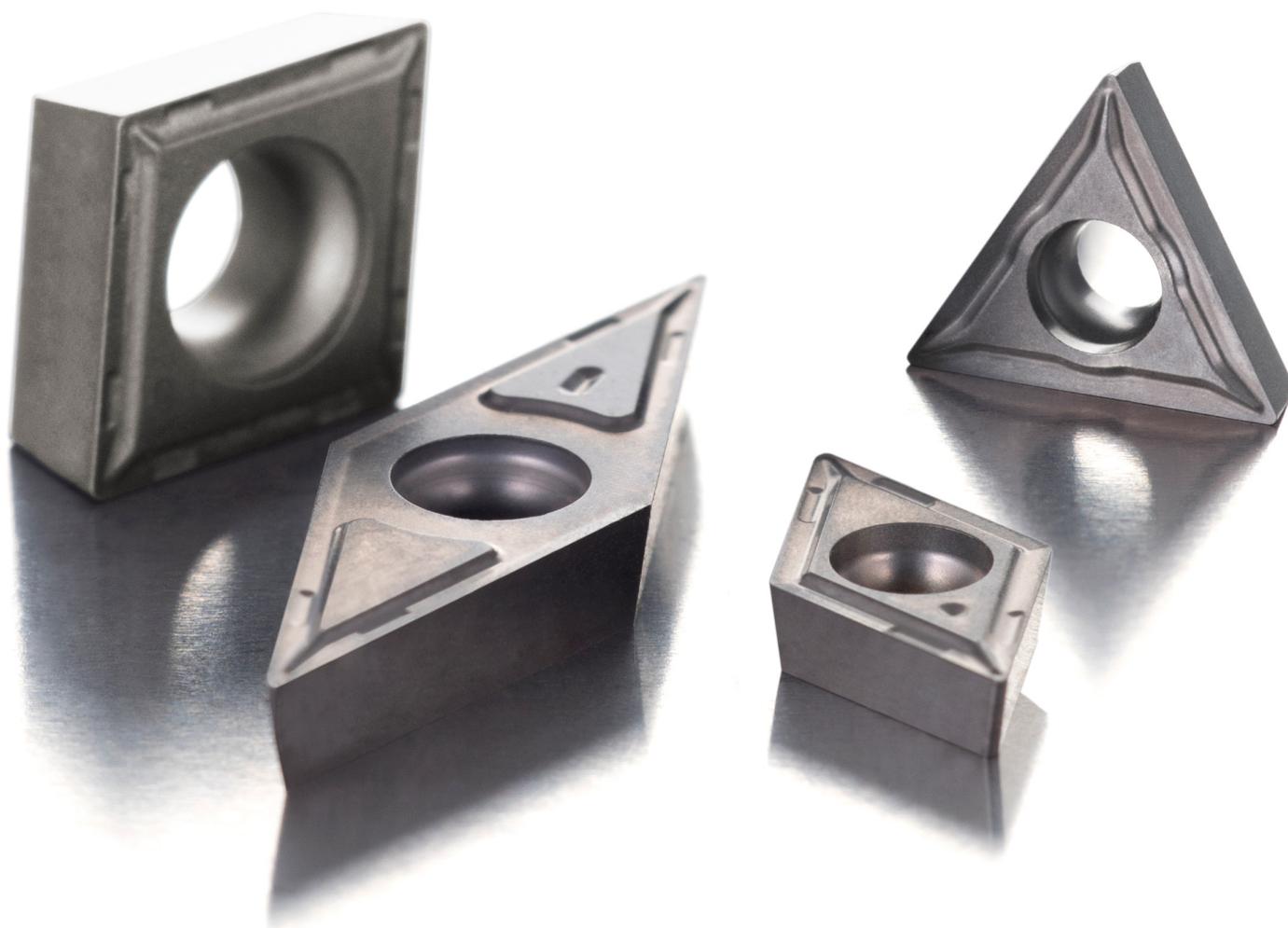


DORMER PRAMET



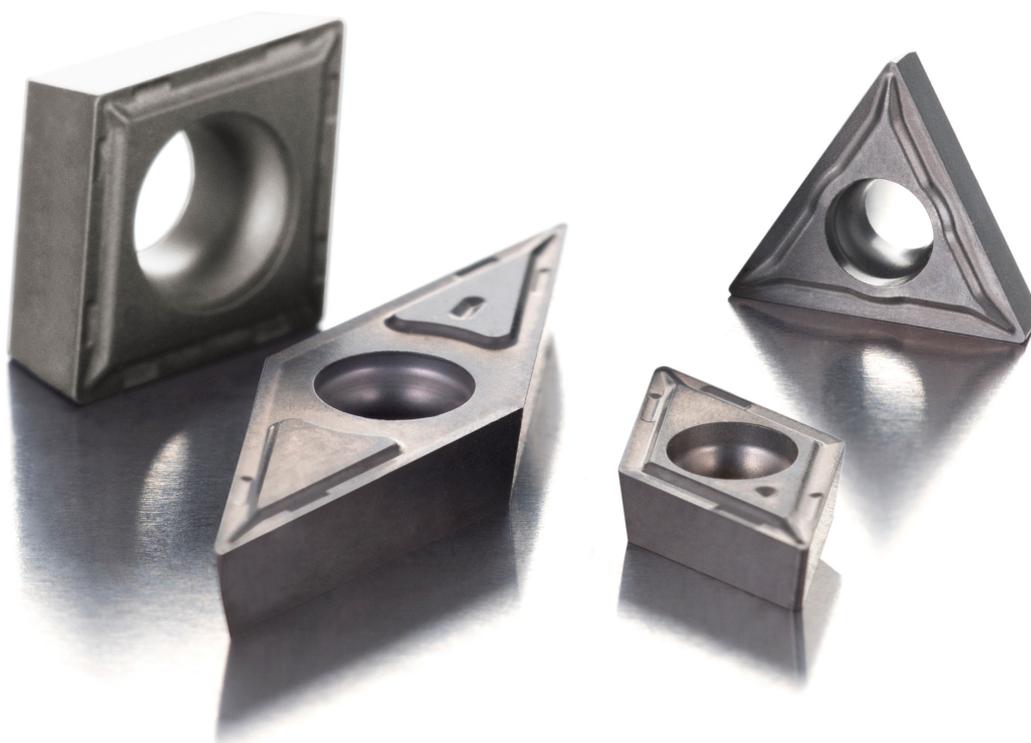
NUANCE **CERMET** TT010

Une gamme de plaquettes de tournage
haute performance en Cermet non revêtu

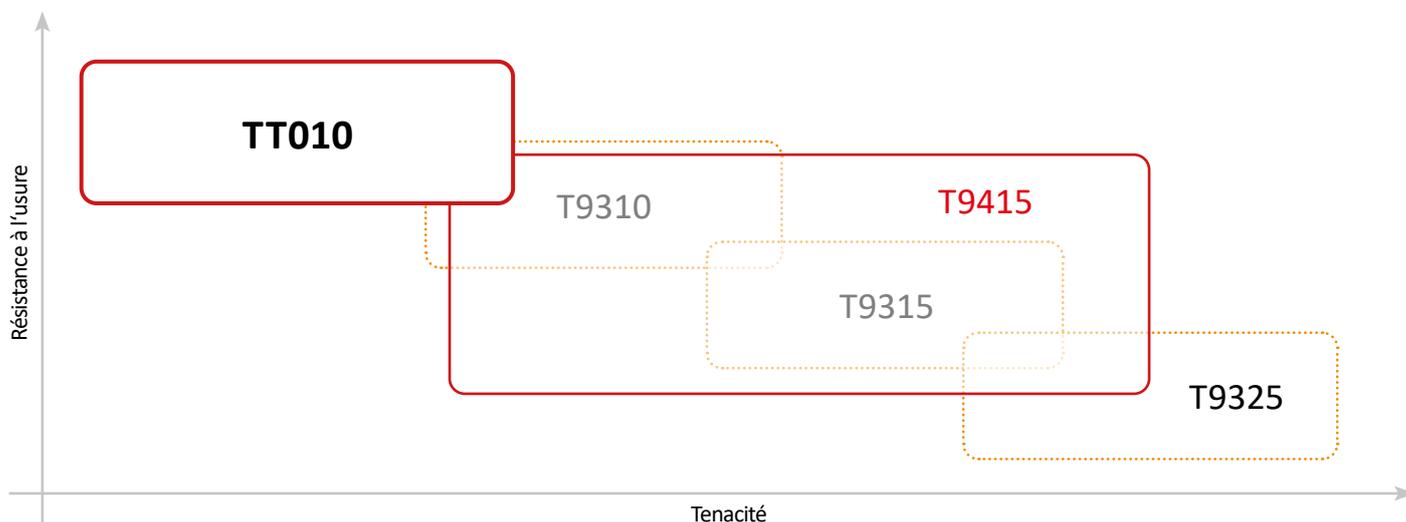


INTRODUCTION

Dormer Pramet présente une gamme de plaquettes de tournage en Cermet de haute performance, comprenant des brise-copeaux et des rayons sur des plaquettes positives optimisées pour les opérations de finition dans les Aciers et Aciers inoxydables. La nuance de Cermet TT010 non revêtue offre une grande résistance à l'usure, des vitesses de coupe élevées et des avances faibles, ce qui permet d'obtenir d'excellents états de surface. Le TT010 garantit une stabilité dimensionnelle idéale pour les productions en grande série.

POUR PLUS
D'INFORMATIONS

ZONE D'APPLICATION DE LA NUANCE DE TOURNAGE TT010



CARACTERISTIQUES & AVANTAGES

- ▶ **HAUTE RÉSISTANCE Á L'USURE**
idéale pour les productions en grande série
- ▶ **TRÈS DURE POUR UNE UTILISATION**
avec des vitesses de coupe élevées et avances modérées
- ▶ **BRISE-COPEAUX OPTIMISÉS**
sur une gamme de plaquettes positives
- ▶ **STABILITÉ DIMENSIONNELLE**
tout au long du cycle de vie de la plaquette
- ▶ **ÉTAT DE SURFACE DE HAUTE QUALITÉ**
sur des pièces en acier et acier inoxydable
- ▶ **FORMATION DU COPEAU**
sous contrôle dans la plupart des conditions

CAS DE SUCCESS

Plaquette	VCGT 130304E-NF2:TT010
Porte-Outil	SVJCL 2525 M13
Matière	X17U4 (Acier Inoxydable) 320 HB
Opération	Tournage Longitudinal - Finition
Piece	ø8.0 mm / Lg: 200 mm
Lubrification	Oui

Solution Dormer Pramet

VCGT 130304E-NF2:TT010

Paramètres de Coupe

v_c (m/min)	f_n (mm/r)	a_p (mm)
45	0,07	0,12



Résultat avec TT010:
Durée de vie / arête: +/- 40 minutes
Objectif: Ra < 0,6



Plaquette	VCGT 130304E-NF2:TT010
Porte-Outil	SVJCL 2525 M13
Matière	36SMnPb14 (acier) 210 HB
Opération	Tournage et profilage - Finition
Piece	Connecteur (ø50 mm / Lg: 110 mm)
Lubrification	Oui

Solution Dormer Pramet

VCGT 130304E-NF2:TT010

Paramètres de Coupe

v_c (m/min)	f_n (mm/r)	a_p (mm)
280	0,15	0,8



Résultat avec TT010: Contrôles dimensionnels moins fréquent des pièces usinées
Objectif: Ra < 0,6



Après avoir testé d'autres nuances de carbure, les clients ont opté pour nos plaquettes Cermet TT010 de qualité, car ils ont obtenu une meilleure rugosité de la pièce et une durée de vie plus longue de l'outil. La grande résistance à l'usure de la nuance Cermet permet également des contrôles moins fréquents des dimensions de la pièce et élimine la nécessité de corriger le programme d'usinage.