



OFFRE SPÉCIALE

OFFRE DE BIENVENUE ET DE REMERCIEMENTS

VALIDITÉ | JUILLET 2023-NOVEMBRE 2023

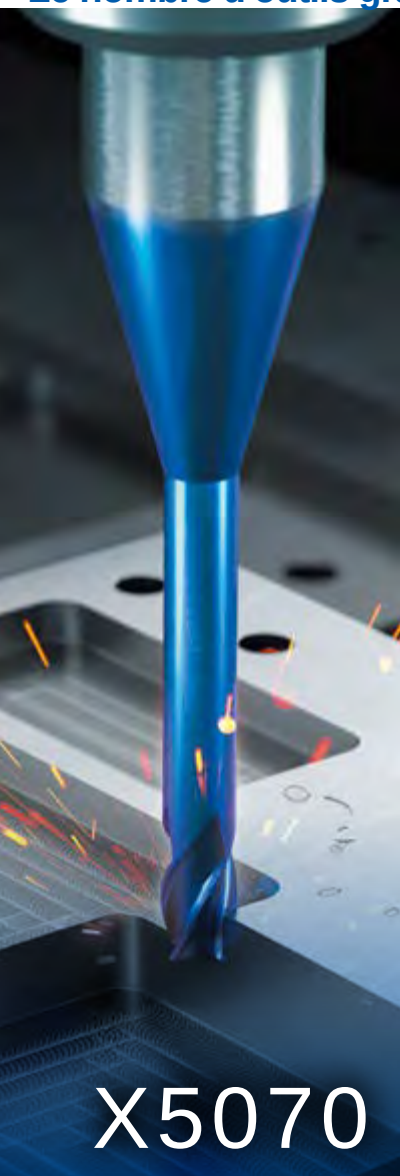
La commande doit être différenciée des commandes régulières avec le
sujet: **PROMO 4+1**

Les cinq numéros EDP doivent être identiques pour être pris en compte.

Le nombre d'outils gratuits par commande n'est pas limité.

OFFRE SPÉCIALE
**ACHETEZ 4
LE 5^{ÈME}
GRATUIT**

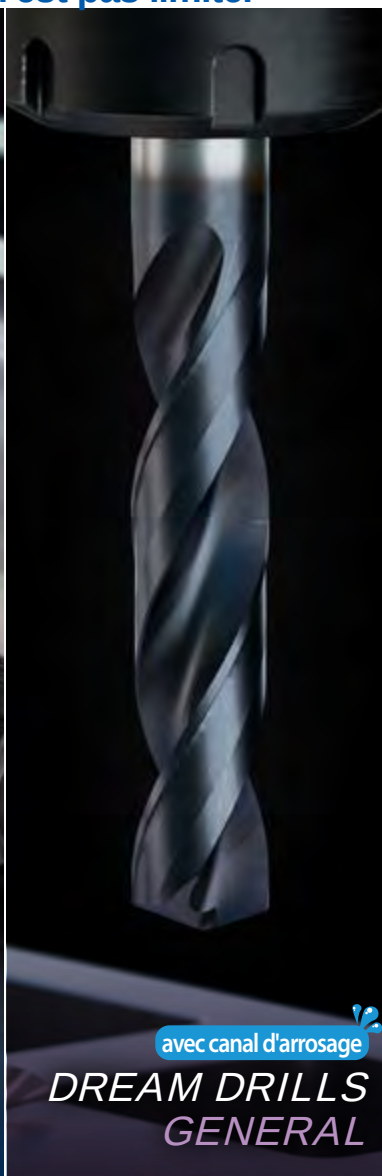
20%
ÉCONOMISÉS



X5070



V7 Plus



avec canal d'arrosage

**DREAM DRILLS
GENERAL**



avec canal d'arrosage

**DREAM DRILLS
INOX**



POUR LES ACIERS TREMPÉS (HRC50-70)

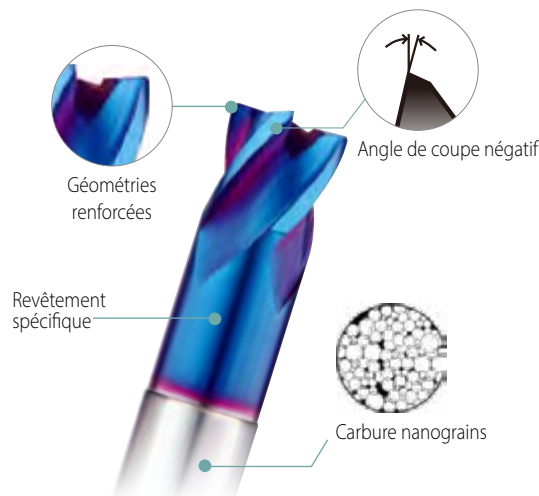
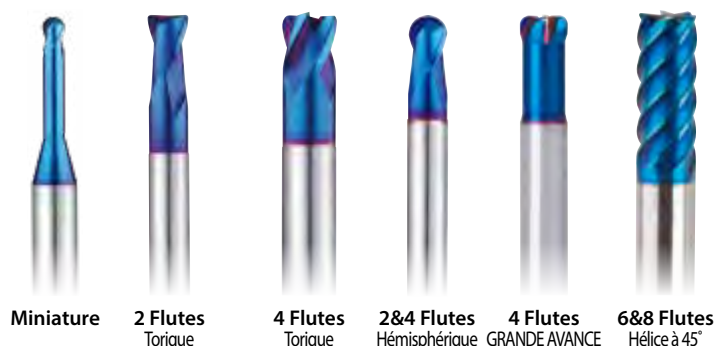
Fraises en carbure monobloc à revêtement spécifique YG-1

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Carbure Premium de première qualité pour un usinage dans un environnement sec ou avec lubrification / à vitesses élevées
- Revêtement personnalisé YG-1 et coupe renforcée
- Garantie d'excellents états de surface

GAMME

- À bout plat Ø 0,1mm - Ø 25mm (.004 - 1")
- Torique Ø 0.5mm - Ø 20mm (1/16 - 1")
- Hémisphérique Ø 0.1mm - Ø 25mm (1/32 - 1/4")



X5070 - SÉRIES EN PROMOTION

	SERIES	NB DE DENTS	ANGLE D'HELICE	PROFIL	DIA MIN	DIA MAX	SPÉCIFICITÉ	TRAITEMENT DE SURFACE
	G8B59	4	0°	Torique	D2.0	D12.0	GRANDE AVANCE	REVÊTEMENT YG-1
	G8B54	4	0°	Torique	D2.0	D16.0	GRANDE AVANCE version LONGUE	REVÊTEMENT YG-1
	G8A46	2	30°	Hémisphérique	R0.05	R2.0	COPIAGE	REVÊTEMENT YG-1
	G8A54	2	30°	Hémisphérique	R0.25	R1.0	COPIAGE	REVÊTEMENT YG-1
	G8A28	2	30°	Hémisphérique	R0.05	R6.0	-	REVÊTEMENT YG-1

PAGE SUIVANTE ►

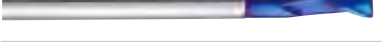
© : Excellent ○ : Bon

ISO	P											M			K					
Matière	Aciers non alliés					Aciers Faiblement alliés				Aciers Fortement alliés, et aciers à outils		Aciers Inoxydables			Fontes grises		Fontes nodulaires		Fontes malléable	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Préconisé					○			○	○		○									

ISO	N										S						H				
Matière	Aluminium		Fonderie aluminium			Cuivres et alliages de cuivre (Bronze/Laiton)			Plastiques		Super alliages				Alliages de Titanes		Aciers Traités		Fontes HR	Fontes traitées	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Préconisé																		◎	◎	○	◎



X5070 - SÉRIES EN PROMOTION

	SERIES	NB DE DENTS	ANGLE D'HELICE	PROFIL	DIA MIN	DIA MAX	LONGUEUR	TRAITEMENT DE SURFACE
	G8A38	2	30°	Hémisphérique	R0.5	R12.5	DÉTALLONNÉE	REVÊTEMENT YG-1
	G8A53	2	30°	Hémisphérique	R0.2	R1.0	MINIATURE	REVÊTEMENT YG-1
	G8A59	3	30°	Hémisphérique	R1.5	R10.0	COUPE AU CENTRE	REVÊTEMENT YG-1
	G8D62	4	30°	Hémisphérique	R1.5	R10.0	COUPE AU CENTRE	REVÊTEMENT YG-1
	G8A60	2	30°	Torique	D0.5	D12.0	COPIAGE	REVÊTEMENT YG-1
	G8A36	2	30°	Torique	D0.3	D20.0	DÉTALLONNÉE	REVÊTEMENT YG-1
	G8A52	2	30°	Torique	D0.5	D2.0	COPIAGE	REVÊTEMENT YG-1
	G8A50	2	30°	Torique	D0.3	D2.0	MINIATURE	REVÊTEMENT YG-1
	G8A47	4	30°	Torique	D3.0	D12.0	DÉTALLONNÉE	REVÊTEMENT YG-1
	G8A37	4	30°	Torique	D1.0	D20.0	DÉTALLONNÉE	REVÊTEMENT YG-1
	G8B08	4	30°	Torique	D6.0	D12.0	DÉTALLONNÉE	REVÊTEMENT YG-1
	G8A39	6	45°	Torique	D6.0	D20.0	DÉTALLONNÉE	REVÊTEMENT YG-1
	G8A45	2	30°	À bout plat	D0.1	D4.0	COPIAGE	REVÊTEMENT YG-1
	G8A01	2	30°	À bout plat	D0.1	D20.0	DÉTALLONNÉE	REVÊTEMENT YG-1
	G8A02	4	30°	À bout plat	D1.0	D20.0	DÉTALLONNÉE	REVÊTEMENT YG-1
	G8D63	6&8	45°	À bout plat	D6.0	D25.0	LONGUE	REVÊTEMENT YG-1
	G8D64	6&8	45°	À bout plat	D6.0	D25.0	EXTRA LONGUE	REVÊTEMENT YG-1

◎ : Excellent ○ : Bon

ISO	P											M			K						
Matière	Aciers non alliés					Aciers Faiblement alliés				Aciers Fortement alliés, et aciers à outils		Aciers Inoxydables			Fontes grises		Fontes nodulaires		Fontes malléables		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Préconisé					○			○	○		○										

ISO	N										S							H			
Matière	Aluminium		Fonderie aluminium			Cuivres et alliages de cuivre (Bronze/Laiton)			Plastiques		Super alliages					Alliages de Titanes		Aciers Traités		Fontes HR	Fontes traitées
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Préconisé																		◎	◎	○	◎



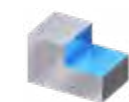
FRAISAGE HAUTE PERFORMANCE (jusqu'à HRc40)

Fraises en carbure monobloc à revêtement YG-1 type Y

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Fraisage haute performance avec un excellent état de surface
- Excellent dans les aciers, aciers inoxydables et les fontes
- Conception unique des goujures et des arêtes de coupe garantissant une durée de vie élevée
- Revêtement optimisé pour de hautes vitesses de coupe

Applications



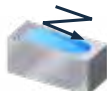
Contournage



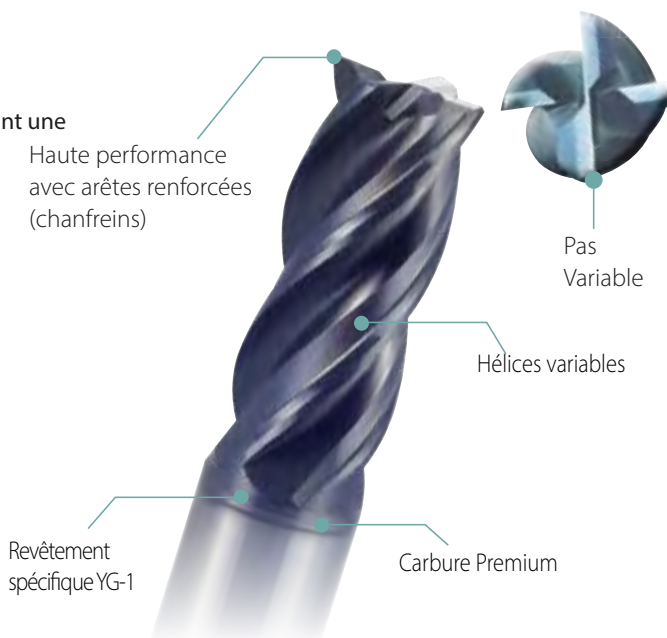
Rainurage



Interpolation
hélicoïdale



Ramping



V7 PLUS – SÉRIES EN PROMOTION

	SERIES	NB DE DENTS	ANGLE D'HELICE	PROFIL	DIA MIN	DIA MAX	SÉRIE	REVÊTEMENT
	GMF52 (Cylindrique) GMF53 (Weldon)	4	35°/37° (HÉLICES MULTIPLES)	CHANFREIN	D3.0	D20.0	COURTE	REVÊTEMENT Y
	GMF56 (Cylindrique) GMF57 (Weldon)	4	35°/37° (HÉLICES MULTIPLES)	CHANFREIN	D3.0	D25.0	LONGUE	REVÊTEMENT Y
	GMF60 (Cylindrique) GMF61 (Weldon)	4	35°/37° (HÉLICES MULTIPLES)	CHANFREIN	D3.0	D20.0	DÉTALONNÉE	REVÊTEMENT Y

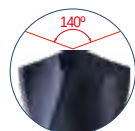
◎ : Excellent ○ : Bon

ISO	P											M			K						
Matière	Aciers non alliés					Aciers Faiblement alliés				Aciers Fortement alliés, et aciers à outils		Aciers Inoxydables			Fontes grises		Fontes nodulaires		Fontes malléables		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Préconisé	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
ISO	N										S							H			
Matière	Aluminium		Fonderie aluminium			Cuivres et alliages de cuivre (Bronze/Laiton)			Plastiques		Super alliages					Alliages de Titanes		Aciers Traités		Fontes HR	Fontes traitées
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Préconisé											○	○	○	○	○	○	○				



DREAM DRILLS GENERAL

Pour usage général (HRC30 à HRC50)



Angle de 140° permet un bon centrage et une faible pression

Forme de vague



Arête de coupe curviligne
Réduit la force de coupe, couple réduit et meilleure durée de vie



Amincissement d'ame

Rayon optimisé

Foret auto-centrant et optimisation de la fragmentation des copeaux



Forme optimisée de la goujure optimisant la rigidité du foret garantit une évacuation optimale des copeaux



Honing

Préparation d'arête sur le tranchant pour une durée de vie optimale de l'outil



Carbure micro-grain pour une résistance à l'usure et une plus longue durée de vie de l'outil

DREAM DRILLS INOX

Conçu pour les aciers inoxydables



CONVENTIONNEL



Amincissement d'ame

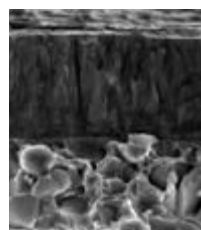
- Géométrie des goujures optimisée pour une meilleure formation et évacuation facilitée des copeaux
- **Arête de coupe** robuste
- Haute performance dans les aciers inoxydables et pré-trempés

- L'angle axial positif et l'amincissement d'ame améliorent le centrage et l'évacuation des copeaux.

Revêtement TiAlN de type nano

- Meilleure résistance à l'usure et réduction de la friction
- Vitesse de coupe et avance plus élevées
- Amélioration de la qualité des trous

Traitement de surface spécial après revêtement pour réduire la friction et favoriser l'évacuation des copeaux.



Nanocoche
Carbure

avec canal d'arrosage

DREAM DRILL GENERAL / INOX SÉRIES EN PROMOTION

		SERIES	PROFONDEUR DE PERÇAGE	LONGUEUR	DIA MIN	DIA MAX	TRAITEMENT DE SURFACE
Pour usage général		DH406	3XD	COURTE	D3.0	D20.0	TiAlN
		DH408	5XD	LONGUE	D1.0	D20.0	TiAlN
		DH421	8XD	EXTRA LONGUE	D3.0	D14.0	TiAlN
Pour INOX (acier inoxydable)		DH451	3XD	COURTE	D3.0	D20.0	TiAlN
		DH452	5XD	LONGUE	D1.0	D20.0	TiAlN
		DH453	8XD	EXTRA LONGUE	D3.0	D14.0	TiAlN

Pour les DREAM DRILL GENERAL

◎ : Excellent ○ : Bon

ISO	P										M		K						H
Matière	Aciers non alliés				Aciers Faiblement alliés				Aciers Fortement alliés, et aciers à outils		Aciers Inoxydables		Fontes grises		Fontes nodulaires		Fontes malléables		Aciers Traités
VDI 3323	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	16	17	18	19	20	38
HRC	13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	26	3	25	21	55	
HB	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	260	160	250	130	230	550
Préconisé	◎	◎	◎	○	◎	◎	○	○	◎	○	○	○	◎	○	◎	○	◎	○	○

Pour les DREAM DRILL INOX

ISO	P				M				N				S
Matière	Aciers non alliés		Aciers Faiblement alliés		Aciers Inoxydables				Aluminium		Fonderie aluminium		Alliages de Titanes
VDI 3323	2	3	6	7	12	13	14	21	22	23	24	25	37
HRC	13	25	10	29	15	23	10	60	100	75	90	130	1050 Rm
HB	190	250	180	275	200	240	180	60	100	75	90	130	1050 Rm
Préconisé	◎	○	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○

Rappel : Gamme X-POWER



EN STOCK

NOUVEAUTÉ

6 RÉFÉRENCES EN STOCK CHEZ FIT
DEPUIS SEPTEMBRE 2021 !

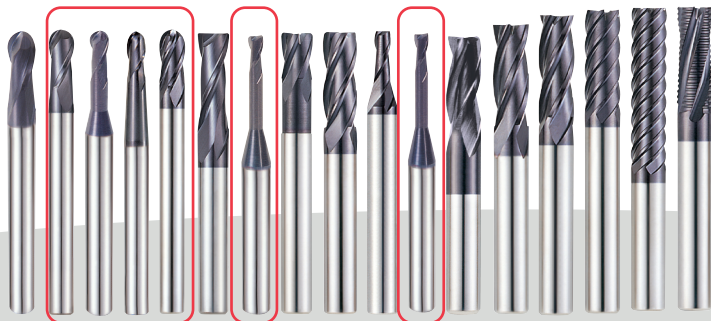


NOS SOLUTIONS
FRAISAGE

Découvrez notre sélection de produits !

Offre découverte jusqu'à fin novembre 2021 !

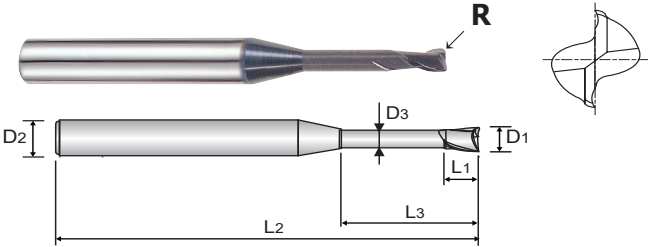
Pour 10 fraises commandées = **10 % offert** sur les références*



XPRP-1121

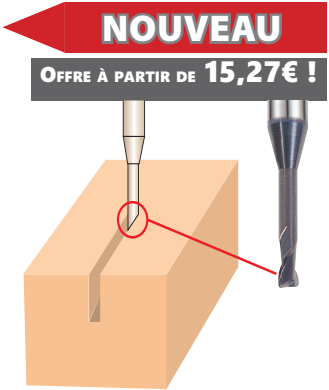
* Dans la limite des stocks disponibles.

FRAISE CARBURE X-POWER PRO ■ SÉRIE GM8A1
2 DENTS, TORIQUE POUR USINAGE DE RAINURE



Référence	Rayon d'angle	Ø Fraise	Ø Queue	Lg de coupe	Lg détalonnée	Lg Totale	Ø détalonné
GM8A1920	R0.1	1.0	4	1.5	8	45	0.95
GM8A1921	R0.1	1.0	4	1.5	10	45	0.95
GM8A1012	R0.2	1.2	4	1.8	6	45	1.15
GM8A1015	R0.2	1.5	4	2.3	6	45	1.45
GM8A1937	R0.2	1.5	4	2.3	8	45	1.45
GM8A1938	R0.2	1.5	4	2.3	10	45	1.45
GM8A1018	R0.2	1.8	4	2.7	6	45	1.75
GM8A1960	R0.2	2.0	4	3	6	45	1.95
GM8A1962	R0.2	2.0	4	3	12	45	1.95
GM8A1964	R0.2	2.0	4	3	16	50	1.95
GM8A1966	R0.2	2.0	4	3	20	55	1.95
GM8A1969	R0.2	2.5	4	3.7	12	45	2.40
GM8A1981	R0.3	3.0	6	4.5	16	55	2.85
GM8A1983	R0.3	3.0	6	4.5	20	60	2.85
GM8A1984	R0.3	3.0	6	4.5	25	65	2.85
GM8A1976	R0.3	3.0	6	4.5	30	70	2.85
GM8A1985	R0.3	3.0	6	4.5	40	90	2.85
GM8A1040	R0.3	4.0	6	6	12	50	3.85
GM8A1986	R0.3	4.0	6	6	16	60	3.85
GM8A1987	R0.3	4.0	6	6	20	60	3.85
GM8A1060	R0.5	6.0	6	9	20	80	5.85
GM8A1802	R0.5	6.0	6	9	40	100	5.85

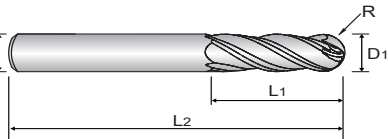
unité = mm



FRAISE CARBURE X-POWER PRO ■ SÉRIE GM815
4 DENTS, HÉMISPHERIQUE, LONGUE



Référence	Rayon tête de fraise ronde	Ø Fraise	Ø Queue	Lg Coupe	Lg Totale
GM815020	R1.0	2.0	6	5	50
GM815030	R1.5	3.0	6	8	60
GM815040	R2.0	4.0	6	8	70
GM815050	R2.5	5.0	6	10	80
GM815060	R3.0	6.0	6	12	90
GM815080	R4.0	8.0	8	14	100
GM815100	R5.0	10.0	10	18	100
GM815120	R6.0	12.0	12	22	110
GM815160	R8.0	16.0	16	30	140



unité = mm

tolérance Ø fraise (mm)	tolérance Ø queue
0--0.03	h5

OFFRE DE BIENVENUE ET DE REMERCIEMENTS

MEMO

Votre contact

YG-1 EUROPE

yg1@yg1.fr

+33 172 84 4070

Search 'YG-1' on social media outlets



F.I.T International Technique

tel : 05.61.72.26.81

mail : contact@fit-toulouse.fr

50 Chemin des Palanques Sud
31120 Portet-sur-Garonne