

Outils Modulaires PSC

Porte-outils modulaires à changement rapide (PSC) pour lames BS modulaires



Certainty
at every turnTM





**Porte-outils modulaires à changement rapide
(PSC = Polygon Shank Coupling) pour lames BS modulaires**

Développez vos capacités d'usinage avec une précision rentable



Nos porte-outils PSC (Polygon Shank Coupling) offrent une solution économique pour les applications de tournage radial extérieur, en s'intégrant parfaitement à notre gamme de lames BS existante.

Conçus pour être montés à droite ou à gauche, ces porte-outils modulaires améliorent la polyvalence des opérations de tronçonnage et Gorges sans nécessiter d'investissement dans de nouvelles lames.



Produits apparentés

**C.-BS-F EXT
C4 – C6**



GLS BS



XLCF (NRL) BS



XLXFL BS AXIAL



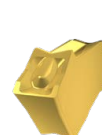
GL. 2-6



LFMX 1.4 – 6.35



LFMX 3.1





Caractéristiques et avantages

Conception du bloc de refroidissement.



Dirige le flux de liquide de refroidissement

précisément sur l'arête de coupe et améliore l'évacuation des copeaux pour un meilleur état de surface et moins d'interruptions machines.

Refroidissement optimisé.



Durabilité accrue et usure réduite

augmente la productivité globale.

Assemblage des lames sur les côtés gauche et droit.



Solutions polyvalentes de fixation des outils

prend en charge une large gamme d'applications d'usinage.

Conception modulaire.



Possibilité de réutiliser les lames BS existantes

réduit les besoins d'investissement et optimise les ressources.

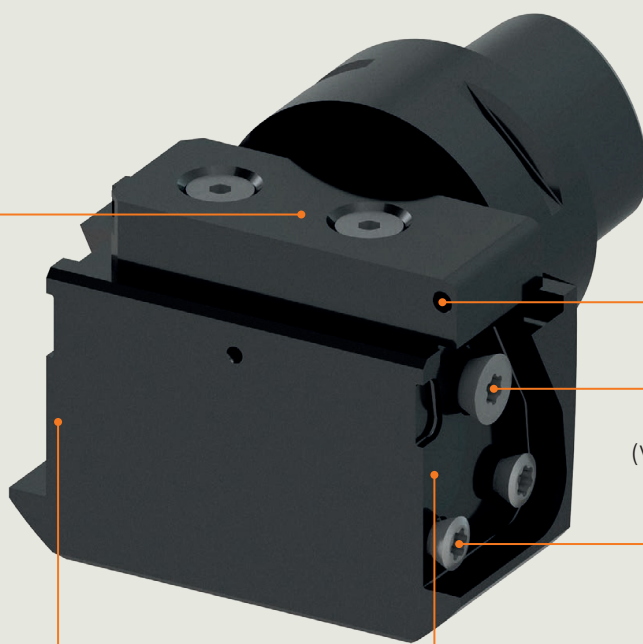
Construction robuste.



Stabilité optimisée et performances fiables

fournit des résultats constants et de haute qualité.

Bloc de refroidissement utilisable à gauche ou à droite



Canal de refroidissement

Vis de serrage de la lame
(Vis de serrage pour les plaquettes GL)

Vis de serrage de la lame

Montage de la lame possible à gauche/droite

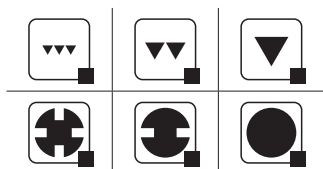
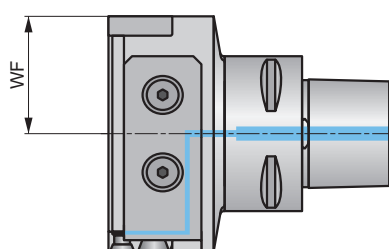
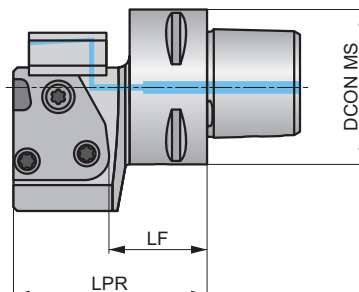
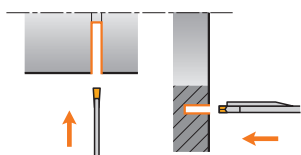


C.-BS-F EXT



Porte-outil modulaire pour lames BS avec accouplement à queue polygonale - Externe

Porte-outil modulaire pour les lames de gorges et de tronçonnage de type BS avec bloc d'arrosage ajustable. Queue d'outil conforme à la norme ISO 26623 (accouplement à queue polygonale).



Produit	LF (mm)	LPR (mm)	DCON MS (mm)	WF (mm)		kg			
C4-BS-SFN3050	25.3	50	40	30.3	✓	0.65	GI003	C0700	CC04
C5-BS-SFN3050	25.3	50	50	30.3	✓	0.83	GI003	C0700	CC04
C6-BS-SFN4260	35.3	60	63	42.3	✓	1.73	GI003	C0700	CC05

GI003	XLC.. 25..15...	XLC.. 25..25...	GL.BS	XLXFL 25...

C0700	US 45013-T20P	5.0	M5	US 46017-T20P	5.0	M6	FLAG T20P

C0700=2x US 45013-T20P

CC04	HCS 0416	4.0	M4	CHP-05X1	CHP-BL2048	HXK 2.5
CC05	HCS 0416	4.0	M4	CHP-05X1	CHP-BL2068	HXK 2.5

CC04=2xHCS 0416 + 2xCHP-05x1, CC05=2xHCS 0416 + 2xCHP-05x1

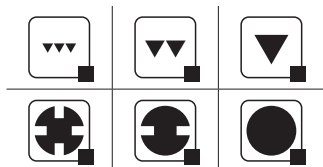
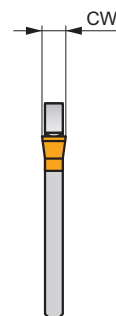
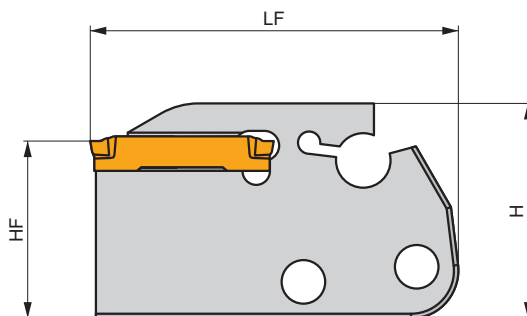
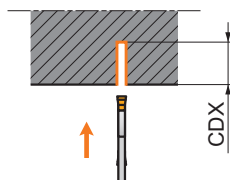


GLS BS



Lame d'usinage de gorges et de tronçonnage pour plaquettes GL, pour porte-outil MS-EN

Lame à monter sur porte-outil modulaire MS-EN, pour plaquettes GL. Adaptée au tronçonnage et à l'usinage de gorges. Lame traitée pour une plus longue durée de vie.



Produit	LF (mm)	HF (mm)	H (mm)	CW (mm)	CDX (mm)	kg	
GL2-S29CBS	24	29	50	2.00	24	0.01	GI334
GL3-S29CBS	24	29	50	3.00	24	0.02	GI335
GL4-S29CBS	24	29	50	4.00	24	0.02	GI336
GL5-S29CBS	24	29	50	5.00	24	0.03	GI337
GL6-S29CBS	24	29	50	6.00	24	0.04	GI338

GI334	GL2..	—	
GI335	GL3..	—	
GI336	GL4..	—	
GI337	GL5..	—	
GI338	GL6-D600..	GL6-D800..	

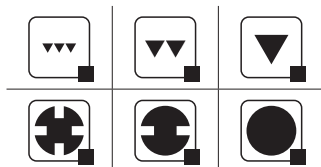
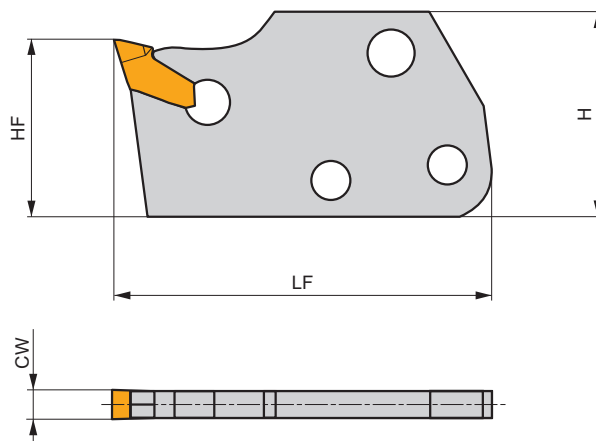
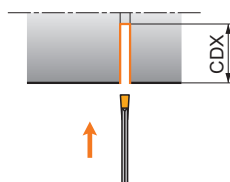


XLCF(NRL) BS



Lame pour usinage de gorges radiales à monter sur outil modulaire MS-EN, pour plaquettes LFMX

Lame modulaire pour l'usinage de gorges avec des plaquettes LFMX à une arête. Convient aux applications de gorges ou de tronçonnage (profondeur de coupe maximale de 25 mm). Lame traitée pour une plus longue durée de vie.



	Produit	HF	H	LF	CW	CDX			
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			
R	XLCFR 250115-1.60	24	29	40	1.50	15	0.01	GI132	KV
	XLCFR 250115-2.00	24	29	40	2.00	15	0.05	GI061	KV
L	XLCFL 250115-1.60	24	29	40	1.50	15	0.04	GI132	KV
	XLCFL 250115-2.00	24	29	40	2.00	15	0.05	GI061	KV
N	XLCFN 250215-3.00	24	29	40	3.10	15	0.04	GI001	KV
	XLCFN 250225-3.00	24	29	50	3.10	25	0.02	GI001	KV
	XLCFN 250315-4.00	24	29	40	4.10	15	0.04	GI002	KV
	XLCFN 250325-4.00	24	29	50	4.10	25	0.04	GI002	KV
	XLCFN 250425-5.00	24	29	50	5.10	25	0.04	GI004	KV
	XLCFN 250525-6.35	24	29	50	6.35	25	0.07	GI005	KV

GI001	LFMX 3.1-.	—	—
GI002	LFMX 4.1-.	—	—
GI004	LFMX 5.1-.	—	—
GI005	LFMX 6.35-.	—	—
GI061	LFMX 2.0-.	LFMX 2.2-.	—
GI132	LFMX 1.4-.	LFMX 1.5-.	LFMX 1.6-.



KV



KV 5x70

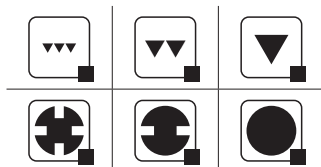
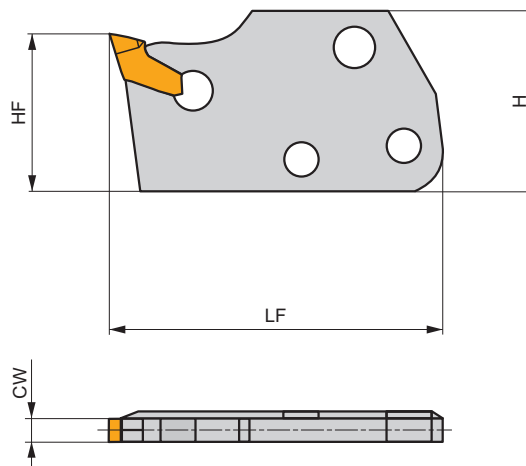
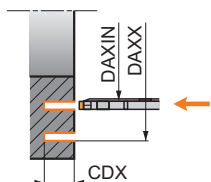


XLXFL BS AXIAL



Lame pour usinage de gorges frontales à monter sur l'outil modulaire MS-EN, pour plaquettes LFMX

Lame modulaire pour l'usinage de gorges avec des plaquettes LFMX à une arête. Convient aux applications de gorges axiales (profondeur de coupe maximale de 20 mm). Peut être montée sur un porte-outil MS-EN. Lame traitée pour une plus longue durée de vie.



Produit	H	HF	LF	CW	CDX	DAXIN	DAXX	kg		
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			
L XLXFL 250220-3.00-60	29	24	46	3.10	20	60	85	0.05	GI001	KV
XLXFL 250220-3.00-80	29	24	46	3.10	20	80	105	0.05	GI001	KV
XLXFL 250220-3.00-100	29	24	46	3.10	20	100	155	0.03	GI001	KV
XLXFL 250220-3.00-150	29	24	46	3.10	20	150	280	0.03	GI001	KV



GI001



LFMX 3.1-



KV



KV 5x70



Groupes de matériaux à usiner (WMG)

Groupe ISO		Groupes de matériaux à usiner (WMG)			Dureté (HB ou HRC)	Résistance à la traction max. (MPa)
P	P1	P1.1	Acier de décolletage (aciers au carbone, usinabilité accrue)	Manganèse	< 240 HB	≤ 830
		P1.2		Manganèse et phosphore	< 180 HB	≤ 620
		P1.3		Manganèse/phosphore et plomb	< 180 HB	≤ 620
	P2	P2.1	Acier simple au carbone (aciers principalement composés de fer et de carbone)	Teneur en carbone <0,25 %c	< 180 HB	≤ 620
		P2.2		Teneur en carbone <0,55 %c	< 240 HB	≤ 830
		P2.3		Teneur en carbone <0,55 %c	< 300 HB	≤ 1030
	P3	P3.1	Acier allié (aciers au carbone avec une teneur en alliage ≤ 10 %)	Recuit	< 180 HB	≤ 620
		P3.2		Durci et trempé	180 – 260 HB	> 620 ≤ 900
		P3.3			260 – 360 HB	> 900 ≤ 1240
	P4	P4.1	Acier à outil (acier allié spécial pour outils, moules et matrices)	Recuit	< 26 HRC	≤ 900
P4.2		Durci et trempé		26 – 39 HRC	> 900 ≤ 1240	
P4.3				39 – 45 HRC	> 1240 ≤ 1450	
M	M1	M1.1	Acier inoxydable ferritique (alliages non durcissables au chrome droit)		< 160 HB	≤ 520
		M1.2			160 – 220 HB	> 520 ≤ 700
	M2	M2.1	Acier inoxydable martensitique (alliages durcissables au chrome droit)	Recuit	< 200 HB	≤ 670
		M2.2		Revenu et trempé	200 – 280 HB	> 670 ≤ 950
	M3	M2.3	Acier inoxydable austénitique (alliages chrome-nickel et chrome-nickel-manganèse)	Durci par précipitation	280 – 380 HB	> 950 ≤ 1300
		M3.1			< 200 HB	≤ 750
		M3.2			200 – 260 HB	> 750 ≤ 870
	M4	M3.3	Acier inoxydable super-austénitique et austéno-ferritique (duplex)		260 – 300 HB	> 870 ≤ 1040
		M4.1			< 300 HB	≤ 990
		M4.2		Acier inoxydable austénitique à durcissement par précipitation	300 – 380 HB	≤ 1320
K	K1	K1.1	Fonte grise (ASTM A48) ou fonte grise pour l'automobile (ASTM A159) (pièces moulées en fer-carbone avec micro-structure graphite lamellaire)	Ferritique ou ferritique-perlitique	< 180 HB	≤ 190
		K1.2		Ferritique-perlitique ou perlitique	180 – 240 HB	> 190 ≤ 310
		K1.3		Perlitique	240 – 280 HB	> 310 ≤ 390
	K2	K2.1	Fonte malléable (ASTM A602) (pièces moulées en fer-carbone avec micro-structure sans graphite)	Ferritique	< 160 HB	≤ 400
		K2.2		Ferritique ou perlitique	160 – 200 HB	> 400 ≤ 550
		K2.3		Perlitique	200 – 240 HB	> 550 ≤ 660
	K3	K3.1	Fonte malléable (ASTM A536) (pièces moulées en fer-carbone avec micro-structure en graphite nodulaire)	Ferritique	< 180 HB	≤ 560
		K3.2		Ferritique ou perlitique	180 – 220 HB	> 560 ≤ 680
		K3.3		Perlitique	220 – 260 HB	> 680 ≤ 800
	K4	K4.1	Fonte grise austénitique (ASTM A436) (pièces moulées en alliage fer-carbone avec micro-structure graphite lamellaire austénitique)		< 180 HB	≤ 190
K4.2				< 240 HB	≤ 740	
K4.3		Fonte malléable à trempe étagée (ASTM A897) (alliage fer-carbone avec micro-structure ausferritique)		< 280 HB	> 840 ≤ 980	
K4.4				280 – 320 HB	> 980 ≤ 1130	
K4.5				320 – 360 HB	> 1130 ≤ 1280	
K5	K5.1	Fonte à graphite vermiculaire compactée (ASTM A842) (pièces moulées en fer-carbone avec structure graphite vermiculaire)	Ferritique	< 180 HB	≤ 400	
	K5.2		Ferritique-perlitique	180 – 220 HB	> 400 ≤ 450	
	K5.3		Perlitique	220 – 260 HB	> 450 ≤ 500	
N	N1	N1.1	Aluminium pur corroyé		< 60 HB	≤ 240
		N1.2		Semi-trempé	60 – 100 HB	> 240 ≤ 400
		N1.3		Trempé	100 – 150 HB	> 400 ≤ 590
	N2	N2.1	Alliages d'aluminium moulé		< 75 HB	≤ 240
		N2.2		75 – 90 HB	> 240 ≤ 270	
		N2.3		90 – 140 HB	> 270 ≤ 440	
	N3	N3.1	Alliages de cuivre de décolletage avec d'excellentes propriétés d'usinage		–	–
		N3.2		Alliages de cuivre à copeaux courts avec des propriétés d'usinage bonnes à moyennes	–	–
		N3.3		Alliages de cuivre à longs copeaux et cuivre électrolytique avec des propriétés d'usinage médiocres à moyennes	–	–
	N4	N4.1	Polymères et thermoplastiques		–	–
N4.2		Polymères thermodurcissables		–	–	
N4.3		Polymères renforcés ou composites		–	–	
N5	N5.1	Graphite		–	–	
				–	–	
S	S1	S1.1	Titane ou alliages de titane		< 200 HB	≤ 660
		S1.2		200 – 280 HB	> 660 ≤ 950	
		S1.3		280 – 360 HB	> 950 ≤ 1200	
	S2	S2.1	Alliages à base de fer haute température	< 200 HB	≤ 690	
		S2.2		200 – 280 HB	> 690 ≤ 970	
	S3	S3.1	Alliages à base de nickel haute température	< 280 HB	≤ 940	
		S3.2		280 – 360 HB	> 940 ≤ 1200	
	S4	S4.1	Alliages à base de cuivre haute température	< 240 HB	≤ 800	
		S4.2		240 – 320 HB	> 800 ≤ 1070	
	H	H1	H1.1	Fonte en coquille		< 440 HB
H2		H2.1	Fonte trempée		< 55 HRC	–
		H2.2		> 55 HRC	–	
H3		H3.1	Acier trempé < 55 HRC		< 51 HRC	–
		H3.2		51 – 55 HRC	–	
H4		H4.1	Acier trempé > 55 HRC		55 – 59 HRC	–
	H4.2	> 59 HRC		–		



Notes

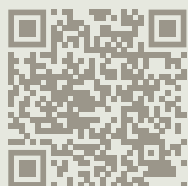




La certitude à tout moment

Ensemble, nous ferons tourner notre monde, aujourd'hui et demain. Nous voulons aider notre communauté à se sentir confiante dans sa capacité à accomplir le travail grâce à un accès simplifié aux conseils, aux outils et à la formation dont elle a besoin, où et quand elle en a besoin. Nous voulons aider nos clients à atteindre leurs objectifs aujourd'hui et à être prêts pour demain.

Besoin d'aide?
Contactez le service commercial.



**Certainty
at every turnTM**

**Télécharger
nos applications**



Application
bibliothèque



Application
de calculatrice