	600	89	0.059	1510	475	66	0.063	1090	330	48	0.061	910	260	40	0.057
16.0	1730	600	87	0.069	1370	475	69	0.069	950	330	48	0.069	790	260	40	0.066
20.0	1380	610	87	0.088	1090	475	68	0.087	770	330	48	0.086	640	260	40	0.081



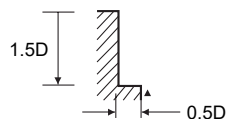
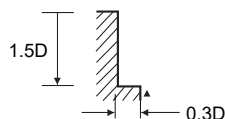
※ L'avance des versions longues et extra-longues doit être réduite de 50%.

RPM = tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent



※ La liste des diamètres n'étant pas exhaustive, veuillez nous consulter.

Matière	Aciers alliés, aciers à outils				Aciers inoxydables				Fonte			
DURETE		HRc40 ~ HRc45										
RESISTANCE		1300 ~ 1400N/mm²										
Diamètre	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz	RPM	Avance	Vc	fz
6.0	1310	105	25	0.020	2090	155	39	0.019	3170	260	60	0.021
8.0	1060	125	27	0.029	1730	205	43	0.030	2740	330	69	0.030
10.0	900	160	28	0.044	1370	245	43	0.045	2160	455	68	0.053
12.0	750	180	28	0.060	1150	295	43	0.064	1730	475	65	0.069
14.0	640	180	28	0.056	1000	295	44	0.059	1510	475	66	0.063
16.0	550	180	28	0.065	860	295	43	0.069	1370	475	69	0.069
20.0	450	180	28	0.080	700	295	44	0.084	1090	475	68	0.087

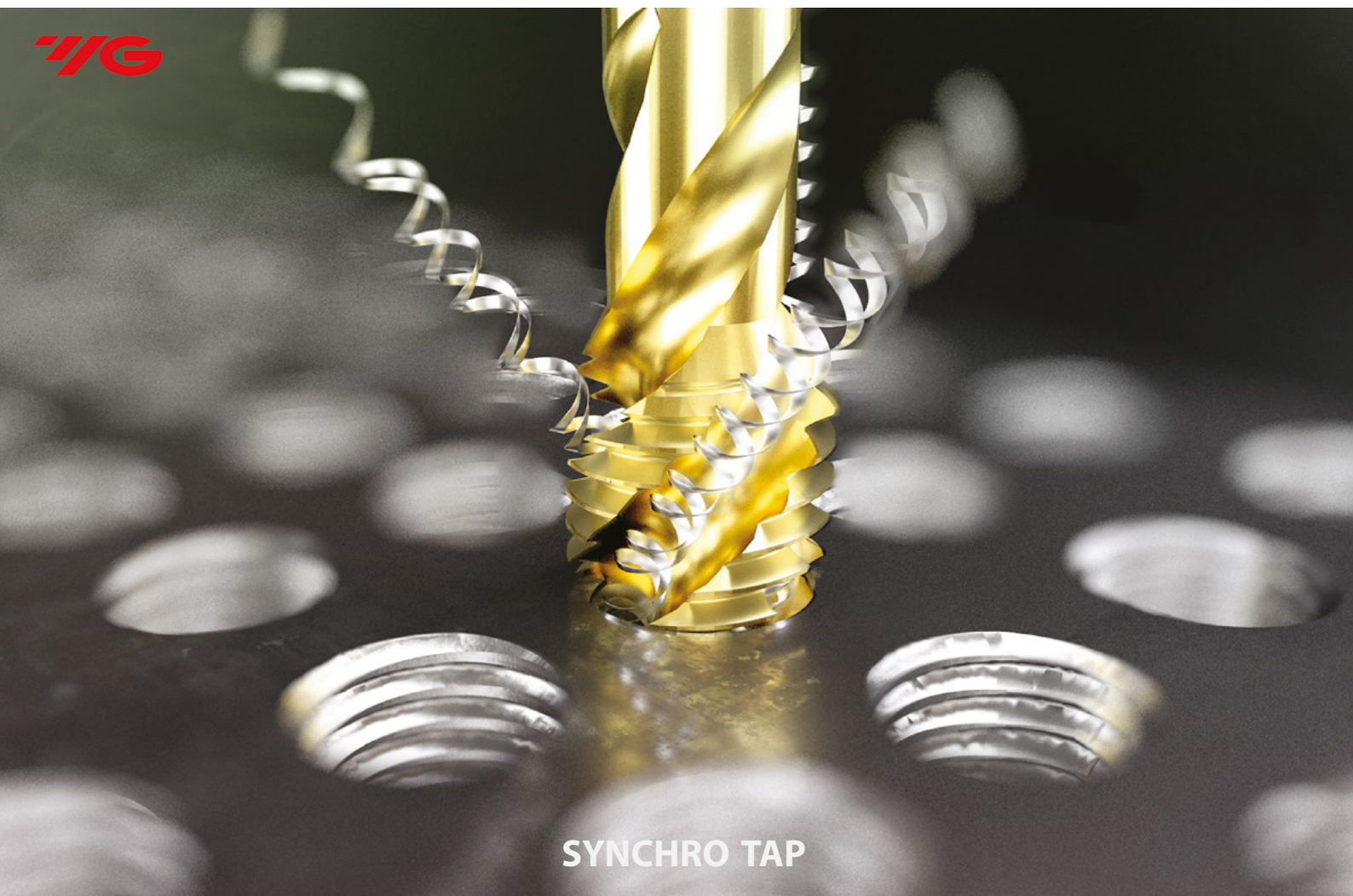


※ L'avance des versions longues et extra-longues doit être réduite de 50%.

RPM = tours/min.
Avance = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/dent



※ La liste des diamètres n'étant pas exhaustive, veuillez nous consulter.



SYNCHRO TAP

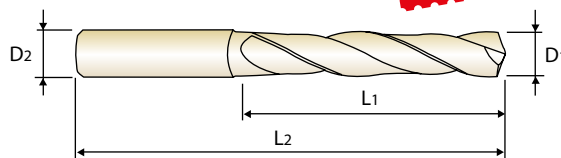
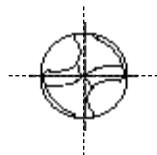
GAGNEZ EN PRODUCTIVITÉ PAR RAPPORT AU TARAUD CONVENTIONNEL !

**JUSQU'À 3 FOIS PLUS RAPIDE ⁽¹⁾ AVEC LES TARAUDS SYNCHRO DANS LES ACIERS
QUEUE TOLERANCE H7.**

(1) IL EST FORTEMENT RECOMMANDÉ D'UTILISER UN PORTE TARAUD SYNCHRO POUR UNE MEILLEURE QUALITÉ DE TARAUDAGE ET UNE DURÉE DE VIE PLUS ÉTENDUE.

CARBURE DREAM DRILLS : SERIE DH423

3 X D SANS ARROSAGE CENTRAL, REVÊTU TIAIN



TOP PRIX



OFFRE À PARTIR DE 15.44 € !

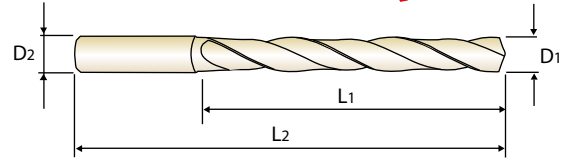
unité = mm

Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET	Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET	Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DH423030	3.0	6	20	62	15,44 €	DH423072	7.2	8	41	79	22.21 €	DH423114	11.4	12	55	102	37.63 €
DH423031	3.1	6	20	62	15,44 €	DH423073	7.3	8	41	79	22.21 €	DH423115	11.5	12	55	102	37.63 €
DH423032	3.2	6	20	62	15,44 €	DH423074	7.4	8	41	79	22.21 €	DH423116	11.6	12	55	102	37.63 €
DH423033	3.3	6	20	62	15,44 €	DH423075	7.5	8	41	79	22.21 €	DH423117	11.7	12	55	102	37.63 €
DH423034	3.4	6	20	62	15,44 €	DH423076	7.6	8	41	79	22.21 €	DH423118	11.8	12	55	102	37.63 €
DH423035	3.5	6	20	62	15,44 €	DH423077	7.7	8	41	79	22.21 €	DH423119	11.9	12	55	102	37.63 €
DH423036	3.6	6	20	62	15,44 €	DH423078	7.8	8	41	79	22.21 €	DH423120	12.0	12	55	102	37.63 €
DH423037	3.7	6	20	62	15,44 €	DH423079	7.9	8	41	79	22.21 €	DH423123	12.3	14	60	107	58.75 €
DH423038	3.8	6	24	66	15,44 €	DH423080	8.0	8	41	79	22.21 €	DH423125	12.5	14	60	107	58.75 €
DH423039	3.9	6	24	66	15,44 €	DH423081	8.1	10	47	89	28.35 €	DH423128	12.8	14	60	107	58.75 €
DH423040	4.0	6	24	66	15,44 €	DH423082	8.2	10	47	89	28.35 €	DH423130	13.0	14	60	107	58.75 €
DH423041	4.1	6	24	66	15,44 €	DH423083	8.3	10	47	89	28.35 €	DH423135	13.5	14	60	107	58.75 €
DH423042	4.2	6	24	66	15,44 €	DH423084	8.4	10	47	89	28.35 €	DH423138	13.8	14	60	107	58.75 €
DH423043	4.3	6	24	66	15,44 €	DH423085	8.5	10	47	89	28.35 €	DH423140	14.0	14	60	107	58.75 €
DH423044	4.4	6	24	66	15,44 €	DH423086	8.6	10	47	89	28.35 €	DH423145	14.5	16	65	115	71.51 €
DH423045	4.5	6	24	66	15,44 €	DH423087	8.7	10	47	89	28.35 €	DH423148	14.8	16	65	115	71.51 €
DH423046	4.6	6	24	66	15,44 €	DH423088	8.8	10	47	89	28.35 €	DH423150	15.0	16	65	115	71.51 €
DH423047	4.7	6	24	66	15,44 €	DH423089	8.9	10	47	89	28.35 €	DH423155	15.5	16	65	115	71.51 €
DH423048	4.8	6	28	66	15,44 €	DH423090	9.0	10	47	89	28.35 €	DH423158	15.8	16	65	115	71.51 €
DH423049	4.9	6	28	66	15,44 €	DH423091	9.1	10	47	89	28.35 €	DH423160	16.0	16	65	115	71.51 €
DH423050	5.0	6	28	66	15,44 €	DH423092	9.2	10	47	89	28.35 €	DH423165	16.5	18	73	123	92.72 €
DH423051	5.1	6	28	66	15,44 €	DH423093	9.3	10	47	89	28.35 €	DH423170	17.0	18	73	123	92.72 €
DH423052	5.2	6	28	66	15,44 €	DH423094	9.4	10	47	89	28.35 €	DH423175	17.5	18	73	123	92.72 €
DH423053	5.3	6	28	66	15,44 €	DH423095	9.5	10	47	89	28.35 €	DH423180	18.0	18	73	123	92.72 €
DH423054	5.4	6	28	66	15,44 €	DH423096	9.6	10	47	89	28.35 €	DH423185	18.5	20	79	131	113.99 €
DH423055	5.5	6	28	66	15,44 €	DH423097	9.7	10	47	89	28.35 €	DH423190	19.0	20	79	131	113.99 €
DH423056	5.6	6	28	66	15,44 €	DH423098	9.8	10	47	89	28.35 €	DH423200	20.0	20	79	131	113.99 €
DH423057	5.7	6	28	66	15,44 €	DH423099	9.9	10	47	89	28.35 €						
DH423058	5.8	6	28	66	15,44 €	DH423100	10.0	10	47	89	28.35 €						
DH423059	5.9	6	28	66	15,44 €	DH423101	10.1	12	55	102	37.63 €						
DH423060	6.0	6	28	66	15,44 €	DH423102	10.2	12	55	102	37.63 €						
DH423061	6.1	8	34	79	22.21 €	DH423103	10.3	12	55	102	37.63 €						
DH423062	6.2	8	34	79	22.21 €	DH423104	10.4	12	55	102	37.63 €						
DH423063	6.3	8	34	79	22.21 €	DH423105	10.5	12	55	102	37.63 €						
DH423064	6.4	8	34	79	22.21 €	DH423106	10.6	12	55	102	37.63 €						
DH423065	6.5	8	34	79	22.21 €	DH423107	10.7	12	55	102	37.63 €						
DH423066	6.6	8	34	79	22.21 €	DH423108	10.8	12	55	102	37.63 €						
DH423067	6.7	8	34	79	22.21 €	DH423109	10.9	12	55	102	37.63 €						
DH423068	6.8	8	34	79	22.21 €	DH423110	11.0	12	55	102	37.63 €						
DH423069	6.9	8	34	79	22.21 €	DH423111	11.1	12	55	102	37.63 €						
DH423070	7.0	8	34	79	22.21 €	DH423112	11.2	12	55	102	37.63 €						
DH423071	7.1	8	41	79	22.21 €	DH423113	11.3	12	55	102	37.63 €						

Conditionnement à l'unité.
Autres Ø intermédiaires disponibles,
nous consulter.

CARBURE DREAM DRILLS : SERIE DH424

5 X D SANS ARROSAGE CENTRAL, REVÊTU TIAIN



OFFRE À PARTIR DE 18.42 € !

unité = mm

Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET	Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET	Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DH424010	1.0	3	8	55	18.42 €	DH424033	3.3	6	28	66	22.81 €	DH424056	5.6	6	44	82	22.81 €
DH424011	1.1	3	12	55	18.42 €	DH424034	3.4	6	28	66	22.81 €	DH424057	5.7	6	44	82	22.81 €
DH424012	1.2	3	12	55	18.42 €	DH424035	3.5	6	28	66	22.81 €	DH424058	5.8	6	44	82	22.81 €
DH424013	1.3	3	12	55	18.42 €	DH424036	3.6	6	28	66	22.81 €	DH424059	5.9	6	44	82	22.81 €
DH424014	1.4	3	12	55	18.42 €	DH424037	3.7	6	28	66	22.81 €	DH424060	6.0	6	44	82	22.81 €
DH424015	1.5	3	16	55	18.42 €	DH424038	3.8	6	36	74	22.81 €	DH424061	6.1	8	53	91	26.57 €
DH424016	1.6	3	16	55	18.42 €	DH424039	3.9	6	36	74	22.81 €	DH424062	6.2	8	53	91	26.57 €
DH424017	1.7	3	16	55	18.42 €	DH424040	4.0	6	36	74	22.81 €	DH424063	6.3	8	53	91	26.57 €
DH424018	1.8	3	16	55	18.42 €	DH424041	4.1	6	36	74	22.81 €	DH424064	6.4	8	53	91	26.57 €
DH424019	1.9	3	16	55	18.42 €	DH424042	4.2	6	36	74	22.81 €	DH424065	6.5	8	53	91	26.57 €
DH424020	2.0	4	21	57	18.42 €	DH424043	4.3	6	36	74	22.81 €	DH424066	6.6	8	53	91	26.57 €
DH424021	2.1	4	21	57	18.42 €	DH424044	4.4	6	36	74	22.81 €	DH424067	6.7	8	53	91	26.57 €
DH424022	2.2	4	21	57	18.42 €	DH424045	4.5	6	36	74	22.81 €	DH424068	6.8	8	53	91	26.57 €
DH424023	2.3	4	21	57	18.42 €	DH424046	4.6	6	36	74	22.81 €	DH424069	6.9	8	53	91	26.57 €
DH424024	2.4	4	21	57	18.42 €	DH424047	4.7	6	36	74	22.81 €	DH424070	7.0	8	53	91	26.57 €
DH424025	2.5	4	21	57	18.42 €	DH424048	4.8	6	44	82	22.81 €	DH424071	7.1	8	53	91	26.57 €
DH424026	2.6	4	21	57	18.42 €	DH424049	4.9	6	44	82	22.81 €	DH424072	7.2	8	53	91	26.57 €
DH424027	2.7	4	21	57	18.42 €	DH424050	5.0	6	44	82	22.81 €	DH424073	7.3	8	53	91	26.57 €
DH424028	2.8	4	21	57	18.42 €	DH424051	5.1	6	44	82	22.81 €	DH424074	7.4	8	53	91	26.57 €
DH424029	2.9	4	21	57	18.42 €	DH424052	5.2	6	44	82	22.81 €	DH424075	7.5	8	53	91	26.57 €
DH424030	3.0	6	28	66	22.81 €	DH424053	5.3	6	44	82	22.81 €	DH424076	7.6	8	53	91	26.57 €
DH424031	3.1	6	28	66	22.81 €	DH424054	5.4	6	44	82	22.81 €	DH424077	7.7	8	53	91	26.57 €
DH424032	3.2	6	28	66	22.81 €	DH424055	5.5	6	44	82	22.81 €	DH424078	7.8	8	53	91	26.57 €

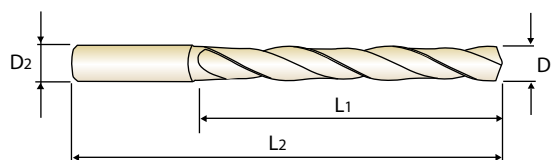
VOIR SUITE PAGE SUIVANTE.



CARBURE DREAM DRILLS : SERIE DH424 (SUITE)

5 X D SANS ARROSAGE CENTRAL, REVÊTU TIAlN

TOP PRIX



OFFRE À PARTIR DE 26.57 € !

unité = mm

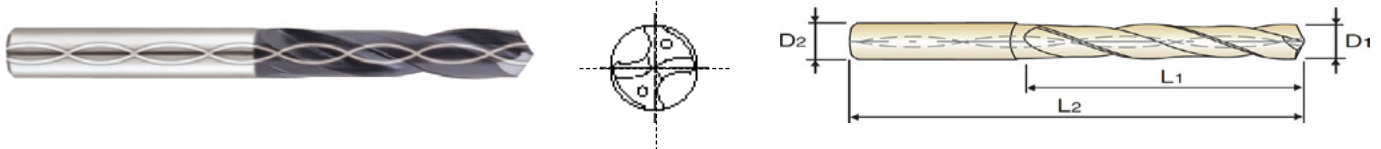
Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET	Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET	Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DH424079	7.9	8	53	91	26.57 €	DH424102	10.2	12	71	118	56.10 €	DH424135	13.5	14	77	124	66.49 €
DH424080	8.0	8	53	91	26.57 €	DH424103	10.3	12	71	118	56.10 €	DH424138	13.8	14	77	124	66.49 €
DH424081	8.1	10	61	103	34.19 €	DH424104	10.4	12	71	118	56.10 €	DH424140	14.0	14	77	124	66.49 €
DH424082	8.2	10	61	103	34.19 €	DH424105	10.5	12	71	118	56.10 €	DH424145	14.5	16	83	133	83.02 €
DH424083	8.3	10	61	103	34.19 €	DH424106	10.6	12	71	118	56.10 €	DH424148	14.8	16	83	133	83.02 €
DH424084	8.4	10	61	103	34.19 €	DH424107	10.7	12	71	118	56.10 €	DH424150	15.0	16	83	133	83.02 €
DH424085	8.5	10	61	103	34.19 €	DH424108	10.8	12	71	118	56.10 €	DH424155	15.5	16	83	133	83.02 €
DH424086	8.6	10	61	103	34.19 €	DH424109	10.9	12	71	118	56.10 €	DH424158	15.8	16	83	133	83.02 €
DH424087	8.7	10	61	103	34.19 €	DH424110	11.0	21	71	118	56.10 €	DH424160	16.0	16	83	133	83.02 €
DH424088	8.8	10	61	103	34.19 €	DH424111	11.1	12	71	118	56.10 €	DH424165	16.5	18	93	143	105.20 €
DH424089	8.9	10	61	103	34.19 €	DH424112	11.2	12	71	118	56.10 €	DH424170	17.0	18	93	143	105.20 €
DH424090	9.0	10	61	103	34.19 €	DH424113	11.3	12	71	118	56.10 €	DH424175	17.5	18	93	143	105.20 €
DH424091	9.1	10	61	103	34.19 €	DH424114	11.4	12	71	118	56.10 €	DH424178	17.8	18	93	143	105.20 €
DH424092	9.2	10	61	103	34.19 €	DH424115	11.5	12	71	118	56.10 €	DH424180	18.0	18	93	143	105.20 €
DH424093	9.3	10	61	103	34.19 €	DH424116	11.6	12	71	118	56.10 €	DH424185	18.5	20	101	153	131.94 €
DH424094	9.4	10	61	103	34.19 €	DH424117	11.7	12	71	118	56.10 €	DH424190	19.0	20	101	153	131.94 €
DH424095	9.5	10	61	103	34.19 €	DH424118	11.8	12	71	118	56.10 €	DH424195	19.5	20	101	153	131.94 €
DH424096	9.6	10	61	103	34.19 €	DH424119	11.9	12	71	118	56.10 €	DH424198	19.8	20	101	153	131.94 €
DH424097	9.7	10	61	103	34.19 €	DH424120	12.0	12	71	118	56.10 €	DH424200	20.0	20	101	153	131.94 €
DH424098	9.8	10	61	103	34.19 €	DH424123	12.3	14	77	124	66.49 €						
DH424099	9.9	10	61	103	34.19 €	DH424125	12.5	14	77	124	66.49 €						
DH424100	10.0	10	61	103	34.19 €	DH424128	12.8	14	77	124	66.49 €						
DH424101	10.1	12	71	118	56.10 €	DH424130	13.0	14	77	124	66.49 €						

Conditionnement à l'unité.
Autres Ø intermédiaires disponibles,
nous consulter.

CARBURE DREAM DRILLS : SERIE DH406

3 X D AVEC ARROSAGE CENTRAL, REVÊTU TiAIN

TOP PRIX



OFFRE À PARTIR DE 25.62 € !

unité = mm

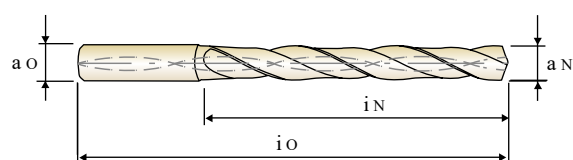
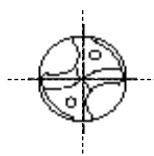
Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET	Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET	Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DH406030	3.0	6	20	62	25.62 €	DH406069	6.9	8	34	79	33.26 €	DH406108	10.8	12	55	102	53.32 €
DH406031	3.1	6	20	62	25.62 €	DH406070	7.0	8	34	79	33.26 €	DH406109	10.9	12	55	102	53.32 €
DH406032	3.2	6	20	62	25.62 €	DH406071	7.1	8	41	79	33.26 €	DH406110	11.0	12	55	102	53.32 €
DH406033	3.3	6	20	62	25.62 €	DH406072	7.2	8	41	79	33.26 €	DH406111	11.1	12	55	102	53.32 €
DH406034	3.4	6	20	62	25.62 €	DH406073	7.3	8	41	79	33.26 €	DH406112	11.2	12	55	102	53.32 €
DH406035	3.5	6	20	62	25.62 €	DH406074	7.4	8	41	79	33.26 €	DH406113	11.3	12	55	102	53.32 €
DH406036	3.6	6	20	62	25.62 €	DH406075	7.5	8	41	79	33.26 €	DH406114	11.4	12	55	102	53.32 €
DH406037	3.7	6	20	62	25.62 €	DH406076	7.6	8	41	79	33.26 €	DH406115	11.5	12	55	102	53.32 €
DH406038	3.8	6	24	66	25.62 €	DH406077	7.7	8	41	79	33.26 €	DH406116	11.6	12	55	102	53.32 €
DH406039	3.9	6	24	66	25.62 €	DH406078	7.8	8	41	79	33.26 €	DH406117	11.7	12	55	102	53.32 €
DH406040	4.0	6	24	66	25.62 €	DH406079	7.9	8	41	79	33.26 €	DH406118	11.8	12	55	102	53.32 €
DH406041	4.1	6	24	66	25.62 €	DH406080	8.0	8	41	79	33.26 €	DH406119	11.9	12	55	102	53.32 €
DH406042	4.2	6	24	66	25.62 €	DH406081	8.1	10	47	89	37.22 €	DH406120	12.0	12	55	102	53.32 €
DH406043	4.3	6	24	66	25.62 €	DH406082	8.2	10	47	89	37.22 €	DH406125	12.5	14	60	107	74.58 €
DH406044	4.4	6	24	66	25.62 €	DH406083	8.3	10	47	89	37.22 €	DH406130	13.0	14	60	107	74.58 €
DH406045	4.5	6	24	66	25.62 €	DH406084	8.4	10	47	89	37.22 €	DH406135	13.5	14	60	107	74.58 €
DH406046	4.6	6	24	66	25.62 €	DH406085	8.5	10	47	89	37.22 €	DH406140	14.0	14	60	107	74.58 €
DH406047	4.7	6	24	66	25.62 €	DH406086	8.6	10	47	89	37.22 €	DH406145	14.5	16	65	115	93.17 €
DH406048	4.8	6	28	66	25.62 €	DH406087	8.7	10	47	89	37.22 €	DH406150	15.0	16	65	115	93.17 €
DH406049	4.9	6	28	66	25.62 €	DH406088	8.8	10	47	89	37.22 €	DH406155	15.5	16	65	115	93.17 €
DH406050	5.0	6	28	66	25.62 €	DH406089	8.9	10	47	89	37.22 €	DH406160	16.0	16	65	115	93.17 €
DH406051	5.1	6	28	66	25.62 €	DH406090	9.0	10	47	89	37.22 €	DH406165	16.5	18	73	123	153.00 €
DH406052	5.2	6	28	66	25.62 €	DH406091	9.1	10	47	89	37.22 €	DH406170	17.0	18	73	123	153.00 €
DH406053	5.3	6	28	66	25.62 €	DH406092	9.2	10	47	89	37.22 €	DH406175	17.5	18	73	123	153.00 €
DH406054	5.4	6	28	66	25.62 €	DH406093	9.3	10	47	89	37.22 €	DH406180	18.0	18	73	123	153.00 €
DH406055	5.5	6	28	66	25.62 €	DH406094	9.4	10	47	89	37.22 €	DH406185	18.5	20	79	131	167.15 €
DH406056	5.6	6	28	66	25.62 €	DH406095	9.5	10	47	89	37.22 €	DH406190	19.0	20	79	131	167.15 €
DH406057	5.7	6	28	66	25.62 €	DH406096	9.6	10	47	89	37.22 €	DH406195	19.5	20	79	131	167.15 €
DH406058	5.8	6	28	66	25.62 €	DH406097	9.7	10	47	89	37.22 €	DH406200	20.0	20	79	131	167.15 €
DH406059	5.9	6	28	66	25.62 €	DH406098	9.8	10	47	89	37.22 €						
DH406060	6.0	6	28	66	25.62 €	DH406099	9.9	10	47	89	37.22 €						
DH406061	6.1	8	34	79	33.26 €	DH406100	10.0	10	47	89	37.22 €						
DH406062	6.2	8	34	79	33.26 €	DH406101	10.1	12	55	102	53.32 €						
DH406063	6.3	8	34	79	33.26 €	DH406102	10.2	12	55	102	53.32 €						
DH406064	6.4	8	34	79	33.26 €	DH406103	10.3	12	55	102	53.32 €						
DH406065	6.5	8	34	79	33.26 €	DH406104	10.4	12	55	102	53.32 €						
DH406066	6.6	8	34	79	33.26 €	DH406105	10.5	12	55	102	53.32 €						
DH406067	6.7	8	34	79	33.26 €	DH406106	10.6	12	55	102	53.32 €						
DH406068	6.8	8	34	79	33.26 €	DH406107	10.7	12	55	102	53.32 €						

Conditionnement à l'unité.
Autres Ø intermédiaires disponibles,
nous consulter.

CARBURE DREAM DRILLS : SERIE DH408

5 X D AVEC ARROSAGE CENTRAL, REVÊTU TIAIN

TOP PRIX



DIN 6537	MG	30°	h6	m7	140°	20 bar	p.57
----------	----	-----	----	----	------	--------	------

OFFRE À PARTIR DE 29.82 € !
unité = mm

Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DH408010	1.0	3	8	55	29.82 €
DH408011	1.1	3	12	55	29.82 €
DH408012	1.2	3	12	55	29.82 €
DH408013	1.3	3	12	55	29.82 €
DH408014	1.4	3	12	55	29.82 €
DH408015	1.5	3	16	55	29.82 €
DH408016	1.6	3	16	55	29.82 €
DH408017	1.7	3	16	55	29.82 €
DH408018	1.8	3	16	55	29.82 €
DH408019	1.9	3	16	55	29.82 €
DH408020	2.0	4	21	57	29.82 €
DH408021	2.1	4	21	57	29.82 €
DH408022	2.2	4	21	57	29.82 €
DH408023	2.3	4	21	57	29.82 €
DH408024	2.4	4	21	57	29.82 €
DH408025	2.5	4	21	57	29.82 €
DH408026	2.6	44	21	57	29.82 €
DH408027	2.7	4	21	57	29.82 €
DH408028	2.8	4	21	57	29.82 €

Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DH408029	2.9	4	21	57	29.82 €
DH408030	3.0	6	28	66	33.04 €
DH408031	3.1	6	28	66	33.04 €
DH408032	3.2	6	28	66	33.04 €
DH408033	3.3	6	28	66	33.04 €
DH408034	3.4	6	28	66	33.04 €
DH408035	3.5	6	28	66	33.04 €
DH408036	3.6	6	28	66	33.04 €
DH408037	3.7	6	28	66	33.04 €
DH408038	3.8	6	36	74	33.04 €
DH408039	3.9	6	36	74	33.04 €
DH408040	4.0	6	36	74	33.04 €
DH408041	4.1	6	36	74	33.04 €
DH408042	4.2	6	36	74	33.04 €
DH408043	4.3	6	36	74	33.04 €
DH408044	4.4	6	36	74	33.04 €
DH408045	4.5	6	36	74	33.04 €
DH408046	4.6	6	36	74	33.04 €
DH408047	4.7	6	36	74	33.04 €

Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DH408048	4.8	6	44	82	33.04 €
DH408049	4.9	6	44	82	33.04 €
DH408050	5.0	6	44	82	33.04 €
DH408051	5.1	6	44	82	33.04 €
DH408052	5.2	6	44	82	33.04 €
DH408053	5.3	6	44	82	33.04 €
DH408054	5.4	6	44	82	33.04 €
DH408055	5.5	6	44	82	33.04 €
DH408056	5.6	6	44	82	33.04 €
DH408057	5.7	6	44	82	33.04 €
DH408058	5.8	6	44	82	33.04 €
DH408059	5.9	6	44	82	33.04 €
DH408060	6.0	6	44	82	33.04 €
DH408061	6.1	8	53	91	34.58 €
DH408062	6.2	8	53	91	34.58 €
DH408063	6.3	8	53	91	34.58 €
DH408064	6.4	8	53	91	34.58 €
DH408065	6.5	8	53	91	34.58 €

Conditionnement à l'unité.
Autres Ø intermédiaires disponibles,
nous consulter.

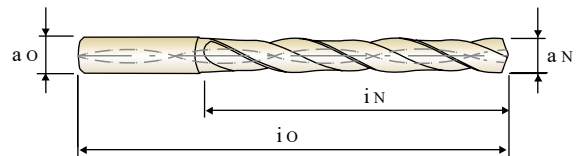
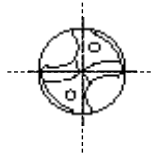
VOIR SUITE PAGE SUIVANTE.



CARBURE DREAM DRILLS : SERIE DH408 (SUITE)

5 X D AVEC ARROSAGE CENTRAL, REVÊTU TiAIN

TOP PRIX



Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DH408066	6.6	8	53	91	34,58 €
DH408067	6.7	8	53	91	34,58 €
DH408068	6.8	8	53	91	34,58 €
DH408069	6.9	8	53	91	34,58 €
DH408070	7.0	8	53	91	34,58 €
DH408071	7.1	8	53	91	34,58 €
DH408072	7.2	8	53	91	34,58 €
DH408073	7.3	8	53	91	34,58 €
DH408074	7.4	8	53	91	34,58 €
DH408075	7.5	8	53	91	34,58 €
DH408076	7.6	8	53	91	34,58 €
DH408077	7.7	8	53	91	34,58 €
DH408078	7.8	8	53	91	34,58 €
DH408079	7.9	8	53	91	34,58 €
DH408080	8.0	8	53	91	34,58 €
DH408081	8.1	10	61	103	41.20 €
DH408082	8.2	10	61	103	41.20 €
DH408083	8.3	10	61	103	41.20 €
DH408084	8.4	10	61	103	41.20 €
DH408085	8.5	10	61	103	41.20 €
DH408086	8.6	10	61	103	41.20 €
DH408087	8.7	10	61	103	41.20 €
DH408088	8.8	10	61	103	41.20 €
DH408089	8.9	10	61	103	41.20 €

Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DH408090	9.0	10	61	103	41.20 €
DH408091	9.1	10	61	103	41.20 €
DH408092	9.2	10	61	103	41.20 €
DH408093	9.3	10	61	103	41.20 €
DH408094	9.4	10	61	103	41.20 €
DH408095	9.5	10	61	103	41.20 €
DH408096	9.6	10	61	103	41.20 €
DH408097	9.7	10	61	103	41.20 €
DH408098	9.8	10	61	103	41.20 €
DH408099	9.9	10	61	103	41.20 €
DH408100	10.0	10	61	103	41.20 €
DH408101	10.1	12	71	118	57.90 €
DH408102	10.2	12	71	118	57.90 €
DH408103	10.3	12	71	118	57.90 €
DH408104	10.4	12	71	118	57.90 €
DH408105	10.5	12	71	118	57.90 €
DH408106	10.6	12	71	118	57.90 €
DH408107	10.7	12	71	118	57.90 €
DH408108	10.8	12	71	118	57.90 €
DH408109	10.9	12	71	118	57.90 €
DH408110	11.0	12	71	118	57.90 €
DH408111	11.1	12	71	118	57.90 €
DH408112	11.2	12	71	118	57.90 €
DH408113	11.3	12	71	118	57.90 €

unité = mm

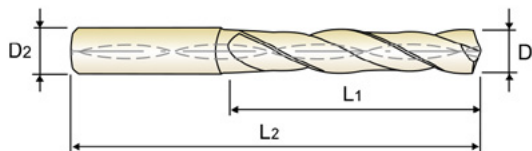
Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DH408114	11.4	12	71	118	57.90 €
DH408115	11.5	12	71	118	57.90 €
DH408116	11.6	12	71	118	57.90 €
DH408117	11.7	12	71	118	57.90 €
DH408118	11.8	12	71	118	57.90 €
DH408119	11.9	12	71	118	57.90 €
DH408120	12.0	12	71	118	57.90 €
DH408125	12.5	14	77	118	82.26 €
DH408130	13.0	14	77	118	82.26 €
DH408135	13.5	14	77	118	82.26 €
DH408140	14.0	14	77	118	82.26 €
DH408145	14.5	16	83	133	107.77 €
DH408150	15.0	16	83	133	107.77 €
DH408155	15.5	16	83	133	107.77 €
DH408160	16.0	16	83	133	107.77 €
DH408165	16.5	18	93	143	161.19 €
DH408170	17.0	18	93	143	161.19 €
DH408175	17.5	18	93	143	161.19 €
DH408180	18.0	18	93	143	161.19 €
DH408185	18.5	20	101	153	184.52 €
DH408190	19.0	20	101	153	184.52 €
DH408195	19.5	20	101	153	184.52 €
DH408200	20.0	20	101	153	184.52 €

Conditionnement à l'unité.
Autres Ø intermédiaires disponibles,
nous consulter.

CARBURE DREAM DRILLS INOX : SERIE DH451

3 X D AVEC ARROSAGE CENTRAL, INOX, REVÊTU TiAIN

TOP PRIX



OFFRE À PARTIR DE 26.53 € !

unité = mm

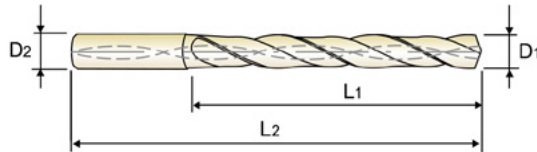
Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET	Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET	Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DH451030	3.0	6	20	62	26.53 €	DH451067	6.7	8	34	79	35.99 €	DH451104	10.4	12	55	102	57.73 €
DH451031	3.1	6	20	62	26.53 €	DH451068	6.8	8	34	79	35.99 €	DH451105	10.5	12	55	102	57.73 €
DH451032	3.2	6	20	62	26.53 €	DH451069	6.9	8	34	79	35.99 €	DH451106	10.6	12	55	102	57.73 €
DH451033	3.3	6	20	62	26.53 €	DH451070	7.0	8	34	79	35.99 €	DH451107	10.7	12	55	102	57.73 €
DH451034	3.4	6	20	62	26.53 €	DH451071	7.1	8	41	79	35.99 €	DH451108	10.8	12	55	102	57.73 €
DH451035	3.5	6	20	62	26.53 €	DH451072	7.2	8	41	79	35.99 €	DH451109	10.9	12	55	102	57.73 €
DH451036	3.6	6	20	62	26.53 €	DH451073	7.3	8	41	79	35.99 €	DH451110	11.0	12	55	102	57.73 €
DH451037	3.7	6	20	62	26.53 €	DH451074	7.4	8	41	79	35.99 €	DH451111	11.1	12	55	102	57.73 €
DH451038	3.8	6	24	66	26.53 €	DH451075	7.5	8	41	79	35.99 €	DH451112	11.2	12	55	102	57.73 €
DH451039	3.9	6	24	66	26.53 €	DH451076	7.6	8	41	79	35.99 €	DH451113	11.3	12	55	102	57.73 €
DH451040	4.0	6	24	66	26.53 €	DH451077	7.7	8	41	79	35.99 €	DH451114	11.4	12	55	102	57.73 €
DH451041	4.1	6	24	66	26.53 €	DH451078	7.8	8	41	79	35.99 €	DH451115	11.5	12	55	102	57.73 €
DH451042	4.2	6	24	66	26.53 €	DH451079	7.9	8	41	79	35.99 €	DH451116	11.6	12	55	102	57.73 €
DH451043	4.3	6	24	66	26.53 €	DH451080	8.0	8	41	79	35.99 €	DH451117	11.7	12	55	102	57.73 €
DH451044	4.4	6	24	66	26.53 €	DH451081	8.1	10	47	89	40.27 €	DH451118	11.8	12	55	102	57.73 €
DH451045	4.5	6	24	66	26.53 €	DH451082	8.2	10	47	89	40.27 €	DH451119	11.9	12	55	102	57.73 €
DH451046	4.6	6	24	66	26.53 €	DH451083	8.3	10	47	89	40.27 €	DH451120	12.0	12	55	102	57.73 €
DH451047	4.7	6	24	66	26.53 €	DH451084	8.4	10	47	89	40.27 €	DH451125	12.5	14	60	107	80.67 €
DH451048	4.8	6	28	66	26.53 €	DH451085	8.5	10	47	89	40.27 €	DH451130	13.0	14	60	107	80.67 €
DH451049	4.9	6	28	66	26.53 €	DH451086	8.6	10	47	89	40.27 €	DH451135	13.5	14	60	107	80.67 €
DH451050	5.0	6	28	66	26.53 €	DH451087	8.7	10	47	89	40.27 €	DH451140	14.0	14	60	107	80.67 €
DH451051	5.1	6	28	66	26.53 €	DH451088	8.8	10	47	89	40.27 €	DH451145	14.5	16	65	115	100.76 €
DH451052	5.2	6	28	66	26.53 €	DH451089	8.9	10	47	89	40.27 €	DH451150	15.0	16	65	115	100.76 €
DH451053	5.3	6	28	66	26.53 €	DH451090	9.0	10	47	89	40.27 €	DH451155	15.5	16	65	115	100.76 €
DH451054	5.4	6	28	66	26.53 €	DH451091	9.1	10	47	89	40.27 €	DH451160	16.0	16	65	115	100.76 €
DH451055	5.5	6	28	66	26.53 €	DH451092	9.2	10	47	89	40.27 €	DH451165	16.5	18	73	123	165.46 €
DH451056	5.6	6	28	66	26.53 €	DH451093	9.3	10	47	89	40.27 €	DH451170	17.0	18	73	123	165.46 €
DH451057	5.7	6	28	66	26.53 €	DH451094	9.4	10	47	89	40.27 €	DH451175	17.5	18	73	123	165.46 €
DH451058	5.8	6	28	66	26.53 €	DH451095	9.5	10	47	89	40.27 €	DH451180	18.0	18	73	123	165.46 €
DH451059	5.9	6	28	66	26.53 €	DH451096	9.6	10	47	89	40.27 €	DH451185	18.5	20	79	131	180.77 €
DH451060	6.0	6	28	66	26.53 €	DH451097	9.7	10	47	89	40.27 €	DH451190	19.0	20	79	131	180.77 €
DH451061	6.1	8	34	79	35.99 €	DH451098	9.8	10	47	89	40.27 €	DH451195	19.5	20	79	131	180.77 €
DH451062	6.2	8	34	79	35.99 €	DH451099	9.9	10	47	89	40.27 €	DH451200	20.0	20	79	131	180.77 €
DH451063	6.3	8	34	79	35.99 €	DH451100	10.0	10	47	89	40.27 €						
DH451064	6.4	8	34	79	35.99 €	DH451101	10.1	12	55	102	57.73 €						
DH451065	6.5	8	34	79	35.99 €	DH451102	10.2	12	55	102	57.73 €						
DH451066	6.6	8	34	79	35.99 €	DH451103	10.3	12	55	102	57.73 €						

Conditionnement à l'unité.
Autres Ø intermédiaires disponibles,
nous consulter.

CARBURE DREAM DRILLS INOX : SERIE DH452

5 X D AVEC ARROSAGE CENTRAL, INOX, REVÊTU TiAIN

TOP PRIX



OFFRE À PARTIR DE 30.52 € !

unité = mm

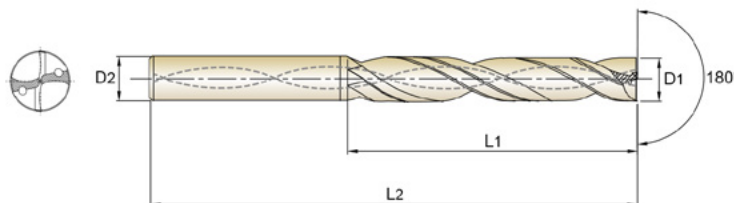
Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET	Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET	Réf.	D1	D2	L1	L2	P.U.NET
DH452010	1.0	3	8	55	30.52 €	DH452053	5.3	6	44	82	33.20 €	DH452096	9.6	10	61	103	43.70 €
DH452011	1.1	3	12	55	30.52 €	DH452054	5.4	6	44	82	33.20 €	DH452097	9.7	10	61	103	43.70 €
DH452012	1.2	3	12	55	30.52 €	DH452055	5.5	6	44	82	33.20 €	DH452098	9.8	10	61	103	43.70 €
DH452013	1.3	3	12	55	30.52 €	DH452056	5.6	6	44	82	33.20 €	DH452099	9.9	10	61	103	43.70 €
DH452014	1.4	3	12	55	30.52 €	DH452057	5.7	6	44	82	33.20 €	DH452100	10.0	10	61	103	43.70 €
DH452015	1.5	3	16	55	30.52 €	DH452058	5.8	6	44	82	33.20 €	DH452101	10.1	12	71	118	61.39 €
DH452016	1.6	3	16	55	30.52 €	DH452059	5.9	6	44	82	33.20 €	DH452102	10.2	12	71	118	61.39 €
DH452017	1.7	3	16	55	30.52 €	DH452060	6.0	6	44	82	33.20 €	DH452103	10.3	12	71	118	61.39 €
DH452018	1.8	3	16	55	30.52 €	DH452061	6.1	8	53	91	36.69 €	DH452104	10.4	12	71	118	61.39 €
DH452019	1.9	3	16	55	30.52 €	DH452062	6.2	8	53	91	36.69 €	DH452105	10.5	12	71	118	61.39 €
DH452020	2.0	4	21	57	30.52 €	DH452063	6.3	8	53	91	36.69 €	DH452106	10.6	12	71	118	61.39 €
DH452021	2.1	4	21	57	30.52 €	DH452064	6.4	8	53	91	36.69 €	DH452107	10.7	12	71	118	61.39 €
DH452022	2.2	4	21	57	30.52 €	DH452065	6.5	8	53	91	36.69 €	DH452108	10.8	12	71	118	61.39 €
DH452023	2.3	4	21	57	30.52 €	DH452066	6.6	8	53	91	36.69 €	DH452109	10.9	12	71	118	61.39 €
DH452024	2.4	4	21	57	30.52 €	DH452067	6.7	8	53	91	36.69 €	DH452110	11.0	12	71	118	61.39 €
DH452025	2.5	4	21	57	30.52 €	DH452068	6.8	8	53	91	36.69 €	DH452111	11.1	12	71	118	61.39 €
DH452026	2.6	4	21	57	30.52 €	DH452069	6.9	8	53	91	36.69 €	DH452112	11.2	12	71	118	61.39 €
DH452027	2.7	4	21	57	30.52 €	DH452070	7.0	8	53	91	36.69 €	DH452113	11.3	12	71	118	61.39 €
DH452028	2.8	4	21	57	30.52 €	DH452071	7.1	8	53	91	36.69 €	DH452115	11.5	12	71	118	61.39 €
DH452029	2.9	4	21	57	30.52 €	DH452072	7.2	8	53	91	36.69 €	DH452116	11.6	12	71	118	61.39 €
DH452030	3.0	6	28	66	33.20 €	DH452073	7.3	8	53	91	36.69 €	DH452117	11.7	12	71	118	61.39 €
DH452031	3.1	6	28	66	33.20 €	DH452074	7.4	8	53	91	36.69 €	DH452118	11.8	12	71	118	61.39 €
DH452032	3.2	6	28	66	33.20 €	DH452075	7.5	8	53	91	36.69 €	DH452120	12.0	12	71	118	61.39 €
DH452033	3.3	6	28	66	33.20 €	DH452076	7.6	8	53	91	36.69 €	DH452125	12.5	14	77	124	87.25 €
DH452034	3.4	6	28	66	33.20 €	DH452077	7.7	8	53	91	36.69 €	DH452130	13.0	14	77	124	87.25 €
DH452035	3.5	6	28	66	33.20 €	DH452078	7.8	8	53	91	36.69 €	DH452135	13.5	14	77	124	87.25 €
DH452036	3.6	6	28	66	33.20 €	DH452079	7.9	8	53	91	36.69 €	DH452140	14.0	14	77	124	87.25 €
DH452037	3.7	6	28	66	33.20 €	DH452080	8.0	8	53	91	36.69 €	DH452145	14.5	16	83	133	114.31 €
DH452038	3.8	6	36	74	33.20 €	DH452081	8.1	10	61	103	43.70 €	DH452150	15.0	16	83	133	114.31 €
DH452039	3.9	6	36	74	33.20 €	DH452082	8.2	10	61	103	43.70 €	DH452155	15.5	16	83	133	114.31 €
DH452040	4.0	6	36	74	33.20 €	DH452083	8.3	10	61	103	43.70 €	DH452160	16.0	16	83	133	114.31 €
DH452041	4.1	6	36	74	33.20 €	DH452084	8.4	10	61	103	43.70 €	DH452165	16.5	18	93	143	170.65 €
DH452042	4.2	6	36	74	33.20 €	DH452085	8.5	10	61	103	43.70 €	DH452170	17.0	18	93	143	170.65 €
DH452043	4.3	6	36	74	33.20 €	DH452086	8.6	10	61	103	43.70 €	DH452175	17.5	18	93	143	170.65 €
DH452044	4.4	6	36	74	33.20 €	DH452087	8.7	10	61	103	43.70 €	DH452180	18.0	18	93	143	170.65 €
DH452045	4.5	6	36	74	33.20 €	DH452088	8.8	10	61	103	43.70 €	DH452190	19.0	20	101	153	195.69 €
DH452046	4.6	6	36	74	33.20 €	DH452089	8.9	10	61	103	43.70 €	DH452200	20.0	20	101	153	195.69 €
DH452047	4.7	6	36	74	33.20 €	DH452090	9.0	10	61	103	43.70 €						
DH452048	4.8	6	44	82	33.20 €	DH452091	9.1	10	61	103	43.70 €						
DH452049	4.9	6	44	82	33.20 €	DH452092	9.2	10	61	103	43.70 €						
DH452050	5.0	6	44	82	33.20 €	DH452093	9.3	10	61	103	43.70 €						
DH452051	5.1	6	44	82	33.20 €	DH452094	9.4	10	61	103	43.70 €						
DH452052	5.2	6	44	82	33.20 €	DH452095	9.5	10	61	103	43.70 €						

Conditionnement à l'unité.
Autres Ø intermédiaires disponibles,
nous consulter.

CARBURE DREAM DRILLS : SERIE DH450

5 X D À BOUT PLAT, AVEC ARROSAGE CENTRAL, REVÊTU TIAIN

INCONTOURNABLES



5 X D



p.58

Réf.	D1	D2	L1	L2	PU NET
DH450030	3.0	6	28	66	60.67 €
DH450031	3.1	6	28	66	60.67 €
DH450032	3.2	6	28	66	60.67 €
DH450033	3.3	6	28	66	60.67 €
DH450034	3.4	6	28	66	60.67 €
DH450035	3.5	6	28	66	60.67 €
DH450036	3.6	6	28	66	60.67 €
DH450037	3.7	6	28	66	60.67 €
DH450038	3.8	6	36	74	60.67 €
DH450039	3.9	6	36	74	60.67 €
DH450040	4.0	6	36	74	60.67 €
DH450041	4.1	6	36	74	60.67 €
DH450042	4.2	6	36	74	60.67 €
DH450043	4.3	6	36	74	60.67 €
DH450044	4.4	6	36	74	60.67 €
DH450045	4.5	6	36	74	60.67 €
DH450046	4.6	6	36	74	60.67 €
DH450047	4.7	6	36	74	60.67 €
DH450048	4.8	6	44	82	60.67 €
DH450049	4.9	6	44	82	60.67 €
DH450050	5.0	6	44	82	60.67 €
DH450051	5.1	6	44	82	60.67 €

OFFRE À PARTIR DE 60.67 € !

					unité = mm
DH450052	5.2	6	44	82	60.67 €
DH450053	5.3	6	44	82	60.67 €
DH450054	5.4	6	44	82	60.67 €
DH450055	5.5	6	44	82	60.67 €
DH450056	5.6	6	44	82	60.67 €
DH450057	5.7	6	44	82	60.67 €
DH450058	5.8	6	44	82	60.67 €
DH450059	5.9	6	44	82	60.67 €
DH450060	6.0	6	44	82	60.67 €
DH450061	6.1	8	53	91	64.59 €
DH450062	6.2	8	53	91	64.59 €
DH450063	6.3	8	53	91	64.59 €
DH450064	6.4	8	53	91	64.59 €
DH450065	6.5	8	53	91	64.59 €
DH450066	6.6	8	53	91	64.59 €
DH450067	6.7	8	53	91	64.59 €
DH450068	6.8	8	53	91	64.59 €
DH450069	6.9	8	53	91	64.59 €
DH450070	7.0	8	53	91	64.59 €
DH450071	7.1	8	53	91	64.59 €
DH450072	7.2	8	53	91	64.59 €
DH450073	7.3	8	53	91	64.59 €

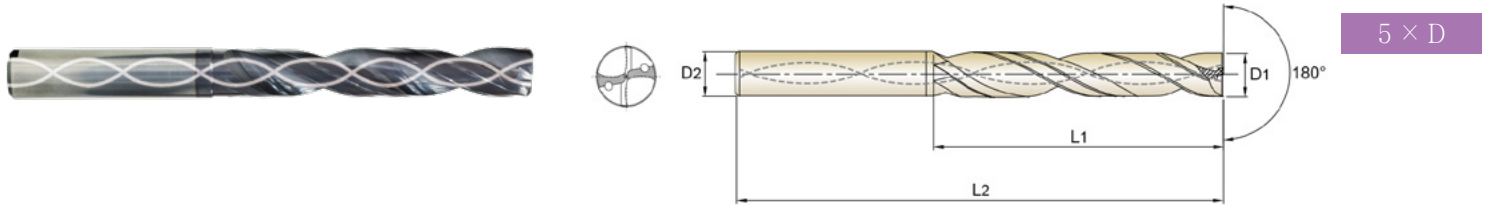
VOIR SUITE PAGE SUIVANTE.



CARBURE DREAM DRILLS : SERIE DH450 (SUITE)

5 X D À BOUT PLAT, AVEC ARROSAGE CENTRAL, REVÊTU TIAIN

INCONTOURNABLES



unité = mm

Réf.	D1	D2	L1	L2	PU NET
DH450074	7.4	8	53	91	64.59 €
DH450075	7.5	8	53	91	64.59 €
DH450076	7.6	8	53	91	64.59 €
DH450077	7.7	8	53	91	64.59 €
DH450078	7.8	8	53	91	64.59 €
DH450079	7.9	8	53	91	64.59 €
DH450080	8.0	8	53	91	64.59 €
DH450081	8.1	10	61	103	74.92 €
DH450082	8.2	10	61	103	74.92 €
DH450083	8.3	10	61	103	74.92 €
DH450084	8.4	10	61	103	74.92 €
DH450085	8.5	10	61	103	74.92 €
DH450086	8.6	10	61	103	74.92 €
DH450087	8.7	10	61	103	74.92 €
DH450088	8.8	10	61	103	74.92 €
DH450089	8.9	10	61	103	74.92 €
DH450090	9.0	10	61	103	74.92 €
DH450091	9.1	10	61	103	74.92 €
DH450092	9.2	10	61	103	74.92 €
DH450093	9.3	10	61	103	74.92 €
DH450094	9.4	10	61	103	74.92 €

DH450095	9.5	10	61	103	74.92 €
DH450096	9.6	10	61	103	74.92 €
DH450097	9.7	10	61	103	74.92 €
DH450098	9.8	10	61	103	74.92 €
DH450099	9.9	10	61	103	74.92 €
DH450100	10.0	10	61	103	74.92 €
DH450102	10.2	12	71	118	103.98 €
DH450105	10.5	12	71	118	103.98 €
DH450108	10.8	12	71	118	103.98 €
DH450110	11.0	12	71	118	103.98 €
DH450115	11.5	12	71	118	103.98 €
DH450118	11.8	12	71	118	103.98 €
DH450119	11.9	12	71	118	103.98 €
DH450120	12.0	12	71	118	103.98 €
DH450125	12.5	14	77	124	148.40 €
DH450130	13.0	14	77	124	148.40 €
DH450135	13.5	14	77	124	148.40 €
DH450140	14.0	14	77	124	148.40 €
DH450145	14.5	16	83	133	148.40 €
DH450150	15.0	16	83	133	195.09 €
DH450155	15.5	16	83	133	195.09 €
DH450160	16.0	16	83	133	195.09 €
DH450165	16.5	18	93	143	294.98 €

Réf.	D1	D2	L1	L2	PU NET
DH450170	17.0	18	93	143	294.98 €
DH450175	17.5	18	93	143	294.98 €
DH450180	18.0	18	93	143	333.18 €
DH450185	18.5	20	101	153	333.18 €
DH450190	19.0	20	101	101	333.18 €
DH450195	19.5	20	101	101	333.18 €
DH450200	20.0	20	101	101	333.18 €



CHANFREIN (DONNÉES COMME CI-DESSOUS)

DOUBLE LISTEL

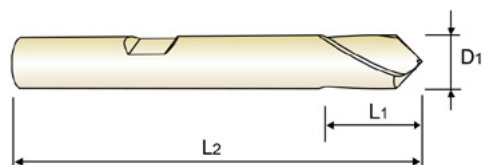
PERMET D'OBTENIR UNE MEILLEURE RECTITUDE AINSI QU'UNE MEILLEURE CYLINDRICITÉ DES TROUS

Diamètre de coupe (mm)	Chanfrein (mm)
Ø3.0 ~ Ø6.0	0.06
Ø6.1 ~ Ø10.0	0.12
Ø10.1 ~ Ø14.0	0.18
Ø14.1 ~ Ø20.0	0.26

CARBURE NC DRILLS : SERIE D5306

FORET À POINTER 90°, DIN 6535 HB , NON REVÊTU

INCONTOURNABLES








 p.59 unité = mm

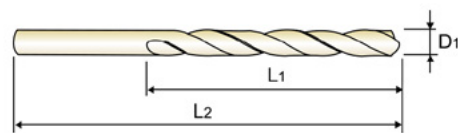
OFFRE À PARTIR DE 18.61 € !

Réf.	D1	L1	L2	P.U.NET
D5306060	6.0	13	50	18.61 €
D5306080	8.0	23	60	26.26 €
D5306100	10.0	24	70	37.34 €
D5306120	12.0	24	70	48.31 €
D5306160	16.0	29	75	88.98 €
D5306200	20.0	35	100	158.03 €

HSS : SERIE D1105

FORET HSS, QUEUE CYLINDRIQUE, SÉRIE COURTE

TOP PRIX



p.59

OFFRE À PARTIR DE 0.23 € !

unité = mm

Réf.	D1	L1	L2	PU NET
D1105010	1.0	12	34	0.28 €
D1105011	1.1	14	36	0.23 €
D1105012	1.2	16	38	0.23 €
D1105013	1.3	16	38	0.23 €
D1105014	1.4	18	40	0.23 €
D1105015	1.5	18	40	0.23 €
D1105016	1.6	20	43	0.23 €
D1105017	1.7	20	43	0.23 €
D1105018	1.8	22	46	0.23 €
D1105019	1.9	22	46	0.23 €
D1105020	2.0	24	49	0.23 €
D1105021	2.1	24	49	0.23 €
D1105022	2.2	27	53	0.23 €
D1105023	2.3	27	53	0.23 €
D1105024	2.4	30	57	0.23 €
D1105025	2.5	30	57	0.23 €
D1105026	2.6	30	57	0.25 €
D1105027	2.7	33	61	0.25 €
D1105028	2.8	33	61	0.25 €
D1105029	2.9	33	61	0.25 €
D1105030	3.0	33	61	0.28 €
D1105031	3.1	36	65	0.28 €
D1105032	3.2	36	65	0.28 €
D1105033	3.3	36	65	0.28 €
D1105034	3.4	39	70	0.28 €
D1105035	3.5	39	70	0.30 €
D1105036	3.6	39	70	0.37 €
D1105037	3.7	39	70	0.37 €
D1105038	3.8	43	75	0.37 €
D1105039	3.9	43	75	0.37 €
D1105040	4.0	43	75	0.33 €
D1105041	4.1	43	75	0.37 €
D1105042	4.2	43	75	0.37 €
D1105043	4.3	47	80	0.39 €
D1105044	4.4	47	80	0.39 €
D1105045	4.5	47	80	0.41 €
D1105046	4.6	47	80	0.44 €
D1105047	4.7	47	80	0.44 €
D1105048	4.8	52	86	0.44 €
D1105049	4.9	52	86	0.44 €
D1105050	5.0	52	86	0.39 €
D1105051	5.1	52	86	0.46 €
D1105052	5.2	52	86	0.46 €
D1105053	5.3	52	86	0.46 €
D1105054	5.4	57	93	0.46 €

Réf.	D1	L1	L2	PU NET
D1105055	5.5	57	93	0.56 €
D1105056	5.6	57	93	0.63 €
D1105057	5.7	57	93	0.63 €
D1105058	5.8	57	93	0.63 €
D1105059	5.9	57	93	0.63 €
D1105060	6.0	57	93	0.56 €
D1105061	6.1	63	101	0.63 €
D1105062	6.2	63	101	0.63 €
D1105063	6.3	63	101	0.63 €
D1105064	6.4	63	101	0.63 €
D1105065	6.5	63	101	0.71 €
D1105066	6.6	63	101	0.73 €
D1105067	6.7	63	101	0.73 €
D1105068	6.8	69	109	0.73 €
D1105069	6.9	69	109	0.73 €
D1105070	7.0	69	109	0.85 €
D1105071	7.1	69	109	0.90 €
D1105072	7.2	69	109	0.90 €
D1105073	7.3	69	109	0.90 €
D1105074	7.4	69	109	0.92 €
D1105075	7.5	69	109	0.90 €
D1105076	7.6	75	117	0.95 €
D1105077	7.7	75	117	0.99 €
D1105078	7.8	75	117	0.99 €
D1105079	7.9	75	117	0.99 €
D1105080	8.0	75	117	0.90 €
D1105081	8.1	75	117	1.28 €
D1105082	8.2	75	117	1.28 €
D1105083	8.3	75	117	1.34 €
D1105084	8.4	75	117	1.34 €
D1105085	8.5	75	117	1.19 €
D1105086	8.6	81	125	1.50 €
D1105087	8.7	81	125	1.50 €
D1105088	8.8	81	125	1.50 €
D1105089	8.9	81	125	1.50 €
D1105090	9.0	81	125	1.31 €
D1105091	9.1	81	125	1.63 €
D1105092	9.2	81	125	1.63 €
D1105093	9.3	81	125	1.74 €
D1105094	9.4	81	125	1.74 €
D1105095	9.5	81	125	1.53 €
D1105096	9.6	87	133	1.79 €
D1105097	9.7	87	133	1.79 €
D1105098	9.8	87	133	1.82 €
D1105099	9.9	87	133	1.82 €

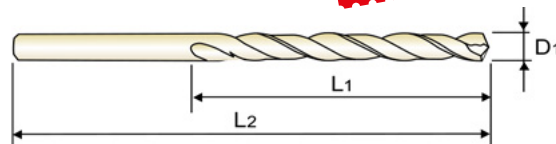
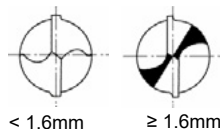
Réf.	D1	L1	L2	PU NET
D1105100	10.0	87	133	1.58 €
D1105101	10.1	87	133	1.86 €
D1105102	10.2	87	133	1.94 €
D1105103	10.3	87	133	1.97 €
D1105104	10.4	87	133	1.97 €
D1105105	10.5	87	133	1.97 €
D1105106	10.6	87	133	2.01 €
D1105107	10.7	94	142	2.01 €
D1105108	10.8	94	142	2.01 €
D1105109	10.9	94	142	2.01 €
D1105110	11.0	94	142	2.01 €
D1105111	11.1	94	142	2.48 €
D1105112	11.2	94	142	2.48 €
D1105113	11.3	94	142	2.48 €
D1105114	11.4	94	142	2.48 €
D1105115	11.5	94	142	2.48 €
D1105116	11.6	94	142	2.48 €
D1105117	11.7	94	142	2.48 €
D1105118	11.8	101	142	2.48 €
D1105119	11.9	101	151	2.48 €
D1105120	12.0	101	151	2.48 €
D1105121	12.1	101	151	2.56 €
D1105122	12.2	101	151	2.56 €
D1105123	12.3	101	151	2.56 €
D1105124	12.4	101	151	2.92 €
D1105125	12.5	101	151	2.92 €
D1105126	12.6	101	151	2.92 €
D1105127	12.7	101	151	2.92 €
D1105128	12.8	101	151	2.92 €
D1105129	12.9	101	151	2.92 €
D1105130	13.0	101	151	2.92 €
D1105135	13.5	108	160	3.59 €
D1105140	14.0	108	160	3.59 €
D1105145	14.5	114	169	4.30 €
D1105150	15.0	114	169	4.30 €
D1105155	15.5	120	178	5.17 €
D1105160	16.0	120	178	5.17 €
D1105165	16.5	125	184	5.98 €
D1105170	17.0	125	184	5.98 €
D1105175	17.5	130	191	7.36 €
D1105180	18.0	130	191	7.36 €
D1105185	18.5	135	198	8.38 €
D1105190	19.0	135	198	8.14 €
D1105195	19.5	140	205	9.29 €
D1105200	20.0	140	205	10.32 €

Conditionnement

Ø < 6.6 par 10pcs ; 6.6 ≤ Ø13.0 par 5pcs ; Ø > 13.0 à l'unité

HSS GOLD-P DRILL : SERIE DLGP195

HSSCo5 QUEUE CYLINDRIQUE DIN338, AFFÛTAGE EN CROIX, REVÊTU TiN EN POINTE



TOP PRIX



p.60

OFFRE À PARTIR DE 0.80 € !

unité = mm

Réf.	D1	L1	L2	P.U.NET
DLGP195010	1.0	12	34	0.80 €
DLGP195011	1.1	14	36	0.80 €
DLGP195012	1.2	16	38	0.80 €
DLGP195013	1.3	16	38	0.80 €
DLGP195014	1.4	18	40	0.80 €
DLGP195015	1.5	18	40	0.80 €
DLGP195016	1.6	20	43	0.85 €
DLGP195017	1.7	20	43	0.85 €
DLGP195018	1.8	22	46	0.85 €
DLGP195019	1.9	22	46	0.85 €
DLGP195020	2.0	24	49	0.85 €
DLGP195021	2.1	24	49	0.89 €
DLGP195022	2.2	27	53	0.89 €
DLGP195023	2.3	27	53	0.89 €
DLGP195024	2.4	30	57	0.89 €
DLGP195025	2.5	30	57	0.89 €
DLGP195026	2.6	30	57	0.97 €
DLGP195027	2.7	33	61	0.97 €
DLGP195028	2.8	33	61	0.97 €
DLGP195029	2.9	33	61	0.97 €
DLGP195030	3.0	33	61	0.97 €
DLGP195031	3.1	36	65	1.07 €
DLGP195032	3.2	36	65	1.07 €
DLGP195033	3.3	36	65	1.07 €
DLGP195034	3.4	39	70	1.07 €
DLGP195035	3.5	39	70	1.07 €
DLGP195036	3.6	39	70	1.35 €
DLGP195037	3.7	39	70	1.35 €
DLGP195038	3.8	43	75	1.35 €
DLGP195039	3.9	43	75	1.35 €
DLGP195040	4.0	43	75	1.35 €
DLGP195041	4.1	43	75	1.35 €
DLGP195042	4.2	43	75	1.35 €
DLGP195043	4.3	47	80	1.35 €
DLGP195044	4.4	47	80	1.35 €
DLGP195045	4.5	47	80	1.35 €
DLGP195046	4.6	47	80	1.57 €
DLGP195047	4.7	47	80	1.57 €
DLGP195048	4.8	52	86	1.57 €
DLGP195049	4.9	52	86	1.57 €
DLGP195050	5.0	52	86	1.57 €
DLGP195051	5.1	52	86	1.84 €
DLGP195052	5.2	52	86	1.84 €

Réf.	D1	L1	L2	P.U.NET
DLGP195053	5.3	52	86	1.84 €
DLGP195054	5.4	57	93	1.84 €
DLGP195055	5.5	57	93	1.84 €
DLGP195056	5.6	57	93	2.05 €
DLGP195057	5.7	57	93	2.05 €
DLGP195058	5.8	57	93	2.05 €
DLGP195059	5.9	57	93	2.05 €
DLGP195060	6.0	57	93	2.05 €
DLGP195061	6.1	63	101	2.22 €
DLGP195062	6.2	63	101	2.22 €
DLGP195063	6.3	63	101	2.22 €
DLGP195064	6.4	63	101	2.22 €
DLGP195065	6.5	63	101	2.22 €
DLGP195066	6.6	63	101	2.32 €
DLGP195067	6.7	63	101	2.32 €
DLGP195068	6.8	69	109	2.32 €
DLGP195069	6.9	69	109	2.32 €
DLGP195070	7.0	69	109	2.32 €
DLGP195071	7.1	69	109	2.80 €
DLGP195072	7.2	69	109	2.80 €
DLGP195073	7.3	69	109	2.80 €
DLGP195074	7.4	69	109	2.80 €
DLGP195075	7.5	69	109	2.80 €
DLGP195076	7.6	75	117	3.02 €
DLGP195077	7.7	75	117	3.02 €
DLGP195078	7.8	75	117	3.02 €
DLGP195079	7.9	75	117	3.02 €
DLGP195080	8.0	75	117	3.02 €
DLGP195081	8.1	75	117	3.33 €
DLGP195082	8.2	75	117	3.33 €
DLGP195083	8.3	75	117	3.33 €
DLGP195084	8.4	75	117	3.33 €
DLGP195085	8.5	75	117	3.33 €
DLGP195086	8.6	81	125	3.84 €
DLGP195087	8.7	81	125	3.84 €
DLGP195088	8.8	81	125	3.84 €
DLGP195089	8.9	81	125	3.84 €
DLGP195090	9.0	81	125	3.84 €
DLGP195091	9.1	81	125	5.24 €
DLGP195092	9.2	81	125	5.24 €
DLGP195093	9.3	81	125	5.24 €
DLGP195094	9.4	81	125	5.24 €
DLGP195095	9.5	81	125	5.24 €

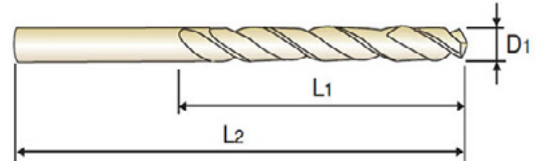
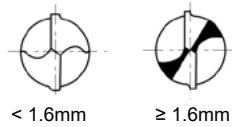
Réf.	D1	L1	L2	P.U.NET
DLGP195096	9.6	87	133	4.79 €
DLGP195097	9.7	87	133	4.79 €
DLGP195098	9.8	87	133	4.79 €
DLGP195099	9.9	87	133	4.79 €
DLGP195100	10.0	87	133	4.79 €
DLGP195101	10.1	87	133	6.23 €
DLGP195102	10.2	87	133	6.23 €
DLGP195103	10.3	87	133	6.23 €
DLGP195104	10.4	87	133	6.23 €
DLGP195105	10.5	87	133	6.23 €
DLGP195106	10.6	87	133	6.43 €
DLGP195107	10.7	94	142	6.43 €
DLGP195108	10.8	94	142	6.43 €
DLGP195109	10.9	94	142	6.43 €
DLGP195110	11.0	94	142	6.43 €
DLGP195111	11.1	94	142	7.73 €
DLGP195112	11.2	94	142	7.73 €
DLGP195113	11.3	94	142	7.73 €
DLGP195114	11.4	94	142	7.73 €
DLGP195115	11.5	94	142	7.73 €
DLGP195116	11.6	94	142	7.73 €
DLGP195117	11.7	94	142	7.73 €
DLGP195118	11.8	94	142	7.73 €
DLGP195119	11.9	101	151	7.73 €
DLGP195120	12.0	101	151	7.73 €
DLGP195121	12.1	101	151	8.67 €
DLGP195122	12.2	101	151	8.67 €
DLGP195123	12.3	101	151	8.67 €
DLGP195124	12.4	101	151	8.67 €
DLGP195125	12.5	101	151	8.87 €
DLGP195126	12.6	101	151	8.87 €
DLGP195127	12.7	101	151	8.87 €
DLGP195128	12.8	101	151	8.87 €
DLGP195129	12.9	101	151	8.87 €
DLGP195130	13.0	101	151	9.13 €

Conditionnement
 $\varnothing < 6.6$ par 10pcs
 $6.6 \leq \varnothing \leq 13.0$ par 5pcs
 $\varnothing > 13.0$ à l'unité

HSS : SERIE D2105

HSSCo8 QUEUE CYLINDRIQUE DIN338, AFFÛTAGE EN CROIX, NON REVÊTU

TOP PRIX



OFFRE À PARTIR DE 1.13 € !

unité = mm

Réf.	D1	L1	L2	P.U.NET	Réf.	D1	L1	L2	P.U.NET	Réf.	D1	L1	L2	P.U.NET
D2105010	1.0	12	34	1.13 €	D2105048	4.8	52	86	1.62 €	D2105086	8.6	81	125	4.01 €
D2105011	1.1	14	36	1.13 €	D2105049	4.9	52	86	1.62 €	D2105087	8.7	81	125	4.01 €
D2105012	1.2	16	38	1.13 €	D2105050	5.0	52	86	1.62 €	D2105088	8.8	81	125	4.01 €
D2105013	1.3	16	38	1.13 €	D2105051	5.1	52	86	1.91 €	D2105089	8.9	81	125	4.01 €
D2105014	1.4	18	40	1.13 €	D2105052	5.2	52	86	1.91 €	D2105090	9.0	81	125	4.01 €
D2105015	1.5	18	40	1.13 €	D2105053	5.3	52	86	1.91 €	D2105091	9.1	81	125	5.46 €
D2105016	1.6	20	43	1.13 €	D2105054	5.4	57	93	1.91 €	D2105092	9.2	81	125	5.46 €
D2105017	1.7	20	43	1.13 €	D2105055	5.5	57	93	1.91 €	D2105093	9.3	81	125	5.46 €
D2105018	1.8	22	46	1.13 €	D2105056	5.6	57	93	2.13 €	D2105094	9.4	81	125	5.46 €
D2105019	1.9	22	46	1.13 €	D2105057	5.7	57	93	2.13 €	D2105095	9.5	81	125	5.46 €
D2105020	2.0	24	49	1.13 €	D2105058	5.8	57	93	2.13 €	D2105096	9.6	87	133	4.98 €
D2105021	2.1	24	49	1.13 €	D2105059	5.9	57	93	2.13 €	D2105097	9.7	87	133	4.98 €
D2105022	2.2	27	53	1.07 €	D2105060	6.0	57	93	2.13 €	D2105098	9.8	87	133	4.98 €
D2105023	2.3	27	53	1.07 €	D2105061	6.1	63	101	2.30 €	D2105099	9.9	87	133	4.98 €
D2105024	2.4	30	57	1.07 €	D2105062	6.2	63	101	2.30 €	D2105100	10.0	87	133	4.98 €
D2105025	2.5	30	57	1.07 €	D2105063	6.3	63	101	2.30 €	D2105102	10.2	87	133	6.89 €
D2105026	2.6	30	57	1.13 €	D2105064	6.4	63	101	2.30 €	D2105105	10.5	87	133	6.89 €
D2105027	2.7	33	61	1.13 €	D2105065	6.5	63	101	2.30 €	D2105110	11.0	94	142	7.69 €
D2105028	2.8	33	61	1.13 €	D2105066	6.6	63	101	2.39 €	D2105115	11.5	94	142	8.58 €
D2105029	2.9	33	61	1.13 €	D2105067	6.7	63	101	2.39 €	D2105120	12.0	101	151	8.87 €
D2105030	3.0	33	61	1.07 €	D2105068	6.8	69	109	2.39 €	D2105125	12.5	101	151	10.59 €
D2105031	3.1	36	65	1.18 €	D2105069	6.9	69	109	2.39 €	D2105130	13.0	101	151	13.42 €
D2105032	3.2	36	65	1.18 €	D2105070	7.0	69	109	2.39 €	D2105135	13.5	108	160	13.92 €
D2105033	3.3	36	65	1.18 €	D2105071	7.1	69	109	2.92 €	D2105140	14.0	108	160	14.48 €
D2105034	3.4	39	70	1.18 €	D2105072	7.2	69	109	2.92 €	D2105145	14.5	114	169	14.64 €
D2105035	3.5	39	70	1.13 €	D2105073	7.3	69	109	2.92 €	D2105150	15.0	114	169	14.76 €
D2105036	3.6	39	70	1.40 €	D2105074	7.4	69	109	2.92 €	D2105155	15.5	120	178	16.72 €
D2105037	3.7	39	70	1.40 €	D2105075	7.5	69	109	2.92 €	D2105160	16.0	120	178	17.19 €
D2105038	3.8	43	75	1.40 €	D2105076	7.6	75	117	3.14 €	D2105165	16.5	125	184	18.97 €
D2105039	3.9	43	75	1.40 €	D2105077	7.7	75	117	3.14 €	D2105170	17.0	125	184	18.97 €
D2105040	4.0	43	75	1.40 €	D2105078	7.8	75	117	3.14 €	D2105175	17.5	130	191	21.39 €
D2105041	4.1	43	75	1.54 €	D2105079	7.9	75	117	3.14 €	D2105180	18.0	130	191	21.39 €
D2105042	4.2	43	75	1.47 €	D2105080	8.0	75	117	3.14 €	D2105185	18.5	135	198	24.92 €
D2105043	4.3	47	80	1.54 €	D2105081	8.1	75	117	3.48 €	D2105190	19.0	135	198	24.92 €
D2105044	4.4	47	80	1.54 €	D2105082	8.2	75	117	3.48 €	D2105195	19.5	140	205	27.04 €
D2105045	4.5	47	80	1.54 €	D2105083	8.3	75	117	3.48 €	D2105200	20.0	140	205	29.41 €
D2105046	4.6	47	80	1.62 €	D2105084	8.4	75	117	3.48 €					
D2105047	4.7	47	80	1.62 €	D2105085	8.5	75	117	3.48 €					

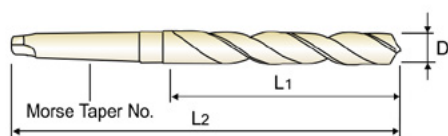
Conditionnement
 $\varnothing < 6.6$ par 10pcs
 $6.6 \leq \varnothing 13.0$ par 5pcs
 $\varnothing > 13.0$ à l'unité

Autres $\varnothing$ intermédiaires disponibles,
 nous consulter.

HSS : SERIE D1205

QUEUE CÔNE MORSE HSS DIN345, TRAITÉ VAP

TOP PRIX



OFFRE À PARTIR DE 12.65 € !

unité = mm

Réf.	D1	L1	L2	No. Morse	P.U.NET	Réf.	D1	L1	L2	No. Morse	P.U.NET	Réf.	D1	L1	L2	No. Morse	P.U.NET
D1205100	10.0	87	168	1	13.63 €	D1205175	17.5	130	228	2	19.00 €	D1205240	24.0	160	281	3	35.14 €
D1205105	10.5	87	168	1	13.63 €	D120517B	17.75	130	228	2	20.03 €	D120524A	24.25	160	281	3	36.58 €
D1205110	11.0	94	175	1	14.22 €	D1205180	18.0	130	228	2	20.03 €	D1205245	24.5	160	281	3	36.58 €
D1205115	11.5	94	175	1	14.22 €	D120518A	18.25	135	233	2	21.75 €	D120524B	24.75	160	281	3	39.03 €
D1205120	12.0	101	182	1	12.65 €	D1205185	18.5	135	233	2	21.75 €	D1205250	25.0	160	281	3	39.03 €
D1205125	12.5	101	182	1	12.65 €	D120518B	18.75	135	233	2	21.75 €	D120525A	25.25	165	286	3	40.42 €
D1205130	13.0	101	182	1	13.26 €	D1205190	19.0	135	238	2	21.75 €	D1205255	25.5	165	286	3	40.42 €
D1205132	13.2	101	182	1	14.99 €	D120519A	19.25	140	238	2	24.83 €	D120525B	25.75	165	286	3	43.44 €
D120513A	13.25	108	189	1	14.99 €	D1205195	19.5	140	238	2	24.83 €	D1205260	26.0	165	286	3	43.44 €
D1205135	13.5	108	189	1	15.30 €	D120519B	19.75	140	238	2	26.59 €	D120526A	26.25	165	286	3	43.19 €
D120513B	13.75	108	189	1	15.30 €	D1205200	20.0	140	238	2	26.59 €	D1205265	26.5	165	286	3	43.19 €
D1205138	13.8	108	189	1	15.30 €	D120520A	20.25	145	243	2	24.39 €	D120526B	26.75	170	291	3	44.49 €
D1205140	14.0	108	189	1	15.30 €	D1205205	20.5	145	243	2	24.39 €	D1205270	27.0	170	291	3	44.59 €
D120514A	14.25	114	212	2	14.47 €	D120520B	20.75	145	243	2	26.01 €	D120527A	27.25	170	291	3	45.95 €
D1205145	14.5	114	212	2	14.47 €	D1205210	21.0	145	243	2	26.01 €	D1205275	27.5	170	291	3	45.95 €
D120514B	14.75	114	212	2	15.46 €	D120521A	21.25	150	248	2	28.99 €	D120527B	27.75	170	291	3	49.15 €
D1205150	15.0	114	212	2	15.46 €	D1205215	21.5	150	248	2	28.99 €	D1205280	28.0	170	291	3	49.15 €
D120515A	15.25	120	218	2	16.55 €	D120521B	21.75	150	248	2	28.29 €	D120528A	28.25	175	296	3	52.42 €
D1205155	15.5	120	218	2	16.55 €	D1205220	22.0	150	248	2	28.29 €	D1205285	28.5	175	296	3	52.42 €
D120515B	15.75	120	218	2	16.55 €	D120522A	22.25	150	248	2	30.97 €	D120528B	28.75	175	296	3	52.42 €
D1205160	16.0	120	218	2	16.55 €	D1205225	22.5	155	253	2	30.97 €	D1205290	29.0	175	296	3	52.42 €
D120516A	16.25	125	223	2	17.94 €	D120522B	22.75	155	253	2	33.98 €	D120529A	29.25	175	296	3	54.65 €
D1205165	16.5	125	223	2	17.94 €	D1205230	23.0	155	253	2	33.98 €	D1205295	29.5	175	296	3	54.95 €
D120516B	16.75	125	223	2	18.79 €	D120523A	23.25	155	276	3	33.60 €	D120529B	29.75	175	296	3	53.26 €
D1205170	17.0	125	223	2	18.79 €	D1205235	23.5	155	276	3	33.60 €	D1205300	30.0	175	296	3	53.26 €
D120517A	17.25	130	228	2	19.00 €	D120523B	23.75	160	281	3	35.14 €						

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE DH423 CARBURE

3 X D SANS ARROSAGE CENTRAL, REVÊTU TiAIN

SERIE DH424 CARBURE

5 X D SANS ARROSAGE CENTRAL, REVÊTU TiAIN

Matière usinée	Aciers non-alliés		Aciers alliés		Fontes grises ductibles		Fontes grises dures	
RESISTANCE	< 700 N/mm²		< 1000 N/mm²		< HB240. GG25		< HB300. GG40	
VITESSE PERÇAGE m/min	Ø1.0 ~ Ø2.9 : 40 ~ 80 m/min Ø3.0 ~ : 100 ~ 120 m/min		Ø1.0 ~ Ø2.9 : 35 ~ 70 m/min Ø3.0 ~ : 85 ~ 105 m/min		Ø1.0 ~ Ø2.9 : 60 ~ 130 m/min Ø3.0 ~ : 180 ~ 200 m/min		Ø1.0 ~ Ø2.9 : 40 ~ 90 m/min Ø3.0 ~ : 110 ~ 130 m/min	
Diamètre	N	F	N	F	N	F	N	F
3.0	13000	0.13	11000	0.13	21000	0.13	14000	0.13
4.0	9500	0.14	8400	0.14	16000	0.14	10500	0.14
5.0	7600	0.15	6700	0.15	13000	0.15	8300	0.15
6.0	6400	0.17	5600	0.17	11000	0.17	6900	0.17
7.0	5500	0.19	4800	0.19	9100	0.19	5900	0.19
8.0	4800	0.21	4200	0.21	8000	0.21	5200	0.21
9.0	4200	0.23	3700	0.23	7100	0.23	4600	0.23
10.0	3800	0.25	3350	0.25	6400	0.25	4150	0.25
12.0	3200	0.27	2800	0.27	5300	0.27	3450	0.27
14.0	2750	0.29	2400	0.29	4550	0.29	3000	0.29
16.0	2400	0.31	2100	0.31	4000	0.31	2600	0.31
18.0	2100	0.33	1850	0.33	3550	0.33	2300	0.33
20.0	1900	0.35	1650	0.35	3200	0.35	2100	0.35

N = Tours/min.

F = Avance par tour (mm/tr)

Il est recommandé de réduire l'avance comme suit :

- Avance 100% : DH423 (3 x D)
- Avance 85% : DH424 (5 x D)

SERIE DH406 CARBURE

3 X D AVEC ARROSAGE CENTRAL, REVÊTU TiAIN

SERIE DH408 CARBURE

5 X D AVEC ARROSAGE CENTRAL, REVÊTU TiAIN

Matière usinée	Aciers non-alliés		Aciers alliés		Fontes grises ductibles		Fontes grises dures	
RESISTANCE	< 700 N/mm²		< 1000 N/mm²		< HB240. GG25		< HB300. GG40	
VITESSE PERÇAGE m/min	Ø1.0 ~ Ø2.9 : 50 ~ 100 m/min Ø3.0 ~ : 130 ~ 150 m/min		Ø1.0 ~ Ø2.9 : 40 ~ 90 m/min Ø3.0 ~ : 115 ~ 135 m/min		Ø1.0 ~ Ø2.9 : 80 ~ 160 m/min Ø3.0 ~ : 230 ~ 250 m/min		Ø1.0 ~ Ø2.9 : 50 ~ 100 m/min Ø3.0 : 140~160m/min	
Diamètre	N	F	N	F	N	F	N	F
1.0	16250	0.05	14800	0.05	26600	0.05	17300	0.05
2.0	16250	0.07	14800	0.07	26600	0.07	17300	0.07
3.0	16000	0.16	14500	0.16	26000	0.16	17000	0.16
4.0	12000	0.17	11000	0.17	20000	0.17	13000	0.17
5.0	9550	0.18	8600	0.18	16000	0.18	10000	0.18
6.0	8000	0.20	7200	0.20	13000	0.20	8500	0.20
7.0	6800	0.22	6100	0.22	11500	0.22	7300	0.22
8.0	6000	0.24	5400	0.24	9900	0.24	6400	0.24
9.0	5300	0.27	4800	0.27	8800	0.27	5700	0.27
10.0	4800	0.30	4300	0.30	8000	0.30	5100	0.30
12.0	4000	0.33	3600	0.33	6600	0.33	4250	0.33
14.0	3400	0.36	3050	0.36	5700	0.36	3650	0.36
16.0	3000	0.39	2700	0.39	5000	0.39	3200	0.39
18.0	2650	0.42	2400	0.42	4400	0.42	2850	0.42
20.0	2400	0.45	2150	0.45	4000	0.45	2550	0.45

N = Tours/min.

F = Avance par tour (mm/tr)

Il est recommandé de réduire l'avance comme suit :

- Avance 100% : DH406 (3 x D)
- Avance 85% : DH408 (5 x D)

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE DH451 POUR INOX

CARBURE 3 X D AVEC ARROSAGE CENTRAL, REVÊTU TiAIN

SERIE DH452 POUR INOX

CARBURE 5 X D AVEC ARROSAGE CENTRAL, REVÊTU TiAIN

Matière usinée	Aciers inox		Aciers inox		Aluminium		Aluminium		Titane Alliages Titane		Aciers au carbone Aciers alliés		Aciers non ferreux	
RESISTANCE	< 800 N/mm2		> 800 N/mm2		< 10% Si		> 10% Si							
VITESSE PERÇAGE m/min	60 ~ 70 m/min		35 ~ 45 m/min		200 ~ 220 m/min		155 ~ 175 m/min		40 ~ 50 m/min		105 ~ 125 m/min		130 ~ 150 m/min	
Diamètre	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F
1.0	12000	0.02	6200	0.02	48000	0.04	38000	0.03	8100	0.01	26000	0.02	38000	0.02
1.5	9000	0.03	5400	0.02	43000	0.05	32000	0.04	7500	0.01	18000	0.03	25500	0.03
2.5	7000	0.04	4200	0.03	25500	0.08	19500	0.06	4500	0.02	10800	0.05	15500	0.05
3.0	7400	0.04	4700	0.02	23000	0.12	18500	0.10	5300	0.03	13000	0.04	16000	0.08
4.0	5600	0.05	3600	0.03	17500	0.18	13900	0.15	4000	0.04	10000	0.05	11900	0.10
5.0	4400	0.05	2800	0.03	14000	0.20	11000	0.18	3200	0.05	8000	0.05	9500	0.12
6.0	3700	0.06	2400	0.04	11700	0.25	9300	0.25	2650	0.06	6600	0.06	8000	0.15
8.0	2800	0.08	1800	0.06	8800	0.30	7000	0.30	2000	0.07	5000	0.08	6000	0.18
10.0	2200	0.10	1400	0.08	7000	0.40	5600	0.35	1600	0.08	4000	0.10	4800	0.22
12.0	1900	0.12	1200	0.10	5800	0.50	4600	0.40	1300	0.10	3300	0.12	4000	0.26
14.0	1600	0.15	1000	0.12	5000	0.60	4000	0.50	1100	0.12	2800	0.15	3400	0.30
16.0	1400	0.20	900	0.15	4380	0.80	3500	0.60	1000	0.14	2500	0.20	3000	0.40
18.0	1250	0.22	800	0.17	3900	1.00	3100	0.70	900	0.16	2200	0.22	2650	0.45
20.0	1120	0.24	720	0.19	3500	1.20	2800	0.80	800	0.18	2000	0.24	2400	0.50

N = Tours/min.

F = Avance par tour (mm/tr)

Il est recommandé de réduire l'avance comme suit :

► Avance 100% : DH451 (3 x D), DH452 (5 x D)

SERIE DH450 CARBURE

FORET À BOUT PLAT, CARBURE, 5XD, AVEC ARROSAGE CENTRAL, REVÊTU TiAIN

Matière usinée	Aciers de construction		Aciers Carbone		Aciers Précaudés		Aciers Endurci		Aciers inoxydables		Fonte		Aluminium	
VITESSE DE COUPE	147 m/min		105 m/min		73 m/min		63 m/min		104 m/min		105 m/min		172 m/min	
Diamètre	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F
3.0	15540	0.09	11130	0.06	7770	0.04	6690	0.04	11030	0.06	11130	0.05	17850	0.09
4.0	11660	0.12	8300	0.08	5830	0.06	5020	0.06	8300	0.08	8300	0.06	14390	0.11
5.0	9350	0.15	6620	0.10	4670	0.07	4010	0.07	6620	0.10	6620	0.08	10710	0.15
6.0	7770	0.18	5570	0.12	3890	0.09	3340	0.09	5570	0.12	5570	0.09	9980	0.16
8.0	5850	0.24	4150	0.16	2930	0.12	2510	0.12	4150	0.16	4150	0.12	6690	0.24
10.0	4680	0.30	3310	0.20	2340	0.15	2000	0.15	3310	0.20	3310	0.15	5360	0.30
12.0	3890	0.36	2780	0.24	1950	0.18	1670	0.18	2780	0.24	2780	0.18	4450	0.36
16.0	2930	0.48	2090	0.32	1460	0.24	1250	0.24	2090	0.32	2090	0.24	3340	0.48
20.0	2340	0.60	1660	0.40	1170	0.30	1000	0.30	1660	0.40	1660	0.30	2740	0.59

N = Tours/min.

F = Avance par tour (mm/tr)

► Avant-trou requis du même diamètre avant d'utiliser les forets à fond plat 5xD.

► Avant trou à réaliser sur profondeur 1xD. Les valeurs du tableau ci-dessus concernent une profondeur inférieure à 5xD avec une opération de forage pilote.

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE D5306 CARBURE

FORET CARBURE À POINTER 90°, DIN 6535 HB , NON REVÊTU

Matière usinée	Acier non-alliés		Acier alliés		Acier inoxydable		Fontes grises ductibles		Fonte grises dures		Alliages magnésium		Alliages magnésium		Alliage titane	
RESISTANCE	< 700 N/mm ²		< 1000 N/mm ²				< HB240, GG25		< HB300, GG40							
VITESSE DE PERÇAGE	65 ~ 75 m/min		45 ~ 55 m/min		35 ~ 40 m/min		90 ~ 100 m/min		65 ~ 75 m/min		145 ~ 165 m/min		115 ~ 135 m/min		35 ~ 40 m/min	
Diamètre	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F
6.0	3900	0.08	2850	0.08	2000	0.07	5200	0.09	3800	0.09	8800	0.11	7100	0.11	1950	0.07
8.0	2900	0.10	2150	0.10	1500	0.09	3900	0.12	2850	0.12	6600	0.15	5350	0.15	1450	0.09
10.0	2350	0.12	1700	0.12	1200	0.11	3100	0.16	2300	0.16	5300	0.19	4250	0.19	1200	0.11
12.0	1950	0.14	1450	0.14	1000	0.13	2600	0.20	1900	0.20	4450	0.23	3550	0.23	980	0.13
16.0	1450	0.17	1100	0.17	755	0.17	1950	0.24	1450	0.24	3300	0.27	2650	0.27	735	0.17
20.0	1150	0.19	850	0.19	590	0.20	1550	0.28	1150	0.28	2650	0.31	2150	0.31	590	0.20

SERIE D1105 HSS

FORET HSS, QUEUE CYLINDRIQUE, AFFUTAGE NORMAL

Matière usinée	Aciers Carbone		Aciers Carbone		Aciers Carbone		Aciers Alliés		Aciers Alliés		Aciers à outils		Aciers Inoxydables	
RESISTANCE	~ 570 N/mm ²		~ 830 N/mm ²		830 ~ 950 N/mm ²		830 ~ 1110 N/		1110 ~ 1260 N/		~ 270 N/mm ²		830 N/mm ²	
VITESSE DE PERÇAGE	22 ~ 27 m/min		15 ~ 20 m/min		10 ~ 15 m/min		15 ~ 20 m/min		8 ~ 12 m/min		20 ~ 25 m/min		15 ~ 20 m/min	
Diamètre	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F
2.5	3380	0.025	2550	0.025	1900	0.015	0.015	0.020	1400	0.015	3180	0.042	2550	0.025
3.0	2700	0.050	2000	0.050	1500	0.025	0.025	0.050	1100	0.020	2500	0.050	2000	0.050
5.0	1700	0.063	1280	0.063	960	0.038	0.038	0.063	700	0.025	1590	0.063	1280	0.063
8.0	1050	0.130	780	0.130	590	0.076	0.076	0.130	430	0.038	970	0.130	780	0.130
11.0	750	0.150	560	0.150	425	0.076	0.076	0.180	310	0.050	700	0.180	560	0.150
19.0	440	0.230	330	0.230	255	0.130	0.130	0.230	180	0.050	440	0.230	330	0.230
31.0	260	0.280	195	0.280	145	0.180	0.180	0.280	107	0.076	240	0.300	195	0.280

N = Tours/min.

F = Avance par tour (mm/tr)

Matière usinée	Fonte		Aluminium		Magnésium		Zinc		Plastique		Titane	
RESISTANCE	~ 800 N/mm ²										410 N/mm ²	
VITESSE DE PERÇAGE	15 ~ 20 m/min		45 ~ 50 m/min		55 ~ 65 m/min		40 ~ 50 m/min		20 ~ 25 m/min		8 ~ 12 m/min	
Diamètre	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F
2.5	2250	0.025	6400	0.038	8600	0.038	6400	0.038	3380	0.025	1400	0.020
3.0	2000	0.050	5000	0.063	6800	0.063	5000	0.063	2700	0.050	1100	0.025
5.0	1280	0.063	3200	0.076	4300	0.076	3200	0.076	1700	0.063	700	0.038
8.0	780	0.130	2000	0.180	2600	0.180	2000	0.180	1050	0.130	430	0.076
11.0	560	0.150	1400	0.200	1900	0.200	1400	0.200	750	0.150	430	0.076
19.0	330	0.230	820	0.300	1100	0.300	820	0.300	440	0.230	180	0.130
31.0	195	0.280	490	0.380	660	0.380	490	0.380	260	0.280	107	0.180

N = Tours/min.

F = Avance par tour (mm/tr)

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE DLGP195 HSS

HSSCo5 QUEUE CYLINDRIQUE DIN338, AFFÛTAGE EN CROIX, REVÊTU TiN EN POINTE

Matière usinée	Aciers carbone		Aciers carbone		Aciers alliés		Aciers INOX		Alliage titane		Alliages aluminium, Alliages zinc		Alliages magnesium	
DURETE RESISTANCE VITESSE DE PERÇAGE	~ 570 N/mm ² 35 ~ 45 m/min		~ HRc23 ~ 830 N/mm ² 30 ~ 40 m/min		~ HRc23 ~ 34 810 ~ 1110 N/mm ² 20 ~ 25 m/min		HRc23 ~ 830 N/mm ² 20 ~ 25 m/min		~ 410 N/mm ² 20 ~ 25 m/min		85 ~ 95 m/min		30 ~ 35 m/min	
Diamètre	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F
1.0	14000	0.02	12500	0.02	7700	0.02	7000	0.02	8050	0.02	30000	0.02	11500	0.03
2.0	7000	0.06	6100	0.06	3850	0.06	3500	0.06	4050	0.06	15000	0.06	5800	0.09
3.0	4650	0.10	4100	0.08	2550	0.08	2350	0.08	2700	0.08	9900	0.10	3850	0.13
4.0	3500	0.11	3050	0.11	1950	0.10	1750	0.10	2000	0.09	7450	0.11	2900	0.15
5.0	2800	0.12	2450	0.11	1550	0.10	1400	0.10	1600	0.10	5950	0.12	2300	0.17
6.0	2350	0.14	2050	0.13	1300	0.12	1150	0.12	1350	0.12	4950	0.14	1950	0.19
7.0	2000	0.16	1750	0.15	1100	0.14	1000	0.14	1150	0.14	4250	0.16	1650	0.22
8.0	1750	0.18	1550	0.18	960	0.15	875	0.15	1000	0.15	3700	0.18	1450	0.24
9.0	1550	0.20	1350	0.22	855	0.18	780	0.18	895	0.17	3300	0.20	1280	0.27
10.0	1400	0.21	1250	0.22	770	0.18	700	0.18	805	0.18	3000	0.23	1150	0.29
11.0	1250	0.22	1100	0.22	700	0.18	650	0.18	730	0.18	2700	0.23	1050	0.30
12.0	1150	0.23	1000	0.22	650	0.20	585	0.20	670	0.20	2480	0.23	960	0.31
13.0	1050	0.23	950	0.22	595	0.20	540	0.20	620	0.20	2300	0.23	890	0.31

N = Tours/min.

F = Avance par tour (mm/tr)

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SERIE D2105 HSS

HSSCo8 QUEUE CYLINDRIQUE DIN338, AFFÛTAGE EN CROIX, NON REVÊTU

Matière usinée	Aciers carbone		Aciers carbone		Aciers carbone		Aciers alliés		Aciers alliés		Aciers INOX		Alliage titane	
DURETE	~570 N/mm²		~ HRC23		~ HRC23 ~ 28		HRC23 ~ 34		HRC34 ~ 38		HRC23		410 N/mm²	
RESISTANCE	~570 N/mm²		~ 830 N/mm²		830 ~ 950 N/mm²		830 ~ 1110 N/mm²		1110 ~ 1260 N/mm²		830 N/mm²		8 ~ 12 m/min	
VITESSE DE PERÇAGE	22 ~ 27 m/min		15 ~ 20 m/min		10 ~ 15 m/min		15 ~ 20 m/min		8 ~ 12 m/min		15 ~ 20 m/min		8 ~ 12 m/min	
Diamètre	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F
2.5	3380	0.025	2550	0.025	1900	0.015	2380	0.020	1400	0.015	2550	0.025	1400	0.020
3.0	2700	0.050	2000	0.050	1500	0.025	1880	0.050	1100	0.020	2000	0.050	1100	0.025
5.0	1700	0.063	1280	0.063	960	0.038	1190	0.063	700	0.025	1280	0.063	700	0.038
8.0	1050	0.130	780	0.130	590	0.076	730	0.130	430	0.038	780	0.130	430	0.076
11.0	750	0.150	560	0.150	425	0.076	520	0.180	310	0.050	560	0.150	430	0.076
19.0	440	0.230	330	0.230	255	0.130	300	0.230	180	0.050	330	0.230	180	0.130
31.0	260	0.280	195	0.280	145	0.180	180	0.280	107	0.076	195	0.280	107	0.180

Matière usinée	Aciers à outils		Fontes		Alliages aluminium		Alliages magnésium		Alliages zinc		Plastique	
DURETE	~270 N/mm²		~ HRC 21									
RESISTANCE	~270 N/mm²		~ 800 N/mm²									
VITESSE DE PERÇAGE	20 ~ 25 m/min		15 ~ 20 m/min		45 ~ 50 m/min		55 ~ 65 m/min		40 ~ 50 m/min		20 ~ 25 m/min	
Diamètre	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F
2.5	3180	0.042	2250	0.025	6400	0.038	8600	0.038	6400	0.038	3380	0.025
3.0	2500	0.050	2000	0.050	5000	0.063	6800	0.063	5000	0.063	2700	0.050
5.0	1590	0.063	1280	0.063	3200	0.076	4300	0.076	3200	0.076	1700	0.063
8.0	970	0.130	780	0.130	2000	0.180	2600	0.180	2000	0.180	1050	0.130
11.0	700	0.180	560	0.150	1400	0.200	1900	0.200	1400	0.200	750	0.150
19.0	440	0.230	330	0.230	820	0.300	1100	0.300	820	0.300	440	0.230
31.0	240	0.300	195	0.280	490	0.380	660	0.380	490	0.380	260	0.280

N = Tours/min.

F = Avance par tour (mm/tr)

SERIE D1205 HSS

QUEUE CÔNE MORSE HSS, DIN345, TRAITÉ VAP.

Matière usinée	Aciers carbone		Aciers carbone		Aciers carbone		Aciers alliés		Aciers alliés		Aciers INOX		Alliage titane	
DURETE	~570 N/mm²		~ HRC23		~ HRC23 ~ 28		HRC23 ~ 34		HRC34 ~ 38		HRC23		410 N/mm²	
RESISTANCE	~570 N/mm²		~ 830 N/mm²		830 ~ 950 N/mm²		830 ~ 1110 N/mm²		1110 ~ 1260 N/mm²		830 N/mm²		8 ~ 12 m/min	
VITESSE DE PERÇAGE	20 ~ 25 m/min		18 ~ 22 m/min		10 ~ 15 m/min		13 ~ 18 m/min		8 ~ 12 m/min		15 ~ 20 m/min		8 ~ 12 m/min	
Diamètre	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F
13.0	645	0.17	480	0.17	370	0.09	440	0.17	265	0.05	480	0.17	265	0.09
19.0	440	0.23	330	0.23	255	0.13	300	0.23	180	0.05	330	0.23	180	0.13
32.0	260	0.28	195	0.28	145	0.18	180	0.28	107	0.08	195	0.28	107	0.18
50.0	165	0.33	125	0.33	93	0.20	115	0.33	68	0.08	125	0.33	68	0.20
60.0	140	0.40	105	0.40	75	0.23	95	0.40	57	0.10	105	0.40	57	0.23

Matière usinée	Aciers à outils		Fontes		Alliages aluminium		Alliages magnésium		Alliages zinc		Plastique	
DURETE	~270 N/mm²		~ HRC 21									
RESISTANCE	~270 N/mm²		~ 800 N/mm²									
VITESSE DE PERÇAGE	20 ~ 25 m/min		15 ~ 20 m/min		45 ~ 50 m/min		55 ~ 65 m/min		40 ~ 50 m/min		20 ~ 25 m/min	
Diamètre	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F
13.0	645	0.17	480	0.17	1200	0.026	1600	0.26	1200	0.26	645	0.17
19.0	440	0.23	330	0.23	820	0.30	1100	0.30	820	0.30	440	0.23
32.0	240	0.30	195	0.28	490	0.38	660	0.38	490	0.38	260	0.28
50.0	150	0.43	125	0.33	310	0.46	415	0.46	310	0.46	165	0.33
60.0	125	0.48	105	0.40	260	0.50	345	0.50	260	0.50	140	0.40

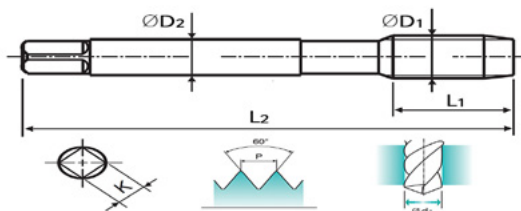
N = Tours/min.

F = Avance par tour (mm/tr)

TARAUD COMBO BORGNE : SERIES TC804 & TD804

TARAUD MÉTRIQUE, HSS-E, BORGNE, MULTI-MATIERE, BREVET YG-1

TOP PRIX



HSS-E

DIN 371/376

6H



Bright

TiN



OFFRE À PARTIR DE 5.82 € !

unité = mm

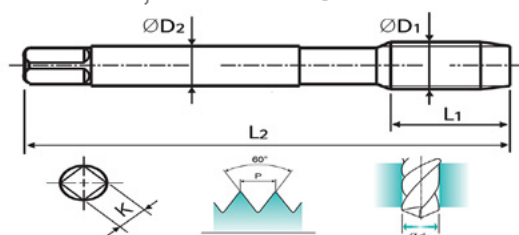
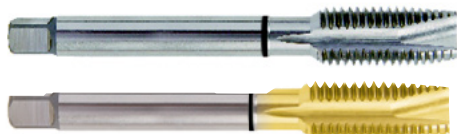
Taille(D1)	TPI	Réf. (non revêtu)	P.U. NET	Réf. (Rev.TiN)	P.U. NET	Longueur fileté (L1)	Longueur totale(L2)	Diamètre d'attachement(D2)	Taille de carré(K)	Diamètre de perçage(d1)
M2	× 0.4	TC804136	8.82 €	TD804136	10.49 €	8	45	2.8	2.1	1.6
M2.5	× 0.45	TC804176	7.30 €	TD804176	8.94 €	9	50	2.8	2.1	2.05
M3	× 0.5	TC804206	5.82 €	TD804206	7.47 €	6	56	3.5	2.7	2.5
M4	× 0.7	TC804246	5.82 €	TD804246	7.61 €	7	63	4.5	3.4	3.3
M5	× 0.8	TC804286	6.02 €	TD804286	7.81 €	8	70	6	4.9	4.2
M6	× 1	TC804316	6.02 €	TD804316	7.81 €	10	80	6	4.9	5
M8	× 1.25	TC804366	7.81 €	TD804366	10.68 €	13	90	8	6.2	6.8
M10	× 1.5	TC804426	9.42 €	TD804426	12.83 €	15	100	10	8	8.5
M12	× 1.75	TC804506	12.66 €	TD804506	17.06 €	18	110	9	7	10.2
M14	× 2	TC804546	15.34 €	TD804546	20.52 €	20	110	11	9	12
M16	× 2	TC804606	19.28 €	TD804606	24.73 €	20	110	12	9	14
M18	× 2.5	TC804656	25.47 €	TD804656	32.56 €	25	125	14	11	15.5
M20	× 2.5	TC804706	30.36 €	TD804706	38.93 €	25	140	16	12	17.5

► DIN371 (M2~M10) et DIN376 (M11~M30)

TARAUD COMBO DÉBOUCHANT : SERIES TC814 & TD814

TARAUD MÉTRIQUE, HSS-E, DÉBOUCHANT, MULTI-MATIERE, BREVET YG-1

TOP PRIX



HSS-E

DIN 371/376

6H



Bright

TiN

OFFRE À PARTIR DE 5.82 € !

unité = mm

Taille(D1)	TPI	Réf. (non revêtu)	P.U. NET	Réf. (Rev.TiN)	P.U. NET	Longueur fileté (L1)	Longueur totale(L2)	Diamètre d'attachement(D2)	Taille de carré(K)	Diamètre de perçage(d1)
M2	× 0.4	TC814136	8.85 €	TD814136	10.51 €	8	45	2.8	2.1	1.6
M2.5	× 0.45	TC814176	7.37 €	TD814176	9.04 €	9	50	2.8	2.1	2.05
M3	× 0.5	TC814206	5.82 €	TD814206	7.47 €	11	56	3.5	2.7	2.5
M4	× 0.7	TC814246	5.82 €	TD814246	7.61 €	13	63	4.5	3.4	3.3
M5	× 0.8	TC814286	6.02 €	TD814286	7.81 €	15	70	6	4.9	4.2
M6	× 1	TC814316	6.02 €	TD814316	7.81 €	17	80	6	4.9	5
M8	× 1.25	TC814366	7.81 €	TD814366	10.68 €	20	90	8	6.2	6.8
M10	× 1.5	TC814426	9.42 €	TD814426	12.83 €	22	100	10	8	8.5
M12	× 1.75	TC814506	12.66 €	TD814506	17.06 €	24	110	9	7	10.2
M14	× 2	TC814546	15.34 €	TD814546	20.52 €	26	110	11	9	12
M16	× 2	TC814606	19.28 €	TD814606	24.73 €	27	110	12	9	14
M18	× 2.5	TC814656	25.18 €	TD814656	32.26 €	30	125	14	11	15.5
M20	× 2.5	TC814706	29.99 €	TD814706	38.60 €	32	140	16	12	17.5

► DIN371 (M2~M10) et DIN376 (M11~M30)

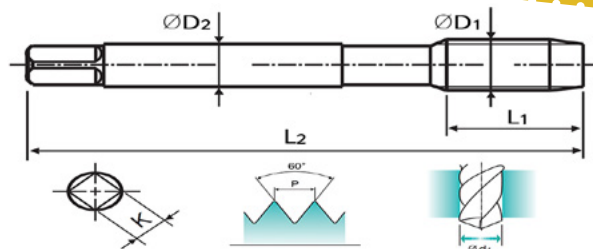
TARAUDEUSE A REFOULER : SERIE TD713

TARAUDEUSE MÉTRIQUE DIN 13, À REFOULER



DIN 371

DIN 376



INCONTOURNABLES



HSS-E

DIN 371/376

6GX



TiN

OFFRE À PARTIR DE 11.88 € !

unité = mm

Taille(D1)	TPI	Réf. (Rev.TiN)	P.U. NET	Longueur filet (L1)	Longueur totale(L2)	Diamètre d'attachement(D2)	Taille de carré(K)	Diamètre de perçage(d1)
M2	x 0.4	TD713136	16.46 €	8	45	2.8	2.1	1.6
M2	x 0.45	TD713176	14.16 €	9	50	2.8	2.1	2.3
M3	x 0.5	TD713206	11.88 €	11	56	3.5	2.7	2.8
M4	x 0.7	TD713246	11.88 €	13	63	4.5	3.4	3.7
M5	x 0.8	TD713286	12.26 €	15	73	6	4.9	4.65
M6	x 1	TD713316	12.26 €	17	80	6	4.9	5.55
M8	x 1.25	TD713366	16.63 €	20	90	8	6.2	7.4
M10	x 1.5	TD713426	19.99 €	22	100	10	8	9.3
M12	x 1.75	TD713506	26.66 €	24	110	9	7	11.2
M14	x 2.0	TD713546	32.10 €	26	110	11	9	13
M16	x 2.0	TD713606	38.75 €	27	110	12	9	15
M18	x 2.5	TD713656	50.58 €	30	125	14	11	16.8
M20	x 2.5	TD713706	60.30 €	32	140	16	12	18.8

TARAUDAGE

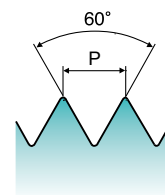
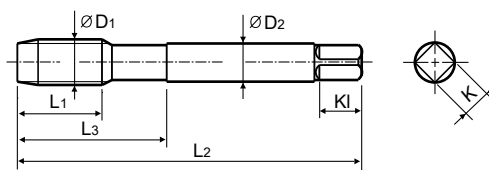
TARAUD DÉBOUCHANT : SERIE TCH23

POUR INOX DÉBOUCHANT, HARDSLICK



DIN 371

DIN 376



HSS-E

DIN 371/376

6HX



Hardslick

unité = mm

Taille(D1)	TPI	Réf.	P.U. NET	Longueur filet (L1)	Longueur totale(L2)	Diamètre d'attachement(D2)	Taille de carré(K)	Diamètre de perçage(d1)
M2	× 0.4	TCH23136	14.65 €	8	45	2.8	2.1	1.6
M2.5	× 0.45	TCH23176	12.91 €	9	50	2.8	2.1	2.05
M3	× 0.5	TCH23206	10.97 €	11	56	3.5	2.7	2.5
M4	× 0.7	TCH23246	10.97 €	13	63	4.5	3.4	3.3
M5	× 0.8	TCH23286	11.29 €	15	70	6	4.9	4.2
M6	× 1	TCH23316	11.83 €	17	80	6	4.9	5
M8	× 1.25	TCH23366	16.75 €	20	90	8	6.2	6.8
M10	× 1.5	TCH23426	19.61 €	22	100	10	8	8.5
M12	× 1.75	TCH23506	24.28 €	24	110	9	7	10.2
M14	× 2	TCH23546	28.09 €	26	110	11	9	12
M16	× 2	TCH23606	33.23 €	27	110	12	9	14
M18	× 2.5	TCH23656	44.55 €	30	125	14	11	15.5
M20	× 2.5	TCH23706	58.65 €	32	140	16	12	17.5

OFFRE À PARTIR DE 10.97 € !

INCONTOURNABLES

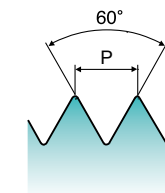
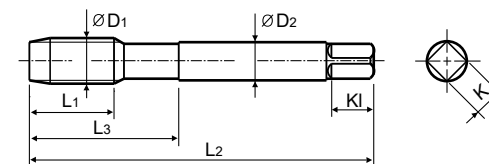
TARAUD DÉBOUCHANT : SERIE TY283

TARAUD POUR ACIER HAUTE RESISTANCE DÉBOUCHANT, TIAIN



DIN 371

DIN 376



HSS-E

DIN 371/376

6H



TiAIN

unité = mm

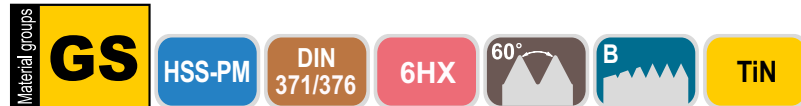
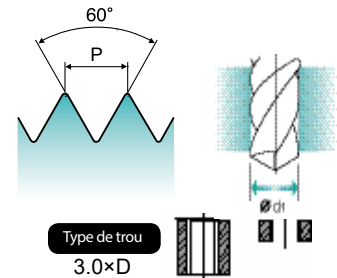
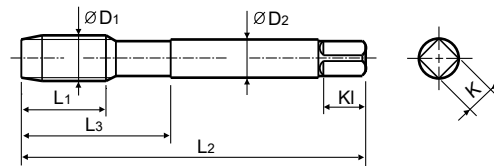
Taille(D1)	TPI	Réf.	P.U. NET	Longueur filet (L1)	Longueur totale(L2)	Diamètre d'attachement(D2)	Taille de carré(K)	Diamètre de perçage(d1)
M2	× 0.4	TY283136	14.53 €	8	45	2.8	2.1	1.6
M2.5	× 0.45	TY283176	13.39 €	9	50	2.8	2.1	2.05
M3	× 0.5	TY283206	11.63 €	11	56	3.5	2.7	2.5
M4	× 0.7	TY283246	11.63 €	13	63	4.5	3.4	3.3
M5	× 0.8	TY283286	11.88 €	15	70	6	4.9	4.2
M6	× 1	TY283316	11.77 €	17	80	6	4.9	5
M8	× 1.25	TY283366	16.75 €	20	90	8	6.2	6.8
M10	× 1.5	TY283426	19.59 €	22	100	10	8	8.5
M12	× 1.75	TY283506	24.39 €	24	110	9	7	10.2
M14	× 2	TY283546	29.73 €	26	110	11	9	12
M16	× 2	TY283606	33.29 €	27	110	12	9	14
M18	× 2.5	TY283656	47.36 €	30	125	14	11	15.5
M20	× 2.5	TY283706	59.11 €	32	140	16	12	17.5

OFFRE À PARTIR DE 11.63 € !

INCONTOURNABLES

TARAUDEUSE : SÉRIE TTS33

SYNCHRO, GUN/ DÉBOUCHANT



unité = mm

Taille(D1)	TPI	Réf.	P.U. NET	Longueur fileté (L1)	Longueur totale(L2)	Diamètre d'attache(D2)	Taille de carré(K)	Diamètre de perçage(d1)
M3	× 0.5	TTS33206	10.34 €	6	56	3.5	2.7	2.5
M4	× 0.7	TTS33246	10.43 €	7	63	4.5	3.4	3.3
M5	× 0.8	TTS33286	11.63 €	8	70	6	4.9	4.2
M6	× 1	TTS33316	11.63 €	10	80	6	4.9	5
M8	× 1.25	TTS33366	16.63 €	13	90	8	6.2	6.8
M10	× 1.5	TTS33426	19.89 €	15	100	10	8	8.5
M12	× 1.75	TTS33506	27.09 €	18	110	9	7	10.2
M14	× 2	TTS33546	32.72 €	20	110	11	9	12
M16	× 2	TTS33606	40.28 €	20	110	12	9	14
M18	× 2.5	TTS33656	53.16 €	25	125	14	11	15.5
M20	× 2.5	TTS33706	63.50 €	25	140	16	12	17.5

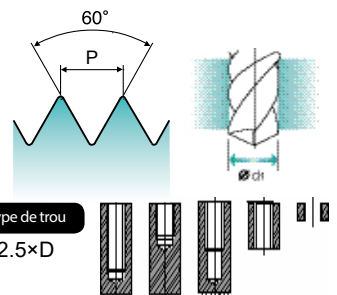
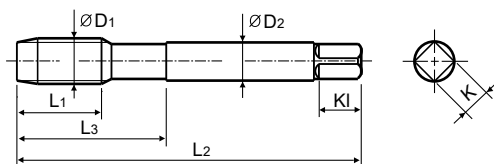
OFFRE À PARTIR DE **10.34 € !**

INCONTURNABLES

HSS-PM

TARAUDEUSE HÉLICOÏDALE : SÉRIE TY313

TARAUDEUSE POUR ACIER HAUTE RESISTANCE DÉBOUCHANT, TiAIN



unité = mm

Taille(D1)	TPI	Réf.	P.U. NET	Longueur fileté (L1)	Longueur totale(L2)	Diamètre d'attache(D2)	Taille de carré(K)	Diamètre de perçage(d1)
M2	× 0.4	TY313136	14.58 €	8	45	2.8	2.1	1.6
M2.5	× 0.45	TY313176	12.77 €	9	50	2.8	2.1	2.05
M3	× 0.5	TY313206	14.58 €	6	56	3.5	2.7	2.5
M4	× 0.7	TY313246	10.97 €	7	63	4.5	3.4	3.3
M5	× 0.8	TY313286	10.97 €	8	70	6	4.9	4.2
M6	× 1	TY313316	11.29 €	10	80	6	4.9	5
M8	× 1.25	TY313366	11.83 €	13	90	8	6.2	6.8
M10	× 1.5	TY313426	16.75 €	15	100	10	8	8.5
M12	× 1.75	TY313506	19.64 €	18	110	9	7	10.2
M14	× 2	TY313546	24.34 €	20	110	11	9	12
M16	× 2	TY313606	28.20 €	20	110	12	9	14
M18	× 2.5	TY313656	33.41 €	25	125	14	11	15.5
M20	× 2.5	TY313706	59.36 €	25	140	16	12	17.5

OFFRE À PARTIR DE **10.97 € !**

INCONTURNABLES

TARAUDAGE

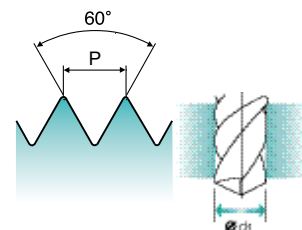
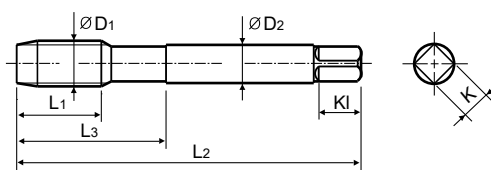
TARAUD HÉLICOÏDAL : SERIE TCH14

POUR INOX BORGNE, HARDSLICK



DIN 371

DIN 376



HSS-E

DIN 371/376

6H

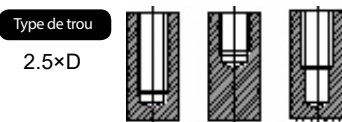


Hardsllick



unité = mm

Taille(D1)	TPI	Réf.	P.U. NET	Longueur filet (L1)	Longueur totale(L2)	Diamètre d'attachement(D2)	Taille de carré(K)	Diamètre de perçage(d1)
M2	× 0.4	TCH14136	15.95 €	8	45	2.8	2.1	1.6
M2.5	× 0.45	TCH14176	13.87 €	9	50	2.8	2.1	2.05
M3	× 0.5	TCH14206	11.88 €	6	56	3.5	2.7	2.5
M4	× 0.7	TCH14246	11.94 €	7	63	4.5	3.4	3.3
M5	× 0.8	TCH14286	12.28 €	8	70	6	4.9	4.2
M6	× 1	TCH14316	12.77 €	10	80	6	4.9	5
M8	× 1.25	TCH14366	17.85 €	13	90	8	6.2	6.8
M10	× 1.5	TCH14426	20.98 €	15	100	10	8	8.5
M12	× 1.75	TCH14506	25.90 €	18	110	9	7	10.2
M14	× 2	TCH14546	29.68 €	20	110	11	9	12
M16	× 2	TCH14606	35.28 €	20	110	12	9	14
M18	× 2.5	TCH14656	47.53 €	25	125	14	11	15.5
M20	× 2.5	TCH14706	62.29 €	25	140	16	12	17.5

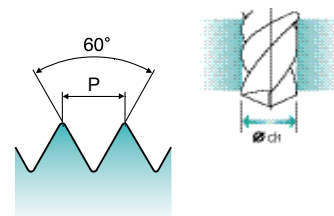
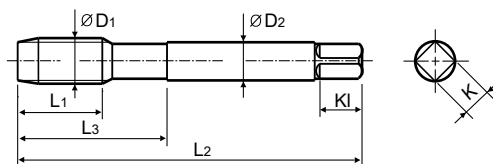


OFFRE À PARTIR DE 11.88 € !

INCONTOURNABLES

TARAUD HÉLICOÏDAL : SERIE TTS31

SYNCHRO, HÉLICOÏDAL



HSS-PM

DIN 371/376

6H



TiN



unité = mm

Taille(D1)	TPI	Réf.	P.U. NET	Longueur filet (L1)	Longueur totale(L2)	Diamètre d'attachement(D2)	Taille de carré(K)	Diamètre de perçage(d1)
M3	× 0.5	TTS31206	10.35 €	6	56	3.5	2.7	2.5
M4	× 0.7	TTS31246	10.43 €	7	63	4.5	3.4	3.3
M5	× 0.8	TTS31286	11.63 €	8	70	6	4.9	4.2
M6	× 1	TTS31316	11.63 €	10	80	6	4.9	5
M8	× 1.25	TTS31366	16.63 €	13	90	8	6.2	6.8
M10	× 1.5	TTS31426	19.90 €	15	100	10	8	8.5
M12	× 1.75	TTS31506	27.09 €	18	110	9	7	10.2
M14	× 2	TTS31546	32.72 €	20	110	11	9	12
M16	× 2	TTS31606	40.28 €	20	110	12	9	14
M18	× 2.5	TTS31656	53.16 €	25	125	14	11	15.5
M20	× 2.5	TTS31706	63.51 €	25	140	16	12	17.5



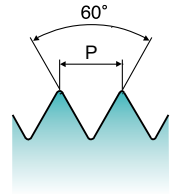
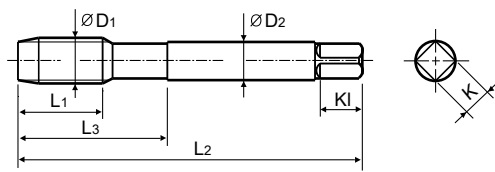
OFFRE À PARTIR DE 10.35 € !

INCONTOURNABLES

HSS-PM

TARAUD PRIME TAP : SERIE TRE03

TARAUD MULTI USAGES



unité = mm

Taille(D1)	TPI	Réf.	P.U. NET	Longueur filet (L1)	Longueur totale(L2)	Diamètre d'attachement(D2)	Taille de carré(K)	Diamètre de perçage(d1)
M2	× 0.4	TRE03136	14.30 €	8	45	2.8	2.1	1.6
M2.5	× 0.45	TRE03176	11.88 €	9	50	2.8	2.1	2.05
M3	× 0.5	TRE03206	9.44 €	6	56	3.5	2.7	2.5
M4	× 0.7	TRE03246	9.61 €	7	63	4.5	3.4	3.3
M5	× 0.8	TRE03286	10.06 €	8	70	6	4.9	4.2
M6	× 1	TRE03316	10.06 €	10	80	6	4.9	5
M8	× 1.25	TRE03366	13.36 €	13	90	8	6.2	6.8
M10	× 1.5	TRE03426	16.75 €	15	100	10	8	8.5
M12	× 1.75	TRE03506	22.71 €	18	110	9	7	10.2
M14	× 2	TRE03546	27.74 €	20	110	11	9	12
M16	× 2	TRE03606	34.89 €	20	110	12	9	14
M18	× 2.5	TRE03656	46.51 €	25	125	14	11	15.5
M20	× 2.5	TRE03706	56.51 €	25	140	16	12	17.5

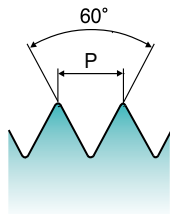
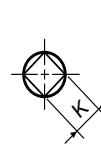
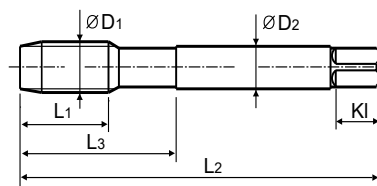
OFFRE À PARTIR DE **9.44 € !**

INCONTOURNABLES

HSS-PM

TARAUD PRIME TAP : SERIE TRJ03

TARAUD MULTI USAGES



unité = mm

Taille(D1)	TPI	Réf.	P.U. NET	Longueur filet (L1)	Longueur totale(L2)	Diamètre d'attachement(D2)	Taille de carré(K)	Diamètre de perçage(d1)
M2	× 0.4	TRJ03136	14.30 €	8	45	2.8	2.1	1.6
M2.5	× 0.45	TRJ03176	11.88 €	9	50	2.8	2.1	2.05
M3	× 0.5	TRJ03206	9.44 €	11	56	3.5	2.7	2.5
M4	× 0.7	TRJ03246	9.61 €	13	63	4.5	3.4	3.3
M5	× 0.8	TRJ03286	10.06 €	15	70	6	4.9	4.2
M6	× 1	TRJ03316	10.06 €	17	80	6	4.9	5
M8	× 1.25	TRJ03366	13.36 €	20	90	8	6.2	6.8
M10	× 1.5	TRJ03426	16.75 €	22	100	10	8	8.5
M12	× 1.75	TRJ03506	22.71 €	24	110	9	7	10.2
M14	× 2	TRJ03546	27.74 €	26	110	11	9	12
M16	× 2	TRJ03606	34.89 €	27	110	12	9	14
M18	× 2.5	TRJ03656	46.51 €	30	125	14	11	15.5
M20	× 2.5	TRJ03706	56.51 €	32	140	16	12	17.5

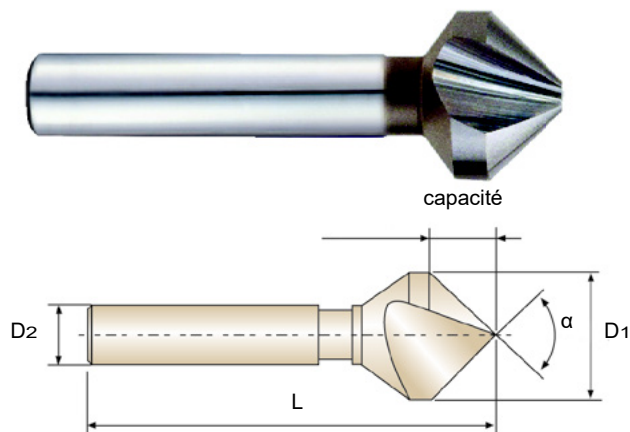
OFFRE À PARTIR DE **9.44 € !**

INCONTOURNABLES

HSS-PM

FRAISE À EBAVURER HSSCo8 : SERIE C1139/C1339

A ÉBAVURER, 3 DENTS 90°, HSSCo8



**DIN
335 C**

OFFRE À PARTIR DE 6.50 € !

unité = mm

Réf. Non revêtue	Réf Rev. TiCN	Angle α (-1°)	Ø nominal D1	Ø de queue D2	Lg totale L(±1)	Capacité min/max	P.U NET non revêtu	P.U NET Rev. TiCN
C1139063	C1339063	90°	6.3	5	45	1.5 - 6.3	6.50 €	7.64 €
C1139083	C1339083	90°	8.3	6	50	2 - 8.3	7.47 €	8.72 €
C1139104	C1339104	90°	10.4	6	50	2.5 - 10.4	8.85 €	10.12 €
C1139124	C1339124	90°	12.4	8	56	2.8 - 12.4	10.25 €	11.74 €
C1139165	C1339165	90°	16.5	10	60	3.2 - 16.5	11.48 €	13.89 €
C1139205	C1339205	90°	20.5	10	63	3.5 - 20.5	17.04 €	20.45 €
C1139250	C1339250	90°	25.0	10	67	3.8 - 25	24.60 €	28.66 €

TOP PRIX

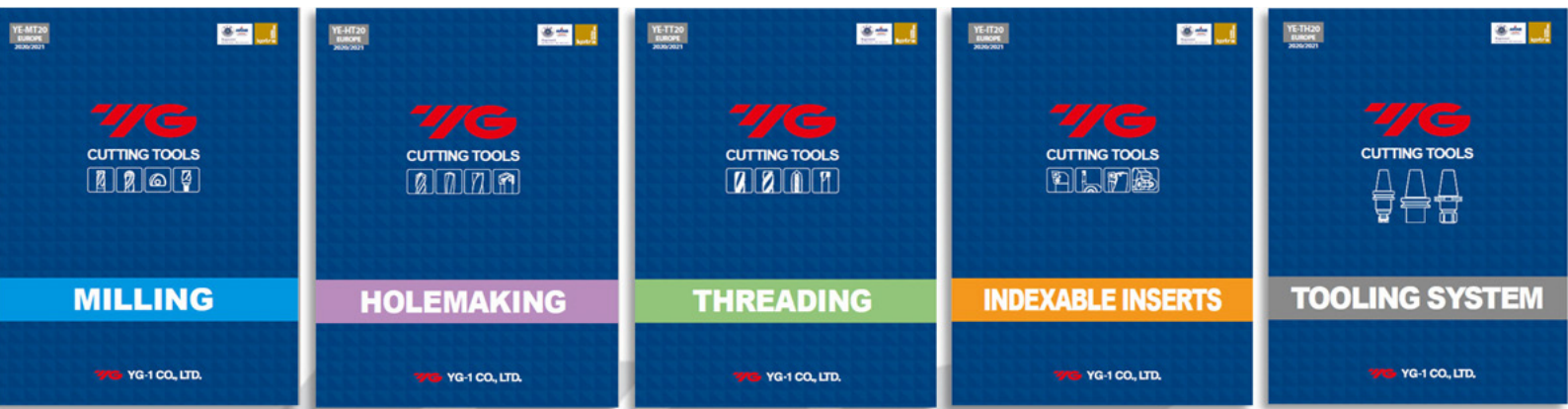
Tolérance Ø nominal (mm)	Tolérance Ø queue (mm)
± 0.05	h9

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

Matériel	V	S		
		Ø ≤ 10	Ø ≤ 20	Ø ≤ 30
Aciers ≤ 500N/mm²	17-22	0.30	0.32	0.36
Aciers 500~800N/mm²	10-15	0.28	0.30	0.31
Aciers 800~1000N/mm²	8-12	0.24	0.26	0.28
Aciers - INOX 1000~1300N/mm²	6-8	0.20	0.20	0.22
Inox	4-6	0.08	0.09	0.10
Fontes	15-25	0.13	0.19	0.24
Aluminium	35-45	0.27	0.30	0.35
Laiton-Bronze	20-30	0.30	0.30	0.31
Cuivre	10-15	0.29	0.30	0.31
Plastiques	35-70	0.40	0.45	0.50

V = Vitesse de coupe (mm/min)

S = Avance par tour (mm/tr)



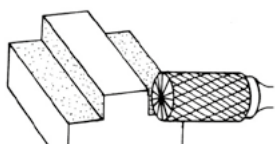
...2020...

5 VOLUMES EN 1 .

FRAISE LIME ROTATIVE CARBURE

SERIE R1102

CYLINDRIQUE AVEC COUPE EN BOUT, FORME B



OFFRE À PARTIR DE 4.03 € !

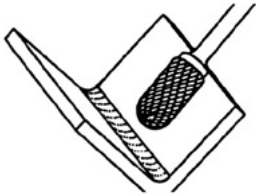
unité = mm

Double coupe		D1	D2	L1	L2	P.U. NET
EDP No.	ITEM No.					
R1102001	SB-41M	1.5	3	6	38	4.03 €
R1102002	SB-41ML2	1.5	3	6	50	5.58 €
R1102003	SB-41ML3	1.5	3	6	75	6.33 €
R1102004	SB-42M	2.5	3	11	38	4.03 €
R1102005	SB-42ML2	2.5	3	11	50	5.58 €
R1102006	SB-42ML3	2.5	3	11	75	6.33 €
R1102007	SB-ECOM	3.0	3	-	38	4.03 €
R1102008	SB-43M	3.0	3	14	38	4.25 €
R1102009	SB-11M	3.0	6	12	56	7.74 €
R1102010	SB-12M	3.0	6	12.7	60	7.74 €
R1102011	SB-13M	4.0	6	16	50	7.74 €
R1102012	SB-14M	5.0	6	16	50	7.74 €
R1102013	SB-1M	6.0	6	16	50	7.74 €
R1102014	SB-1ML	6.0	6	25	50	11.00 €
R1102015	SB-51M	6.3	6	4.7	43	6.60 €
R1102016	SB-2M	8.0	6	19	61	9.89 €
R1102017	SB-3M	9.5	6	19	61	10.61 €
R1102018	SB-3ML	9.5	6	25	69	12.62 €
R1102020	SB-4M	11.0	6	25	69	15,47 €
R1102022	SB-5M	12.7	6	25	69	16.60 €
R1102023	SB-6M	16.0	6	25	69	24,73 €
R1102024	SB-7M	19.0	6	25	69	31.11 €
R1102025	SB-9M	25.0	6	25	69	49.04 €
R1102026	SB-43ML2	3.0	3	14	50	5.58 €
R1102027	SB-43ML3	3.0	3	14	75	6.33 €

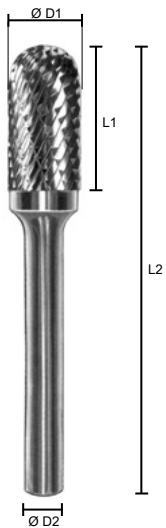
TOP PRIX

SERIE R1103

CYLINDRIQUE AVEC BOUT ARRONDI, FORME C



OFFRE À PARTIR DE **3.28 € !**



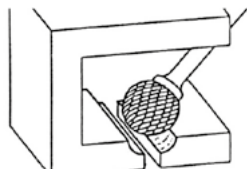
unité = mm

Double coupe		D1	D2	L1	L2	P.U. NET
EDP No.	ITEM No.					
R1103001	SC-41M	2.5	3	11	38	3,28 €
R1103002	SC-42M	3.0	3	14	38	3,28 €
R1103003	SC-42ML2	3.0	3	14	50	4,54 €
R1103004	SC-42ML3	3.0	3	14	75	5,15 €
R1103005	SC-11M	3.0	6	12	56	7,98 €
R1103006	SC-12M	3.0	6	16	60	7,98 €
R1103007	SC-52M	4.0	3	12.7	38	7,88 €
R1103008	SC-13M	4.0	6	16	50	6,50 €
R1103009	SC-53M	5.0	3	12.7	38	9,67 €
R1103010	SC-14M	5.0	6	16	50	6,50 €
R1103011	SC-1M	6.0	6	16	50	6,50 €
R1103014	SC-1ML	6.0	6	25	50	8,91 €
R1103015	SC-51M	6.3	3	12.7	50	5,37 €
R1103016	SC-2M	8.0	6	19	63	7,96 €
R1103017	SC-3M	9.5	6	19	63	8,77 €
R1103020	SC-3ML	9.5	6	25	69	10,31 €
R1103022	SC-4M	11.0	6	25	69	12,56 €
R1103024	SC-5M	12.7	6	25	69	13,77 €
R1103027	SC-6M	16.0	6	25	69	17,31 €
R1103028	SC-7M	19.0	6	25	69	24,91 €
R1103031	SC-9M	25.0	6	25	69	37,72 €

TOP PRIX

SERIE R1104

SPHERIQUE FORME D



OFFRE À PARTIR DE 4.03 € !



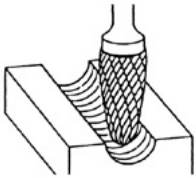
unité = mm

Double coupe		D1	D2	L1	L2	P.U. NET
EDP No.	ITEM No.					
R1104001	SD-41M	2.5	3	2.3	38	4.03 €
R1104002	SD-42M	3.0	3	2.8	38	4.03 €
R1104003	SD-42ML2	3.0	3	2.8	50	5.58 €
R1104004	SD-42ML3	3.0	3	2.8	75	6.33 €
R1104005	SD-11M	3.0	6	2.8	50	7.32 €
R1104007	SD-53M	5.0	3	4	38	9.67 €
R1104008	SD-14M	5.0	6	4	50	7.32 €
R1104010	SD-1M	6.0	6	5	50	7.32 €
R1104012	SD-51M	6.3	3	5	44	6.60 €
R1104013	SD-2M	8.0	6	6.4	50	7.90 €
R1104014	SD-3M	9.5	6	8	52	8.85 €
R1104018	SD-4M	11.0	6	9.5	54	10.20 €
R1104020	SD-5M	12.7	6	11	55	11.89 €
R1104023	SD-6M	16.0	6	14	58	16.72 €
R1104025	SD-7M	19.0	6	16	62	20.38 €
R1104028	SD-9M	25.0	6	23	68	35.00 €

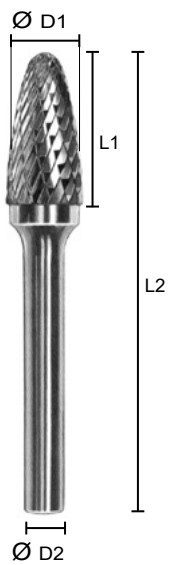
TOP PRIX

SERIE R1106

OGIVE AVEC BOUT ARRONDI, FORME F



OFFRE À PARTIR DE **4.03 € !**



unité = mm

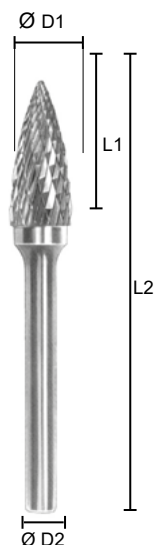
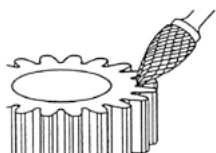
Double coupe		D1	D2	L1	L2	P.U. NET
EDP No.	ITEM No.					
R1106001	SF-41M	3.0	3	6	38	4.03 €
R1106002	SF-42M	3.0	3	12.7	38	4.03 €
R1106003	SF-11M	3.0	6	12.7	56	8.34 €
R1106004	SF-42ML2	3.0	3	12.7	50	5.58 €
R1106005	SF-42ML3	3.0	3	12.7	75	6.33 €
R1106006	SF-53M	5.0	3	12.7	38	9.67 €
R1106008	SF-1M	6.0	6	16	50	8.34 €
R1106010	SF-51M	6.3	3	12.7	50	6.60 €
R1106011	SF-3M	9.5	6	19	63	10.52 €
R1106014	SF-4M	11.0	6	25	69	15.34 €
R1106016	SF-13M	12.7	6	19	63	15.34 €
R1106017	SF-5M	12.7	6	25	69	15.56 €
R1106020	SF-6M	16.0	6	25	69	21.49 €
R1106022	SF-7M	19.0	6	25	69	28.27 €
R1106023	SF-14M	19.0	6	32	76	35.58 €
R1106026	SF-15M	19.0	6	38	82	41.81 €

TOP PRIX

FRAISE LIME ROTATIVE CARBURE

SERIE R1107

OGIVE AVEC BOUT POINTU, FORME G



Double coupe		D1	D2	L1	L2	P.U. NET
EDP No.	ITEM No.					
R1107001	SG-41M	3.0	3	6	38	4.03 €
R1107002	SG-43M	3.0	3	9.5	38	4.03 €
R1107003	SG-44M	3.0	3	12.7	38	4.03 €
R1107004	SG-44ML2	3.0	3	12.7	50	5.58 €
R1107005	SG-44ML3	3.0	3	12.7	75	6.33 €
R1107006	SG-53M	5.0	3	12.7	38	9.67 €
R1107008	SG-1M	6.0	6	16	50	8.34 €
R1107009	SG-51M	6.3	3	12.7	50	6.60 €
R1107010	SG-2M	8.0	6	19	63	10.13 €
R1107011	SG-3M	9.5	6	19	63	11.22 €
R1107015	SG-13M	12.7	6	19	63	15.28 €
R1107016	SG-5M	12.7	6	25	69	15.28 €
R1107018	SG-6M	16.0	6	25	69	21.22 €
R1107019	SG-7M	19.0	6	25	69	28.27 €
R1107020	SG-15M	19.0	6	38	82	41.81 €

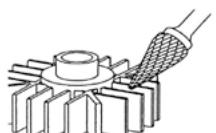
unité = mm

OFFRE À PARTIR DE 4.03 € !

TOP PRIX

SERIE R1112

CONIQUE, FORME M



Double coupe		D1	D2	L1	L2	P.U. NET
EDP No.	ITEM No.					
R1112001	SM-41M	3.0	3	8.9	38	4.03 €
R1112002	SM-42M	3.0	3	11	38	4.03 €
R1112003	SM-42ML2	3.0	3	11	50	5.58 €
R1112004	SM-42ML3	3.0	3	11	75	6.29 €
R1112005	SM-43M	3.0	3	16	38	4.03 €
R1112006	SM-53M	5.0	3	12.7	38	9.67 €
R1112007	SM-1M	6.0	6	12.7	50	8.09 €
R1112008	SM-2M	6.0	6	19	50	8.53 €
R1112009	SM-3M	6.0	6	25	50	9.11 €
R1112010	SM-51M	6.3	3	12.7	53	6.60 €
R1112011	SM-4M	9.5	6	16	63	13.46 €
R1112012	SM-5M	12.7	6	22	69	16.92 €
R1112013	SM-6M	16.0	6	25	73	22.50 €

unité = mm

OFFRE À PARTIR DE 4.03 € !

TOP PRIX

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

SÉRIE R1102 CYLINDRIQUE AVEC COUPE EN BOUT, FORME B

SÉRIE R1103 CYLINDRIQUE AVEC BOUT ARRONDI, FORME C

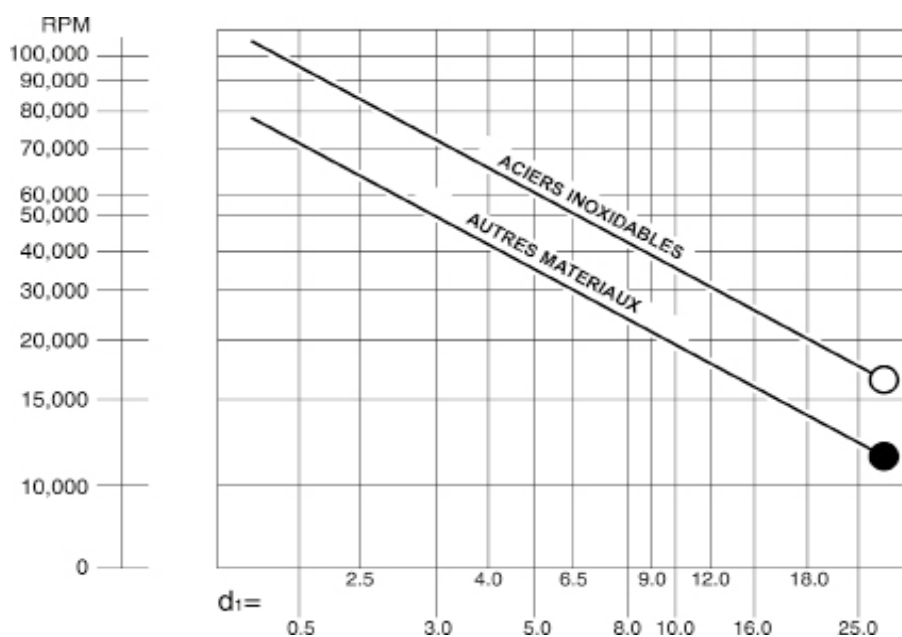
SÉRIE R1104 SPHÉRIQUE, FORME D

SÉRIE R1106 OGIVE AVEC BOUT ARRONDI, FORME F

SÉRIE R1107 OGIVE AVEC BOUT POINTU, FORME G

SÉRIE R1112 CONIQUE, FORME M

Matières	Coupe Double
Alluminium	
Laiton-Bronze-Cuivre	•
Fibre de verre	
Fontes	•
Plastiques	
Acier, HRc 40~55	•
Acier, HRc 55~60	•
Acier, Carbone	•
Acier, Nickel chrome	•
Acier, Soudures	•
Titane	•
Zinc	





NOTRE PANOPLIE DE COFFRETS

N°	SERIES	DESIGNATION	CAPACITÉ	REVÊT. P.U. NET
----	--------	-------------	----------	-----------------

--	C1339S60	Fraises à ébavurer HSSCo8% (6 pièces)	1 x Ø6.3-8.3-10.4-12.4-16.5-20.5	TiCN	78.96 €
n°1	C1339S70	Fraises à ébavurer HSSCo8% (7 pièces)	1 x Ø6.3-8.3-10.4-12.4-16.5-20.5-25	TiCN	106.85 €

N°2	TC804SET7	Tarauds hélicoïdaux MULTI-MATIERE	1 x M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	non revêtu	43.62 €
N°3	TC814SET7	Tarauds droits MULTI-MATIERE	1 x M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	non revêtu	43.62 €
N°4	TD804SET7	Tarauds hélicoïdaux MULTI-MATIERE	1 x M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	TiN	57.47 €
N°5	TD814SET7	Tarauds droits MULTI-MATIERE	1 x M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	TiN	57.47 €
N°6	TQ744SET7*	Tarauds hélicoïdaux pour INOX	1 x M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	VAP	65.71 €
N°7	TQ428SET7*	Tarauds droits pour INOX	1 x M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	VAP	65.71 €

n°8	D1SET911*	Forets HSS série D1105 queue cylindrique DIN338. affûtage normal (25 pièces)	1 x Ø1 à 13 par 0.5 mm	VAP ≥ 0.2 mm	29.14 €	
n°9	DLGPSET982	Forets HSSCo5 série DLGP195 queue cylindrique DIN 338. affûtage	1 x Ø1 à 10 par 0.1 mm	TiN en pointe	241.73 €	Voir page 82

n°10	TD804SET7-GLP195	Tarauds hélicoïdaux MULTI-MATIÈRE avec forets HSS-E côte pré-taraudage	1 x M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12 + forets côte pré-taraudage	TiN	71.53€	Voir page 83
n°11	TD814SET7-GLP195	Tarauds droits MULTI-MATIÈRE avec forets HSS-E côte pré-taraudage	1 x M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12 + forets côte pré-taraudage	TiN	71.53€	Voir page 83

* JUSQU'À EPUISEMENT DU STOCK

COFFRETS : COMPOSITION

N°1



* REVETUE TiCN

N°2



N°3



N°4



N°5



N°6



N°7



N°8



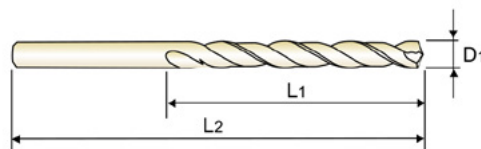
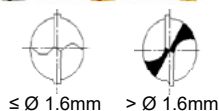
COFFRETS : COMPOSITION

N°9

DIN 338

GOLD-P DRILLS

Set No. DLGPSET982



TOP PRIX

OFFRE DE **241.73 € !**

**91
PCS**



**NOS INCONTOURNABLES DE
LA GAMME COFFRET !**

Diamètre du foret	Longueur utile	Longueur totale
D1	L1	L2
1.0	12	34
1.1	14	36
1.2	16	38
1.3	16	38
1.4	18	40
1.5	18	40
1.6	20	43
1.7	20	43
1.8	22	46
1.9	22	46
2.0	24	49
2.1	24	49
2.2	27	53
2.3	27	53
2.4	30	57
2.5	30	57
2.6	30	57
2.7	33	61
2.8	33	61
2.9	33	61
3.0	33	61
3.1	36	65
3.2	36	65
3.3	36	65
3.4	39	70
3.5	39	70
3.6	39	70
3.7	39	70
3.8	43	75
3.9	43	75
4.0	43	75
4.1	43	75
4.2	43	75
4.3	47	80
4.4	47	80
4.5	47	80
4.6	47	80
4.7	47	80
4.8	52	86
4.9	52	86
5.0	52	86
5.1	52	86
5.2	52	86
5.3	52	86
5.4	57	93
5.5	57	93

Diamètre du foret	Longueur utile	Longueur totale
D1	L1	L2
5.6	57	93
5.7	57	93
5.8	57	93
5.9	57	93
6.0	57	93
6.1	63	101
6.2	63	101
6.3	63	101
6.4	63	101
6.5	63	101
6.6	63	101
6.7	63	101
6.8	69	109
6.9	69	109
7.0	69	109
7.1	69	109
7.2	69	109
7.3	69	109
7.4	69	109
7.5	69	109
7.6	75	117
7.7	75	117
7.8	75	117
7.9	75	117
8.0	75	117
8.1	75	117
8.2	75	117
8.3	75	117
8.4	75	117
8.5	75	117
8.6	81	125
8.7	81	125
8.8	81	125
8.9	81	125
9.0	81	125
9.1	81	125
9.2	81	125
9.3	81	125
9.4	81	125
9.5	81	125
9.6	87	133
9.7	87	133
9.8	87	133
9.9	87	133
10.0	87	133

COFFRETS : COMPOSITION

N°10

Set No. **TD804SET7-GLP195**

DIN 338

GOLD-P DRILL



Diamètre du foret	Longueur utile	Longueur Totale
2.5	57	30
3.3	65	36
4.2	75	43
5.0	86	52
6.8	109	69
8.5	117	75
10.2	133	87

N°11

Set No. **TD814SET7-GLP195**

DIN 338

GOLD-P DRILL



Diamètre du foret	Longueur utile	Longueur Totale
2.5	57	30
3.3	65	36
4.2	75	43
5.0	86	52
6.8	109	69
8.5	117	75
10.2	133	87

TOP PRIX

DIN 371 / 376

COMBO TAP



Taille	Tolérance	Longueur de filetage	Longueur totale	Diamètre de queue	Taille du carré
M3 X 0.5	6H	6	56	3.5	2.7
M4 X 0.7	6H	7	63	4.5	3.4
M5 X 0.8	6H	8	70	6	4.9
M6 X 1.0	6H	10	80	6	4.9
M8 X 1.25	6H	13	90	8	6.2
M10 X 1.5	6H	15	100	10	8
M12 X 1.75	6H	18	110	9	7

NOS INCONTOURNABLES DE LA GAMME COFFRET !

OFFRE DE **71.53€ !**

14
PC



unité = mm

TOP PRIX

DIN 371 / 376

COMBO TAP



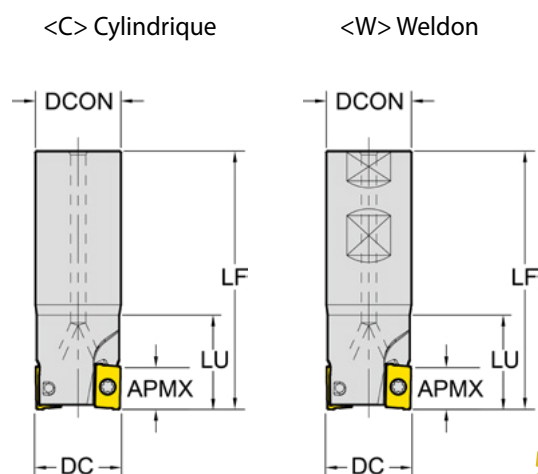
Taille	Tolérance	Longueur de filetage	Longueur totale	Diamètre de queue	Taille du carré
M3 X 0.5	6H	11	56	3.5	2.7
M4 X 0.7	6H	13	63	4.5	3.4
M5 X 0.8	6H	15	70	6	4.9
M6 X 1.0	6H	17	80	6	4.9
M8 X 1.25	6H	20	90	8	6.2
M10 X 1.5	6H	22	100	10	8
M12 X 1.75	6H	24	110	9	7

unité = mm

14
PC



Plaquettes positives à 2 arêtes de coupe
Angle de coupe : 90°



INCONTOURNABLES

OFFRE À PARTIR DE 137.47€ !

CORPS DE FRAISE APKT 10

EDP 17000-	Désignation	Type	Z	DC	LF	DCON	CBDP	DCFSMS	APMX		PU NET
-085	E90 - APKT10 - D20Z3C20 - L120	C	3	20	120	20	-	-	10	●	144.12 €
-461	E90 - APKT10 - D20Z3W20 - L100	W	3	20	100	20	-	-	10	●	144.12 €

Vis : TP072505

Clé : TPWFTP07

CORPS DE FRAISE APKT 16

EDP 17000-	Désignation	Type	Z	DC	LF	DCON	CBDP	DCFSMS	APMX		PU NET
-091	E90 - APKT16 - D25Z2C20 - L100	C	2	25	100	20	-	-	16	●	137.47 €
-094	E90 - APKT16 - D32Z3C25 - L110	C	3	32	110	25	-	-	16	●	164.09 €
-092	E90 - APKT16 - D25Z2W25 - L110	W	2	25	110	25	-	-	16	●	137.47 €
-093	E90 - APKT16 - D32Z3W25 - L110	W	3	32	110	25	-	-	16	●	164.09 €

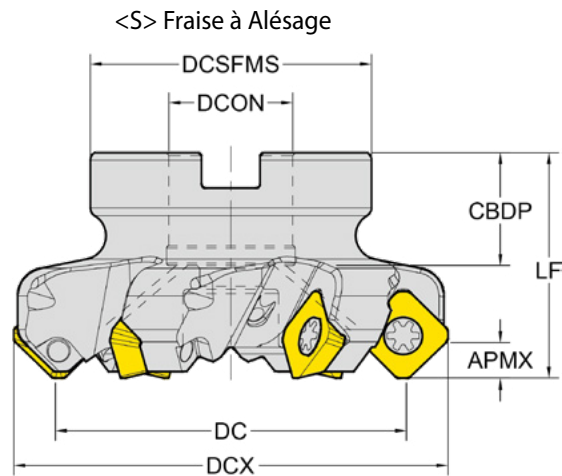
Vis : TP154010

Clé : TPWFTP15

Pour les plaquettes correspondantes, se reporter à la page 82.

Pour d'autres Ø, se reporter à notre catalogue.

Plaquettes positives à 4 arêtes de coupe
Profondeur de passe max (APMX) : 6 mm
Angle de coupe 45°



INCONTOURNABLES

OFFRE À PARTIR DE 261.16€ !

CORPS DE FRAISE SEKT 1204

EDP 17000-	Désignation	Type	Z	DC	DCX	LF	DCON	CBDP	DCSFMS	APMX		PU NET
-032	F45 - SEKT12 - D50Z5S22	S	5	50	64	40	22	20	48	6		261.16 €
-034	F45 - SEKT12 - D63Z6S22	S	6	63	77	40	22	20	50	6		299.95 €
-036	F45 - SEKT12 - D80Z7S27	S	7	80	94	50	27	22	56	6		393.63 €

 Vis : TP072505

 Clé : TPWFTP07

Pour les plaquettes correspondantes, se reporter à la page 89.

SERIE APKT

INCONTOURNABLES

OFFRE À PARTIR DE 4.24 € !

APKT		Désignation	Rayon (mm)	Avance à la dent (mm/dent)	Racleur (mm)	EDP 12000-		
						YG602	YG500	PU NET
APKT Général		APKT 100305 PDTR	0.5	0.15~0.24	0.86	-005		4.24 €
		APKT 160408 PDTR	0.8	0.15~0.30	1.32	-001		4.90 €
		APKT 160412 PDTR	1.2	0.15~0.32	1.13	-002		4.90 €
		APKT 160416 PDTR	1.6	0.15~0.34	1.13	-006		4.90 €
		APKT 160424 PDTR	2.4	0.15~0.28	-	-255		4.90 €
-AL Aluminium		APKT 100305 - AL	0.5	0.07~0.50	0.86		-235	4.90 €
		APKT 160408 - AL	0.8	0.07~0.50	1.32		-236	5.64 €
-ST Acier inoxydable / Super Alliage		APKT 100305 - ST	0.5	0.08~0.22	0.86	-278		4.24 €
		APKT 160408 - ST	0.8	0.08~0.25	1.32	-270		4.90 €

VITESSE DE COUPE			Vc (m/min.)					
ISO	VDI	GROUPE	YG602		YG500			
			Min.	Max.	Min.	Max.		
P	1~5	Aciers non allié	140	380	-	-		
	6~9	Aciers faiblement alliés	120	300	-	-		
	10~11	Aciers fortement alliés	70	150	-	-		
M	12~13	Inox ferritiques & martenstiques	120	200	-	-		
	14	Inox Austénitiques	130	250	-	-		
K	15~16	Fontes grises	120	250	-	-		
	17~18	Fontes nodulaires	130	220	-	-		
N	21~30	Alliages non-ferreux	-	-	200	500		
S	31~37	Super alliages et titanes	25	45	-	-		
H	38~41	Matériaux traités	40	80	-	-		

- 000 : Best-Seller

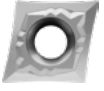
- 000 : 2e choix qualitatif au même prix

● : Article disponible au catalogue : nous consulter.

SERIE CCGT (COUPE ALUMINIUM)

INCONTOURNABLES

OFFRE À PARTIR DE 4.71 € !

					EDP 22000-							
CCGT	Désignation	Rayon	Avance (mm/tour.)	Prof de passe (mm)	YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG100	YG10	PU NET
-AL  Aluminium	CCGT 09T304 - AL	0.4	0.05~0.25	0.5~2						●	-081	4.71 €

YG10 : Polie glacée non-revêtue

YG100 : Revêtement DLC

VITESSE DE COUPE			Vc (m/min.)											
ISO	VDI	GROUPE	YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10		
			Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	
P	1~5	Aciers non allié	220 480	170 450	180 380	150 350	120 200	- -	- -	- -	- -	- -		
	6~9	Aciers faiblement alliés	220 420	180 380	110 350	90 300	70 200	- -	- -	- -	- -	- -		
	10~11	Aciers fortement alliés	- -	100 330	60 300	70 250	- -	- -	- -	- -	- -	- -		
M	12~13	Inox ferritiques & martenstiques	- -	- -	- -	120 230	- -	130 230	110 180	80 150	- -	- -		
	14	Inox Austénitiques	- -	- -	- -	80 200	- -	100 200	40 130	30 120	- -	- -		
K	15~16	Fontes grises	170 420	120 300	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -		
	17~18	Fontes nodulaires	120 410	120 280	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -		
N	21~30	Alliages non-ferreux	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	170 450	170 450		
S	31~37	Super alliages et titanes	- -	- -	- -	35 80	- -	30 90	20 40	20 40	- -	- -		
H	38~41	Matériaux traités	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -		

- 000 : Best-Seller

- 000 : 2e choix qualitatif au même prix

● : Article disponible au catalogue : nous consulter.

SERIE CCMT

INCONTOURNABLES

OFFRE À PARTIR DE **3.59 € !**

- 000 : Best-Seller

CCMT						EDP 22000-								
		EDP 22000-	Désignation	Rayon	Avance (mm/tour)	Prof de passe (mm)	YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG100	YG10	PU NET
-UF		-164	CCMT 060204 - UF	0.4	0.05~0.15	0.5~1.5			-164	●				3.59 €
	Finition													
-UG		-151	CCMT 09T308 - UG	0.8	0.15~0.3	0.8~2.5	●	●	-151	●	●			4.30 €
	Général													

VITESSE DE COUPE			Vc (m/min.)											
ISO	VDI	GROUPE	YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10		
			Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	
P	1~5	Aciers non allié	220 480	170 450	180 380	150 350	120 200	- -	- -	- -	- -	- -		
	6~9	Aciers faiblement alliés	220 420	180 380	110 350	90 300	70 200	- -	- -	- -	- -	- -		
	10~11	Aciers fortement alliés	- -	100 330	60 300	70 250	- -	- -	- -	- -	- -	- -		
M	12~13	Inox ferritiques & martenstiques	- -	- -	- -	120 230	- -	130 230	110 180	80 150	- -	- -		
	14	Inox Austénitiques	- -	- -	- -	80 200	- -	100 200	40 130	30 120	- -	- -		
K	15~16	Fontes grises	170 420	120 300	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -		
	17~18	Fontes nodulaires	120 410	120 280	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -		
N	21~30	Alliages non-ferreux	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	170 450	170 450		
S	31~37	Super alliages et titanes	- -	- -	- -	35 80	- -	30 90	20 40	20 40	- -	- -		
H	38~41	Matériaux traités	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -		

- 000 : Best-Seller

- 000 : 2e choix qualitatif au même prix

● : Article disponible au catalogue : nous consulter.

SERIE CNMG 1204/ CNMG 1606

INCONTOURNABLES

OFFRE À PARTIR DE 5.02 € !

- 000 : 2e choix qualitatif au même prix

CNMG					EDP 22000-										
	Désignation	Rayon	Avance (mm/tour.)	Prof de passe (mm)	YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10	PU NET
-UF  Finition	CNMG 120404 - UF	0.4	0.05~0.2	0.5~1.5		● -179	-180	●							5.02 €
	CNMG 120408 - UF	0.8	0.1~0.25	1~2.5		● -190	●								5.02 €
-UL  Usinage léger et matériel collant	CNMG 120404 - UL	0.4	0.05~0.25	0.5~2		● -359	●								5.02 €
	CNMG 120408 - UL	0.8	0.1~0.3	1~3		● -193	-194								5.02 €
-UM  Usinage Moyen	CNMG120404 - UM	0.4	0.15~0.3	0.5~1.5		-184	-185	-186							5.02 €
	CNMG120408 - UM	0.8	0.15~0.3	0.5~2	●	-114	-100	-140							5.02 €
-MM  Acier Inoxydable	CNMG 120404 - MM	0.4	0.2~0.3	0.5~3						-547	-548				5.02 €
	CNMG 120408 - MM	0.8	0.2~0.35	1~3.5			● -188	●	-494	-495					5.02 €
	CNMG 120412 - MM	1.2	0.2~0.4	1.5~3.5				●		-549	-550	●			5.02 €
-UG  Usinage Général	CNMG120408 - UG	0.8	0.2~0.4	1~3	●	-113	-099	●	●						5.02 €
	CNMG160612 - UG	1.2	0.2~0.4	1.5~5	●	●	● -531								8.04 €
-UR  Ébauche	CNMG 120408 - UR	0.8	0.25~0.55	1~4		● -196	-197								5.02 €
	CNMG 120412 - UR	1.2	0.3~0.6	1.5~5		● -205	-206	●							5.02 €
	CNMG160616 - UR	1.6	0.3 ~ 0.5	2~5	●	● -511	●								8.04 €

VITESSE DE COUPE			Vc (m/min.)											
ISO	VDI	GROUPE	YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10		
			Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.
P	1~5	Aciers non allié	220 480	170 450	180 380	150 350	120 200	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -
	6~9	Aciers faiblement alliés	220 420	180 380	110 350	90 300	70 200	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -
	10~11	Aciers fortement alliés	- -	100 330	60 300	70 250	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -
M	12~13	Inox ferritiques & martenstiques	- -	- -	- -	120 230	- -	130 230	110 180	80 150	- -	- -	- -	- -
	14	Inox Austénitiques	- -	- -	- -	80 200	- -	100 200	40 130	30 120	- -	- -	- -	- -
K	15~16	Fontes grises	170 420	120 300	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -
	17~18	Fontes nodulaires	120 410	120 280	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -
N	21~30	Alliages non-ferreux	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	170 450	170 450	- -	- -
S	31~37	Super alliages et titanes	- -	- -	- -	35 80	- -	30 90	20 40	20 40	- -	- -	- -	- -
H	38~41	Matériaux traités	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -

- 000 : Best-Seller

- 000 : 2e choix qualitatif au même prix

● : Article disponible au catalogue : nous consulter.

SERIE DCGT (COUPE ALUMINIUM)

INCONTOURNABLES

OFFRE À PARTIR DE 5.08 € !

● : Article disponible hors sélection / - 000 : 2e choix qualitatif au même prix

					EDP 22000-							
DCGT	Désignation	Rayon	Avance (mm/tour.)	Prof de passe (mm)	YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG100	YG10	PU NET
-AL  Aluminium	DCGT 11T304 - AL	0.4	0.05~0.25	0.5~2						●	-083	5.08 €

YG10 : Polie glacée non-revêtue

YG100 : Revêtement DLC

VITESSE DE COUPE			Vc (m/min.)																			
ISO	VDI	GROUPE	YG1001		YG3010		YG3020		YG3030		YG801		YG211		YG213		YG214		YG100		YG10	
			Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
P	1~5	Aciers non allié	220	480	170	450	180	380	150	350	120	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6~9	Aciers faiblement alliés	220	420	180	380	110	350	90	300	70	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10~11	Aciers fortement alliés	-	-	100	330	60	300	70	250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	12~13	Inox ferritiques & martenstiques	-	-	-	-	-	-	120	230	-	-	130	230	110	180	80	150	-	-	-	-
	14	Inox Austénitiques	-	-	-	-	-	-	80	200	-	-	100	200	40	130	30	120	-	-	-	-
K	15~16	Fontes grises	170	420	120	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	17~18	Fontes nodulaires	120	410	120	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	21~30	Alliages non-ferreux	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	170	450	170	450
S	31~37	Super alliages et titanes	-	-	-	-	-	-	35	80	-	-	30	90	20	40	20	40	-	-	-	-
H	38~41	Matériaux traités	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- 000 : Best-Seller

- 000 : 2e choix qualitatif au même prix

● : Article disponible au catalogue : nous consulter.

SERIE DCMT

INCONTOURNABLES

OFFRE À PARTIR DE 4.65 € !

● : Article disponible hors sélection/ - 000 : 2e choix qualitatif au même prix

					EDP 22000-							
DCMT	Désignation	Rayon	Fn (mm/tour)	Ap (mm)	YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG100	YG10	PU NET
-UF 	DCMT 11T304 - UF	0.4	0.05~0.2	0.5~2		●	-214		●			4.65 €
	Finition											
-UG 	DCMT 11T304 - UG	0.4	0.15~0.25	0.5~2	●	●	-217		●			4.65 €
	DCMT 11T308 - UG	0.8	0.2~0.35	0.8~2.5	●	●	-223	●	●			4.65 €
	Général											

VITESSE DE COUPE			Vc (m/min.)											
ISO	VDI	GROUPE	YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10		
			Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	
P	1~5	Aciers non allié	220 480	170 450	180 380	150 350	120 200	- -	- -	- -	- -	- -		
	6~9	Aciers faiblement alliés	220 420	180 380	110 350	90 300	70 200	- -	- -	- -	- -	- -		
	10~11	Aciers fortement alliés	- -	100 330	60 300	70 250	- -	- -	- -	- -	- -	- -		
M	12~13	Inox ferritiques & martenstiques	- -	- -	- -	120 230	- -	130 230	110 180	80 150	- -	- -		
	14	Inox Austénitiques	- -	- -	- -	80 200	- -	100 200	40 130	30 120	- -	- -		
K	15~16	Fontes grises	170 420	120 300	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -		
	17~18	Fontes nodulaires	120 410	120 280	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -		
N	21~30	Alliages non-ferreux	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	170 450	170 450		
S	31~37	Super alliages et titanes	- -	- -	- -	35 80	- -	30 90	20 40	20 40	- -	- -		
H	38~41	Matériaux traités	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -		

- 000 : Best-Seller

- 000 : 2e choix qualitatif au même prix

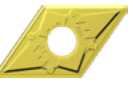
● : Article disponible au catalogue : nous consulter.

SERIE DNMG

INCONTOURNABLES

OFFRE À PARTIR DE **6.67 € !**

● : Article disponible hors sélection / - 000 : Best-Seller / - 000 : 2e choix qualitatif au même prix

					EDP 22000-										
DNMG	Désignation	Rayon	Avance (mm/tour.)	Prof de passe (mm)	YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10	PU NET
-UF	 Finition	DNMG 150604 - UF	0.4	0.05~0.2	1~2			-226	-227	●					6.67 €
-UL	 Usinage léger	DNMG 150604 - UL	0.4	0.05~0.25	0.5~2		●	-370							6.67 €
-UM	 Usinage Moyen	DNMG150608 - UM	0.8	0.15~0.3	1.0~3			-240	-241	-242					6.67 €
-MM	 Acier inoxydable	DNMG 150404 - MM	0.4	0.2~0.35	0.5~3				●	-551	-552				6.08 €
		DNMG 150408 - MM	0.8	0.2~0.35	1~3.5				●	-513	-514				6.08 €
		DNMG 150604 - MM	0.4	0.2~0.35	0.5~3				●	-553	-554				6.67 €
		DNMG 150608 - MM	0.8	0.2~0.35	1~3.5				●	-515	-516				6.67 €
-UG	 Général	DNMG 150608 - UG	0.8	0.2~0.35	1~3	●	●	-235	-236	●					6.67 €
-UR	 Ebauche	DNMG 150612 - UR	1.2	0.3~0.5	1.5~4		●	-372	-373	●					6.67 €

VITESSE DE COUPE			Vc (m/min.)											
ISO	VDI	GROUPE	YG1001 Min. Max.	YG3010 Min. Max.	YG3020 Min. Max.	YG3030 Min. Max.	YG801 Min. Max.	YG211 Min. Max.	YG213 Min. Max.	YG214 Min. Max.	YG100 Min. Max.	YG10 Min. Max.		
P	1~5	Aciers non allié	220 480	170 450	180 380	150 350	120 200	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -
	6~9	Aciers faiblement alliés	220 420	180 380	110 350	90 300	70 200	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -
	10~11	Aciers fortement alliés	- -	100 330	60 300	70 250	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -
M	12~13	Inox ferritiques & martenstiques	- -	- -	- -	120 230	- -	130 230	110 180	80 150	- -	- -	- -	- -
	14	Inox Austénitiques	- -	- -	- -	80 200	- -	100 200	40 130	30 120	- -	- -	- -	- -
K	15~16	Fontes grises	170 420	120 300	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -
	17~18	Fontes nodulaires	120 410	120 280	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -
N	21~30	Alliages non-ferreux	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	170 450	170 450	- -	- -
S	31~37	Super alliages et titanes	- -	- -	- -	35 80	- -	30 90	20 40	20 40	- -	- -	- -	- -
H	38~41	Matériaux traités	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -

- 000 : Best-Seller / - 000 : 2e choix qualitatif au même prix / ● : Article disponible au catalogue : nous consulter.

SERIE SEKT

INCONTOURNABLES

OFFRE À PARTIR DE **5.05 € !**

- 000 : 2e choix qualitatif au même prix

SEKT 1204					EDP 12000-		
	Désignation	Rayon (mm)	Avance (mm/dent)	Racleur (mm)	YG602	YG500	PU NET
SEKT 1204 Général 	SEKT 1204 AFTN	1.1	0.20~0.35	1.18	-055		5.05 €
-AL Aluminium 	SEKT 1204 - AL	1.1	0.07~0.55	1.18		-237	5.80 €
-ST Acier Inoxydable Super alliage 	SEKT 1204 - ST	1.1	0.08~0.30	1.18	-257		5.05 €

VITESSE DE COUPE			Vc (m/min.)							
ISO	VDI	GROUPE	YG602 Min.	YG602 Max.	YG500 Min.	YG500 Max.				
P	1~5	Aciers non allié	140	380	-	-				
	6~9	Aciers faiblement alliés	120	300	-	-				
	10~11	Aciers fortement alliés	70	150	-	-				
M	12~13	Inox ferritiques & martenstiques	120	200	-	-				
	14	Inox Austénitiques	130	250	-	-				
K	15~16	Fontes grises	120	250	-	-				
	17~18	Fontes nodulaires	130	220	-	-				
N	21~30	Alliages non-ferreux	-	-	200	500				
S	31~37	Super alliages et titanes	25	45	-	-				
H	38~41	Matériaux traités	40	80	-	-				

- 000 : Best-Seller

- 000 : 2e choix qualitatif au même prix

● : Article disponible au catalogue : nous consulter.

SERIE TNMG

INCONTOURNABLES

OFFRE À PARTIR DE **4.65 € !**

● : Article disponible hors sélection / - 000 : Best-Seller / - 000 : 2e choix au même prix

TNMG					EDP 22000-										
	Désignation	Rayon	Avance (mm/tour)	Prof de passe (mm)	YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10	PU NET
-UF	 Finition	TNMG 160404 - UF	0.4	0.05~0.2	1~2	●	-270	-271	-272	●					4.65 €
		TNMG 160408 - UF	0.8	0.1~0.25	1.5~3.5		●	-277	-278						4.65 €
-UG	 Moyen - Condition stable	TNMG 160408 - UG	0.8	0.2~0.35	1~3	●	●	-145	-146						4.65 €
-UR	 Ebauche	TNMG 160412 - UR	1.2	0.3~0.5	1.5~3	●	●	-405	-406	●					4.65 €
-MM	 Acier Inoxydable	TNMG160408-MM-	0.8	0.15~0.3	0.5~2					-569	-570				4.65 €
		TNMG160412-MM-	1.2	0.15~0.3	1.5~3					-611	-603				4.65 €

VITESSE DE COUPE			Vc (m/min.)																			
ISO	VDI	GROUPE	YG1001		YG3010		YG3020		YG3030		YG801		YG211		YG213		YG214		YG100		YG10	
			Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
P	1~5	Aciers non allié	220	480	170	450	180	380	150	350	120	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6~9	Aciers faiblement alliés	220	420	180	380	110	350	90	300	70	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10~11	Aciers fortement alliés	-	-	100	330	60	300	70	250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	12~13	Inox ferritiques & martenstiques	-	-	-	-	-	-	120	230	-	-	130	230	110	180	80	150	-	-	-	-
	14	Inox Austénitiques	-	-	-	-	-	-	80	200	-	-	100	200	40	130	30	120	-	-	-	-
K	15~16	Fontes grises	170	420	120	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	17~18	Fontes nodulaires	120	410	120	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	21~30	Alliages non-ferreux	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	170	450	170	450
S	31~37	Super alliages et titanes	-	-	-	-	-	-	35	80	-	-	30	90	20	40	20	40	-	-	-	-
H	38~41	Matériaux traités	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- 000 : Best-Seller

- 000 : 2e choix qualitatif au même prix

● : Article disponible au catalogue : nous consulter.

SERIE VCGT

SERIE VCMT

INCONTOURNABLES

OFFRE À PARTIR DE **6.45 € !**

● : Article disponible hors sélection/ - 000 : 2e choix au même prix

					EDP 22000-										PU NET
VCGT VCMT	Désignation	Rayon	Avance (mm/tour.)	Prof de passe (mm)	YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10	
-AL  Aluminium	VCGT 160404 - AL	0.4	0.05~0.25	0.5~2									● -336		7.02 €
-UF  Finition	VCMT 160404 - UF	0.4	0.05~0.25	0.5~3		● -421									6.45 €

YG10 : Polie glacée non-revêtue

YG100 : Revêtement DLC

VITESSE DE COUPE			Vc (m/min.)											
ISO	VDI	GROUPE	YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10		
			Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	
P	1~5	Aciers non allié	220 480	170 450	180 380	150 350	120 200	- -	- -	- -	- -	- -		
	6~9	Aciers faiblement alliés	220 420	180 380	110 350	90 300	70 200	- -	- -	- -	- -	- -		
	10~11	Aciers fortement alliés	- -	100 330	60 300	70 250	- -	- -	- -	- -	- -	- -		
M	12~13	Inox ferritiques & martenstiques	- -	- -	- -	120 230	- -	130 230	110 180	80 150	- -	- -		
	14	Inox Austénitiques	- -	- -	- -	80 200	- -	100 200	40 130	30 120	- -	- -		
K	15~16	Fontes grises	170 420	120 300	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -		
	17~18	Fontes nodulaires	120 410	120 280	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -		
N	21~30	Alliages non-ferreux	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	170 450	170 450		
S	31~37	Super alliages et titanes	- -	- -	- -	35 80	- -	30 90	20 40	20 40	- -	- -		
H	38~41	Matériaux traités	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -		

- 000 : Best-Seller

- 000 : 2e choix qualitatif au même prix

● : Article disponible au catalogue : nous consulter.

SERIE VNMG

INCONTOURNABLES

OFFRE À PARTIR DE 6.45 € !

● : Article disponible hors sélection / - 000 : Best-Seller / - 000 : 2e choix au même prix

VNMG					EDP 22000-										PU NET
Désignation	Rayon	Avance (mm/tour.)	Prof de passe (mm)		YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10	
-UF  Finition	VNMG 160404 - UF	0.4	0.05~0.15	0.5~2		-306	-307	●	●						6.45 €
-UG  Général - Usinage moyen sous conditions stables	VNMG 160408 - UG	0.8	0.2~0.3	1~3	●	●	-313	-314	●						6.45 €

VITESSE DE COUPE			Vc (m/min.)																			
ISO	VDI	GROUPE	YG1001		YG3010		YG3020		YG3030		YG801		YG211		YG213		YG214		YG100		YG10	
			Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
P	1~5	Aciers non allié	220	480	170	450	180	380	150	350	120	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6~9	Aciers faiblement alliés	220	420	180	380	110	350	90	300	70	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10~11	Aciers fortement alliés	-	-	100	330	60	300	70	250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	12~13	Inox ferritiques & martenstiques	-	-	-	-	-	-	120	230	-	-	130	230	110	180	80	150	-	-	-	-
	14	Inox Austénitiques	-	-	-	-	-	-	80	200	-	-	100	200	40	130	30	120	-	-	-	-
K	15~16	Fontes grises	170	420	120	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	17~18	Fontes nodulaires	120	410	120	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	21~30	Alliages non-ferreux	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	170	450	170	450
S	31~37	Super alliages et titanes	-	-	-	-	-	-	35	80	-	-	30	90	20	40	20	40	-	-	-	-
H	38~41	Matériaux traités	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- 000 : Best-Seller

- 000 : 2e choix qualitatif au même prix

● : Article disponible au catalogue : nous consulter.

SERIE WNMG

INCONTOURNABLES

OFFRE À PARTIR DE **5.50 € !**

● : Article disponible hors sélection / - 000 : Best-Seller / - 000 : 2e choix au même prix

WNMG	Désignation	Rayon	Avance (mm/tour.)	Prof de passe (mm)	EDP 22000-										PU NET
					YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10	
-UF	 Finition	WNMG 080404 - UF	0.4	0.05~0.2	0.5~2		-315	-316	-317	●					5.02 €
-UL	 Usinage léger	WNMG 080408 - UL	0.8	0.1~0.3	1~3		●	-325	●						5.02 €
-UM	 Usinage Moyen	WNMG060408 - UM	0.8	0.15~0.3	1~2		-600	-601							4.30 €
		WNMG080408 - UM	0.8	0.15~0.3	1~3	●	-327	-328	-329						5.02 €
		WNMG080412 - UM	1.2	0.15~0.3	1.5~3			-598	-712						5.02 €
-MM	 Acier inoxydable	WNMG080404-MM-	0.4	0.2~0.35	0.5~3.5					-571	-572				5.02 €
		WNMG080408-MM-	0.8	0.2~0.35	1~3.5			●		-497	●				5.02 €
		WNMG080412-MM-	1.2	0.2~0.35	1.5~3.5					-612	-615				5.02 €
-UG	 Général - Usinage moyen sous condition stables	WNMG 080404 - UG	0.4	0.2~0.3	1.5~2.5		●	-319	-320						5.02 €
		WNMG 08408 - UG	0.8	0.2~0.4	1~3.5										5.02 €
-UR	 Ebauche	WNMG 080408 - UR	0.8	0.3~0.6	1.2~5	●	●	-471	-472						5.02 €
		WNMG 080412 - UR	1.2	0.3~0.6	1.5~5	●	●	-443	-444	●					5.02 €

- 000 : Best-Seller

- 000 : 2e choix qualitatif au même prix

● : Article disponible au catalogue : nous consulter.

CONDITION DE COUPE : VOIR SUITE PAGE SUIVANTE.



SERIE WNMG (SUITE)

VITESSE DE COUPE			Vc (m/min.)											
ISO	VDI	GROUPE	YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10		
			Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	
P	1~5	Aciers non allié	220 480	170 450	180 380	150 350	120 200	- -	- -	- -	- -	- -		
	6~9	Aciers faiblement alliés	220 420	180 380	110 350	90 300	70 200	- -	- -	- -	- -	- -		
	10~11	Aciers fortement alliés	- -	100 330	60 300	70 250	- -	- -	- -	- -	- -	- -		
M	12~13	Inox ferritiques & martenstiques	- -	- -	- -	120 230	- -	130 230	110 180	80 150	- -	- -		
	14	Inox Austénitiques	- -	- -	- -	80 200	- -	100 200	40 130	30 120	- -	- -		
K	15~16	Fontes grises	170 420	120 300	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -		
	17~18	Fontes nodulaires	120 410	120 280	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -		
N	21~30	Alliages non-ferreux	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	170 450	170 450		
S	31~37	Super alliages et titanes	- -	- -	- -	35 80	- -	30 90	20 40	20 40	- -	- -		
H	38~41	Matériaux traités	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -		

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

Les conditions générales de vente constituent, conformément à l'article L.441-6 du Code de commerce, le socle unique de la relation commerciale entre les parties. Elles s'appliquent de plein droit à toutes les commandes passées par l'Acheteur sans restriction ni réserves à toutes les ventes conclues par YG-1 EUROPE auprès de ses Acheteurs, quelles que soient les clauses pouvant figurer sur les documents de l'Acheteur, et notamment ses conditions générales d'achat.

Toute commande de nos Produits implique, de la part, de l'Acheteur, l'acceptation des présentes conditions générales de vente.

Les renseignements figurant sur nos catalogues, prospectus et tarifs sont donnés à titre indicatif et sont révisables à tout moment. Nous sommes en droit d'y apporter toutes modifications qui nous paraîtront utiles.

Toutes clauses contraires n'ayant pas fait l'objet d'une acceptation écrite de notre part nous seront inopposables.

I - COMMANDES - TARIFS

I-a) Les ventes ne sont considérées comme parfaite qu'après acceptation expresse et par écrit de la commande de l'Acheteur de notre part, et ce notamment afin de nous assurer de la disponibilité des produits commandés. S'agissant de nos produits « sur mesure », l'Acheteur, préalablement à l'acceptation de sa commande par nos soins, devra avoir validé le devis et les dessins des pièces qui seront établis par YG-1 EUROPE. La prise en compte de la commande et l'acceptation de celle-ci sont confirmées par l'envoi d'un mail ou par tout autre moyen au choix d'YG-1 EUROPE.

Toute commande d'un montant inférieur à 200 EUR net H.T. ne sera pas acceptée sans accord préalable de YG-1 EUROPE.

Nous nous réservons le droit de refuser toute commande présentant un caractère anormal ou en cas de manquement de l'Acheteur à ses obligations.

I-b) Les Produits sont fournis aux tarifs mentionnés dans nos barèmes, et, le cas échéant, dans la proposition commerciale adressée à l'Acheteur dont la validité est d'un mois à compter de la date d'envoi de l'offre (sauf clause particulière). Ces tarifs sont fermes et non révisables pendant leur période de validité. Une fois la période de validité passée, le Fournisseur ne sera plus engagé par les prix proposés en raison de la fluctuation des matières premières et du cours des devises.

Pour les produits standards, les prix facturés s'entendent unitaires nets hors taxes, départ usine et emballage en sus. Ils ne comprennent pas le transport, ni les frais de douane éventuels et les assurances qui restent à la charge de l'Acheteur.

Des conditions tarifaires particulières peuvent être pratiquées en fonction des spécificités demandées par l'Acheteur concernant, notamment, les modalités et délais de livraison, ou les délais et conditions de règlement. Une offre commerciale particulière sera alors adressée à l'Acheteur par YG-1 EUROPE.

L'Acheteur est tenu dans la passation de sa commande de respecter les unités de conditionnement d'YG-1 Europe. À défaut, nous nous réservons la possibilité de modifier les quantités conformément à nos unités de conditionnement.

I-d) Toute annulation de commande est soumise à un accord préalable écrit de la part d'YG-1 EUROPE sauf pour les produits de fabrications spécifiques pour lesquels aucune annulation ne pourra être acceptée.

II - LIVRAISON

YG-1 EUROPE s'engage à livrer les produits au lieu défini au contrat.

En cas de demandes particulières de l'Acheteur concernant les conditions d'emballage ou de transport des produits commandés, dûment acceptées par écrit de notre part, les coûts y étant liés feront l'objet d'une facturation spécifique complémentaire.

YG-1 EUROPE pourra à sa convenance procéder à des livraisons intégrales ou fractionnées, sauf accord contraire des parties.

Les délais de livraison remis à la commande sont donnés à titre indicatif et sans garantie. Ils sont soumis aux disponibilités d'approvisionnement du vendeur et automatiquement suspendus en cas de survenance d'événements indépendants de la volonté de YG-1 EUROPE.

Notamment en cas de force majeure.

En conséquence, le dépassement du délai de livraison ne peut donner lieu à aucune retenue ou indemnité de quelque nature que ce soit, l'Acheteur renonçant expressément à se prévaloir des dispositions de l'article 1611 du Code Civil.

La livraison est considérée comme étant effectuée dès la mise à disposition des produits à l'Acheteur au lieu désigné pour la livraison lorsque YG-1 EUROPE se charge elle-même du transport, ou dès la prise en charge des produits par le transporteur au départ de nos usines.

Lors de la prise de livraison, il appartient à l'Acheteur de vérifier le bon état des produits livrés.

En cas de perte, avarie ou de non-conformité des produits lors de la livraison, l'Acheteur devra :

- Inscrire sur les documents de transports des réserves claires, précises et complètes,
- Confirmer ces réserves au transporteur par lettre recommandée avec AR dans les trois jours de la réception conformément aux dispositions de l'article L.133-3 du Code de Commerce,
- Et/ou requérir le cas échéant, la nomination d'un expert judiciaire, ceci conformément aux dispositions de l'article L.133-4 du même code,
- Informer immédiatement YG-1 EUROPE des dommages et avaries constatés.

L'Acheteur dispose d'un délai de 48 heures suivant la prise de livraison pour informer YG-1 EUROPE de la non-conformité de celle-ci. À défaut, la commande sera réputée acceptée sans réserve et les marchandises seront réputées acceptées dans leur intégralité sans aucune restriction qualitative ou quantitative.

L'Acheteur devra laisser à notre société toute facilité pour procéder à la constatation de ces vices et pour y apporter une solution.

En cas de production spéciale, il existe une tolérance de 10% de sur ou de sous-livraison. La quantité livrée sera facturée.

III - PAIEMENT

III-a) Les factures sont établies par YG-1 EUROPE à la date de livraison.

Sauf stipulation contraire plus favorable que nous pourrions accorder dans le respect de la législation en vigueur, le prix est payable en totalité et en un seul versement dans un délai de 30 jours nets à compter de la date d'émission de la facture.

III-c) Aucun avis de débit ne pourra être émis unilatéralement par l'Acheteur. Toute régularisation éventuelle de litige ne pourra s'effectuer qu'à partir d'un avoir établi par le vendeur.

En cas de problème de solvabilité de l'Acheteur, YG-1 Europe pourra exiger le paiement du montant de la commande avant livraison des produits. «

IV - RETARD DE PAIEMENT

IV-a) Le délai de règlement précité ne peut être retardé pour quelque motif que ce soit, les réclamations faites par l'Acheteur n'étant en aucun cas susceptibles de reporter l'échéance du paiement de la commande à laquelle elles se rapportent.

En cas de retard dans l'exécution de son obligation de paiement, l'Acheteur sera, si YG-1 EUROPE l'estime utile, déchu du terme pour tous les paiements à intervenir qui deviendront immédiatement exigibles. YG-1 EUROPE pourra de plein droit procéder à la résolution des ventes réalisées ou suspendre la livraison des commandes en cours en application de l'article 1219 du Code civil.

IV-b) Pour tout défaut de paiement à échéance définie, un intérêt de retard correspondant à trois fois le taux d'intérêt légal, décompté dès le premier jour de retard sera dû à réception d'un courrier de mise en demeure.

Enfin, une indemnité forfaitaire pour frais de recouvrement, d'un montant de 40 euros sera due, de plein droit et sans notification préalable par l'Acheteur en cas de retard de paiement. Nous nous réservons le droit de demander à l'Acheteur une indemnisation complémentaire si les frais de recouvrement effectivement engagés dépassaient ce montant, sur présentation des justificatifs.

Sauf accord exprès, préalable et écrit de notre part, et à condition que les créances et dettes réciproques soient certaines, liquides et exigibles aucune compensation ne pourra être valablement effectuée entre d'éventuelles pénalités pour retard dans la livraison ou non-conformité des produits commandés par l'Acheteur d'une part, et les sommes dues, par ce dernier, à YG-1 EUROPE, au titre de l'achat desdits produits, d'autre part.

Aucun escompte ne sera pratiqué pour paiement avant la date figurant sur la facture dans un délai inférieur à celui mentionné aux présentes conditions générales de vente.

V - GARANTIE DES PRODUITS

Les produits sont garantis contre les vices cachés dans les conditions des articles 1641 et 1642 du Code Civil, sauf à l'égard d'un Acheteur professionnel, lequel est exclu du bénéfice de cette garantie.

En cas de vice caché avéré ou de non-conformité à la commande, la garantie YG-1 EUROPE est limitée soit à la réparation des produits, soit au remplacement à l'exclusion du versement d'une quelconque indemnité ou dommages et intérêts pour quelque cause que ce soit, les frais de retour des produits étant pris en charge par YG-1 EUROPE.

L'Acheteur devra fournir toute justification quant à la réalité des vices et autoriser YG-1 EUROPE à procéder à leur constatation.

En aucun cas, la responsabilité de YG-1 EUROPE ne pourra être retenue en cas d'usure normale des produits, de force majeure, de mauvaise utilisation, de négligence, d'usage ou entretien anormal ou non conforme aux spécifications de YG-1 EUROPE, d'accident ou de modification des produits ou de détérioration, d'accident provenant de choc, chute, négligence, défaut de surveillance ou d'entretien.

En application de l'article 2254 du Code civil, toute action se rapportant à la conformité des produits vendus par YG-1 EUROPE se prescrit par un an à compter de la livraison des produits, et toute action se rapportant au vice caché des mêmes produits se prescrit par deux ans à compter de la découverte du vice.

VI - RETOUR DE MARCHANDISES

Aucun retour de matériel ne sera accepté sans accord préalable de YG-1 EUROPE qui se réserve le droit d'appliquer une décote pour les reprises autorisées. De plus, aucun retour en port dû ne sera accepté.

Les produits doivent être dans un parfait état, sans avoir été utilisés, assortis de l'ensemble de leurs accessoires et de leur documentation et dans leur conditionnement d'origine non altéré.

En cas de non-respect des conditions qui précèdent, YG-1 EUROPE, aura la faculté de rejeter le retour des produits. Les articles issus d'une production spéciale ne sont ni repris ni échangés, sauf en cas de non-conformité avérée.

Les produits ainsi retournés voyagent aux risques et aux frais de l'Acheteur jusqu'à leur complet déchargement dans les locaux de YG-1 EUROPE.

VII - CLAUSE DE RÉSERVE DE PROPRIÉTÉ - TRANSFERT DES RISQUES

VII- a) La propriété des produits vendus ne sera transférée à l'Acheteur qu'après paiement intégral du prix en principal et de tous les frais accessoires, mais l'Acheteur en deviendra responsable dès leur livraison telle que stipulée à l'article II ainsi qu'il le sera exposé au VII- c).

Toute clause contraire, notamment insérée dans les conditions générales d'achat de l'Acheteur, est réputée non écrite conformément à l'article L.621-122 du Code de commerce.

L'autorisation de revente est retirée automatiquement en cas de redressement judiciaire ou de liquidation judiciaire. En cas d'ouverture d'une telle procédure, le Client s'engage à nous informer par lettre recommandée dans les 15 jours suivant la déclaration de cessation des paiements.

Tout acompte versé par l'Acheteur nous restera acquis à titre d'indemnisation forfaitaire, sans préjudice de toutes autres actions que nous serions en droit d'intenter de ce fait à l'encontre de l'Acheteur.

VII - b) Dans l'hypothèse où des délais de paiement seraient consentis à l'un de nos Acheteurs à titre exceptionnel, il est expressément convenu qu'à défaut de paiement de l'une des échéances, la totalité facturée sera immédiatement exigible et à défaut de règlement intégral, YG-1 EUROPE se réserve le droit de récupérer les produits aux frais de l'Acheteur.

VII - c) Le transfert à l'Acheteur des risques de perte et de détérioration des produits sera réalisé dès livraison et réception desdits produits, indépendamment du transfert de propriété, et ce quelle que soit la date de la commande et du paiement de celle-ci.

L'Acheteur reconnaît que c'est au transporteur qu'il appartient d'effectuer la livraison, YG-1 EUROPE étant réputée avoir rempli son obligation de délivrance dès lors qu'elle a remis les produits commandés au transporteur qui les a acceptés sans réserve. L'Acheteur ne dispose donc d'aucun recours en garantie contre notre société en cas de défaut de livraison des Produits commandés ni des dommages survenus en cours de transport ou de déchargement.

VIII - PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

YG-1 EUROPE conserve l'ensemble des droits de propriété industrielle et intellectuelle afférents aux Produits, photos et documentations techniques qui ne peuvent être communiqués ni exécutés sans son autorisation écrite.

IX - RGPD

Les informations recueillies sur le Client font l'objet d'un traitement informatique réalisé par YG-1 EUROPE et sont indispensables au traitement de sa commande. Ces informations et données personnelles sont également conservées à des fins de sécurité, afin de respecter les obligations légales et réglementaires. Elles seront conservées aussi longtemps que nécessaire pour l'exécution des travaux commandés et des garanties éventuellement applicables à l'issue de ces travaux.

Le responsable du traitement des données est YG-1 EUROPE, situé au 1, Rue Enrico Fermi, 77400 Saint Thibault des Vignes, E-mail : yg1@yg1.eu.

L'accès aux données personnelles sera strictement limité aux employés du responsable de traitement, habilités à les traiter en raison de leurs fonctions. Les informations recueillies pourront éventuellement être communiquées à des tiers liés à l'entreprise par contrat pour l'exécution de tâches sous-traitées, sans que l'autorisation du Client ne soit nécessaire.

Conformément à la loi n° 78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés, telle que modifiée par la loi n° 2004-801 du 6 août 2004, et par le Règlement Européen n°2016/679, le Client dispose d'un droit d'accès, de rectification, d'effacement, et de portabilité des données le concernant, ainsi que du droit de s'opposer au traitement pour motif légitime, droits qu'il peut exercer en s'adressant au responsable de traitement à l'adresse postale ou E-mail mentionnée ci-dessus, en joignant un justificatif de son identité valide.

En cas de réclamation, le client peut contacter la Commission Nationale de l'Informatique et des Libertés (CNIL).

X - PRESCRIPTION

Par dérogation à l'article L.110-4 du Code de commerce, toute contestation, demande ou action, de l'Acheteur relative à la relation commerciale existante avec YG-1 EUROPE, notamment d'ordre financier, de quelque nature que ce soit, ayant sa cause l'année N, devra être formulée ou engagée au plus tard dans les douze mois suivant l'expiration de l'année civile au titre de laquelle la somme serait due. À défaut, aucune réclamation, contestation ou demande ne pourra plus être présentée ou engagée et sera considérée comme irrecevable et l'action de l'Acheteur prescrite.

XI - LOI APPLICABLE - CLAUSE ATTRIBUTIVE DE JURIDICTION

Les présentes conditions générales de vente et tout autre acte passé entre YG-1 EUROPE et l'Acheteur sont régis par le droit français.

Les présentes Conditions Générales de Vente sont rédigées en langue française. Dans le cas où elles seraient traduites en une ou plusieurs langues, seul le texte français ferait foi en cas de litige.

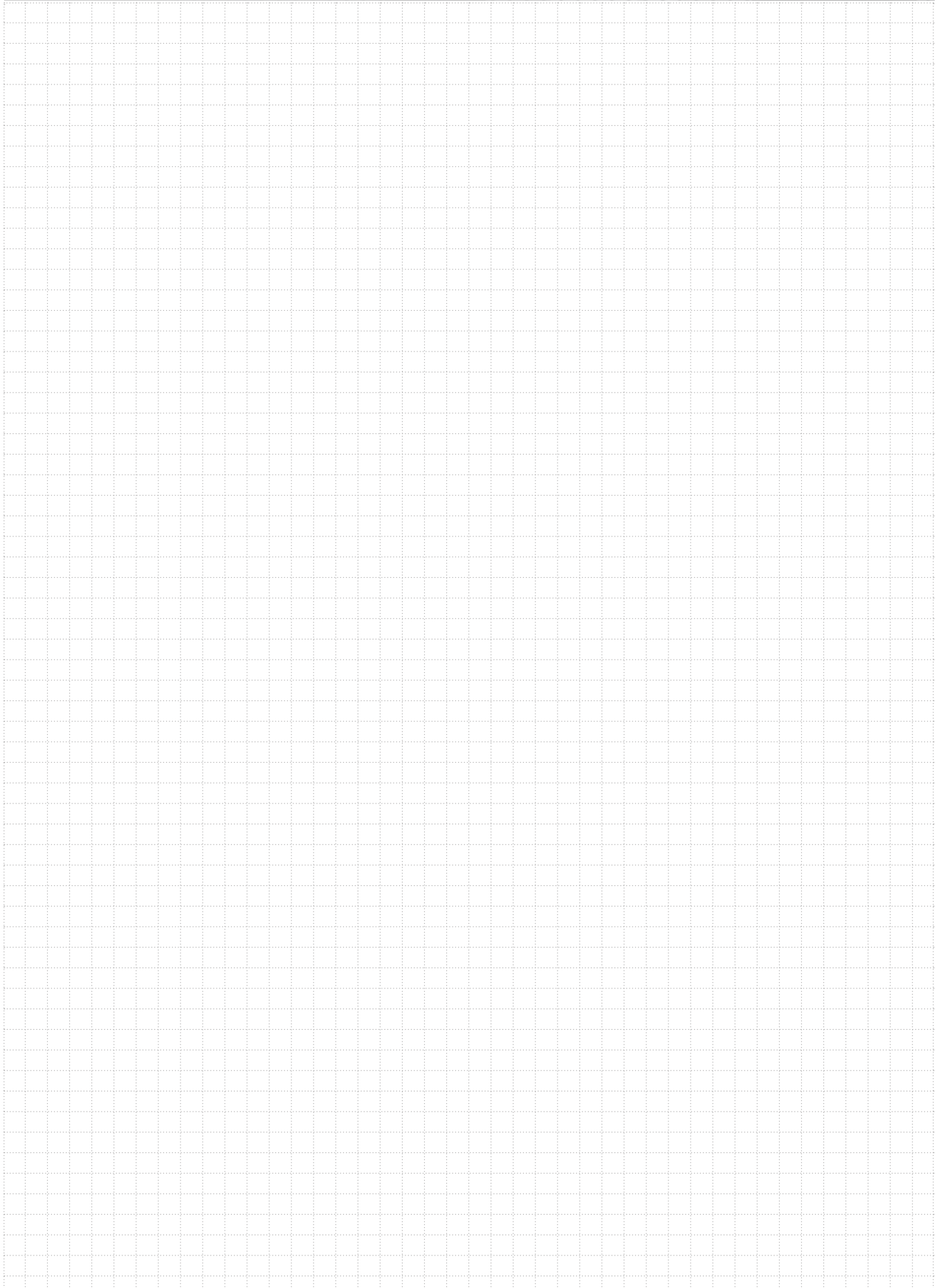
Pour toute contestation relative à la validité, l'exécution ou l'interprétation des présentes conditions générales, seul sera compétent le Tribunal de Commerce de MEAUX.

Nous ne serions être tenus pour responsables d'une éventuelle erreur d'impression.

Toute reproduction, même partielle, de ce tarif est interdite.

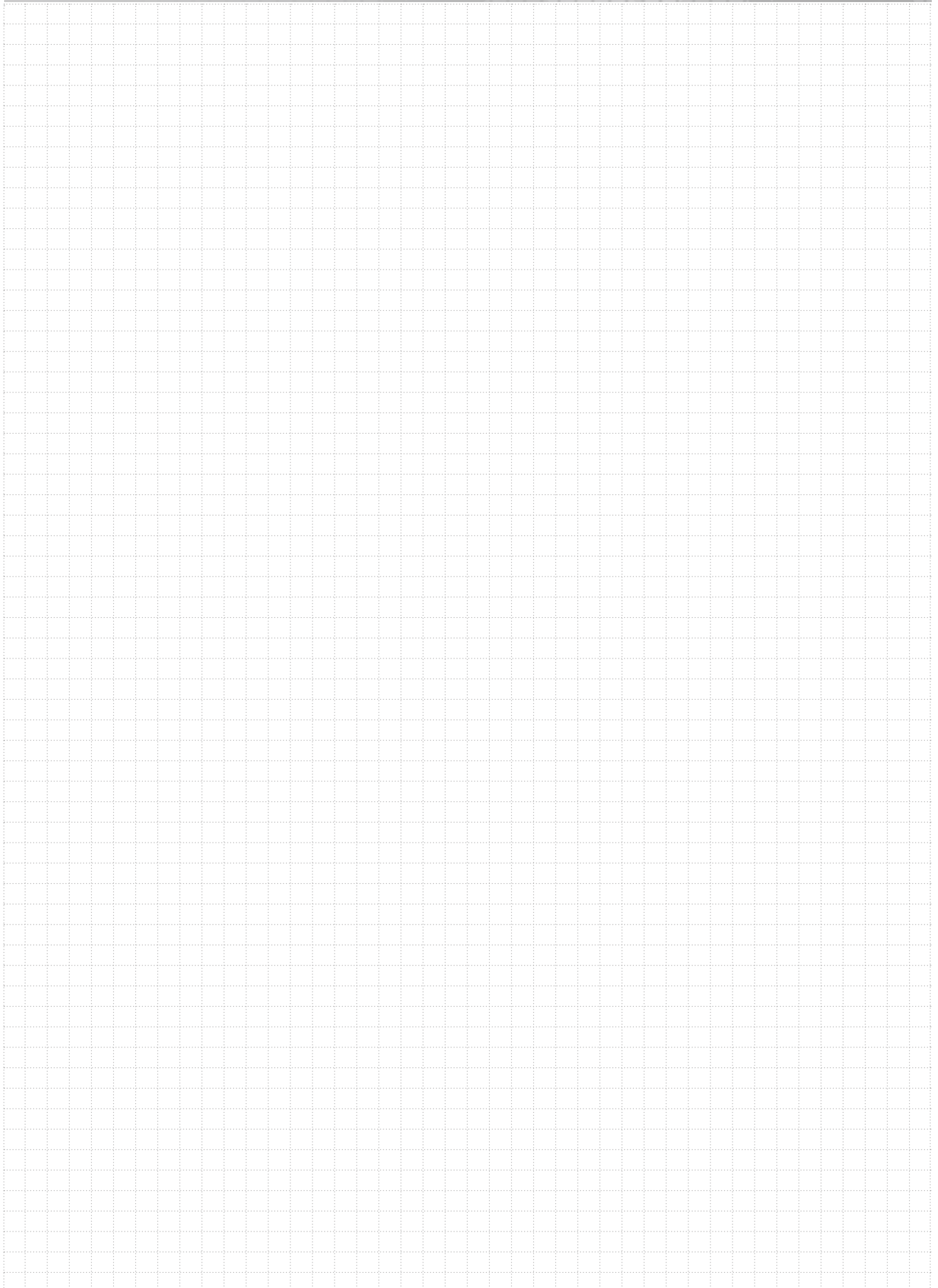
MEMO

MEMO



MEMO

MEMO





Offre valable jusqu'au 31 Décembre 2020



YG-1 Europe

Parc de l'Esplanade - Bât B1
1, rue Enrico Fermi
F-77400 Saint Thibault des Vignes
Tel : 01 72 84 40 70 - Fax : 01 72 84 40 81
E-mail : yg1@yg1.fr

CACHET DISTRIBUTEUR