

**Catalogue général
2023**

70 ANS
D'EXCELLENCE MADE IN ITALY

**SAIT**[®]

SAFETY, PERFORMANCE AND **YOU**



Index

MEULES ABRASIVES

TOP CERAMIC



BF - 27

TOP CERAMIC-DS

Meules d'ébarbage sur machines portatives - à moyeu déporté.

22



BF - 42

TOP CERAMIC-DT

Meules de tronçonnage pour machines portatives - à moyeu déporté.

22



BF - 41

TOP CERAMIC-TM

Meules de tronçonnage pour machines portatives - plates.

23



BF - 29

TOP CERAMIC-SAIT-tre

Disques renforcés.

23



BF - 27

POWERMAX-DS

Meules d'ébarbage pour machines portatives - à moyeu déporté.

24



BF - 42

POWERMAX-DT

Meules de tronçonnage pour machines portatives - à moyeu déporté.

24



BF - 41

POWERMAX-TM

Meules de tronçonnage pour machines portatives - plates.

25

PREMIUM



BF - 27

PREMIUM-DS

Meules d'ébarbage pour machines portatives - à moyeu déporté.

26



BF - 42

PREMIUM-DT

Meules de tronçonnage pour machines portatives - à moyeu déporté.

31



BF - 41

PREMIUM-TM

Meules de tronçonnage pour machines portatives - plates.

35



BF - 41

PREMIUM-PU

Meules de tronçonnage pour machines portatives - plates.

42



BF - 41

PREMIUM-TR

Meules pour le tronçonnage de rails sur machines guidées par un étrier de fixation - plates.

43



BF - 41

PREMIUM-TF

Meules de tronçonnage pour machines fixes - plates.

44



BF - 29

PREMIUM-SAIT-tre

Disques renforcés.

48



PREMIUM-SAITRIS

Disques renforcés.

49



BF - 27

EK WINNER-DS

Meules d'ébarbage pour machines portatives - à moyeu déporté.

51



BF - 42

EK WINNER-DT

Meules de tronçonnage pour machines portatives - à moyeu déporté.

52



BF - 41

EK WINNER-TM

Meules de tronçonnage pour machines portatives - plates.

54



BF - 41

EK WINNER-TF

Meules de tronçonnage pour machines fixes - plates.

57



V G

Meules vitrifiées sur tige.

58



Index

DISQUES ABRASIFS



SAITDISC
Disques sur fibre.

63



SAITRON
Disques semi-rigides sur fibre.

79



SAIT LOCK-SX
Disques à changement rapide en toile.

80



SAITLAM
Disques à lamelles.

82

PRODUITS EN TOILE ABRASIVE



SAITOR-G
Roues à lamelles sur tige.

102



SAITOR-F
Roues à lamelles avec flasque.

105



SAITEX-RI
Rouleaux industriels.

108



SAITEX-RE
Rouleaux d'atelier.

112



SAITEX-RM
Mini-rouleaux.

113



SAITEX-NC
Bandes courtes.

114



SAITEX-N
Bandes.

116



SAITEX-NL
Bandes larges.

121



SAITEX-MN
Manchons cylindriques standard.

122



SAITEX-MR
Manchons cylindriques renforcés.

125



SAITEX-S
Feuilles.

128

PRODUITS EN PAPIER ABRASIF, MAILLES DE NYLON, FILM



SAITAC-RI
Rouleaux industriels en papier.

134



SAITAC-RP
Rouleaux en papier pour le traitement des peaux.

142



SAITAC RI-SOF
Rouleaux industriels en papier sur mousse.

143



SAITAC RI-VEL
Rouleaux auto-agrippants en papier.

146



Index

	SAITAC-RM / SAITAC RM-VEL Mini-rouleaux en papier et en papier auto-agrippants.	148		FINEFLEX S-VEL Feuilles auto-agrippants sur film.	187
	FREE DUST R-VEL Rouleaux auto-agrippants en mailles de nylon.	151		FILM D-VEL Disques auto-agrippants sur film.	188
	SAITAC-N Bandes en papier.	152		SC D-VEL SOF Disques auto-agrippants en papier sur mousse.	189
	SAITAC-NL Bandes larges en papier.	155		FILM D-BLITZ Disques autocollants sur film - BLITZ.	189
	SAITAC-S Feuilles en papier.	157		FOAM D-VEL Disques auto-agrippants structurés.	190
	SAITAC-B Garnitures en papier.	166		SAITAC T-VEL Triangles auto-agrippants en papier.	193
	SAITAC B-VEL / AEROMAX B-VEL Garnitures en papier auto-agrippants.	166		SAITEX D-VEL Disques auto-agrippants en toile.	201
	FREE DUST B-VEL Garnitures auto-agrippantes en mailles de nylon.	167		SAITEX-DF / SAITAC-DF Disques double face en toile et en papier.	206
	SAITAC D-VEL / AEROMAX D-VEL Disques auto-agrippants en papier.	171		SAIT SCREEN-D Disques en mailles de nylon.	207
	FREE DUST D-VEL Disques auto-agrippants en mailles de nylon.	185			
	FINEFLEX D-VEL Disques auto-agrippants sur film.	186			



Index

PRODUITS NON TISSÉS



SAITPOL S-TNT
Feuilles.

212



SAITPOL R-TNT
Rouleaux.

213



SAITPOL D-TNT
Disques.

214



SAITPOL D-VEL
Disques auto-agrippants.

216



SAITPOL-G / SAITPOL-F
Roues.

217



**SAITPOL-GT / SAITPOL-FT
SAITLAM-XP**
Roues et disques à structure mixte.

219



SAITPOL-UT
Disques UNITIZED.

220



SAITLAM-XP LUX
Disques à lamelles en feutre.

221



SAITPOL-FV / SAITPOL D-STRIP
Disques STRIP.

222



SURFACE CONDITIONING (SCM)
Disques à changement rapide, disques
et bandes.

223



SAIT-FOAM / SAIT-BLOCK
Eponges abrasives.

226

OUTILS DIAMANTÉS

Disques diamantés pour
tronçonnage.

TURBO



SAITDIAM-TU	TREDI	233
SAITDIAM-TU	CP	233
SAITDIAM-TU	CV	234
SAITDIAM-TU	CC	234
SAITDIAM-TU	CU	234

Disques diamantés pour
tronçonnage.

COURONNE CONTINUE



SAITDIAM-CT	JV	236
SAITDIAM-CT	GR	236
SAITDIAM-CT	JR	236
SAITDIAM-CT	CR	237
SAITDIAM-CT	CS	237

Disques diamantés pour
tronçonnage.

LASER



SAITDIAM-LA	TREDI	239
SAITDIAM-LA	GT	239
SAITDIAM-LA	LP	240
SAITDIAM-LA	LV	240
SAITDIAM-LA	LS	240
SAITDIAM-LA	LU	241

Disques diamantés pour
tronçonnage.

SEGMENTS FRITES



SAITDIAM-SE	SE	241
--------------------	-----------	-----

Disques diamantés pour
tronçonnage.

UTILISATIONS SPECIALES



SAITDIAM-EB	ED	242
SAITDIAM-EB	UN	242
SAITDIAM-EB	VR	242

Disques diamantés pour
tronçonnage.

**Ø mm 300 - 350 - 400 /
LASER**



SAITDIAM-LA	AS	243
SAITDIAM-LA	GC	243
SAITDIAM-LA	PR	244
SAITDIAM-LA	SD	244

Meules diamantées boisseau pour ponçage. **MEULES BOISSEAU**



SAITDIAM-TA	245
--------------------	-----

VEL: avec velour auto-agrippant



Index

Outils diamantés pour perçage a sec.

FORETS



SAIT QUICK

246

Disques diamantés.

DISQUES AUTO-AGRIPPANTS



SAITDIAM D-VEL 100 D 248

SAITDIAM D-VEL 100 SD 248

SAITDIAM D-VEL 100 W 249

SAITDIAM PAD 249

STARTER KIT 250

KIT 4-ÉTAPES 251

BROSSES

BROSSES METALLIQUES



Brosses boisseau.

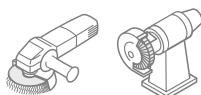


SM-TA

256



Brosses circulaires.



SM-CR

257



Brosses circulaires coniques.

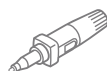


SM-CO

258



Brosses circulaires sur tige.

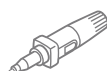


SG-CR

259



Brosses pinceaux.



SG-FR

260



Brosses sur tige pour perceuse.



SE-TA

261

SE-CR

261

SE-FR

261



Brosses à main.



SM-MU

262

SM-MA

262

BROSSES EN NYLON



Brosses boisseau.



SN-TA

263



Brosses circulaires.



SN-CR

263



Brosses sur tige pour perceuse.



SN-TA

264

SN-CR

264



Brosses à main.



SN-MU

265

POLISSAGE

SAITLAB SYSTEME DE POLISSAGE



Pâtes abrasives.

270



Tampons.

272



Chiffons en microfibre.

273



Index



Tampon en laine.

274



Produits décontaminants.

275

PRODUITS POUR LE MASQUAGE ET POUR LA PROTECTION



Ruban mousse, film, housse pour la protection des sièges, ruban adhésifs.

276

MACHINES ET ACCESSOIRES



SAITmaster

Ponceuse roto orbitale pneumatique.

SAITMASTER 3 150x3 PN

278

SAITMASTER 6 150x6 PN

278



SAITplus 200

Polisseuse angulaire.

SAITPLUS 200 EL

279



X-SPACE

Polisseuse roto orbitale.

X-SPACE 21 180 EL S

280



VORTEX L

Aspirateur professionnel.

VORTEX L 2400 AS

282

ACCESSOIRES POUR LA DÉCORATION



283

PRÉSENTOIRS ET PORTE-ROULEAUX



284



Index des ACCESSOIRES

MEULES ABRASIVES PREMIUM-TM ET EK WINNER-TM



Flasques.

47

MEULES ABRASIVES PREMIUM-TF ET EK WINNER-TF



Bagues de réduction.

47

DISQUES RENFORCÉS PREMIUM-SAITRIS



SAITRIS PAD

Plateau supports et écrous de fixation.

50

DISQUES SUR FIBRE



SAITPAD

Plateau supports.

76

77



Pièces de rechange.

78

DISQUES À CHANGEMENT RAPIDE



PAD SAIT LOCK

Plateau supports.

80

81

223

ROUES À LAMELLES AVEC FLASQUE



Flasques.

107

MANCHONS CYLINDRIQUES



R/G

Porte-manchons sur tige.

127



R/F

Porte-manchons avec alésage.

127

ROULEAUX AUTO-AGRIPPANTS



SAITVEL-TP

Tampon pour le ponçage manuel.

147

GARNITURES AUTO-AGRIPPANTS



SAITVEL-TP Aeromax
Cales pour le ponçage manuel.

170

FEUILLES AUTO-AGRIPPANTS FINEFLEX



SAITPAD MICRO

Tampon manuel.

187



Index des ACCESSOIRES

DISQUES AUTOCOLLANTS BLITZ



PAD BLITZ
Tampon manuel.

189

DISQUES DIAMANTÉS AUTO-AGRIPPANTS



SAITDIAM PAD
Plateau supports.

249

DISQUES AUTO-AGRIPPANTS



SAITVEL-TP Aero max
Outil de ponçage manuel.

203



SAITVEL-TP
Tampon auto-agrippant.

203



PSA-VEL
Adaptateurs.

203



PAD-VEL
Plateau supports pour ponceuses ROTO ORBITALES.

204



Protections plateau support.

204



PAD-VEL Aero max
Plateau supports pour ponceuses ROTO ORBITALES.

204



PAD-VEL
Plateau supports pour ponceuses ROTATIVES.

205



Adaptateurs souples pour ponceuses ROTO ORBITALES.

205

ASPIRATEUR PROFESSIONNEL



Pièces de rechange.

282



La société Sait Abrasivi S.p.A.



TORINO (Collegno)

Siège social et usine de production des abrasifs agglomérés

L'usine de Turin - Collegno, qui occupe aujourd'hui 27.000 mètres carrés couverts, a été construite en 1958 et agrandie plusieurs fois jusqu'en 2010, date à laquelle un nouveau bâtiment de plus de 6.000 mètres carrés a été construit pour accueillir de nouveaux systèmes de production automatiques. Sur ce site sont produites les meules résinoïdes renforcées pour le tronçonnage et l'ébarbage, du diamètre 75 à 600 mm.

Fondée en 1953, SAIT ABRASIVI S.p.A. est reconnue, en Europe et dans le monde entier, comme l'un des plus importants fabricants d'abrasifs agglomérés et appliqués dans le domaine industriel.

3 usines en Italie, 9 filiales dans le monde, 10 bureaux commerciaux en Italie, 200 spécialistes de la vente de produits abrasifs, 150 partenaires internationaux, un catalogue de plus de 90.000 références sont la force sur laquelle les Clients SAIT peuvent compter aujourd'hui.

Une organisation flexible, moderne et professionnelle, qui suit sans cesse l'évolution des marchés et des exigences de ses Clients.



CUNEO (Piozzo)

Site de production des abrasifs appliqués

Les abrasifs appliqués (fibre, toile et papier) sont produits à Cuneo - Piozzo. L'usine a été construite en 1975 et agrandie jusqu'en 2012 pour accueillir les nouvelles lignes de production continue d'abrasifs appliqués. Le site occupe aujourd'hui une surface de plus de 25.000 mètres carrés couverts.



TORINO (Settimo T.se)

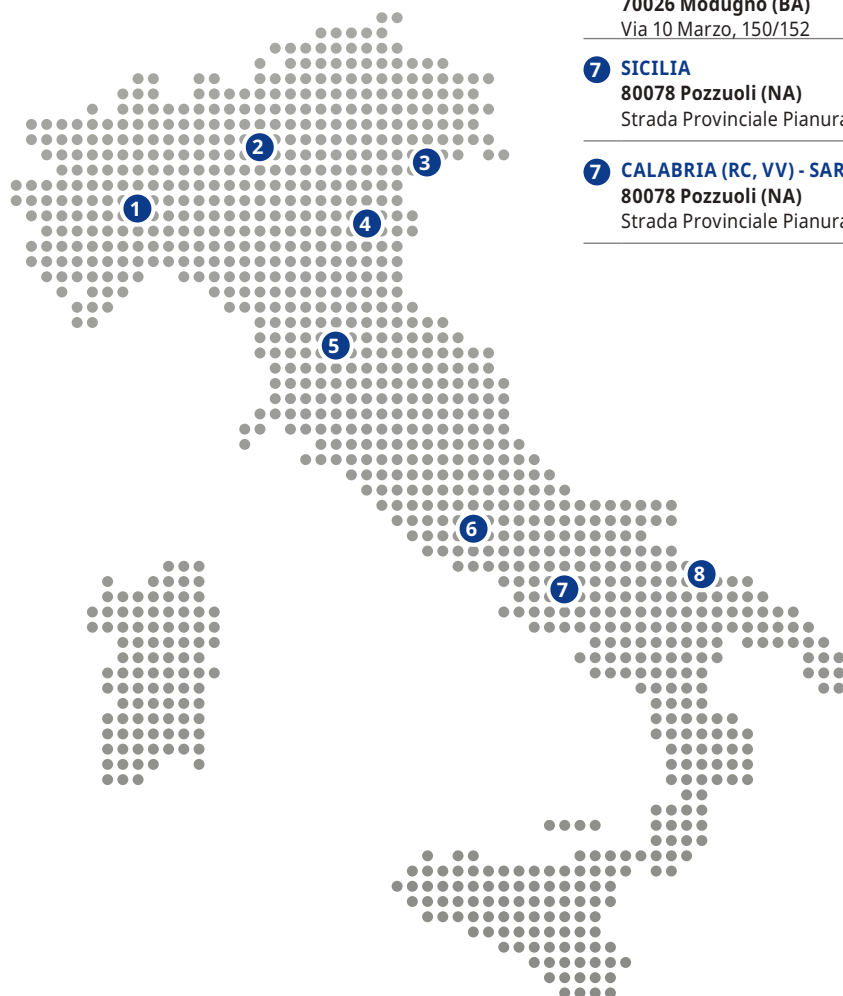
Entrepôt et centre d'expédition

L'entrepôt central a été construit en 1981 et agrandi en fonction de l'évolution de l'entreprise. Aujourd'hui, c'est un centre logistique efficace de 8.500 mètres carrés équipé des systèmes les plus modernes pour le stockage et l'expédition des produits SAIT à travers le monde. La disponibilité immédiate de nombreux produits et la gestion logistique avancée font du service SAIT une référence sur le marché des produits abrasifs.





Sait en Italie



1	PIEMONTE - LIGURIA - VALLE D'AOSTA 10093 Collegno (TO) Via Torino Pianezza, 20	Tel. 011.897.87.26 filiale_torino@sait-abr.com
2	LOMBARDIA 20092 Cinisello Balsamo (MI) Via Monte Grigna, 9/B	Tel. 02.66.01.03.56 filiale_milano@sait-abr.com
3	TRIVENETO 35020 Maserà di Padova (PD) Via 1° Maggio, 4	Tel. 049.886.25.00 filiale_padova@sait-abr.com
4	EMILIA ROMAGNA - MARCHE 40129 Bologna Via dell'Arcoveggio, 74	Tel. 051.72.52.87 - 72.50.68 filiale_bologna@sait-abr.com
5	TOSCANA - UMBRIA 50018 Scandicci (FI) Via Enrico Conti, 19	Tel. 055.88.22.57 filiale_firenze@sait-abr.com
6	LAZIO - ABRUZZO - MARCHE (AP) 00015 Monterotondo (RM) Piazza della Ferriera, 1	Tel. 06.900.36.21 filiale_roma@sait-abr.com
7	CAMPANIA 80078 Pozzuoli (NA) Strada Provinciale Pianura Z.I. - Località S. Martino	Tel. 081.526.81.77 Fax 081.526.64.04 filiale_napoli@sait-abr.com
8	PUGLIA - MOLISE - BASILICATA - CALABRIA (CS, CZ, KR) 70026 Modugno (BA) Via 10 Marzo, 150/152	Tel. 080.530.94.55 filiale_bari@sait-abr.com
7	SICILIA 80078 Pozzuoli (NA) Strada Provinciale Pianura Z.I. - Località S. Martino	Tel. 081.526.81.77 Fax 081.526.64.04 distr_sicilia@sait-abr.com
7	CALABRIA (RC, VV) - SARDEGNA 80078 Pozzuoli (NA) Strada Provinciale Pianura Z.I. - Località S. Martino	Tel. 081.526.81.77 Fax 081.526.64.04 distr_calabria@sait-abr.com



Sait dans le monde



	1 SAIT ABRASIVI S.p.A. Via Torino Pianezza, 20 10093 Collegno (Torino) ITALIA	Tel. +39 - 011 40 77 111 Fax +39 - 011 40 77 233 www.sait-abr.com uvitalia@sait-abr.com - uvestero@sait-abr.com
	2 SAIT FRANCE SARL 18, rue Ampère - Z.I. - B.P. 40020 95501 Gonesse Cedex FRANCE	Tel. +33 - (0)1 34.07.98.98 Fax +33 - (0)1 34.07.98.99 www.sait-france.fr saitfrance@sait-france.fr
	3 SAIT ABRASIVES (UK) LTD. Regent House, Meridian East, Meridian Business Park Leicester, LE19 1WZ ENGLAND (UK)	Tel. +44 - (0344) 801.33.55 Fax +44 - (0344) 801.33.50 www.sait-abrasives.co.uk info@sait-abrasives.co.uk
	4 C-PARTS GmbH Flachsstraße 50 88512 Mengen DEUTSCHLAND	Tel. +49 (0) 7576 8899 411 Fax +49 (0) 7576 8899 410 www.c-parts.de office@c-parts.de
	5 ABRASIVOS SAIT ESPAÑA S.A. Via Europa, 10 - P.I. Pla de Llerona 08520 Les Franqueses Del Valles (BCN) ESPAÑA	Tel. +34 - 93.849.66.22 www.sait-abr.com ventas@abrasivossait.es
	6 UNITED ABRASIVES INC. 185 Boston Post Road North Windham CT 06256 U.S.A.	Tel. +1 - (860) 456.71.31 Fax +1 - (860) 456.83.41 www.unitedabrasives.com info@unitedabrasives.com
	SOTT - SAIT OVERSEAS TRADING & TECHNICAL CORP. 185 Boston Post Road North Windham CT 06256 U.S.A.	Tel. +1 - (860) 456.41.67 Fax +1 - (860) 450.73.47
	7 UNITED ABRASIVES CANADA, INC. 1835 Meyerside Drive, Unit 3 Mississauga, Ontario - L5T 1G4 CANADA	Tel. (800) 345.72.48 Fax (800) 245.72.48
	8 SAIT ABRASIVOS LTDA Rua Hugo Creplive Filho 693, Bairro Centro Industrial 83.420-000 - Quatro Barras - Paraná BRASIL	Tel. +55 - (41) 3544.7200 Fax +55 - (41) 3544.7201 www.sait.com.br sait@sait.com.br
	9 SAIT ABRASIVES (CHINA) CO., LTD. 6F, Century Metropolis Centre No. 1229 Century Avenue Pudong District, Shanghai CHINA 200122	Tel. +86 21 20702828 www.sait-abr.com Info.cn@sait-abr.com



Certifications et associations

ISO 9001



SAIT est certifié ISO 9001 pour l'ensemble du cycle de production, de la conception à l'expédition du produit. Tous les produits SAIT sont soumis à des contrôles de qualité rigoureux afin de garantir un niveau élevé de sécurité, de performance et de fiabilité. Le Client est aussi toujours assisté par une équipe de personnes spécialisées et qualifiées au niveau technique et commercial.

ISO 14001



Le SAIT fait de la protection de l'environnement et de la réduction de l'impact environnemental une valeur fondamentale. L'entreprise répond aux exigences de la norme ISO 14001 relative au système de management environnemental.



Fédération Européenne des Producteurs d'Abrasifs.
SAIT est un des membres fondateurs de la Fepa.



SAIT a adhéré au Programme pour la durabilité SEAM pour confirmer son engagement pour une continuelle amélioration de ses processus environnementaux, de travail et de production. Le programme SEAM garantit que les membres produisent, élaborent, fournissent et distribuent des abrasifs selon leurs propres normes de durabilité en matière d'efficacité environnementale (déchets, énergie, ressources), de santé et de sécurité de leurs travailleurs, de qualité de la production et de développement de processus innovants.



Organisation pour la Sécurité des Abrasifs.

SAIT est un des membres fondateurs de l'Organisation. OsA promeut l'adoption de technologies et de contrôles dans le domaine de la sécurité des produits chez les fabricants d'abrasifs, en suivant les normes réglementaires internationales les plus qualifiées.

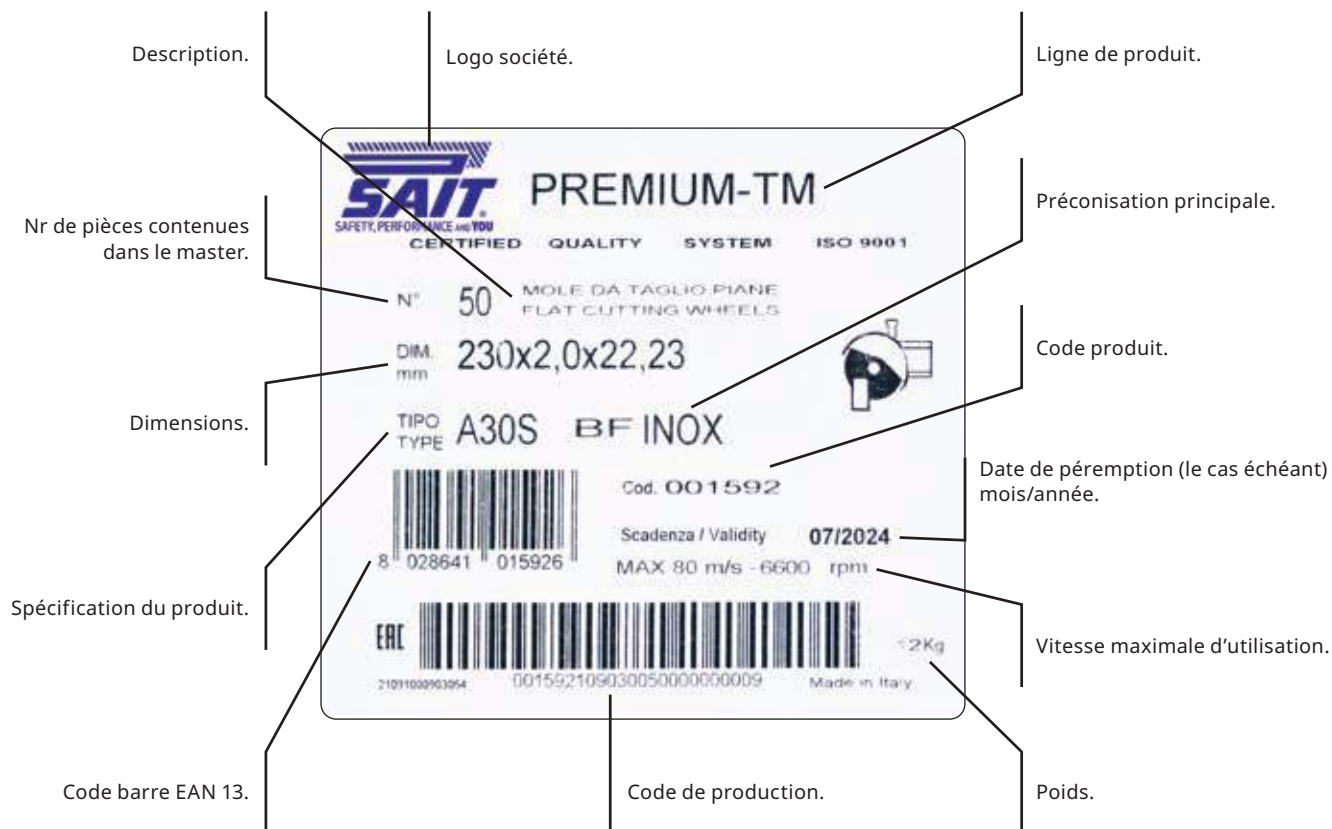


SAIT a reçu la Déclaration de Conformité de l'Union Économique Eurasiatique et tous ses produits portent le logo EAC sur leur étiquette.



Emballage et étiquetage

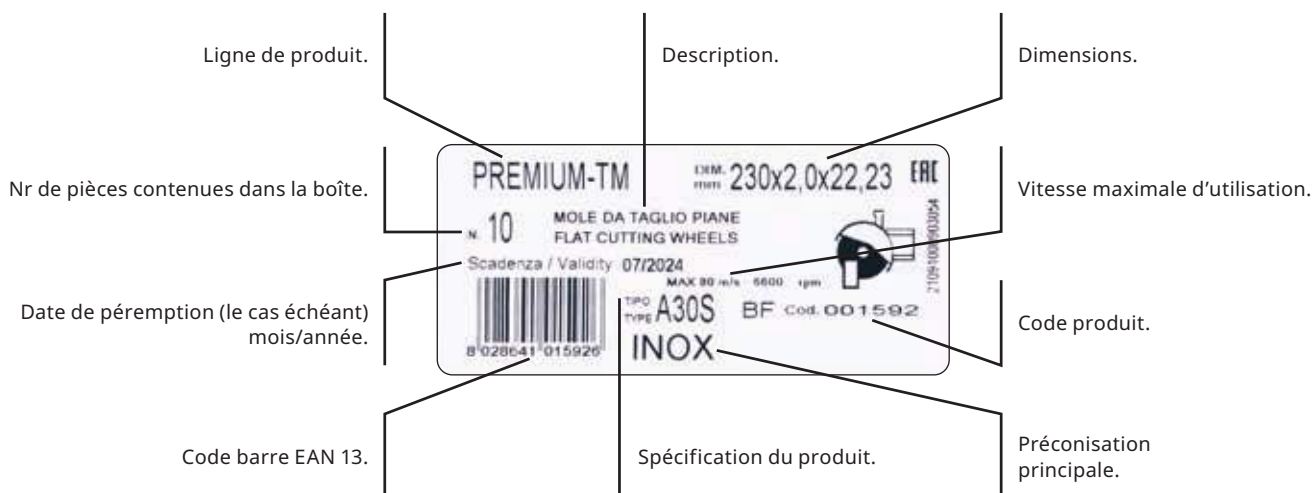
Tous les produits SAIT sont conditionnés dans des emballages de transport (conditionnement) et de vente (sous conditionnement - unités de vente), conçus pour assurer la protection du contenu et faciliter toutes les opérations de stockage et d'identification. Chaque emballage est étiqueté avec les informations principales sur le produit qu'il contient. A l'intérieur les produits sont conditionnés dans des emballages (sous conditionnement) de vente.





Emballage et étiquetage

Les emballages (sous conditionnement) de vente sont dimensionnés et conçus pour répondre aux besoins à la fois des distributeurs et des utilisateurs finaux. Chaque emballage permet une identification claire du produit et contient les informations nécessaires à son utilisation en toute sécurité.

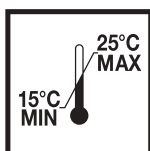




Choix des produits abrasives

Le choix d'un produit le plus adapté pour la réalisation d'un travail déterminé est particulièrement important afin d'obtenir le meilleur résultat possible. Les technico-commerciaux SAIT sont toujours à la disposition des utilisateurs pour des conseils sur le meilleur choix parmi les nombreux types disponibles.

Stockage



Les produits abrasifs doivent être stockés dans un lieu où la température est d'environ 20°C (68° F) et le taux d'humidité d'environ 65%. Le stockage des produits abrasifs près de sources de chaleur ou dans un lieu humide est à éviter.

Images

Les images contenues ne sont données qu'à titre indicatif. La société s'autorise à entreprendre toute modification d'amélioration sans obligation de préavis.

Mesures de sécurité

Les produits abrasifs SAIT suivent un processus de fabrication strict et sont scrupuleusement contrôlés pour garantir une sécurité optimale des utilisateurs dans des conditions correctes d'utilisation. Les machines utilisées doivent avoir la puissance et la vitesse requises, être en bon état de fonctionnement et équipées des accessoires de sécurité nécessaires (carters, dispositifs de sécurité, écrans). Il est essentiel que le montage soit correctement réalisé afin d'obtenir le rendement optimum du produit, le tout dans le respect des normes de sécurité. SAIT préconise, pour chaque produit, une vitesse opérationnelle, qui ne doit en aucun cas dépassée la vitesse maximale autorisée. Il est indispensable que les utilisateurs soient correctement protégés par des lunettes, des gants et des tabliers contre d'éventuelles projections de matériaux ainsi que par des masques antipoussière et des casques antibruit. L'utilisation d'abrasifs nécessite l'emploi de machines qui peuvent provoquer un bruit égal ou supérieur à 85 dBA. L'utilisateur doit donc être protégé par un casque antibruit ou toutes autres protections individuelles appropriées. Le non-respect de cette consigne peut entraîner un risque de détérioration des fonctions auditives.



Respecter les consignes de sécurité.



Utiliser une protection auditive.



Porter des lunettes de protection.



Porter un masque antipoussière.



Porter des gants de protection.



Ne pas utiliser l'outil s'il est endommagé.



Ne pas utiliser avec une machine portable.



Ne pas utiliser pour l'ebarbage et le tronçonnage à l'eau.



Ne pas utiliser pour ebarbage.



Utiliser seulement pour le tronçonnage à l'eau.



Utiliser uniquement avec un plateau de support.

MEULES ABRASIVES







Meules Abrasives

Index



	Type	Notes techniques.	19
TOP CERAMIC	  BF - 27 DS	Meules pour l'ébarbage sur machines portatives - à moyeu déporté.	22
	  BF - 42 DT	Meules pour le tronçonnage sur machines portatives - à moyeu déporté.	22
	  BF - 41 TM	Meules pour le tronçonnage sur machines portatives - plates.	23
	  BF - 29 SAIT-tre	Disques renforcés.	23
	  BF - 27 DS	Meules pour l'ébarbage sur machines portatives - à moyeu déporté.	24
	  BF - 42 DT	Meules pour le tronçonnage sur machines portatives - à moyeu déporté.	24
	  BF - 41 TM	Meules pour le tronçonnage sur machines portatives - plates.	25
PREMIUM	  BF - 27 DS	Meules pour l'ébarbage sur machines portatives - à moyeu déporté.	26
	  BF - 42 DT	Meules pour le tronçonnage sur machines portatives - à moyeu déporté.	31
	  BF - 41 TM PU	Meules pour le tronçonnage sur machines portatives - plates.	35 42
	  BF - 41 TR	Meules pour le tronçonnage de rails sur machines guidées par un étrier de fixation - plates.	43
	  BF - 41 TF	Meules pour le tronçonnage sur machines fixes - plates.	44
	  BF - 29 SAIT-tre	Disques renforcés.	48
	 SAITRIS	Disques renforcés.	49
	  BF - 27 DS	Meules pour l'ébarbage sur machines portatives - à moyeu déporté.	51
	  BF - 42 DT	Meules pour le tronçonnage sur machines portatives - à moyeu déporté.	52
	  BF - 41 TM	Meules pour le tronçonnage sur machines portatives - plates.	54
	  BF - 41 TF	Meules pour le tronçonnage sur machines fixes - plates.	57
	 V G	Meules vitrifiées sur tige.	58



Meules Abrasives

Meules de tronçonnage et d'ébarbage pour machines portatives de 75 à 230 mm de diamètre. Pour machines fixes, jusqu'à 500 mm de diamètre. Une gamme complète de meules divisée en gammes de performance, chacune étant entièrement fabriquée en Europe et apte à satisfaire les exigences de chaque utilisateur.



TOP CERAMIC

Gamme de dernière génération qui, grâce aux propriétés exceptionnelles de l'abrasif céramique, garantit une amélioration des performances en termes de temps, de consommation et de qualité.



Gamme conçue pour une performance maximale. Le pourcentage élevé de zirconium d'excellente qualité permet une excellente capacité de coupe et garantit des performances extrêmement élevées.



Gamme à hautes performances adaptée à des utilisations intensives pour l'usinage de matériels particulièrement difficiles.



Gamme à hautes performances, où la performance s'accorde avec rapidité et économie.

Les meules abrasives SAIT sont fabriquées dans une vaste gamme de types:

Agglomérants

BF = agglomérant résinoïde renforcé

Abrasifs

A = corindon
Z = zirconium
C = carbure de silicium
S = abrasif céramique

Caractéristiques

La combinaison de forme, dimensions et spécification (abrasif, dimensions des grains, dureté, structure et agglomérant) de chaque meule SAIT est la mieux adaptée pour obtenir un haut rendement technico-économique dans les opérations auxquelles elle est destinée.

Disponibilité produit

Stock:

produits pour livraison immédiate sauf engagements antérieurs.

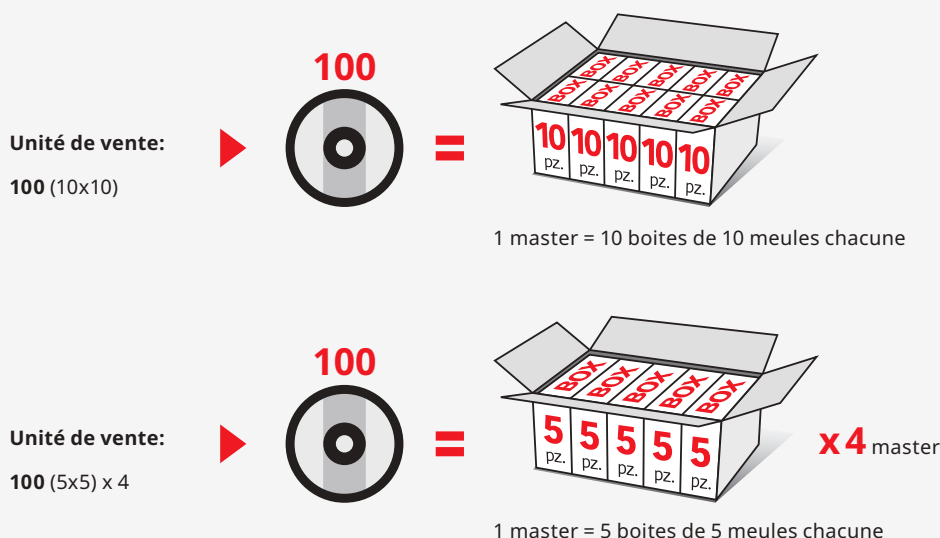
W4:

pour de tels articles, veuillez contacter le bureau commercial afin de vérifier le meilleur délai de livraison (dans les 20 jours ouvrables suivant la confirmation de commande).

W8:

pour de tels articles, veuillez contacter le bureau commercial afin de vérifier le meilleur délai de livraison (dans les 40 jours ouvrables suivant la confirmation de commande).

Conditionnement (exemples)



Mesures de sécurité

Les meules abrasives SAIT suivent un processus de fabrication strict et sont scrupuleusement contrôlées pour garantir une sécurité optimale des utilisateurs dans des conditions correctes d'utilisation.

Les meules SAIT doivent être utilisées sur des machines respectant la vitesse et la puissance indiquées sur l'étiquette de la meule et en parfait état de fonctionnement.

Les normes de sécurité prescrivent:

- le respect de l'indication de la vitesse maximale d'utilisation;
- de ne jamais employer une meule de tronçonnage pour une opération d'ébarbage;
- le stockage des meules abrasives doit se faire dans des lieux où la température est comprise entre 15°C et 30°C et le taux d'humidité compris entre 45% et 75%;
- de contrôler les meules abrasives avant toute utilisation afin de détecter d'éventuels dommages liés au transport ou à la manipulation;
- le montage soigné de la meule abrasive avec des flasques adaptées;
- l'utilisation obligatoire de carters de protection;
- l'emploi d'aspirateurs de poussières;
- de ne jamais utiliser des meules préconisées pour machines fixes sur des machines portatives.

Les meules abrasives détériorées, utilisées ou montées de façon inappropriées peuvent provoquer de sérieux dommages physiques et/ou matériels aux utilisateurs et/ou aux personnes se trouvant aux environs du poste de travail.

Il est indispensable que les utilisateurs soient correctement protégés par des lunettes, des gants et des tabliers contre d'éventuelles projections de matériaux ainsi que par des masques antipoussière et des casques antibruit.

L'emploi des meules abrasives peut provoquer un bruit égal ou supérieur à 85 dBA, l'utilisateur doit donc être protégé par un casque antibruit ou toutes autres protections individuelles appropriées.

Le non respect de cette consigne peut entraîner un risque de détérioration des fonctions auditives.

Comment lire l'étiquette de la meule abrasive

Conformité aux normes Européennes

Equipements obligatoires de protection individuelle

Organisation de Sécurité des Abrasifs

Recommandations d'utilisation

Type de produit

Contenu de fer + chlore + soufre < 0,1% (certificat sur demande)

Type d'abrasif:
A = Corindon
C = Carbure de silicium
Z = zirconium
S = Abrasif céramique

Dimension granulométrique moyenne

Dureté

Code barres EAN 13

Agglomérant résinoïde renforcé et type

Dimensions (diamètre/épaisseur/alésage)

Préconisation principale

Date de péremption: mois/année

VALIDITE - VOIR BAGUE

Vitesse maximum d'utilisation (tours/min et m/s)

INOX

Vel Max 13300 rpm 80 m/s

SAIT PREMIUM

EM 12413

valid scadenza 12 • 2024

TM 115 x 1,0 x 22,23 mm

A 60 S = BF-41

NON PER SBAVATURA NO GRINDING

EBBAGLIO INTERDIT POUR TRONÇONNAGE

NICHT ZULASSIG FÜR SEITENSCHLEIFEN

MADE IN ITALY - JELI 547 20400



Codes de couleurs



TOP CERAMIC



SPINAX



Metal



Inox



Zirconium



Aluminium



Tronçonneuse



Pierre, marbre

TOP CERAMIC-DS



Meules d'ébarbage à moyeu déporté pour machines portatives

Type 27



AS 24 N **READY**

METAL - INOX

Emploi spécialisé, meule avec mélange d'abrasifs de nouvelle génération avec abrasif céramique. Haute performance. Vitesse d'enlèvement de matière élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS

TOP CERAMIC-DS	AS 24 N	115 x 7,0 x 22,23	00057	stock		13.300	100 (10x10)
TOP CERAMIC-DS	AS 24 N	125 x 7,0 x 22,23	00058	stock		12.250	100 (10x10)
TOP CERAMIC-DS	AS 24 N	150 x 7,0 x 22,23	00046	stock		10.200	60 (4x15)
TOP CERAMIC-DS	AS 24 N	180 x 7,0 x 22,23	00017	stock		8.500	50 (5x5) x 2
TOP CERAMIC-DS	AS 24 N	230 x 7,0 x 22,23	00001	stock		6.650	25 (5x5)

TOP CERAMIC-DT



Meules de tronçonnage à moyeu déporté pour machines portatives

Type 42 - 27



AS 30 R **SHARP**

METAL - INOX

Emploi spécialisé, meule avec mélange d'abrasifs de nouvelle génération avec abrasif céramique. Vitesse de coupe extrêmement élevée. Durée extrêmement élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS

TOP CERAMIC-DT	AS 30 R	125 x 3,2 x 22,23	01031	stock		12.250	100 (10x10)
TOP CERAMIC-DT	AS 30 R	150 x 4,6 x 22,23	01053	stock		10.200	60 (4x15)
TOP CERAMIC-DT	AS 30 R	230 x 2,5 x 22,23 NEW	01063	stock		6.650	50 (5x10)
TOP CERAMIC-DT	AS 30 R	230 x 3,2 x 22,23	01057 °	stock		6.650	50 (5x10)

TOP CERAMIC-TM



Meules de tronçonnage plates
pour machines portatives

Type 41



AS 60 N SPRINT

METAL - INOX

Emploi spécialisé, meule avec mélange d'abrasifs de nouvelle génération avec abrasif céramique. Haute performance. Coupe très rapide et froide. Finition très soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS

TOP CERAMIC-TM	AS 60 N	115 x 1,0 x 22,23	01599	stock		13.300	100 (5x20)
TOP CERAMIC-TM	AS 60 N	125 x 1,0 x 22,23	01600	stock		12.250	100 (5x20)

AS 46 S HARD

METAL - INOX

Emploi spécialisé, meule avec mélange d'abrasifs de nouvelle génération avec abrasif céramique. Haute performance. Coupe rapide. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS

TOP CERAMIC-TM	AS 46 S	115 x 1,6 x 22,23	01601	stock		13.300	100 (5x20)
TOP CERAMIC-TM	AS 46 S	125 x 1,6 x 22,23	01602	stock		12.250	100 (5x20)

TOP CERAMIC-SAIT-tre



Disques renforcés

Type 29



AS

METAL - INOX - ALU

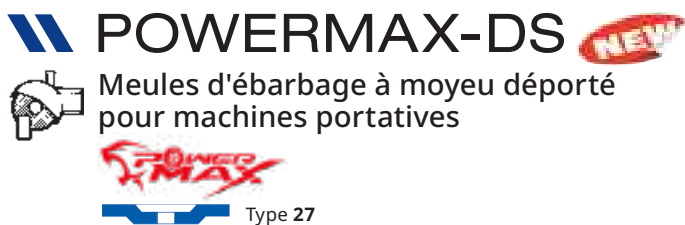
Emploi spécialisé, meule avec mélange d'abrasifs de nouvelle génération avec abrasif céramique. Conçu pour opérations d'ébarbage léger avec très bonne finition. Le disque peut être monté directement sur la machine-outil sans l'utilisation de plateaux support. Rendement très élevée. Vitesse d'enlèvement de matière très élevée. Vibrations réduites.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ALUMINIUM
- MÉTAUX NON FERREUX

TOP CERAMIC-SAIT-tre	AS 36 N	125 x 4,0 x 22,23	86114	stock		12.250	50 (5x10)

A = Corindon
S = Abrasif céramique



Meules d'ébarbage à moyeu déporté pour machines portatives



METAL - INOX

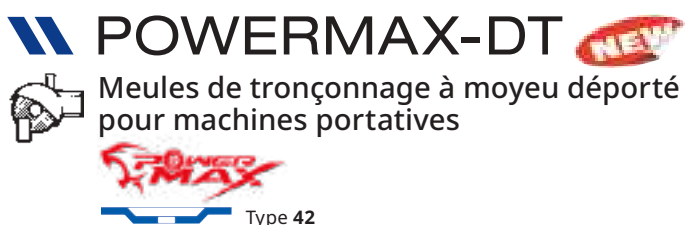
ZZ 30 S

Emploi spécialisé pour pressions de meulage élevées. Durée extrêmement élevée. Vitesse d'enlèvement de matière élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES

POWERMAX-DS	ZZ 30 S	125 x 7,0 x 22,23	00082	stock		12.250	100 (10x10)
POWERMAX-DS	ZZ 30 S	230 x 7,0 x 22,23	00083	stock		6.650	25 (5x5)



Meules de tronçonnage à moyeu déporté pour machines portatives



METAL - INOX

ZZ 30 R

Emploi spécialisé pour travaux intensifs. Vitesse de coupe extrêmement élevée. Durée extrêmement élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES

POWERMAX-DT	ZZ 30 R	230 x 2,5 x 22,23	01064	stock		6.650	50 (5x10)



ZZ 36 T

METAL - INOX

Emploi professionnel. Coupe rapide et finition soignée. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES

							
POWERMAX-TM	ZZ 36 T	180 x 2,0 x 22,23	01547	stock		8.500	50 (5x10)
POWERMAX-TM	ZZ 36 T	230 x 2,0 x 22,23	01546	stock		6.650	50 (5x10)

ZZ 46 T

METAL - INOX

Emploi spécialisé pour le tronçonnage de sections importantes. Longue durée. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES

							
POWERMAX-TM	ZZ 46 T	115 x 1,6 x 22,23	01545	stock		13.300	100 (5x20)
POWERMAX-TM	ZZ 46 T	125 x 1,6 x 22,23	01531	stock		12.250	100 (5x20)

ZZ 60 T

METAL - INOX

Emploi spécialisé pour le tronçonnage de sections importantes. Longue durée. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES

							
POWERMAX-TM	ZZ 60 T	115 x 1,0 x 22,23	01543	stock		13.300	100 (5x20)
POWERMAX-TM	ZZ 60 T	125 x 1,0 x 22,23	01544	stock		12.250	100 (5x20)

PREMIUM-DS



Meules d'ébarbage à moyeu déporté pour machines portatives

Type 27



A 24 R

METAL - METALLO - METALL

Emploi universel pour travaux intensifs. Bonne vitesse d'enlèvement de matière. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- MÉTAUX FERREUX
- ACIERS
- FONTES
- SOUDURES

PREMIUM-DS	A 24 R	115 x 6,0 x 22,23	00029	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 24 R	125 x 6,0 x 22,23	00061	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 24 R	180 x 7,0 x 22,23	00010	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	A 24 R	230 x 7,0 x 22,23	00021	stock		6.650	25 (5x5)

A 24 N

INOX - METAL - METALLO - METALL

Emploi universel pour travaux demandant une vitesse d'enlèvement de matière élevée. Meule produite sans ajout de composés de fer et de soufre.

PRÉCONISATIONS

- MÉTAUX FERREUX
- ACIERS
- FONTES
- SOUDURES

PREMIUM-DS	A 24 N	115 x 6,0 x 22,23	00003	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 24 N	125 x 6,0 x 22,23	00005	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 24 N	150 x 6,5 x 22,23	00007	stock		10.200	60 (4x15)
PREMIUM-DS	A 24 N	180 x 7,0 x 22,23	00009	stock		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	A 24 N	230 x 7,0 x 22,23	00020	stock		6.650	25 (5x5)

A 30 N

METAL - METALLO - METALL

Emploi universel pour travaux demandant une vitesse d'enlèvement de matière très élevée. Meule produite sans ajout de composés de fer et de soufre.

PRÉCONISATIONS

- MÉTAUX FERREUX
- ACIERS
- FONTES
- SOUDURES

PREMIUM-DS	A 30 N	115 x 6,0 x 22,23	00112	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 30 N	125 x 6,0 x 22,23	00113	stock		12.250	100 (10x10)

PREMIUM-DS



Meules d'ébarbage à moyeu déporté pour machines portatives

Type 27



A 36 N

INOX

Emploi spécialisé pour travaux demandant une grande vitesse d'enlèvement de matière et un meulage froid. Meule produite sans ajout de composés de fer et de soufre.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS

PREMIUM-DS	A 36 N	115 x 6,0 x 22,23	00048	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 36 N	125 x 6,0 x 22,23	00032	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 36 N	180 x 7,0 x 22,23	00011	stock		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	A 36 N	230 x 7,0 x 22,23	00022	stock		6.650	25 (5x5)

XA 24 Q

INOX

Emploi spécialisé pour les secteurs nucléaires, alimentaires et chimiques, sans composés de fer, chlore et de soufre (Fe + Cl + S < 0,1%). Certificat sur demande. Vitesse d'enlèvement de matière élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS

PREMIUM-DS	XA 24 Q	115 x 6,0 x 22,23	00041	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	XA 24 Q	125 x 6,0 x 22,23	00040	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DS	XA 24 Q	150 x 6,5 x 22,23	00075	W4		10.200	60 (4x15)
PREMIUM-DS	XA 24 Q	180 x 7,0 x 22,23	00043	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	XA 24 Q	230 x 7,0 x 22,23	00042	W4		6.650	25 (5x5)

A 46 N

ALU

Emploi spécialisé pour matériaux encrassants.

PRÉCONISATIONS

- ALUMINIUM
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-DS	A 46 N	115 x 7,0 x 22,23	00059	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 46 N	125 x 7,0 x 22,23	00062	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 46 N	180 x 7,0 x 22,23	00012	stock		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	A 46 N	230 x 7,0 x 22,23	00023	stock		6.650	25 (5x5)

C 24 N

CAST IRON - GHISA - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN
STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Emploi spécialisé pour matériaux très durs. Vitesse d'enlèvement de matière élevée. Bonne durée.

PRÉCONISATIONS

- BÉTON
- FONTES TRÈS DURES
- FONTES À SURFACE SABLEUSE

PREMIUM-DS	C 24 N	115 x 6,0 x 22,23	00004	W4		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	C 24 N	125 x 6,0 x 22,23	00006	W4		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DS	C 24 N	180 x 7,0 x 22,23	00014	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	C 24 N	230 x 7,0 x 22,23	00025	stock		6.650	25 (5x5)

A = Corindon
C = Carbure de silicium

PREMIUM-DS



Meules d'ébarbage à moyeu déporté pour machines portatives

Type 27



Z 30 S ZIRCON LONG LIFE

INOX - ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Emploi spécialisé pour pressions de meulage élevées. Durée extrêmement élevée. Bonne vitesse d'enlèvement de matière.

PRÉCONISATIONS

- FONTES
- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES

PREMIUM-DS	Z 30 S	230 x 7,0 x 22,23	00035 °	stock		6.650	25 (5x5)

Z 30 R ZIRCON

ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Emploi spécialisé pour pressions de meulage élevées. Longue durée. Bonne vitesse d'enlèvement de matière.

PRÉCONISATIONS

- FONTES
- ACIERS

PREMIUM-DS	Z 30 R	115 x 6,0 x 22,23	00091	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	Z 30 R	125 x 6,0 x 22,23	00092	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DS	Z 30 R	180 x 7,0 x 22,23	00069	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	Z 30 R	230 x 7,0 x 22,23	00101	stock		6.650	25 (5x5)

Z 30 N ZIRCON

INOX - ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Emploi spécialisé pour pressions de meulage élevées. Haute performance. Vitesse d'enlèvement de matière élevée.

PRÉCONISATIONS

- FONTES
- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES

PREMIUM-DS	Z 30 N	230 x 7,0 x 22,23	00054	stock		6.650	25 (5x5)

Z = Zirconium

PREMIUM-DS



Meules d'ébarbage à moyeu déporté pour machines portatives

Type 27



ZZ 24 P ZIRCON

ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Emploi spécialisé pour pressions de meulage élevées. Meule à structure granulométrique différenciée pour enlèvement de matière élevé. Haute performance.

PRÉCONISATIONS

- FONTES
- ACIERS

PREMIUM-DS	ZZ 24 P	230 x 7,0 x 22,23	00028	stock		6.650	25 (5x5)

ZZ 24 N ZIRCON

INOX - ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Emploi spécialisé pour pressions de meulage élevées. Meule à structure granulométrique différenciée pour enlèvement de matière très élevé.

PRÉCONISATIONS

- FONTES
- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES

PREMIUM-DS	ZZ 24 N	230 x 7,0 x 22,23	00033	stock		6.650	25 (5x5)

ZZ 24 M ZIRCON

INOX - ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Emploi spécialisé pour pressions de meulage élevées. Meule à structure granulométrique différenciée pour enlèvement de matière extrêmement élevé.

PRÉCONISATIONS

- FONTES
- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES

PREMIUM-DS	ZZ 24 M	230 x 7,0 x 22,23	00066	stock		6.650	25 (5x5)

Z = Zirconium



23.01

MEULES ABRASIVES

PREMIUM-DS



Meules d'ébarbage à moyeu déporté pour machines portatives

Type 27



AZ 24 T HIGH PERFORMANCE

ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Emploi spécialisé pour travaux intensifs. Bonne vitesse d'enlèvement. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES
- SOUDURES

PREMIUM-DS	AZ 24 T	180 x 7,0 x 22,23	00038	W4	8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	AZ 24 T	230 x 7,0 x 22,23	00044	stock	6.650	25 (5x5)

AZ 24 S HIGH PERFORMANCE EVOLUTION

INOX - ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Emploi spécialisé pour travaux intensifs. Vitesse d'enlèvement de matière élevée. Bonne durée.

PRÉCONISATIONS

- FONTES
- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- SOUDURES

PREMIUM-DS	AZ 24 S	180 x 7,0 x 22,23	00055	W4	8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	AZ 24 S	230 x 7,0 x 22,23	00053	stock	6.650	25 (5x5)

AZ 24 Q HIGH PERFORMANCE

ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Emploi spécialisé pour travaux intensifs. Vitesse d'enlèvement de matière très élevée. Bonne durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES
- SOUDURES

PREMIUM-DS	AZ 24 Q	180 x 7,0 x 22,23	00047	W4	8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	AZ 24 Q	230 x 7,0 x 22,23	00050	stock	6.650	25 (5x5)

A = Corindon
Z = Zirconium

PREMIUM-DT



Meules de tronçonnage à moyeu déporté pour machines portatives

Type 42



A 24 R

METAL - METALLO - METALL

Emploi universel en conditions de travail intensives. Bonne vitesse de coupe. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- MÉTAUX FERREUX
- ACIERS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-DT	A 24 R	115 x 2,5 x 22,23	01109	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 24 R	115 x 3,2 x 22,23	01003	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 24 R	125 x 2,5 x 22,23 *	01005	W4		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 24 R	125 x 3,2 x 22,23	01006	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 24 R	150 x 3,2 x 22,23	01008	stock		10.200	100 (4x25)
PREMIUM-DT	A 24 R	180 x 3,4 x 22,23	01012 °	stock		8.500	50 (5x10)
PREMIUM-DT	A 24 R	230 x 2,6 x 22,23	01022	stock		6.650	50 (5x10)
PREMIUM-DT	A 24 R	230 x 3,4 x 22,23	01025	stock		6.650	50 (5x10)

A 24 N

INOX

Emploi spécialisé pour métaux difficiles à couper. Meule produite sans ajout de composés de fer et de soufre. Coupe rapide et froide.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-DT	A 24 N	115 x 3,2 x 22,23	01037	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 24 N	125 x 3,2 x 22,23	01074	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 24 N	230 x 2,6 x 22,23	01030	stock		6.650	50 (5x10)
PREMIUM-DT	A 24 N	230 x 3,2 x 22,23	01023	stock		6.650	50 (5x10)

A = Corindon



23.01

MEULES ABRASIVES

31

PREMIUM-DT



Meules de tronçonnage à moyeu déporté pour machines portatives

Type 42



A 30 S

INOX

Emploi spécialisé. Meule produite sans ajout de composés de fer et de soufre. Coupe rapide et froide. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-DT	A 30 S	115 x 2,5 x 22,23	01110	W4		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 30 S	125 x 2,5 x 22,23 *	01043	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 30 S	125 x 3,2 x 22,23	01086	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 30 S	180 x 2,5 x 22,23 *	01044	W4		8.500	50 (5x10)
PREMIUM-DT	A 30 S	230 x 2,5 x 22,23	01045	stock		6.650	50 (5x10)
PREMIUM-DT	A 30 S	230 x 3,2 x 22,23	01049	stock		6.650	50 (5x10)

A 30 T

METAL - INOX

Emploi spécialisé. Coupe rapide. Finition soignée. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-DT	A 30 T	230 x 2,0 x 22,23 *	01071	W4		6.650	50 (5x10)

XA 24 Q

INOX

Emploi spécialisé pour les secteurs nucléaires, alimentaires et chimiques, sans composés de fer, chlore et de soufre (Fe + Cl + S < 0,1 %). Certificat sur demande. Vitesse de coupe élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS

PREMIUM-DT	XA 24 Q	115 x 3,2 x 22,23	01038	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	XA 24 Q	125 x 3,2 x 22,23	01039	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	XA 24 Q	180 x 3,2 x 22,23	01035	W4		8.500	50 (5x10)
PREMIUM-DT	XA 24 Q	230 x 3,2 x 22,23	01036	W4		6.650	50 (5x10)

A = Corindon

PREMIUM-DT



Meules de tronçonnage à moyeu déporté pour machines portatives

Type 42



A 46 N EVOLUTION

ALU

Emploi spécialisé pour matériaux encrassants.

PRÉCONISATIONS

- ALUMINIUM
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-DT	A 46 N	115 x 3,2 x 22,23	01099	W4		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 46 N	125 x 3,2 x 22,23	01090	W4		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 46 N	230 x 3,2 x 22,23	01062	stock		6.650	50 (5x10)

C 24 R

STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Emploi universel. Bonne vitesse de coupe. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- BÉTON
- RÉFRACTAIRES
- MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
- PIERRES
- BRIQUES
- MARBRES
- FONTES

PREMIUM-DT	C 24 R	115 x 3,2 x 22,23	01004	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	C 24 R	230 x 3,2 x 22,23	01027	stock		6.650	50 (5x10)

C 24 N

GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

GRANITO - GRANIT - GRANIT

STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Emploi spécialisé pour matériaux de construction durs. Coupe rapide et sans éclat. Bonne durée.

PRÉCONISATIONS

- PIERRES
- GRANITS
- CÉRAMIQUES
- RÉFRACTAIRES

PREMIUM-DT	C 24 N	230 x 3,2 x 22,23	01026	stock		6.650	50 (5x10)

A = Corindon
C = Carbure de silicium

PREMIUM-DT



Meules de tronçonnage à moyeu déporté pour machines portatives

Type 42 - 27



Z 30 R ZIRCON

INOX - METALLO - METAL - METALL

Emploi spécialisé pour travaux intensifs. Bonne vitesse de coupe. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- FONTES

PREMIUM-DT	Z 30 R	115 x 3,2 x 22,23	01073	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	Z 30 R	125 x 3,2 x 22,23	01075	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	Z 30 R	125 x 4,0 x 22,23	01096	W4		12.250	150 (10x15)
PREMIUM-DT	Z 30 R	180 x 3,2 x 22,23	01076	W4		8.500	50 (5x10)
PREMIUM-DT	Z 30 R	230 x 3,4 x 22,23	01028	stock		6.650	50 (5x10)
PREMIUM-DT	Z 30 R	230 x 4,6 x 22,23	01080	stock		6.650	50 (5x10)

AZ 24 T HIGH PERFORMANCE

METAL - METALLO - METALL

Emploi spécialisé pour travaux intensifs. Bonne vitesse de coupe. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES

PREMIUM-DT	AZ 24 T	230 x 3,2 x 22,23	01010	stock		6.650	50 (5x10)
PREMIUM-DT	AZ 24 T	230 x 4,6 x 22,23	01046	stock		6.650	50 (5x10)

AZ 24 Q HIGH PERFORMANCE

METAL - METALLO - METALL

Emploi spécialisé pour travaux intensifs. Bonne vitesse de coupe. Bonne durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES

PREMIUM-DT	AZ 24 Q	230 x 3,2 x 22,23	01047	stock		6.650	50 (5x10)
PREMIUM-DT	AZ 24 Q	230 x 4,6 x 22,23	01069	stock		6.650	50 (5x10)

A = Corindon
Z = Zirconium



A 24 R

METAL - METALLO - METALL

Emploi universel en conditions de travail intensives. Bonne vitesse de coupe. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- MÉTAUX FERREUX
- ACIERS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-TM	A 24 R	125 x 2,5 x 22,23	01503	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-TM	A 24 R	230 x 2,6 x 22,23	01526	stock		6.650	50 (5x10)
PREMIUM-TM	A 24 R	230 x 3,2 x 22,23	01520 °	stock		6.650	50 (5x10)

A 30 S

INOX

Emploi spécialisé. Meules sans composés de fer, de chlore et de soufre (Fe+Cl+S<0,1%). Certificat sur demande. Apte pour le secteurs nucléaires et alimentaires. Coupe rapide et froide. Longue durée. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-TM	A 30 S	125 x 2,0 x 22,23	01588	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-TM	A 30 S	150 x 2,0 x 22,23	01626	stock		10.200	100 (4x25)
PREMIUM-TM	A 30 S	180 x 2,0 x 22,23 ★	01590	W4		8.500	50 (5x10)
PREMIUM-TM	A 30 S	230 x 2,0 x 22,23 ★	01669	stock		6.650	50 (5x10)
PREMIUM-TM	A 30 S	230 x 2,5 x 22,23	01593	stock		6.650	50 (5x10)

★ A NOTER: Meule particulièrement mince à utiliser avec ses flasques (voir page 47)

PREMIUM-TM

Meules de tronçonnage plates pour machines portatives



Type 41



A 46 T LONG LIFE

METAL - INOX

Emploi spécialisé. Longue durée. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-TM	A 46 T	180 x 2,0 x 22,23	★	01509	W4	8.500	50 (5x10)
PREMIUM-TM	A 46 T	230 x 2,0 x 22,23	★	01518	W4	6.650	50 (5x10)

★ A NOTER: Meule particulièrement mince à utiliser avec ses flasques (voir page 47)

XA 46 R

INOX

Emploi spécialisé pour les secteurs nucléaires, alimentaires et chimiques, sans composés de fer, chlore et de soufre ($Fe + Cl + S < 0,1 \%$). Certificat sur demande. Coupe rapide et froide.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS

PREMIUM-TM	XA 46 R	180 x 1,8 x 22,23	★	01541	stock	8.500	50 (5x10)
PREMIUM-TM	XA 46 R	230 x 1,9 x 22,23	★	01542	stock	6.650	50 (5x10)

★ A NOTER: Meule particulièrement mince à utiliser avec ses flasques (voir page 47)

A 46 N

ALU

Emploi spécialisé pour matériaux encrassants.

PRÉCONISATIONS

- ALUMINIUM
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-TM	A 46 N	230 x 2,5 x 22,23		01616	stock	6.650	50 (5x10)

A = Corindon



C 24 R

STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Emploi universel. Bonne vitesse de coupe. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- BÉTON
- RÉFRACTAIRES
- MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
- PIERRES
- BRIQUES
- MARBRES
- FONTES

PREMIUM-TM	C 24 R	115 x 2,5 x 22,23	01502 °	stock	13.300	100 (10x10)
PREMIUM-TM	C 24 R	230 x 2,5 x 22,23	01519	stock	6.650	50 (5x10)

C 46 S

GRANITO - GRES - STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Emploi spécialisé. Coupe rapide et froide. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
- CARRELAGES
- CÉRAMIQUES
- GRÈS CÉRAM
- GRANITS
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-TM	C 46 S	230 x 2,0 x 22,23 ★	01603	stock	6.650	50 (5x10)

★ A NOTER: Meule particulièrement mince à utiliser avec ses flasques (voir page 47)

AZ 24 T HIGH PERFORMANCE

METAL - METALLO - METALL

Emploi spécialisé pour travaux intensifs. Bonne vitesse de coupe. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES

PREMIUM-TM	AZ 24 T	230 x 2,5 x 22,23	01507	stock	6.650	50 (5x10)

ZC 30 R

GHISA - CAST IRON - GUSSEISEN - FONTE - FUNDICIÓN

Emploi spécialisé. Coupe facile et rapide. Longue durée. Emploi conseillé avec meuleuses pneumatiques.

PRÉCONISATIONS

- FONTES

PREMIUM-TM	ZC 30 R	230 x 3,0 x 22,23	01569	stock	6.650	50 (5x10)

A = Corindon
Z = Zirconium
C = Carbure de silicium

PREMIUM-TM / X LOCK-TM



Meules de tronçonnage plates pour machines portatives

Type 41



EPAISSEUR 1,6 MM



A 46 S

METAL - INOX

Emploi spécialisé. Coupe rapide et froide. Finition très soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-TM	A 46 S	115 x 1,6 x 22,23	01596	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	A 46 S	125 x 1,6 x 22,23	01597	stock		12.250	100 (5x20)
PREMIUM-TM	A 46 S	150 x 1,6 x 22,23	01553	stock		10.200	100 (4x25)

Fixation **XLOCK**

X LOCK-TM	A 46 S	115 x 1,6 x 22,23	05100	stock		13.300	100 (5x20)
X LOCK-TM	A 46 S	125 x 1,6 x 22,23	05101	stock		12.250	100 (5x20)

A 46 T LONG LIFE

METAL - INOX

Emploi spécialisé. Longue durée. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-TM	A 46 T	115 x 1,6 x 22,23	01570	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	A 46 T	125 x 1,6 x 22,23	01571	stock		12.250	100 (5x20)

XA 46 R

INOX

Emploi spécialisé pour les secteurs nucléaires, alimentaires et chimiques, sans composés de fer, chlore et de soufre (Fe + Cl + S < 0,1 %). Certificat sur demande. Coupe rapide et froide.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS

PREMIUM-TM	XA 46 R	115 x 1,6 x 22,23	01627	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	XA 46 R	125 x 1,6 x 22,23	01628	W4		12.250	100 (5x20)

PREMIUM-TM



Meules de tronçonnage plates pour machines portatives

Type 41



EPAISSEUR 1,6 MM



A 46 N EVOLUTION

ALU

Emploi spécialisé pour matériaux encrassan.

PRÉCONISATIONS

- ALUMINIUM
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-TM	A 46 N	115 x 1,6 x 22,23	01660	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	A 46 N	125 x 1,6 x 22,23	01661	stock		12.250	100 (5x20)

C 46 S

GRANITO - GRES - STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Emploi spécialisé. Coupe rapide et froide. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
- CARRELAGES
- CÉRAMIQUES
- GRÈS CÉRAM
- GRANITS
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-TM	C 46 S	115 x 1,6 x 22,23	01642	stock		13.300	100 (5x20)

ZA 46 T High Tech

METAL - INOX

Emploi spécialisé pour le tronçonnage de sections importantes. Longue durée. Performances optimales avec meuleuses de forte puissance.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS FAIBLEMENT ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES

PREMIUM-TM	ZA 46 T	115 x 1,6 x 22,23	01574	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	ZA 46 T	125 x 1,6 x 22,23	01575	stock		12.250	100 (5x20)

A = Corindon
C = Carbure de silicium
Z = Zirconium

PREMIUM-TM



Meules de tronçonnage plates pour machines portatives

Type 41



ÉPAISSEUR 0,8 - 1,0 MM



A 60 T LONG LIFE

METAL - INOX

Emploi spécialisé. Coupe rapide. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- MÉTAUX NON FERREUX
- ACIERS INOXYDABLES

PREMIUM-TM	A 60 T	115 x 1,0 x 22,23	01567	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	A 60 T	125 x 1,0 x 22,23	01568	stock		12.250	100 (5x20)

A 60 S

INOX

Emploi spécialisé, sans composés de fer, chlore et de soufre (Fe + Cl + S < 0,1%). Certificat sur demande. Coupe très rapide et froide. Finition très soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS
- MÉTAUX NON FERREUX

Épaisseur 0,8 mm

PREMIUM-TM	A 60 S	115 x 0,8 x 22,23	01564	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	A 60 S	125 x 0,8 x 22,23	01565	stock		12.250	100 (5x20)

Épaisseur 1,0 mm

PREMIUM-TM	A 60 S	115 x 1,0 x 22,23	01662	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	A 60 S	125 x 1,0 x 22,23	01663	stock		12.250	100 (5x20)

A 46 N

ALU

Emploi spécialisé pour matériaux encrassants.

PRÉCONISATIONS

- ALUMINIUM
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-TM	A 46 N	125 x 1,0 x 22,23	01528	stock		12.250	100 (5x20)

ZA 60 T High Tech

METAL - INOX

Emploi spécialisé pour le tronçonnage de sections importantes. Longue durée. Finition soignée. Performances optimales avec meuleuses de forte puissance.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS FAIBLEMENT ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES

Épaisseur 0,8 mm

PREMIUM-TM	ZA 60 T	115 x 0,8 x 22,23	01604	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	ZA 60 T	125 x 0,8 x 22,23	01605	stock		12.250	100 (5x20)

Épaisseur 1,0 mm

PREMIUM-TM	ZA 60 T	115 x 1,0 x 22,23	01572	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	ZA 60 T	125 x 1,0 x 22,23	01573	stock		12.250	100 (5x20)

A = Corindon
Z = Zirconium

PREMIUM-TM



Meules de tronçonnage plates.
A utiliser UNIQUEMENT sur machines fixes
avec approche manuelle de la pièce à usiner.

Type 41



A 24 R 80 M/S

METAL - METALLO - METALL

Emploi universel en conditions de travail intensives. Bonne vitesse de coupe. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- MÉTAUX FERREUX
- ACIERS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX

							
PREMIUM-TM	A 24 R	300 x 3,5 x 20	01512	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TM	A 24 R	300 x 3,5 x 22,23	01514	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TM	A 24 R	300 x 3,5 x 25,4	01515	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TM	A 24 R	350 x 3,8 x 25,4	01521	stock		4.400	20 (2x10)

C 24 R 80 M/S

STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Emploi universel. Bonne vitesse de coupe. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- BÉTON
- RÉFRACTAIRES
- MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
- PIERRES
- BRIQUES
- MARBRES
- FONTES

							
PREMIUM-TM	C 24 R	300 x 3,5 x 20	01522	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TM	C 24 R	300 x 3,5 x 22,23	01525	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TM	C 24 R	400 x 4,0 x 50	01647	W4		3.850	20 (2x10)

A = Corindon
C = Carbure de silicium

PREMIUM-PU

Meules de tronçonnage plates pour machines portatives

Type 41



A 36 T

INOX

Emploi universel. Vitesse de coupe élevée. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX FERREUX
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-PU	A 36 T	75 x 1,6 x 9,53	05002 °	stock		20.400	200 (10x20)

A 60 T

INOX

Emploi universel. Vitesse de coupe élevée. Finition très soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX FERREUX
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-PU	A 60 T	75 x 1,0 x 9,53	05048	stock		20.400	200 (10x20)
PREMIUM-PU	A 60 T	100 x 1,0 x 16	05060	W4		15.300	200 (10x20)

PREMIUM-TR



Meules de tronçonnage de rails sur machines guidées par un étrier de fixation

Type 41



A 24 R 100 M/S

RAIL

Emploi spécialisé pour le tronçonnage de rails. Vitesse de coupe élevée.

PRÉCONISATIONS

■ ACIERS POUR RAILS

PREMIUM-TR	A 24 R	350 x 3,8 x 25,4	02001	W4		5.450	20 (2x10)
PREMIUM-TR	A 24 R	400 x 4,5 x 25,4	02008	W6		4.750	20 (2x10)

A 24 S 100 M/S

RAIL

Emploi spécialisé pour le tronçonnage de rails. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

■ ACIERS POUR RAILS

PREMIUM-TR	A 24 S	350 x 3,8 x 25,4	02003	W4		5.450	20 (2x10)

VENTE SUJETTE À AUTORISATION, APRÈS VÉRIFICATION DES CONDITIONS CORRECTES D'UTILISATION ET DU RESPECT DES NORMES DE SÉCURITÉ.

A = Corindon



23.01

MEULES ABRASIVES

43

PREMIUM-TF



Meules de tronçonnage pour machines fixes
équipées d'un dispositif mécanique de serrage de la pièce

Type 41



A 24 R 80 M/S

METAL - METALLO - METALL

Emploi universel. Bonne vitesse de coupe. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- MÉTAUX FERREUX
- ACIERS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-TF	A 24 R	300 x 3,5 x 25,4	02506	stock		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 R	300 x 3,5 x 30	02508	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 R	350 x 4,0 x 25,4	02511	stock		4.400	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 R	350 x 4,0 x 40	02509 °	stock		4.400	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 R	400 x 4,5 x 25,4	02513	W4		3.850	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 R	400 x 4,5 x 40	02516	W4		3.850	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 R	500 x 5,0 x 25,4	02586	W4		3.100	10 (2x5)
PREMIUM-TF	A 24 R	500 x 5,0 x 40	02593	W4		3.100	10 (2x5)



A 24 N 80 M/S EVOLUTION

METAL - METALLO - METALL

Emploi spécialisé. Vitesse de coupe élevée. Coupe froide. Bonne durée.

PRÉCONISATIONS

- MÉTAUX FERREUX
- ACIERS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-TF	A 24 N	300 x 3,5 x 25,4	02522	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 N	350 x 4,0 x 25,4	02528	W4		4.400	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 N	400 x 4,5 x 25,4	02531	W4		3.850	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 N	500 x 5,0 x 25,4	02585	W4		3.100	10 (2x5)

A = Corindon

PREMIUM-TF



Meules de tronçonnage pour machines fixes
équipées d'un dispositif mécanique de serrage de la pièce

Type 41



A 36 R 80 M/S EVOLUTION

INOX

Emploi spécialisé pour matériaux difficiles à couper. Vitesse de coupe élevée. Coupe froide.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS
- MÉTAUX NON FERREUX

PREMIUM-TF	A 36 R	300 x 3,5 x 25,4	02542	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 36 R	350 x 3,8 x 25,4	02547	W4		4.400	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 36 R	400 x 4,2 x 25,4	02550	W4		3.850	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 36 R	400 x 4,2 x 40	02551	W4		3.850	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 36 R	500 x 5,0 x 25,4	02589	W4		3.100	10 (2x5)
PREMIUM-TF	A 36 R	500 x 5,0 x 40	02594	W4		3.100	10 (2x5)



C 24 R 80 M/S

STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Emploi spécialisé. Bonne vitesse de coupe. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- BÉTON
- RÉFRACTAIRES
- MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
- PIERRES
- BRIQUES
- MARBRES
- MÉTAUX NON FERREUX
- FONTES

PREMIUM-TF	C 24 R	300 x 3,5 x 25,4	02540	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TF	C 24 R	350 x 3,5 x 25,4	02532	W4		4.400	20 (2x10)

A = Corindon
C = Carbure de silicium

PREMIUM-TF



Meules de tronçonnage pour machines fixes, d'établi de faible puissance (inférieure à 3HP), équipées d'un dispositif mécanique de serrage de la pièce

Type 41



A 60 P 80 M/S

METAL - INOX

Emploi universel. Vitesse de coupe élevée. Bonne durée. A utiliser seulement sur machines fixes de faible puissance (inférieure à 3HP) d'établi, équipées d'un dispositif mécanique de serrage de la pièce.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- MÉTAUX NON FERREUX
- ACIERS INOXYDABLES

							
PREMIUM-TF	A 60 P	300 x 2,8 x 25,4	02648	stock		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 60 P	300 x 2,8 x 30	02649	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 60 P	350 x 2,8 x 25,4	02650	stock		4.400	20 (2x10)



A = Corindon



FLASQUES POUR MEULES TM



Kit de 2 flasques pour meules TM (voire pages 35, 36, 37, 54, 56)

99100	stock		1
-------	-------	--	---

FLASQUES POUR MEULES TM COMBINÉS AVEC LES MACHINES FLEX

Kit de 2 flasques pour meules TM (voire pages 35, 36, 37, 54, 56)

99125	stock		1
-------	-------	--	---



BAGUES DE RÉDUCTION POUR MEULES TF (ne pas utiliser avec meules de 100 m/s)

Diamètre extérieur mm	25,4	25,4	30	30	40	40	40	40	50	50	50	50	50
Diamètre intérieur mm	16	22,23	22,23	25,4	22,23	25,4	30	32	22,23	25,4	30	32	40



PREMIUM-SAIT-tre



Disques renforcés

Type 29



A

METAL - INOX - ALU

Disque renforcé à profil convexe, idéal pour les opérations d'ébavurage avec une bonne finition. Haut rendement, enlèvement de matière élevée, vibrations réduites.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ALUMINIUM
- ALLIAGES NON FERREUX

							
PREMIUM-SAIT-tre	A 36 N	115 x 4,0 x 22,23	86100	stock		13.300	50 (5x10)
PREMIUM-SAIT-tre	A 60 N	115 x 4,0 x 22,23	86101	W4		13.300	50 (5x10)
PREMIUM-SAIT-tre	A 36 N	125 x 4,0 x 22,23	86102	stock		12.250	50 (5x10)
PREMIUM-SAIT-tre	A 60 N	125 x 4,0 x 22,23	86103	W4		12.250	50 (5x10)



A = Corindon

PREMIUM-SAITRIS



Disques convexes renforcés.

A utiliser uniquement avec le plateau support SAITRIS PAD



METAL - INOX - ALU

A

Vitesse d'enlèvement de matière élevée. Longue durée. Faible encrassement. Faible niveau d'échauffement.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ALUMINIUM
- MATÉRIAUX NON FERREUX

PREMIUM-SAITRIS	A 36 N	115 x 4,0 x 22,23	86008	W4		13.300	50 (2x25)
PREMIUM-SAITRIS	A 36 N	125 x 4,0 x 22,23	86011	W4		12.250	50 (2x25)
PREMIUM-SAITRIS	A 60 N	125 x 4,0 x 22,23	86012	W4		12.250	50 (2x25)
PREMIUM-SAITRIS	A 36 N	180 x 4,0 x 22,23	86001	W4		8.500	50 (2x25)



STONE - PIETRA - MATERIAUX - PIEDRA

C

Vitesse d'enlèvement de matière élevée. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- GRANITS
- MARBRES
- BÉTON

PREMIUM-SAITRIS	C 36 N	180 x 3,5 x 22,23	86004	W4		8.500	50 (2x25)
PREMIUM-SAITRIS	C 60 N	180 x 3,5 x 22,23	86005	stock		8.500	50 (2x25)
PREMIUM-SAITRIS	C 100 N	180 x 3,5 x 22,23	86006	stock		8.500	50 (2x25)
PREMIUM-SAITRIS	C 180 N	180 x 3,5 x 22,23	86007	W4		8.500	50 (2x25)

NOTE

Chaque unité de vente contient deux plateaux support SAITRIS PAD.

A = Corindon
C = Carbure de silicium



SAITRIS PAD

Plateau support en polymère.

Deux supports SAITRIS PAD gratuits sont contenus dans chaque boîte de 50 pièces.

Plateau Support	PLATEAU SUPPORT	ECROU DE FIXATION	DISQUE				
SAITRIS PAD 82	ø 82	-	ø 115 - 125	98606	stock	13.300	1

Ecrou de fixation

GHIERA M14	M14	ø 115 - 125	99110	stock	1
GHIERA 5/8	5/8" UNC.	ø 115 - 125	99112	stock	1

Plateau support complet avec ecrou de fixation

SAITRIS PAD 82 M14	ø 82	M14	ø 115 - 125	98607	stock	13.300	1
SAITRIS PAD 82 5/8 UNC.	ø 82	5/8" UNC.	ø 115 - 125	98613	W4	13.300	1

Plateau Support	PLATEAU SUPPORT	ECROU DE FIXATION	DISQUE				
SAITRIS PAD 130	ø 130	-	ø 180	98611	stock	8.600	1

Ecrou de fixation

GHIERA M14	M14	ø 180	99109	stock	1
------------	-----	-------	-------	-------	---

Plateau support complet avec ecrou de fixation

SAITRIS PAD 130 M14	ø 130	M14	ø 180	98610	stock	8.600	1
SAITRIS PAD 130 5/8 UNC.	ø 130	5/8" UNC.	ø 180	98612	W4	8.600	1

NOTE

Chaque unité de vente contient deux plateaux support SAITRIS PAD.

EK WINNER-DS



Meules d'ébarbage à moyeu déporté pour machines portatives

Type 27



A 30 P

METAL - INOX

Emploi universel.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX
- SOUDURES

EK WINNER-DS	A 30 P	115 x 6,0 x 22,23	08003	stock		13.300	100 (10x10)
EK WINNER-DS	A 30 P	125 x 6,0 x 22,23	08004	stock		12.250	100 (10x10)
EK WINNER-DS	A 30 P	180 x 6,5 x 22,23	08000	stock		8.500	50 (5x5) x 2
EK WINNER-DS	A 30 P	230 x 6,5 x 22,23	08002	stock		6.650	25 (5x5)

A 30 M

METAL - INOX

Emploi universel. Vitesse d'enlèvement de matière élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX
- SOUDURES

EK WINNER-DS	A 30 M	115 x 6,0 x 22,23	08013	stock		13.300	100 (10x10)
EK WINNER-DS	A 30 M	125 x 6,0 x 22,23	08007	stock		12.250	100 (10x10)
EK WINNER-DS	A 30 M	230 x 6,5 x 22,23	08009	stock		6.650	25 (5x5)

A 36 N

METAL - INOX

Emploi universel. Meule produite sans ajout de composés de fer, de chlore et de soufre. Vitesse d'enlèvement de matière élevée.

SPÉCIAL POUR L'ACIER INOXYDABLE.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES

EK WINNER-DS	A 36 N	115 x 6,0 x 22,23	08023	stock		13.300	100 (10x10)
EK WINNER-DS	A 36 N	125 x 6,0 x 22,23	08024	stock		12.250	100 (10x10)
EK WINNER-DS	A 36 N	150 x 6,5 x 22,23	08026	stock		10.200	60 (4x15)
EK WINNER-DS	A 36 N	230 x 6,5 x 22,23	08025	stock		6.650	25 (5x5)

AC 30 N

METAL

Emploi spécialisé. Vitesse d'enlèvement de matière élevée.

PRÉCONISATIONS

- FONTES
- ACIERS

EK WINNER-DS	AC 30 N	230 x 6,5 x 22,23	08006	stock		6.650	25 (5x5)

A = Corindon
C = Carbure de silicium

EK WINNER-DT



Meules de tronçonnage à moyeu déporté pour machines portatives

Type 42



A 30 P

METAL - INOX

Emploi universel.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX

EK WINNER-DT	A 30 P	115 x 3,0 x 22,23	08500	stock		13.300	100 (10x10)
EK WINNER-DT	A 30 P	125 x 3,0 x 22,23	08501	stock		12.250	100 (10x10)
EK WINNER-DT	A 30 P	180 x 3,2 x 22,23	08506	W4		8.500	50 (5x10)
EK WINNER-DT	A 30 P	230 x 3,2 x 22,23	08507	stock		6.650	50 (5x10)

A 30 N

METAL - INOX

Emploi universel. Coupe rapide. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- MÉTAUX FERREUX

EK WINNER-DT	A 30 N	230 x 3,2 x 22,23	08509	stock		6.650	50 (5x10)

A 36 N

METAL - INOX

Emploi universel. Meule produite sans ajout de composés de fer, de chlore et de soufre. Coupe rapide.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES

EK WINNER-DT	A 36 N	115 x 3,0 x 22,23	08522	stock		13.300	100 (10x10)
EK WINNER-DT	A 36 N	125 x 3,0 x 22,23	08523	stock		12.250	100 (10x10)
EK WINNER-DT	A 36 N	150 x 3,0 x 22,23	08528	W4		10.200	100 (4x25)
EK WINNER-DT	A 36 N	230 x 3,2 x 22,23	08510	stock		6.650	50 (5x10)

EK WINNER-DT



Meules de tronçonnage à moyeu déporté pour machines portatives

Type 42



C 30 P

STONE

Emploi universel.

PRÉCONISATIONS

- MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
- FONTES

EK WINNER-DT	C 30 P	115 x 3,0 x 22,23	08513	stock		13.300	100 (10x10)
EK WINNER-DT	C 30 P	180 x 3,2 x 22,23	08511	W4		8.500	50 (5x10)
EK WINNER-DT	C 30 P	230 x 3,2 x 22,23	08512	stock		6.650	50 (5x10)

C 30 N

STONE - GRANITO - GRES

Emploi universel pour matériaux de construction durs. Coupe rapide. Bonne durée.

PRÉCONISATIONS

- GRANITS
- GRÈS CÉRAM
- MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
- PIERRES
- CÉRAMIQUES

EK WINNER-DT	C 30 N	230 x 3,2 x 22,23	08514	stock		6.650	50 (5x10)

C = Carbure de silicium

EK WINNER-TM



Meules de tronçonnage plates pour machines portatives

— Type 41



A 30 P

METAL - INOX

Emploi universel.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX

EK WINNER-TM	A 30 P	115 x 2,5 x 22,23	09029	stock		13.300	100 (10x10)
EK WINNER-TM	A 30 P	125 x 2,5 x 22,23	09031	W4		12.250	100 (10x10)
EK WINNER-TM	A 30 P	180 x 2,5 x 22,23	09000 °	stock		8.500	50 (5x10)
EK WINNER-TM	A 30 P	230 x 2,5 x 22,23	09001	stock		6.650	50 (5x10)
EK WINNER-TM	A 30 P	300 x 3,5 x 20 ❖	09003	W4		5.100	20 (2x10)
EK WINNER-TM	A 30 P	300 x 3,5 x 22,23 ❖	09013	stock		5.100	30 (3x10)
EK WINNER-TM	A 30 P	300 x 3,5 x 25,4 ❖	09014	stock		5.100	30 (3x10)

❖ A NOTER: A utiliser UNIQUEMENT sur machines fixes avec approche manuelle de la pièce à usiner

A 46 R LONG LIFE

METAL - INOX - LONG LIFE

Emploi universel. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS
- MÉTAUX NON FERREUX

EK WINNER-TM	A 46 R	115 x 1,6 x 22,23	09006	stock		13.300	100 (5x20)
EK WINNER-TM	A 46 R	125 x 1,6 x 22,23	09012	stock		12.250	100 (5x20)
EK WINNER-TM	A 46 R	230 x 2,0 x 22,23 ★	09037	stock		6.650	50 (5x10)

★ A NOTER: Meule particulièrement mince à utiliser avec ses flasques (voir page 47)

A 46 P

METAL - INOX

Emploi universel. Meule produite sans ajout de composés de fer et de soufre. Coupe rapide.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS
- MÉTAUX NON FERREUX

EK WINNER-TM	A 46 P	115 x 1,6 x 22,23	09028	stock		13.300	100 (5x20)
EK WINNER-TM	A 46 P	125 x 1,6 x 22,23	09032	stock		12.250	100 (5x20)
EK WINNER-TM	A 46 P	180 x 2,0 x 22,23 ★	09008	W4		8.500	50 (5x10)
EK WINNER-TM	A 46 P	230 x 2,0 x 22,23 ★	09018	stock		6.650	50 (5x10)

★ A NOTER: Meule particulièrement mince à utiliser avec ses flasques (voir page 47)

A = Corindon

EK WINNER-TM



Meules de tronçonnage plates
pour machines portatives

— Type 41



A 24 P

METAL - INOX

Emploi universel.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX

EK WINNER-TM	A 24 P	230 x 3,0 x 22,23	09019	W4		6.650	50 (5x10)

A 60 R LONG LIFE

METAL - INOX - LONG LIFE

Emploi universel. Longue durée. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

EK WINNER-TM	A 60 R	115 x 1,0 x 22,23	09020	stock		13.300	100 (5x20)
EK WINNER-TM	A 60 R	125 x 1,0 x 22,23	09022	stock		12.250	100 (5x20)

A 60 P

METAL - INOX

Emploi universel. Meule produite sans ajout de composés de fer et de soufre. Coupe très rapide. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

EK WINNER-TM	A 60 P	115 x 1,0 x 22,23	09016	stock		13.300	100 (5x20)
EK WINNER-TM	A 60 P	125 x 1,0 x 22,23	09017	stock		12.250	100 (5x20)

A = Corindon



AC 46 P MULTI

METALLO - LEGNO - ALLUMINIO - PIASTRELLE - PLASTICA
METAL - WOOD - ALUMINIUM - TILE - PVC

Emploi universel. Coupe rapide.

PRÉCONISATIONS

- MÉTAUX
- ALUMINIUM
- MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
- CARRELAGES
- MARBRES
- PIERRES
- FIBRE DE VERRE
- MATÉRIAUX PLASTIQUES
- BOIS

EK WINNER-TM	AC 46 P	115 x 1,6 x 22,23	09038	stock		13.300	100 (5x20)
EK WINNER-TM	AC 46 P	125 x 1,6 x 22,23	09039	stock		12.250	100 (5x20)
EK WINNER-TM	AC 46 P	230 x 2,0 x 22,23 ★	09040	stock		6.650	50 (5x10)

★ A NOTER: Meule particulièrement mince à utiliser avec ses flasques (voir page 47)

C 46 P

STONE

Emploi universel. Coupe rapide.

PRÉCONISATIONS

- MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
- CARRELAGES
- MARBRES
- PIERRES

EK WINNER-TM	C 46 P	230 x 2,0 x 22,23 ★	09023	stock		6.650	50 (5x10)

★ A NOTER: Meule particulièrement mince à utiliser avec ses flasques (voir page 47)

C 30 P

STONE

Emploi universel.

PRÉCONISATIONS

- MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

EK WINNER-TM	C 30 P	230 x 2,5 x 22,23	09002 °	W4		6.650	50 (5x10)

EK WINNER-TF



Meules de tronçonnage pour machines fixes
équipées d'un dispositif mécanique de serrage de la pièce

Type 41



METAL - INOX

A 30 P

Emploi universel.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX

							
EK WINNER-TF	A 30 P	300 x 4,0 x 25,4	09501	stock		5.100	20 (2x10)
EK WINNER-TF	A 30 P	300 x 4,0 x 30	09502	stock		5.100	20 (2x10)
EK WINNER-TF	A 30 P	350 x 4,0 x 25,4	09504	W4		4.400	20 (2x10)

A = Corindon



23.01

MEULES ABRASIVES



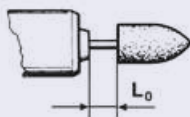
A 46 P - A 60 P

Meules en corindon pour ébavurage.

PRÉCONISATIONS

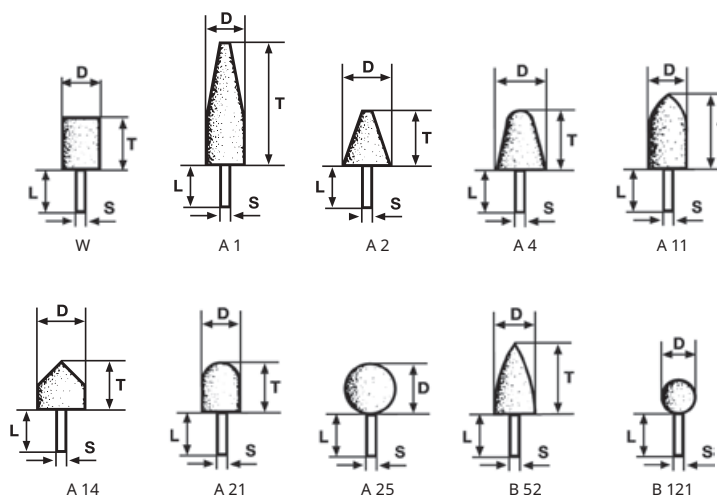
- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX

		FORME	MEULE	TIGE						
			D X T (mm)	S X L (mm)					MAX RPM	
								PORTE-À-FAUX L_0		
								$0 < L_0 < 10$	$0 < L_0 < 10$	
V G	A 60 P	W 177	10 x 20	3 x 40	85509	stock		26.500	/	25
V G	A 60 P	W 196	16 x 25	6 x 40	85510	stock		26.500	20.000	25
V G	A 46 P	W 204	20 x 20	6 x 40	85511	stock		26.500	17.000	25
V G	A 46 P	W 208	20 x 50	6 x 40	85513	stock		15.000	12.000	25
V G	A 46 P	W 221	25 x 40	6 x 40	85515	stock		19.000	10.500	25
V G	A 46 P	W 230	30 x 30	6 x 40	85517	stock		20.400	11.500	25
V G	A 46 P	W 238	40 x 40	6 x 40	85519	stock		12.000	7.000	25
V G	A 46 P	A 1	20 x 65	6 x 40	85500	stock		15.000	12.000	25
V G	A 46 P	A 2	25 x 30	6 x 40	85501	stock		15.000	10.500	25
V G	A 46 P	A 4	30 x 30	6 x 40	85502	stock		20.400	13.500	25
V G	A 46 P	A 11	21 x 45	6 x 40	85504	stock		18.000	13.600	25
V G	A 46 P	A 14	18 x 25	6 x 40	85512	stock		26.500	16.000	25
V G	A 46 P	A 21	25 x 25	6 x 40	85505	W4		26.500	16.000	25
V G	A 46 P	A 25	25	6 x 40	85506	W4		26.500	17.000	25
V G	A 60 P	B 52	10 x 20	3 x 30	85507	stock		26.500	/	25
V G	A 60 P	B 121	13	3 x 30	85508	W4		26.500	/	25



NOTES D'EMPLOI:

le porte-à-faux L_0 doit être le plus réduit possible. Les vitesses maximales d'utilisation indiquées se réfèrent à des porte-à-faux de $0 < L_0 < 10$ et de $10 \leq L_0 < 20$



DISQUES ABRASIFS







Disques abrasifs

Index



SAITDISC / POWERMAX
Disques sur fibre.

63



SAITRON
Disques semi-rigides sur fibre.

79



SAIT LOCK-SX
Disques à changement rapide en toile.

80



SAITLAM
Disques à lamelles.

82

Abrasifs

A = corindon
Z = zirconium
C = carbure de silicium
S = abrasif céramique

Liants

Résines synthétiques

Disponibilité produit

- **Stock**: produits pour livraison immédiate sauf engagements antérieurs.
- **W4**: pour de tels articles, veuillez contacter le bureau commercial afin de vérifier le meilleur délai de livraison (dans les 20 jours ouvrables suivant la confirmation de commande).



SAITDISC-D

Disques abrasifs sur fibre - plats



2A

Disque abrasif en corindon. Rapide et agressif. Forte abrasivité.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITDISC-D	2A	100 x 16	P-24	⊙ 77004	W4					200 (4x50)
SAITDISC-D	2A	100 x 16	P-36	⊙ 77007	W4					200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	100 x 16	P-50	⊙ 77012	W4					200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	100 x 16	P-60	⊙ 77015	W4					200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	100 x 16	P-80	⊙ 77018	W4					200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	100 x 16	P-100	⊙ 77315	W4					200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	100 x 16	P-120	⊙ 77317	W4					200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-16	⊙ 78279	stock					200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-24	⊙ 77033	stock		⊗ 77304	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-36	⊙ 77039	stock		⊗ 77305	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-40	⊙ 77044	stock		⊗ 77306	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-50	⊙ 77049	stock		⊗ 77307	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-60	⊙ 77055	stock		⊗ 77308	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-80	⊙ 77060	stock		⊗ 77309	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-100	⊙ 77066	stock		⊗ 77310	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-120	⊙ 77319	stock		⊗ 77311	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-16	⊙ 78280	stock					200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-24	⊙ 77099	stock		⊗ 77312	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-36	⊙ 77104	stock		⊗ 77313	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-40	⊙ 77109	stock		⊗ 77314	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-50	⊙ 77113	stock		⊗ 77322	W4		200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-60	⊙ 77118	stock		⊗ 77329	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-80	⊙ 77123	stock		⊗ 77333	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-100	⊙ 77320	stock		⊗ 77336	W4		200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-120	⊙ 77284	stock		⊗ 77338	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	150 x 22	P-24			⊕ 77153	W4			100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	150 x 22	P-36			⊕ 77155	W4			100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	150 x 22	P-50			⊕ 77159	W4			100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	150 x 22	P-60			⊕ 77161	W4			100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	150 x 22	P-80			⊕ 77163	W4			100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	150 x 22	P-100			⊕ 77326	W4			100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	150 x 22	P-120			⊕ 77327	W4			100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-16	⊙ 78281	stock					100 (2x50)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-24	⊙ 77197	stock	⊕ 77199	W4			100 (2x50)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-36	⊙ 77202	stock	⊕ 77204	stock			100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-40	⊙ 77207	stock	⊕ 77209	stock			100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-50	⊙ 77211	stock	⊕ 77213	stock			100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-60	⊙ 77215	stock	⊕ 77218	stock			100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-80	⊙ 77220	stock	⊕ 77222	stock			100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-100	⊙ 77224	stock	⊕ 77227	W4			100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-120	⊙ 77229	stock	⊕ 77232	W4			100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-150	⊙ 77458°	stock	⊕ 77545°	stock			100 (1x100)

- ⊙ Alésage circulaire
- ⊕ Alésage circulaire avec 4 encoches
- ⊗ Alésage circulaire avec 6 encoches

NOTES D'EMPLOI

Vitesse d'utilisation maximum: 80 m/sec. Utiliser toujours les disques avec le plateau support SAITPAD approprié.
Stockage: température 15°C-25°C, humidité 45%-75%.

SAITDISC-D

Disques abrasifs sur fibre - plats



2A UNITÉ DE VENTE 50 PIECES

Disque abrasif en corindon. Rapide et agressif. Forte abrasivité.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- MÉTAUX NON FERREUX

						
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-24	⊙ 77051	stock	50 (2x25)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-36	⊙ 77071	stock	50 (2x25)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-40	⊙ 77101	stock	50 (2x25)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-50	⊙ 77106	stock	50 (2x25)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-60	⊙ 77115	stock	50 (2x25)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-80	⊙ 77120	stock	50 (2x25)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-100	⊙ 77125	stock	50 (2x25)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-120	⊙ 77141	stock	50 (2x25)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-24	⊙ 77144	stock	50 (2x25)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-36	⊙ 77166	stock	50 (2x25)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-40	⊙ 77201	stock	50 (2x25)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-50	⊙ 77206	W4	50 (2x25)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-60	⊙ 77234	stock	50 (2x25)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-80	⊙ 77261	W4	50 (2x25)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-100	⊙ 77265	W4	50 (2x25)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-120	⊙ 77271	W4	50 (2x25)

SAITDISC-BS

Disques abrasifs sur fibre - semi-bombés



2A

Disque abrasif en corindon. Rapide et agressif. Forte abrasivité. Le profil semi-bombé garantit une moindre sensibilité aux variations climatiques et une surface de travail plus étendue. **A utiliser avec le plateau support spécial SAITPAD.**

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITDISC-BS	2A	180 x 22	P-24	⊙ 82525	stock	100 (2x50)
SAITDISC-BS	2A	180 x 22	P-36	⊙ 82526	W4	100 (1x100)
SAITDISC-BS	2A	180 x 22	P-50	⊙ 82527	W4	100 (1x100)
SAITDISC-BS	2A	180 x 22	P-60	⊙ 82528	W4	100 (1x100)
SAITDISC-BS	2A	180 x 22	P-80	⊙ 82529	W4	100 (1x100)
SAITDISC-BS	2A	180 x 22	P-100	⊙ 82530°	stock	100 (1x100)
SAITDISC-BS	2A	180 x 22	P-120	⊙ 82531°	stock	100 (1x100)

⊙ Alésage circulaire

NOTES D'EMPLOI

Vitesse d'utilisation maximum: 80 m/sec. Utiliser toujours les disques avec le plateau support SAITPAD approprié.
Stockage: température 15°C-25°C, humidité 45%-75%.

SAITDISC-D

Disques abrasifs sur fibre - plats



3A

Disque abrasif en corindon spécial, lubrifié. Disque très rapide pour opérations de ponçage et finition soignée. Encrassement limité et faible suréchauffement. Tronçonnage froid en présence de travaux lourds.

PRÉCONISATIONS

■ ACIERS INOXYDABLES

SAITDISC-D	3A	100 x 16	P-36	⊙ 77295	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	100 x 16	P-50	⊙ 77850	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	100 x 16	P-60	⊙ 77296	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	100 x 16	P-80	⊙ 77297	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	100 x 16	P-100	⊙ 77965	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	100 x 16	P-120	⊙ 77298	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	100 x 16	P-150	⊙ 78244	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	115 x 22	P-36	⊙ 77074	W4	⊕ 77397	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	115 x 22	P-50	⊙ 77075	W4	⊕ 77398	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	115 x 22	P-60	⊙ 77076	stock	⊕ 77077	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	115 x 22	P-80	⊙ 77078	stock	⊕ 77280	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	115 x 22	P-100	⊙ 77079	W4	⊕ 77080	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	115 x 22	P-120	⊙ 77378	stock	⊕ 77399	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	115 x 22	P-150	⊙ 77789	W4	⊕ 77790	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	115 x 22	P-180			⊕ 77541	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	115 x 22	P-220			⊕ 77542	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	125 x 22	P-36	⊙ 77132	W4	⊕ 77282	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	125 x 22	P-50	⊙ 77133	W4	⊕ 77134	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	125 x 22	P-60	⊙ 77135	stock	⊕ 77136	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	125 x 22	P-80	⊙ 77137	stock	⊕ 77138	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	125 x 22	P-100			⊕ 77140	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	125 x 22	P-120	⊙ 77827	stock	⊕ 77279	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	125 x 22	P-150			⊕ 77812	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	125 x 22	P-180			⊕ 77543	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	125 x 22	P-220			⊕ 77555	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	180 x 22	P-36	⊙ 77235	stock	⊕ 77237	W4	100 (1x100)
SAITDISC-D	3A	180 x 22	P-50	⊙ 77238	stock	⊕ 77240	W4	100 (1x100)
SAITDISC-D	3A	180 x 22	P-60	⊙ 77241	stock	⊕ 77243	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	3A	180 x 22	P-80	⊙ 77244	stock	⊕ 77246	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	3A	180 x 22	P-100	⊙ 77247	stock	⊕ 77249	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	3A	180 x 22	P-120	⊙ 77250	stock	⊕ 77252	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	3A	180 x 22	P-150	⊙ 78247	W4			100 (1x100)
SAITDISC-D	3A	180 x 22	P-180			⊕ 77562	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	3A	180 x 22	P-220			⊕ 77563	stock	100 (1x100)

- ⊙ Alésage circulaire
- ⊕ Alésage circulaire avec 4 encoches

NOTES D'EMPLOI

Vitesse d'utilisation maximum: 80 m/sec. Utiliser toujours les disques avec le plateau support SAITPAD approprié.
Stockage: température 15°C-25°C, humidité 45%-75%.

SAITDISC-B

Disques abrasifs sur fibre - bombés



3A

Disque abrasif en corindon spécial, lubrifié. Disque très rapide pour opérations de ponçage et finition soignée. Encrassement limité et faible suréchauffement. Tronçonnage froid en présence de travaux lourds. Le profil bombé garantit une moindre sensibilité aux variations climatiques et une surface de travail plus étendue. **A utiliser avec le plateau support spécial SAITPAD BZ.**

PRÉCONISATIONS

■ ACIERS INOXYDABLES

						
SAITDISC-B	3A	180 x 22	P-36	⊙ 82081	stock	100 (1x100)
SAITDISC-B	3A	180 x 22	P-50	⊙ 82131	W4	100 (1x100)
SAITDISC-B	3A	180 x 22	P-60	⊙ 82082	stock	100 (1x100)
SAITDISC-B	3A	180 x 22	P-80	⊙ 82083	stock	100 (1x100)
SAITDISC-B	3A	180 x 22	P-100	⊙ 82101	stock	100 (1x100)
SAITDISC-B	3A	180 x 22	P-120	⊙ 82084	stock	100 (1x100)

⊙ Alésage circulaire

NOTES D'EMPLOI

Vitesse d'utilisation maximum: 80 m/sec. Utiliser toujours les disques avec le plateau support SAITPAD approprié.
Stockage: température 15°C-25°C, humidité 45%-75%.

SAITDISC-D

Disques abrasifs sur fibre - plats



AO

Disque abrasif en corindon à **structure ouverte**. Excellent pour dévernissage et enlèvement d'incrustations et de rouille. Idéal pour matériaux encrassants.

PRÉCONISATIONS

- ALUMINIUM
- MÉTAUX NON FERREUX
- MÉTAUX

SAITDISC-D	AO	100 x 16	P-24	⊙ 77556	W4	⊕ 78141	W4			200 (4x50)
SAITDISC-D	AO	100 x 16	P-36	⊙ 77557	W4	⊕ 78142	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	100 x 16	P-40	⊙ 77561	W4	⊕ 78143	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	100 x 16	P-50	⊙ 77569	W4	⊕ 78145	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	100 x 16	P-60	⊙ 77526	W4	⊕ 78146	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	100 x 16	P-80	⊙ 77527	W4	⊕ 78147	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	100 x 16	P-100	⊙ 77615 °	stock					200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	100 x 16	P-120	⊙ 77616	W4	⊕ 78152	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-16	⊙ 77065	stock					200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-24	⊙ 78628	stock					200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-36	⊙ 77087	stock					200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-40	⊙ 77226	stock					200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-50	⊙ 77231	stock					200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-60	⊙ 77255	stock					200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-80	⊙ 77258	stock					200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-120	⊙ 77609	stock					200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-16	⊙ 78519	W4					200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-24	⊙ 77081	stock			⊗ 77539	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-36	⊙ 77082	stock			⊗ 77639	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-40	⊙ 77273	stock			⊗ 77640	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-50	⊙ 77275	W4			⊗ 77603	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-60	⊙ 77281	stock			⊗ 77641	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-80	⊙ 77283	stock			⊗ 77642	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-100	⊙ 77610 °	stock			⊗ 77554 °	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-120	⊙ 77611	W4			⊗ 77558	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-16	⊙ 77164	stock					100 (2x50)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-24	⊙ 77167	stock					100 (2x50)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-36	⊙ 77169	stock					100 (1x100)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-40	⊙ 77285	stock					100 (1x100)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-50	⊙ 77290	stock					100 (1x100)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-60	⊙ 77291	stock					100 (1x100)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-80	⊙ 77292	stock					100 (1x100)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-100	⊙ 77613 °	stock					100 (1x100)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-120	⊙ 77614	stock					100 (1x100)

- ⊙ Alésage circulaire
- ⊕ Alésage circulaire avec 4 encoches
- ⊗ Alésage circulaire avec 6 encoches

NOTES D'EMPLOI

Vitesse d'utilisation maximum: 80 m/sec. Utiliser toujours les disques avec le plateau support SAITPAD approprié.
Stockage: température 15°C-25°C, humidité 45%-75%.

SAITDISC-D / SAITDISC-X LOCK

Disques abrasifs sur fibre - plats



AZ

Disque abrasif avec mélange de corindon et zirconium. Longue durée. Fort pouvoir d'enlèvement.

PRÉCONISATIONS

- MÉTAUX FERREUX
- ACIERS

SAITDISC-D	AZ	115 x 22	24	77763	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	115 x 22	36	77764	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	115 x 22	50	77766	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	115 x 22	60	77767	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	115 x 22	80	77768	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	115 x 22	120	77769°	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	24	77770	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	36	77771	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	50	77773	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	60	77774	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	80	77775	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	120	77776°	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	24	77777	W4	100 (2x50)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	36	77778	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	50	77781	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	60	77782	W4	100 (1x100)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	80	77783	W4	100 (1x100)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	120	77787°	stock	100 (1x100)

Fixation



SAITDISC-X LOCK	AZ	115 x 22	36	78274	stock	50 (2x25)
SAITDISC-X LOCK	AZ	115 x 22	60	78275	stock	50 (2x25)
SAITDISC-X LOCK	AZ	115 x 22	80	78276	stock	50 (2x25)
SAITDISC-X LOCK	AZ	115 x 22	120	78277	stock	50 (2x25)
SAITDISC-X LOCK	AZ	125 x 22	36	78278	stock	50 (2x25)
SAITDISC-X LOCK	AZ	125 x 22	60	78282	stock	50 (2x25)
SAITDISC-X LOCK	AZ	125 x 22	80	78283	stock	50 (2x25)
SAITDISC-X LOCK	AZ	125 x 22	120	78284	stock	50 (2x25)

SAITDISC-BS

Disques abrasifs sur fibre - semi-bombés



AZ

Disque abrasif avec mélange de corindon et zirconium. Longue durée. Fort pouvoir d'enlèvement. Le profil semi-bombé garantit une moindre sensibilité aux variations climatiques et une surface de travail plus étendue. **A utiliser avec le plateau support spécial SAITPAD.**

PRÉCONISATIONS

- MÉTAUX FERREUX
- ACIERS

SAITDISC-BS	AZ	180 x 22	36	82524	W4	100 (1x100)

- ⊙ Alésage circulaire
- ⊕ Alésage circulaire avec 4 encoches

NOTES D'EMPLOI

Vitesse d'utilisation maximum: 80 m/sec. Utiliser toujours les disques avec le plateau support SAITPAD approprié.
Stockage: température 15°C-25°C, humidité 45%-75%.

SAITDISC-D

Disques abrasifs sur fibre - plats



Z ZIRCON

Disque abrasif à haute teneur en **zirconium**. Haute performance et fort pouvoir d'enlèvement.

PRÉCONISATIONS

- MÉTAUX FERREUX
- ACIERS
- FONTES

SAITDISC-D	Z	115 x 22	24	⊙ 77924	stock	⊕ 77929	stock			200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	115 x 22	36	⊙ 77913	stock	⊕ 77930	stock			200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	115 x 22	50	⊙ 77915	W4	⊕ 77932	W4	⊗ 77302°	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	115 x 22	60	⊙ 77972	stock	⊕ 77966	stock			200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	115 x 22	80	⊙ 77973	stock	⊕ 77967	stock			200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	115 x 22	120			⊕ 78719	stock			200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	125 x 22	24	⊙ 77916	stock	⊕ 77933	stock			200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	125 x 22	36	⊙ 77917	stock	⊕ 77934	stock			200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	125 x 22	50	⊙ 77919	stock	⊕ 77936	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	125 x 22	60	⊙ 77974	stock	⊕ 77968	stock			200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	125 x 22	80	⊙ 77975	stock	⊕ 77969	stock	⊗ 77375°	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	125 x 22	120			⊕ 78720	stock			200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	180 x 22	24	⊙ 77920	stock	⊕ 77955	stock			100 (2x50)
SAITDISC-D	Z	180 x 22	36	⊙ 77921	stock	⊕ 77941	stock			100 (1x100)
SAITDISC-D	Z	180 x 22	40	⊙ 77922°	stock	⊕ 77956°	stock			100 (1x100)
SAITDISC-D	Z	180 x 22	50	⊙ 77923	stock	⊕ 77942	W4			100 (1x100)
SAITDISC-D	Z	180 x 22	60	⊙ 77962	stock	⊕ 77964	stock			100 (1x100)
SAITDISC-D	Z	180 x 22	80	⊙ 77957	W4	⊕ 77976	W4			100 (1x100)
SAITDISC-D	Z	180 x 22	120			⊕ 78721	stock			100 (1x100)

SAITDISC-BS

Disques abrasifs sur fibre - semi-bombés



Z ZIRCON

Disque abrasif à haute teneur en **zirconium**. Haute performance et fort pouvoir d'enlèvement.

Le profil semi-bombé garantit une moindre sensibilité aux variations climatiques et une surface de travail plus étendue.

A utiliser avec le plateau support spécial SAITPAD.

PRÉCONISATIONS

- MÉTAUX FERREUX
- ACIERS
- FONTES

SAITDISC-BS	Z	180 x 22	24	⊙ 82512°	stock	100 (2x50)
SAITDISC-BS	Z	180 x 22	36	⊙ 82520°	stock	100 (1x100)
SAITDISC-BS	Z	180 x 22	40	⊙ 82521°	stock	100 (1x100)
SAITDISC-BS	Z	180 x 22	50	⊙ 82523°	stock	100 (1x100)

- ⊙ Alésage circulaire
- ⊕ Alésage circulaire avec 4 encoches
- ⊗ Alésage circulaire avec 6 encoches

NOTES D'EMPLOI

Vitesse d'utilisation maximum: 80 m/sec. Utiliser toujours les disques avec le plateau support SAITPAD approprié.
Stockage: température 15°C-25°C, humidité 45%-75%.

SAITDISC-D

Disques abrasifs sur fibre - plats



3Z ZIRCON

Disque abrasif à haute teneur en **zirconium**. Auto-lubrifié. Performances élevées et fort pouvoir d'enlèvement. Encrassement et suréchauffement faibles. Tronçonnage froid en présence de travaux lourds.

PRÉCONISATIONS

■ ACIERS INOXYDABLES

SAITDISC-D	3Z	115 x 22	24			⊕ 77669°	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3Z	115 x 22	36			⊕ 78759	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	3Z	115 x 22	60			⊕ 78755°	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3Z	125 x 22	24			⊕ 77671°	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3Z	125 x 22	36			⊕ 78778	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	3Z	125 x 22	50			⊕ 78918°	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3Z	180 x 22	24	⊙ 77674°	stock	⊕ 77675°	stock	100 (2x50)
SAITDISC-D	3Z	180 x 22	36	⊙ 78716	W4	⊕ 78743	W4	100 (1x100)
SAITDISC-D	3Z	180 x 22	50	⊙ 78914°	stock	⊕ 78919°	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	3Z	180 x 22	60	⊙ 78717°	stock	⊕ 78744°	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	3Z	180 x 22	80	⊙ 78718°	stock	⊕ 78745°	stock	100 (1x100)



7S CERAMIC

Disque abrasif à concentration élevée d'abrasif **céramique**. Haute performance. L'utilisation des plateau supports de type HARD permet de bénéficier des performances maximales du disque en fibre (disques ø 115 - 125: Saitpad-DZ HARD, disques ø 180: Saitpad-BZ HARD).

PRÉCONISATIONS

■ MÉTAUX FERREUX

■ ACIERS

SAITDISC-D	7S	115 x 22	24			⊕ 78969	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	115 x 22	36			⊕ 78785	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	115 x 22	50			⊕ 78786	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	115 x 22	60			⊕ 78787	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	115 x 22	80			⊕ 78788	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	115 x 22	100			⊕ 78789	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	125 x 22	24			⊕ 78970	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	125 x 22	36			⊕ 78790	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	125 x 22	50			⊕ 78791	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	125 x 22	60			⊕ 78792	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	125 x 22	80			⊕ 78793	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	125 x 22	100			⊕ 78794	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	180 x 22	24	⊙ 78931	W4	⊕ 78971	stock	100 (2x50)
SAITDISC-D	7S	180 x 22	36	⊙ 78762	stock	⊕ 78795	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	7S	180 x 22	50	⊙ 78774	W4	⊕ 78796	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	7S	180 x 22	60	⊙ 78763	W4	⊕ 78797	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	7S	180 x 22	80	⊙ 78775	W4	⊕ 78798	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	7S	180 x 22	100	⊙ 78776	W4	⊕ 78799	W4	100 (1x100)
SAITDISC-D	7S	180 x 22	120	⊙ 78825°	stock	⊕ 78824°	stock	100 (1x100)

⊙ Alésage circulaire

⊕ Alésage circulaire avec 4 encoches

SAITDISC-D

Disques abrasifs sur fibre - plats



71 I CERAMIC

Disque abrasif avec 100 % abrasif **céramique**. Très haute abrasivité et capacité d'enlèvement de matière exceptionnelle. Performance très élevée. Le renouvellement du grain céramique permet un enlèvement de matière élevé pour des utilisations lourdes. L'utilisation des plateaux supports de type HARD permet de bénéficier des performances maximales du disque en fibre (disques ø 115 - 125: Saitpad-DZ HARD, disques ø 180: Saitpad-BZ HARD).

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ANOXYDABLES

SAITDISC-D	71 I	100 x 16	36+			⊕ 78085	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	71 I	100 x 16	60+			⊕ 78087	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	71 I	100 x 16	80+			⊕ 78088°	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	71 I	115 x 22	36+			⊕ 77884	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	71 I	115 x 22	50+			⊕ 77300	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	71 I	115 x 22	60+			⊕ 77005	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	71 I	115 x 22	80+			⊕ 77008°	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	71 I	125 x 22	36+			⊕ 77886	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	71 I	125 x 22	50+			⊕ 77369	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	71 I	125 x 22	60+			⊕ 77980	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	71 I	180 x 22	36+	⊙ 77890	stock	⊕ 77888	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	71 I	180 x 22	50+	⊙ 77382	W4	⊕ 77373	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	71 I	180 x 22	60+	⊙ 77022	stock	⊕ 77993	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	71 I	180 x 22	80+	⊙ 77028°	stock	⊕ 77994°	stock	100 (1x100)



UNITÉ DE VENTE 50 PIECES

SAITDISC-D	71 I	115 x 22	36+			⊕ 77050	W4	50 (2x25)
SAITDISC-D	71 I	115 x 22	50+			⊕ 78060	W4	50 (2x25)
SAITDISC-D	71 I	115 x 22	60+			⊕ 78029	stock	50 (2x25)
SAITDISC-D	71 I	115 x 22	80+			⊕ 78031°	stock	50 (2x25)
SAITDISC-D	71 I	125 x 22	36+			⊕ 78032	stock	50 (2x25)
SAITDISC-D	71 I	125 x 22	50+			⊕ 78061	W4	50 (2x25)
SAITDISC-D	71 I	125 x 22	60+			⊕ 78033	stock	50 (2x25)
SAITDISC-D	71 I	180 x 22	36+	⊙ 78040	W4	⊕ 78036	W4	50 (2x25)
SAITDISC-D	71 I	180 x 22	50+	⊙ 78064	stock	⊕ 78062	stock	50 (2x25)
SAITDISC-D	71 I	180 x 22	60+	⊙ 78041	stock	⊕ 78037	W4	50 (2x25)
SAITDISC-D	71 I	180 x 22	80+	⊙ 78042°	stock	⊕ 78038°	stock	50 (2x25)

- ⊙ Alésage circulaire
- ⊕ Alésage circulaire avec 4 encoches

NOTES D'EMPLOI

Vitesse d'utilisation maximum: 80 m/sec. Utiliser toujours les disques avec le plateau support SAITPAD approprié.
Stockage: température 15°C-25°C, humidité 45%-75%.

SAITDISC-D

Disques abrasifs sur fibre - plats



9S EVOLUTION CERAMIC

Disque abrasif en abrasif **céramique**. Auto-lubrifié. Fort pouvoir d'enlèvement et haute performance. Encrassement et suréchauffement faibles. L'utilisation des plateau supports de type HARD permet de bénéficier des performances maximales du disque en fibre (disques ø 115 - 125: Saitpad-DZ HARD, disques ø 180: Saitpad-BZ HARD).

PRÉCONISATIONS

■ ACIERS INOXYDABLES

SAITDISC-D	9S	100 x 16	36	⊙ 77006	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	100 x 16	50	⊙ 77011	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	100 x 16	60	⊙ 77020	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	100 x 16	80	⊙ 77024	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	100 x 16	100	⊙ 77029	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	100 x 16	120	⊙ 77038	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	115 x 22	24		⊕ 77908	W4		200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	115 x 22	36		⊕ 78962	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	115 x 22	50		⊕ 78963	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	115 x 22	60		⊕ 78964	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	115 x 22	80		⊕ 78965	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	115 x 22	100		⊕ 78966	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	115 x 22	120		⊕ 78967	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	125 x 22	24		⊕ 77925	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	125 x 22	36		⊕ 78957	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	125 x 22	50		⊕ 78958	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	125 x 22	60		⊕ 78959	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	125 x 22	80		⊕ 78968	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	125 x 22	100		⊕ 78960	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	125 x 22	120		⊕ 78961	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	180 x 22	24		⊕ 77041	W4		100 (2x50)
SAITDISC-D	9S	180 x 22	36	⊙ 78932	stock	⊕ 78951	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	9S	180 x 22	40	⊙ 77377°	stock	⊕ 77380°	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	9S	180 x 22	50	⊙ 78933	stock	⊕ 78952	W4	100 (1x100)
SAITDISC-D	9S	180 x 22	60	⊙ 78934	W4	⊕ 78953	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	9S	180 x 22	80	⊙ 78935	W4	⊕ 78954	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	9S	180 x 22	100	⊙ 78936	W4	⊕ 78955	W4	100 (1x100)
SAITDISC-D	9S	180 x 22	120	⊙ 78937	stock	⊕ 78956	stock	100 (1x100)

⊙ Alésage circulaire

⊕ Alésage circulaire avec 4 encoches

NOTES D'EMPLOI

Vitesse d'utilisation maximum: 80 m/sec. Utiliser toujours les disques avec le plateau support SAITPAD approprié.
Stockage: température 15°C-25°C, humidité 45%-75%.

POWERMAX-D

Disques abrasifs sur fibre - plats



9.3

Disque abrasif avec 100 % abrasif **céramique**. Auto-lubrifié. Très haute abrasivité et capacité d'enlèvement de matière exceptionnelle. Performance très élevée. Le renouvellement du grain céramique permet un enlèvement de matière élevé. Tronçonnage froid en présence de travaux lourds. L'utilisation des plateau supports de type HARD permet de bénéficier des performances maximales du disque en fibre (disques ø 115 - 125: Saitpad-DZ HARD, disques ø 180: Saitpad-BZ HARD).

PRÉCONISATIONS

■ ACIERS INOXYDABLES

POWERMAX-D	9.3	100 x 16	36+	⊙ 78167	W4	⊕ 78156	W4	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	100 x 16	60+	⊙ 78168	W4	⊕ 78161	W4	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	100 x 16	80+	⊙ 78169	W4	⊕ 78163	W4	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	100 x 16	120+	⊙ 78170	W4	⊕ 78164	W4	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	36+			⊕ 78171	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	50+			⊕ 78172	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	60+			⊕ 78174	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	80+			⊕ 78175	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	120+			⊕ 78177	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	36+			⊕ 78178	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	50+			⊕ 78179	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	60+			⊕ 78180	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	80+			⊕ 78181	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	120+			⊕ 78182	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	36+	⊙ 78183	stock	⊕ 78189	stock	100 (1x100)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	50+	⊙ 78184	stock	⊕ 78190	stock	100 (1x100)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	60+	⊙ 78185	stock	⊕ 78191	stock	100 (1x100)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	80+	⊙ 78187	stock	⊕ 78192	stock	100 (1x100)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	120+	⊙ 78188	stock	⊕ 78194	stock	100 (1x100)

UNITÉ DE VENTE 50 PIECES

POWERMAX-D	9.3	115 x 22	36+			⊕ 78196	stock	50 (2x25)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	50+			⊕ 78197	stock	50 (2x25)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	60+			⊕ 78198	stock	50 (2x25)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	80+			⊕ 78199	W4	50 (2x25)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	120+			⊕ 78203	W4	50 (2x25)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	36+			⊕ 78204	stock	50 (2x25)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	50+			⊕ 78205	stock	50 (2x25)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	60+			⊕ 78206	stock	50 (2x25)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	80+			⊕ 78208	stock	50 (2x25)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	120+			⊕ 78209	stock	50 (2x25)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	36+	⊙ 78215	stock	⊕ 78210	stock	50 (2x25)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	50+	⊙ 78216	stock	⊕ 78211	stock	50 (2x25)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	60+	⊙ 78217	stock	⊕ 78212	stock	50 (2x25)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	80+	⊙ 78218	stock	⊕ 78213	stock	50 (2x25)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	120+	⊙ 78219	stock	⊕ 78214	stock	50 (2x25)

⊙ Alésage circulaire

⊕ Alésage circulaire avec 4 encoches

NOTES D'EMPLOI

Vitesse d'utilisation maximum: 80 m/sec. Utiliser toujours les disques avec le plateau support SAITPAD approprié.
Stockage: température 15°C-25°C, humidité 45%-75%.

SAITDISC-D

Disques abrasifs sur fibre - plats



C

Disque abrasif en **carbure de silicium**. Bonne durée. Fort pouvoir d'enlèvement. Très bonne finition.

PRÉCONISATIONS

- MARBRES
- MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
- MÉTAUX NON FERREUX
- ACIERS INOXYDABLES

SAITDISC-D	C	115 x 22	P-24	⊙ 77025	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-36	⊙ 77027	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-60	⊙ 77866	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-80	⊙ 77276	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-120	⊙ 77278	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-150	⊙ 77355	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-180	⊙ 77867	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-220	⊙ 77356	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-320	⊙ 77868	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-400	⊙ 77909	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-24	⊙ 77349	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-36	⊙ 77085	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-60	⊙ 77088	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-80	⊙ 77090	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-120	⊙ 77091	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-150	⊙ 77093	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-180	⊙ 77095	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-220	⊙ 77096	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-320	⊙ 77098	stock	200 (2x100)



UNITÉ DE VENTE 50 PIECES

SAITDISC-D	C	115 x 22	P-24	⊙ 77086	stock	50 (2x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-36	⊙ 77100	stock	50 (2x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-60	⊙ 77165	stock	50 (2x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-80	⊙ 77180	stock	50 (2x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-120	⊙ 77239	stock	50 (2x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-150	⊙ 77242	W4	50 (2x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-180	⊙ 77251	stock	50 (2x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-220	⊙ 77257	stock	50 (2x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-320	⊙ 77260	stock	50 (2x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-400	⊙ 77287	W4	50 (2x25)

⊙ Alésage circulaire

NOTES D'EMPLOI

Vitesse d'utilisation maximum: 80 m/sec. Utiliser toujours les disques avec le plateau support SAITPAD approprié.
Stockage: température 15°C-25°C, humidité 45%-75%.

SAITDISC-B

Disques abrasifs sur fibre - bombés



C

Disque abrasif en **carbure de silicium**. Bonne durée. Fort pouvoir d'enlèvement. Très bonne finition. Le profil bombé garantit une moindre sensibilité aux variations climatiques et une surface de travail plus étendue.

A utiliser avec le plateau support spécial SAITPAD BZ.

PRÉCONISATIONS

- MARBRES
- MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
- MÉTAUX NON FERREUX
- ACIERS INOXYDABLES

SAITDISC-B	C	180 x 22	P-36	⊙ 82019	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-50	⊙ 82023	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-60	⊙ 82025	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-80	⊙ 82029	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-100	⊙ 82032	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-120	⊙ 82036	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-150	⊙ 82040	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-180	⊙ 82044	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-220	⊙ 82048	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-280	⊙ 82052	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-320	⊙ 82055	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-400	⊙ 82058	stock	100 (4x25)



UNITÉ DE VENTE 50 PIECES

SAITDISC-B	C	180 x 22	P-16	⊙ 82015	stock	50 (2x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-24	⊙ 82017	stock	50 (2x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-36	⊙ 82020	W4	50 (2x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-50	⊙ 82026	W4	50 (2x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-60	⊙ 82033	W4	50 (2x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-80	⊙ 82037	W4	50 (2x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-100	⊙ 82038	W4	50 (2x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-120	⊙ 82041	stock	50 (2x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-150	⊙ 82042	W4	50 (2x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-180	⊙ 82043	W4	50 (2x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-220	⊙ 82045	W4	50 (2x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-280	⊙ 82046	W4	50 (2x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-320	⊙ 82047	W4	50 (2x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-400	⊙ 82049	W4	50 (2x25)

⊙ Alésage circulaire

NOTES D'EMPLOI

Vitesse d'utilisation maximum: 80 m/sec. Utiliser toujours les disques avec le plateau support SAITPAD approprié.
Stockage: température 15°C-25°C, humidité 45%-75%.



SAITPAD-DQ

Plateau support en polymère. Flexibilité élevée, avec rainures de refroidissement. Adapté à l'usinage des cordons de soudure et des surfaces planes. **Adapté aux disques plats (SAITDISC-D) et semi-bombés (SAITDISC-BS).**



PLATEAU SUPPORT

ECROU DE FIXATION

DISQUE



SAITPAD-DQ	ø 110	M 14	ø 115	99310	stock		1
SAITPAD-DQ	ø 110	5/8" UNC	ø 115	99313	stock		1
SAITPAD-DQ	ø 120	M 14	ø 125	99320	stock		1
SAITPAD-DQ	ø 165	M 14	ø 180	99315	stock		1
SAITPAD-DQ	ø 165	5/8" UNC	ø 180	99318	stock		1



PLATEAU SUPPORT

ECROU DE FIXATION

DISQUE



SAITPAD-DQ	ø 112	M 14	ø 115	99300	stock		1
SAITPAD-DQ	ø 122	M 14	ø 125	99301	stock		1
SAITPAD-DQ	ø 172	M 14	ø 180	99302	stock		1

SAITPAD-DZ

Plateau support en polymère, plat. Equipé de rainures radiales pour améliorer le refroidissement.

SAITPAD-DZ: flexibilité moyenne, pour opérations qui nécessitent une plus grande flexibilité pour s'adapter aux surfaces.

SAITPAD-DZ HARD: produit à haute rigidité pour disques avec une grande capacité d'enlèvement de matière.

Adapté aux disques plats (SAITDISC-D, SAITDISC-X LOCK) et semi-bombés (SAITDISC-BS).



PLATEAU SUPPORT

ECROU DE FIXATION

DISQUE



SAITPAD-DZ	ø 100	M 10	ø 100	99200	stock		1
SAITPAD-DZ	ø 170	M 14	ø 180	99204	stock		1
SAITPAD-DZ	ø 170	5/8" UNC	ø 180	99207	stock		1
SAITPAD-DZ HARD	ø 110	M 14	ø 115	99201	stock		1
SAITPAD-DZ HARD	ø 110	5/8" UNC	ø 115	99205	W2		1
SAITPAD-DZ HARD	ø 120	M 14	ø 125	99202	stock		1
SAITPAD-DZ HARD	ø 120	5/8" UNC	ø 125	99206	W2		1



PLATEAU SUPPORT

ECROU DE FIXATION

DISQUE



SAITPAD-DZ	ø 173	M 14	ø 180	99203	stock		1
------------	-------	------	-------	-------	-------	--	---

XLOCK



PLATEAU SUPPORT

FIXATION

DISQUE



SAITPAD-DZ	ø 112	X LOCK	ø 115	99208	stock		1
SAITPAD-DZ	ø 122	X LOCK	ø 125	99210	stock		1
SAITPAD-DZ HARD	ø 112	X LOCK	ø 115	99209	stock		1
SAITPAD-DZ HARD	ø 122	X LOCK	ø 125	99211	stock		1



SAITPAD-BZ

Plateau support en polymère, bombé.

SAITPAD-BZ: flexibilité moyenne, adapté à l'usinage de surfaces planes et arrondies.

SAITPAD-BZ HARD: pour opérations nécessitant rigidité et grande résistance en présence de pressions de travail élevées, en particulier l'élimination de calamine.

	PLATEAU SUPPORT	ECROU DE FIXATION	DISQUE			
SAITPAD-BZ	ø 168	M 14	ø 180	99401	stock	1

	PLATEAU SUPPORT	ECROU DE FIXATION	DISQUE			
SAITPAD-BZ	ø 170	M 14	ø 180	99404	stock	1
SAITPAD-BZ	ø 170	5/8" UNC	ø 180	99407	stock	1
SAITPAD-BZ HARD	ø 170	M 14	ø 180	99400	stock	1

SAITPAD-DH

Plateau support modulaire. Adapté à l'usinage des cordons de soudure et des bords. Le support se compose de plusieurs disques superposés; il est possible de ne remplacer que le disque externe lorsque celui-ci est abîmé.

SAITPAD-DH: flexibilité moyenne, formée par 3 disques, pour des pressions de travail moyennes.

SAITPAD-DH HARD: composé de 4 disques, pour des pressions de travail élevées.

Adapté aux disques plats (SAITDISC-D) et semi-bombés (SAITDISC-BS).

	PLATEAU SUPPORT	ECROU DE FIXATION	DISQUE			
SAITPAD-DH	ø 170	M 14	ø 180	98708	stock	1
SAITPAD-DH	ø 170	5/8" UNC	ø 180	98711	stock	1
						
SAITPAD-DH HARD	ø 170	M 14	ø 180	98700	stock	1



PIÈCES DE RECHANGE

Rondelles en fibre pour SAITPAD-DH

			
ø 126 mm x 2	98806	stock	1
ø 152 mm x 1,5	98807	stock	1
ø 170 mm x 1	98808	stock	1

Rondelles en fibre pour SAITPAD-DH HARD

			
ø 126 mm x 2	98806	stock	1
ø 152 mm x 1,5	98807	stock	1
ø 160 mm x 1,5	98800	stock	1
ø 170 mm x 1	98809	stock	1

Bague pour SAITPAD-DH et SAITPAD-DH HARD

		
98901	stock	1

Entretoise pour SAITPAD-DH et SAITPAD-DH HARD

		
99000	stock	1

Ecrou de fixation M 14

		
99119	stock	1

Ecrou de fixation 5/8" UNC

		
99118	W4	1

SAITDISC PATENTED PACKAGING

Pour faciliter leur transport puis leur utilisation, les disques sur fibres sont proposés avec un emballage exclusif et breveté qui permet de les stocker en maintenant leur planéité initiale.





C CARBURE DE SILICIUM

Disques constitués d'un support spécial en fibre sur lequel se trouve, bien ancrée, une couche abrasive en carbure de silicium, liée par des résines synthétiques de haute résistance mécanique et avec un fort pouvoir d'enlèvement.

PRÉCONISATIONS

- GRANITS
- MARBRES
- CÉRAMIQUES
- MATÉRIAUX
- FONTES
- ALLIAGES NON FERREUX
- FIBRE DE VERRE
- MATIÈRES PLASTIQUE

SAITRON	C	115 x 22	24	96512	stock	11.000	50 (5x10)
SAITRON	C	115 x 22	36	96513	stock	11.000	50 (5x10)
SAITRON	C	115 x 22	60	96519	stock	11.000	50 (5x10)
SAITRON	C	115 x 22	80	96514	stock	11.000	50 (5x10)
SAITRON	C	115 x 22	120	96503	stock	11.000	50 (5x10)
SAITRON	C	125 x 22	24	96518	stock	10.000	50 (5x10)
SAITRON	C	125 x 22	36	96515	stock	10.000	50 (5x10)
SAITRON	C	125 x 22	60	96516	stock	10.000	50 (5x10)
SAITRON	C	125 x 22	80	96517	stock	10.000	50 (5x10)
SAITRON	C	125 x 22	120	96500	stock	10.000	50 (5x10)
SAITRON-B	C	180 x 22	24	96506	stock	6.700	50 (5x10)
SAITRON-B	C	180 x 22	36	96507	stock	6.700	50 (5x10)
SAITRON-B	C	180 x 22	60	96509	stock	6.700	50 (5x10)
SAITRON-B	C	180 x 22	80	96510	stock	6.700	50 (5x10)
SAITRON-B	C	180 x 22	120	96511	stock	6.700	50 (5x10)

NOTES D'EMPLOI

Le disque SAITRON doit être utilisé uniquement **avec le plateau support**

SAITPAD-DQ pour le ø 115 et ø 125

SAITPAD-BZ pour le ø 180

(voir pages 76, 77)

L'angle d'inclinaison idéal du disque, par rapport au matériel, est d'environ 20°. Ne pas solliciter par une flexion latérale les disques avant leur emploi.
La vitesse la plus adaptée pour le ø 180 est comprise entre 4.500 et 6.000 tours par minute.

SAIT LOCK-SX

Disques à changement rapide en toile abrasive



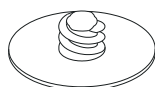
Z ZIRCONIUM

Le système Sait Lock est conseillé pour opérations de ponçage, ébavurage, élimination de marques de soudures, de peintures ou de rouille et finition de zones soit planes soit difficiles à rejoindre. Fixation R. Lubrifié. Haute performance. Fort pouvoir d'enlèvement. Faible surchauffement et encrassement.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- FONTES
- MÉTAUX FERREUX

						
SAIT LOCK-SX	Z	ø 38	36	88005 °	stock	100
SAIT LOCK-SX	Z	ø 38	40	88006 °	stock	100
SAIT LOCK-SX	Z	ø 38	60	88007 °	stock	100
SAIT LOCK-SX	Z	ø 38	120	88009 °	stock	100
SAIT LOCK-SX	Z	ø 50	36	88015	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 50	40	88016	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 50	60	88017	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 50	80	88018	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 50	120	88019	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 75	36	88028	W4	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 75	40	88029	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 75	60	88031	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 75	80	88021	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 75	120	88020	stock	50



SYSTEM DE FIXATION: raccord à vis avec tenon filité (polymère).



Fixation R

PAD SAIT LOCK

Plateau support en polymère pour disques Sait Lock.

				
PAD SAIT LOCK	ø 38	99664	stock	1
PAD SAIT LOCK	ø 50	99665	stock	1
PAD SAIT LOCK	ø 75	99614	stock	1

SAIT LOCK-SX

Disques à changement rapide en toile abrasive



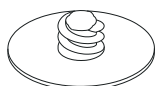
9S ABRASIF CÉRAMIQUE

Le système Sait Lock est conseillé pour opérations de ponçage, ébavurage, élimination de marques de soudures, de peintures ou de rouille et finition de zones soit planes soit difficiles à rejoindre. Fixation R. Auto-lubrifié. Haute performance. Fort pouvoir d'enlèvement. Faible suréchauffement et encrassement.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS
- ALUMINIUM
- ACIERS

SAIT LOCK-SX	9S	ø 38	40	88001 °	stock	100
SAIT LOCK-SX	9S	ø 38	60	88002 °	stock	100
SAIT LOCK-SX	9S	ø 38	80	88003 °	stock	100
SAIT LOCK-SX	9S	ø 38	120	88004 °	stock	100
SAIT LOCK-SX	9S	ø 50	36	88010	stock	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 50	40	88011	stock	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 50	60	88012	stock	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 50	80	88013	stock	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 50	120	88014	stock	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 75	36	88022	stock	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 75	40	88023	W4	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 75	60	88025	stock	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 75	80	88026	W4	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 75	120	88027	stock	50



SYSTEM DE FIXATION: raccord à vis avec tenon filité (polymère).



Fixation R

PAD SAIT LOCK

Plateau support en polymère pour disques Sait Lock.

PAD SAIT LOCK	ø 38	99664	stock	1
PAD SAIT LOCK	ø 50	99665	stock	1
PAD SAIT LOCK	ø 75	99614	stock	1

NOTRE GAMME DE PRODUITS

SUPPORT EN FIBRE DE VERRE				SUPPORT EN POLYMÈRE			
TOP CERAMIC	SAITLAM-TE	SAITLAM-TC		SAITLAM-PE			
							
	(Polycotton) S Ø 115-125  83	(Cotton) S Ø 115  83		(Polycotton) S Ø 115  84			
Premium	SAITLAM-UP	SAITLAM-UK	SAITLAM-PK	SAITLAM-DP	SAITLAM-SP	SAITLAM-W	SAITLAM-ZK
							
	(Polycotton) Z Ø 115-125-180  85	(Cotton/Polycotton) 3A - Z Ø 100-115-125  85-86	(Cotton/Polycotton) 3A - Z Ø 100-115-125-180  86-87	(Cotton) 3A Ø 115  87	(Cotton/Polycotton) 3A - Z Ø 115-180  88	(Cotton) Z Ø 115-125  89	(Polycotton) Z Ø 180  90
Winner	SAITLAM-FU	SAITLAM-DOUBLE	SAITLAM-FK	SAITLAM-SL	SAITLAM-PN		
							
	(Cotton) A - Z Ø 115-125-180  91	(Cotton) Z - C Ø 180  92	(Cotton) Z Ø 115-125  93	(Cotton) Z - C Ø 115  94	(Cotton) A - Z - C Ø 115  95-96		

A: CORINDON
Z: ZIRCONIUM
C: CARBURE DE SILICIUM
S: ABRASIF CÉRAMIQUE

SAITLAM-TE **TOP CERAMIC**

Disques abrasifs à lamelles - plats



SUPPORT EN FIBRE DE VERRE

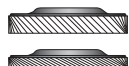


S ABRASIF CÉRAMIQUE

Toile "spéciale" en polycoton avec abrasif céramique. Utilisation professionnelle, longue durée. Utilisation conseillée avec des outils électriques à puissance élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX



TOP CERAMIC

STANDARD

SAITLAM-TE	S	115 x 22,23	40	LONG LIFE	48500	stock		20
SAITLAM-TE	S	115 x 22,23	60	LONG LIFE	48501	stock		20
SAITLAM-TE	S	115 x 22,23	80	LONG LIFE	48502	stock		20
SAITLAM-TE	S	125 x 22,23	40	LONG LIFE	48503	stock		20
SAITLAM-TE	S	125 x 22,23	60	LONG LIFE	48504	stock		20
SAITLAM-TE	S	125 x 22,23	80	LONG LIFE	48505	W4		20

SAITLAM-TC **CERAMIC**

Disques abrasifs à lamelles - plats



SUPPORT EN FIBRE DE VERRE

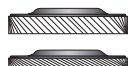


S ABRASIF CÉRAMIQUE

Toile "spéciale" en coton avec abrasif céramique. Utilisation professionnelle, longue durée. Utilisation conseillée avec des outils électriques à puissance élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX



CERAMIC

STANDARD

SAITLAM-TC	S	115 x 22,23	40		48400	stock		20
SAITLAM-TC	S	115 x 22,23	60		48401	stock		20
SAITLAM-TC	S	115 x 22,23	80		48402	stock		20

NOTES D'EMPLOI

La vitesse d'utilisation maximum est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.

SAITLAM-PE TOP CERAMIC

Disques abrasifs à lamelles - plats

 SUPPORT EN POLYMÈRE



S ABRASIF CÉRAMIQUE

Toile en abrasif céramique. Utilisation professionnelle, longue durée. Utilisation conseillée avec des outils électriques à puissance élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX



								
SAITLAM-PE	S	115 x 22,23	40	LONG LIFE	49100	stock		20
SAITLAM-PE	S	115 x 22,23	60	LONG LIFE	49101	stock		20
SAITLAM-PE	S	115 x 22,23	80	LONG LIFE	49102	W4		20

NOTES D'EMPLOI

La vitesse d'utilisation maximum est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.

SAITLAM-UP *Premium*

Disques abrasifs à lamelles - plats



SUPPORT EN FIBRE DE VERRE



Z EVOLUTION ZIRCONIUM

Toile en zirconium. Longue durée. Utilisation conseillée avec des outils électriques à puissance élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITLAM-UP	Z	115 x 22,23	40	48600	stock	13.300	20
SAITLAM-UP	Z	115 x 22,23	50	48601	W4	13.300	20
SAITLAM-UP	Z	115 x 22,23	60	48602	stock	13.300	20
SAITLAM-UP	Z	115 x 22,23	80	48603	stock	13.300	20
SAITLAM-UP	Z	115 x 22,23	120	48604	stock	13.300	20
SAITLAM-UP	Z	125 x 22,23	40	48605	stock	12.200	20
SAITLAM-UP	Z	125 x 22,23	60	48607	W4	12.200	20
SAITLAM-UP	Z	125 x 22,23	80	48608	W4	12.200	20
SAITLAM-UP	Z	125 x 22,23	120	48609	W4	12.200	20
SAITLAM-UP	Z	180 x 22,23	40	48630	stock	8.500	10
SAITLAM-UP	Z	180 x 22,23	60	48632	stock	8.500	10
SAITLAM-UP	Z	180 x 22,23	80	48633	W4	8.500	10

SAITLAM-UK *Premium*

Disques abrasifs à lamelles - coniques



SUPPORT EN FIBRE DE VERRE



Z EVOLUTION ZIRCONIUM

Toile en zirconium. Longue durée. Utilisation conseillée avec des outils électriques à puissance élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITLAM-UK	Z	100 x 16	80	48739 °	stock	15.300	20
SAITLAM-UK	Z	100 x 16	120	48740 °	stock	15.300	20
SAITLAM-UK	Z	115 x 22,23	40	48700	stock	13.300	20
SAITLAM-UK	Z	115 x 22,23	60	48702	stock	13.300	20
SAITLAM-UK	Z	115 x 22,23	80	48703	W4	13.300	20
SAITLAM-UK	Z	115 x 22,23	120	48704	W4	13.300	20
SAITLAM-UK	Z	125 x 22,23	40	48705	stock	12.200	20
SAITLAM-UK	Z	125 x 22,23	60	48707	stock	12.200	20
SAITLAM-UK	Z	125 x 22,23	80	48708	W4	12.200	20
SAITLAM-UK	Z	125 x 22,23	120	48709	W4	12.200	20

NOTES D'EMPLOI

La vitesse d'utilisation maximum est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.

SAITLAM-UK *Premium*

Disques abrasifs à lamelles - coniques



SUPPORT EN FIBRE DE VERRE



3A *EVOLUTION* CORINDON AUTO-LUBRIFIÉ

Toile en corindon avec additif de refroidissement. Utilisation professionnelle, longue durée. Faible échauffement et finition élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITLAM-UK	3A	115 x 22,23	40	48725	stock	13.300		20
SAITLAM-UK	3A	115 x 22,23	60	48726	stock	13.300		20
SAITLAM-UK	3A	115 x 22,23	80	48727	stock	13.300		20
SAITLAM-UK	3A	125 x 22,23	40	48728	W4	12.200		20
SAITLAM-UK	3A	125 x 22,23	60	48729	W4	12.200		20

SAITLAM-PK *Premium*

Disques abrasifs à lamelles - coniques



SUPPORT EN FIBRE DE VERRE



3A *EVOLUTION* CORINDON AUTO-LUBRIFIÉ

Toile en corindon avec additif de refroidissement. Utilisation professionnelle, longue durée. Faible échauffement et finition élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITLAM-PK	3A	180 x 22,23	40	49164	stock	8.500		10
SAITLAM-PK	3A	180 x 22,23	60	49165	stock	8.500		10
SAITLAM-PK	3A	180 x 22,23	80	49166	stock	8.500		10

NOTES D'EMPLOI

La vitesse d'utilisation maximum est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.

SAITLAM-PK *Premium*

Disques abrasifs à lamelles - coniques



SUPPORT EN FIBRE DE VERRE



Z ZIRCONIUM

Toile en zirconium. Longue durée. Utilisation conseillée avec des outils électriques à puissance élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITLAM-PK	Z	100 x 16 NEW	40	49161	stock	15.300		10
SAITLAM-PK	Z	100 x 16 NEW	60	49162	stock	15.300		10
SAITLAM-PK	Z	100 x 16 NEW	80	49163	stock	15.300		10
SAITLAM-PK	Z	115 x 22,23	40	49150	stock	13.300		20
SAITLAM-PK	Z	115 x 22,23	60	49151	stock	13.300		20
SAITLAM-PK	Z	115 x 22,23	80	49152	stock	13.300		20
SAITLAM-PK	Z	115 x 22,23	120	49153	W4	13.300		20
SAITLAM-PK	Z	125 x 22,23	40	49154	W4	12.200		20
SAITLAM-PK	Z	125 x 22,23	60	49155	W4	12.200		20
SAITLAM-PK	Z	125 x 22,23	80	49156	W4	12.200		20
SAITLAM-PK	Z	180 x 22,23	40	49158	stock	8.500		10
SAITLAM-PK	Z	180 x 22,23	60	49159	stock	8.500		10
SAITLAM-PK	Z	180 x 22,23	80	49160	W4	8.500		10

SAITLAM-DP *Premium*

Disques abrasifs à lamelles - plats



SUPPORT EN POLYMÈRE



3A CORINDON AUTO-LUBRIFIÉ

A double l'lamelles. Toile en corindon avec additif de refroidissement. Faible échauffement et finition élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS

SAITLAM-DP	3A	115 x 22,23	40	INOX	49009	stock	20
SAITLAM-DP	3A	115 x 22,23	60	INOX	49010	stock	20
SAITLAM-DP	3A	115 x 22,23	80	INOX	49011	stock	20
SAITLAM-DP	3A	115 x 22,23	120	INOX	49019	stock	20

NOTES D'EMPLOI

La vitesse d'utilisation maximum est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.



3A CORINDON AUTO-LUBRIFIÉ

Toile en corindon avec additif de refroidissement. Faible échauffement et finition élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS

							
SAITLAM-SP	3A	115 x 22,23	40	INOX	48834	stock	20
SAITLAM-SP	3A	115 x 22,23	60	INOX	48836	stock	20
SAITLAM-SP	3A	115 x 22,23	80	INOX	48837	stock	20



Z EVOLUTION ZIRCONIUM

Toile en zirconium. Longue durée. Utilisation conseillée avec des outils électriques à puissance élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

						
SAITLAM-SP	Z	115 x 22,23	40	49200	stock	20
SAITLAM-SP	Z	115 x 22,23	60	49202	stock	20
SAITLAM-SP	Z	115 x 22,23	80	49203	stock	20
SAITLAM-SP	Z	115 x 22,23	120	49204	stock	20
SAITLAM-SP	Z	115 x 22,23	40	49205	stock	100
SAITLAM-SP	Z	115 x 22,23	60	49207	stock	100
SAITLAM-SP	Z	115 x 22,23	80	49208	stock	100
SAITLAM-SP	Z	115 x 22,23	120	49209	W4	100
SAITLAM-SP	Z	180 x 22,23	36	49213	stock	10
SAITLAM-SP	Z	180 x 22,23	40	49210	stock	10
SAITLAM-SP	Z	180 x 22,23	60	49211	W4	10
SAITLAM-SP	Z	180 x 22,23	80	49212	W4	10

NOTES D'EMPLOI

La vitesse d'utilisation maximum est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.

SAITLAM-W Premium

Disques abrasifs à lamelles - plats



SUPPORT EN POLYMÈRE AVEC FIXATION M14



Z ZIRCONIUM

Toile en zirconium. Utilisation professionnelle, longue durée. Utilisation conseillée avec des outils électriques à puissance élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITLAM-W	Z	115 M 14	40	96900	stock	11.000		20
SAITLAM-W	Z	115 M 14	50	96901	stock	11.000		20
SAITLAM-W	Z	115 M 14	60	96902	stock	11.000		20
SAITLAM-W	Z	115 M 14	80	96903	stock	11.000		20
SAITLAM-W	Z	115 M 14	120	96904	stock	11.000		20
SAITLAM-W	Z	115 M 14	40	96910	stock	11.000		100
SAITLAM-W	Z	115 M 14	60	96912	stock	11.000		100
SAITLAM-W	Z	115 M 14	80	96913	stock	11.000		100
SAITLAM-W	Z	125 M 14	40	96905	stock	11.000		20
SAITLAM-W	Z	125 M 14	60	96907	stock	11.000		20
SAITLAM-W	Z	125 M 14	80	96908	W4	11.000		20



NOTES D'EMPLOI

La vitesse d'utilisation maximum est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.

SAITLAM-ZK *Premium*

Disques abrasifs à lamelles - coniques



SUPPORT EN POLYMÈRE



Z *EVOLUTION* ZIRCONIUM

Toile en zirconium. Longue durée. Utilisation conseillée avec des outils électriques à puissance élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

						
SAITLAM-ZK	Z	180 x 22,23	40	49300	stock	10
SAITLAM-ZK	Z	180 x 22,23	60	49301	W4	10
SAITLAM-ZK	Z	180 x 22,23	80	49302 °	stock	10

NOTES D'EMPLOI

La vitesse d'utilisation maximum est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.



SUPPORT EN FIBRE DE VERRE



A CORINDON

Toile en corindon.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITLAM-FU	A	115 x 22,23	40	48210	stock	13.300		20
SAITLAM-FU	A	115 x 22,23	60	48211	W4	13.300		20
SAITLAM-FU	A	115 x 22,23	80	48212 °	stock	13.300		20



Z ZIRCONIUM

Toile en zirconium. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	40	48200	stock	13.300		20
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	50	48201	W4	13.300		20
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	60	48202	stock	13.300		20
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	80	48203	stock	13.300		20
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	120	48204	stock	13.300		20
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	40	48206	stock	13.300		100
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	60	48207	stock	13.300		100
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	80	48208	stock	13.300		100
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	120	48209	stock	13.300		100
SAITLAM-FU	Z	125 x 22,23	40	48213	stock	12.200		20
SAITLAM-FU	Z	125 x 22,23	60	48215	stock	12.200		20
SAITLAM-FU	Z	125 x 22,23	80	48216	stock	12.200		20
SAITLAM-FU	Z	125 x 22,23	120	48217	stock	12.200		20
SAITLAM-FU	Z	180 x 22,23	40	48218	stock	8.500		10
SAITLAM-FU	Z	180 x 22,23	60	48220	stock	8.500		10
SAITLAM-FU	Z	180 x 22,23	80	48221	stock	8.500		10
SAITLAM-FU	Z	180 x 22,23	120	48222	W4	8.500		10

NOTES D'EMPLOI

La vitesse d'utilisation maximum est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.

SAITLAM-DOUBLE *Winner*

Disques abrasifs à lamelles - plats

 SUPPORT EN FIBRE DE VERRE



Z ZIRCONIUM

A double lamelles. Toile en zirconium. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

							
SAITLAM-DOUBLE	Z	180 x 22,23	36	49400	stock	8.500	10



C CARBURE DE SILICIUM

A double lamelles. Toile en carbure de silicium.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

							
SAITLAM-DOUBLE	C	180 x 22,23	60	49405	stock	8.500	10
SAITLAM-DOUBLE	C	180 x 22,23	80	49401	stock	8.500	10
SAITLAM-DOUBLE	C	180 x 22,23	120	49402	stock	8.500	10
SAITLAM-DOUBLE	C	180 x 22,23	220	49403	stock	8.500	10
SAITLAM-DOUBLE	C	180 x 22,23	320	49404	stock	8.500	10

NOTES D'EMPLOI

La vitesse d'utilisation maximum est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.

SAITLAM-FK *Winner*

Disques abrasifs à lamelles - coniques



SUPPORT EN FIBRE DE VERRE



Z ZIRCONIUM

Toile en zirconium. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITLAM-FK	Z	115 x 22,23	40	96705	stock	13.300		20
SAITLAM-FK	Z	115 x 22,23	60	96706	stock	13.300		20
SAITLAM-FK	Z	115 x 22,23	80	96707	stock	13.300		20
SAITLAM-FK	Z	115 x 22,23	120	96708	stock	13.300		20
SAITLAM-FK	Z	125 x 22,23	40	96700	stock	12.200		20
SAITLAM-FK	Z	125 x 22,23	50	96701	stock	12.200		20
SAITLAM-FK	Z	125 x 22,23	60	96702	stock	12.200		20
SAITLAM-FK	Z	125 x 22,23	80	96703	stock	12.200		20
SAITLAM-FK	Z	125 x 22,23	120	96704	stock	12.200		20

NOTES D'EMPLOI

La vitesse d'utilisation maximum est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.

SAITLAM-SL *Winner*

Disques abrasifs à lamelles - plats

 SUPPORT EN POLYMÈRE



Z ZIRCONIUM

A double lamelles. Toile en zirconium. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

						
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	40	49000	stock	20
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	50	49001	stock	20
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	60	49002	stock	20
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	80	49003	stock	20
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	120	49004	stock	20
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	40	49005	stock	100
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	60	49006	stock	100
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	80	49007	stock	100
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	120	49008	stock	100



C CARBURE DE SILICIUM

A double lamelles. Toile en carbure de silicium.

PRÉCONISATIONS

- MARBRES
- PIERRES
- BÉTON
- MATERIAUX DE CONSTRUCTION
- MÉTAUX NON FERRAUX

						
SAITLAM-SL	C	115 x 22,23	120	49021	stock	20
SAITLAM-SL	C	115 x 22,23	220	49012	stock	20
SAITLAM-SL	C	115 x 22,23	320	49013	stock	20

NOTES D'EMPLOI

La vitesse d'utilisation maximum est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.



SUPPORT EN POLYMÈRE



A CORINDON

Toile en corindon.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- MÉTAUX NON FERREUX

						
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	40	48800	stock	20
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	50	48801	stock	20
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	60	48802	stock	20
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	80	48803	stock	20
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	120	48804	stock	20
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	40	48831	stock	100
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	60	48832	stock	100
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	80	48833	stock	100
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	120	48835	stock	100



C CARBURE DE SILICIUM

A double lamelles. Toile en carbure de silicium.

PRÉCONISATIONS

- MARBRES
- PIERRES
- BÉTON
- MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
- MÉTAUX NON FERRAUX

						
SAITLAM-PN	C	115 x 22,23	40	48820	stock	20
SAITLAM-PN	C	115 x 22,23	60	48821	stock	20
SAITLAM-PN	C	115 x 22,23	80	48822	stock	20
SAITLAM-PN	C	115 x 22,23	120	48823	stock	20

NOTES D'EMPLOI

La vitesse d'utilisation maximum est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.

SAITLAM-PN *Winner*

Disques abrasifs à lamelles - plats

 SUPPORT EN POLYMÈRE



Z ZIRCONIUM

Toile en zirconium. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS ET ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

							
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	40	48805	stock		20
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	50	48806	stock		20
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	60	48807	stock		20
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	80	48808	stock		20
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	100	48825	stock		20
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	120	48809	stock		20
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	40	48827	stock		100
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	60	48828	stock		100
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	80	48829	stock		100
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	100	48810	stock		100
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	120	48830	stock		100

Fixation



								
SAITLAM-X LOCK	Z	115 x 22,23	40	48814	stock	13.300		20
SAITLAM-X LOCK	Z	115 x 22,23	60	48847	stock	13.300		20
SAITLAM-X LOCK	Z	155 x 22,23	80	48848	stock	13.300		20
SAITLAM-X LOCK	Z	125 x 22,23	40	48849	stock	12.200		20
SAITLAM-X LOCK	Z	125 x 22,23	60	48850	stock	12.200		20
SAITLAM-X LOCK	Z	125 x 22,23	80	48851	stock	12.200		20

NOTES D'EMPLOI

La vitesse d'utilisation maximum est indiquée sur chaque produit et ne doit jamais être dépassée.

PRODUITS EN TOILE ABRASIVE







Produits en toile abrasive

Index

	SAITOR-G Roues à lamelles sur tige.	102		SAITEX-N Bandes.	116
	SAITOR-F Roues à lamelles avec flasque.	105		SAITEX-NL Bandes larges.	121
	SAITEX-RI Rouleaux industriels.	108		SAITEX-MN Manchons cylindriques standard.	122
	SAITEX-RE Rouleaux d'atelier.	112		SAITEX-MR Manchons cylindriques renforcés.	125
	SAITEX-RM Mini-rouleaux.	113		SAITEX-S Feuilles.	128
	SAITEX-NC Bandes courtes.	114			





Produits en toile abrasive

Abrasifs

A = corindon
AG = corindon aggloméré
Z = zirconium
C = carbure de silicium
S = abrasif céramique

Liants

Résines synthétiques

Supports toiles abrasives

- **Tissu H**
toile en polyester très lourde, robuste et résistante pour ébavurage et ponçage, résistant à l'eau.
- **Tissu X**
toile en coton ou polycoton lourde, robuste et résistante pour ponçage, polissage et finitions.
- **Tissu J**
toile en coton ou polycoton souple pour ponçage, polissage et finitions.
- **Tissu F**
toile en coton ou polycoton très flexible ou polycotton pour ponçage, polissage et finitions de pièces à profil tourmenté.
- **Tissu W**
toile en coton imperméable lourde et résistante pour ponçage, polissage et finitions sous arrosage.

Disponibilité produit

- **Stock**: produits pour livraison immédiate sauf engagements antérieurs.
- **W2**: pour de tels articles, veuillez contacter le bureau commercial afin de vérifier le meilleur délai de livraison (dans les 10 jours ouvrables suivant la confirmation de commande).
- **W4**: pour de tels articles, veuillez contacter le bureau commercial afin de vérifier le meilleur délai de livraison (dans les 20 jours ouvrables suivant la confirmation de commande).
- **W5**: pour de tels articles, veuillez contacter le bureau commercial afin de vérifier le meilleur délai de livraison (dans les 25 jours ouvrables suivant la confirmation de commande).

SAITOR-G

Roues abrasives à lamelles sur tige

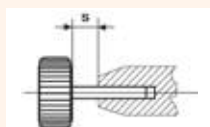


A CORINDON

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITOR-G	A	20 x 10 x 6	P-60	74020	stock	25.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	20 x 10 x 6	P-80	74045	stock	25.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	20 x 10 x 6	P-120	74046	stock	25.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	30 x 10 x 6	P-60	74008	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	30 x 10 x 6	P-80	74010	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	30 x 10 x 6	P-120	74012	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	30 x 10 x 6	P-180	74014	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	30 x 10 x 6	P-240	74016	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	30 x 20 x 6	P-60	74254	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	30 x 20 x 6	P-80	74268	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	30 x 20 x 6	P-120	74255	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 15 x 6	P-40	74027	stock	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 15 x 6	P-60	74028	stock	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 15 x 6	P-80	74029	stock	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 15 x 6	P-120	74030	stock	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 15 x 6	P-180	74031	W4	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 15 x 6	P-240	74032	W4	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 20 x 6	P-60	74033	stock	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 20 x 6	P-80	74035	stock	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 20 x 6	P-120	74037	stock	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 20 x 6	P-40	74052	stock	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 20 x 6	P-60	74053	stock	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 20 x 6	P-80	74055	stock	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 20 x 6	P-120	74057	stock	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 20 x 6	P-180	74059	W4	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 20 x 6	P-240	74060	W4	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 30 x 6	P-60	74269	stock	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 30 x 6	P-80	74270	stock	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 30 x 6	P-120	74271	stock	12.000	20 (2x10)



NORMES DE SECURITE

Ne pas dépasser la vitesse maximum indiquée sur chaque roue à lamelles.
Les vitesses maximum sont calculées pour un port-à-faux max S = 5 mm.

SAITOR-G

Roues abrasives à lamelles sur tige

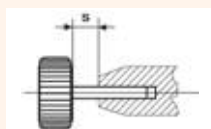


A CORINDON

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITOR-G	A	60 x 15 x 6	P-60	74068	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 15 x 6	P-80	74069	W4	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 15 x 6	P-120	74070	W4	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 20 x 6	P-40	74076	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 20 x 6	P-60	74077	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 20 x 6	P-80	74078	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 20 x 6	P-120	74080	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 20 x 6	P-240	74083	W4	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 30 x 6	P-40	74089	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 30 x 6	P-60	74090	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 30 x 6	P-80	74092	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 30 x 6	P-120	74094	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 30 x 6	P-180	74096	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 30 x 6	P-240	74097	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 40 x 6	P-40	74099	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 40 x 6	P-60	74100	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 40 x 6	P-80	74101	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 40 x 6	P-120	74103	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 30 x 6	P-40	74128	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 30 x 6	P-60	74129	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 30 x 6	P-80	74130	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 30 x 6	P-120	74131	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 30 x 6	P-240	74133	W4	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 40 x 6	P-40	74134	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 40 x 6	P-60	74135	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 40 x 6	P-80	74136	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 40 x 6	P-120	74137	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 50 x 6	P-40	74140	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 50 x 6	P-60	74141	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 50 x 6	P-80	74142	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 50 x 6	P-120	74143	W4	6.000	20 (2x10)



NORMES DE SECURITE

Ne pas dépasser la vitesse maximum indiquée sur chaque roue à lamelles.
Les vitesses maximum sont calculées pour un port-à-faux max S = 5 mm.

SAITOR-G

Roues abrasives à lamelles sur tige



3A CORINDON AUTO-LUBRIFIÉ

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

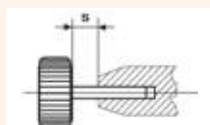
SAITOR-G	3A	60 x 30 x 6	P-60	74283	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	3A	60 x 30 x 6	P-80	74284	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	3A	60 x 30 x 6	P-120	74285	stock	9.000	20 (2x10)

C CARBURE DE SILICIUM

PRÉCONISATIONS

- MARBRES
- CÉRAMIQUES
- PIERRES
- FONTES
- MÉTAUX NON FERREUX
- BOIS
- CUIR ET PEAUX
- VERRES
- MATIÈRES PLASTIQUES

SAITOR-G	C	60 x 20 x 6	P-40	74232	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	C	60 x 20 x 6	P-60	74073	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	C	60 x 20 x 6	P-80	74074	W4	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	C	60 x 20 x 6	P-120	74075	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	C	60 x 30 x 6	P-40	74233	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	C	60 x 30 x 6	P-60	74229	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	C	60 x 30 x 6	P-80	74230	W4	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	C	60 x 30 x 6	P-120	74231	stock	9.000	20 (2x10)



NORMES DE SECURITE

Ne pas dépasser la vitesse maximum indiquée sur chaque roue à lamelles.
Les vitesses maximum sont calculées pour un port-à-faux max S = 5 mm.

SAITOR-F

Roues abrasives à lamelles avec flasque



A CORINDON

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- MÉTAUX NON FERREUX
- MATIÈRES PLASTIQUES

							
SAITOR-F	A	100 x 30	P-60	72002	stock	8.500	10
SAITOR-F	A	100 x 30	P-80	72004	W5	8.500	10
SAITOR-F	A	100 x 30	P-120	72008	W5	8.500	10

(A = ø 100 mm, B = 30 mm, C = ø 26 mm, D = ø 49 mm)

SAITOR-F	A	100 x 50	P-60	72016	stock	8.500	10
----------	---	-----------------	------	-------	-------	-------	----

(A = ø 100 mm, B = 50 mm, C = ø 26 mm, D = ø 49 mm)

SAITOR-F	A	100 x 100 C⁽¹⁾	P-40	72022	stock	8.500	6
SAITOR-F	A	100 x 100 C ⁽¹⁾	P-60	72023	W5	8.500	6
SAITOR-F	A	100 x 100 C ⁽¹⁾	P-80	72024	stock	8.500	6
SAITOR-F	A	100 x 100 C ⁽¹⁾	P-120	72093	stock	8.500	6

(A = ø 100 mm, B = 100 mm, C = clavette)

SAITOR-F	A	165 x 30	P-40	72046	stock	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 30	P-60	72048	stock	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 30	P-80	72049	stock	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 30	P-120	72051	stock	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 30	P-180	72053	stock	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 30	P-220	72054	W5	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 30	P-240	72055	stock	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 30	P-320	72056	W5	5.200	5

(A = ø 165 mm, B = 30 mm, C = ø 54 mm, D = ø 78 mm)

SAITOR-F	A	165 x 50	P-40	72065	stock	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 50	P-50	72066	stock	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 50	P-60	72067	stock	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 50	P-80	72068	stock	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 50	P-100	72069	stock	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 50	P-120	72070	stock	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 50	P-150	72071	W5	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 50	P-180	72072	stock	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 50	P-220	72073	W5	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 50	P-240	72074	stock	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 50	P-320	72075	W5	5.200	5

(A = ø 165 mm, B = 50 mm, C = ø 54 mm, D = ø 78 mm)

SAITOR-F	A	200 x 50	P-50	72082	stock	3.350	5
SAITOR-F	A	200 x 50	P-60	72083	W5	3.350	5
SAITOR-F	A	200 x 50	P-80	72084	stock	3.350	5
SAITOR-F	A	200 x 50	P-120	72086	stock	3.350	5
SAITOR-F	A	200 x 50	P-220	72089	W5	3.350	5

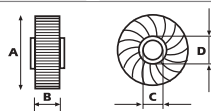
(A = ø 200 mm, B = 50 mm, C = ø 54 mm, D = ø 82 mm)

SAITOR-F	A	250 x 30	P-60	72125	stock	2.650	3
SAITOR-F	A	250 x 30	P-150	72152	W5	2.650	3
SAITOR-F	A	250 x 30	P-180	72154	stock	2.650	3

(A = ø 250 mm, B = 30 mm, C = ø 100 mm, D = ø 144 mm)

SAITOR-F	A	250 x 50	P-50	72136	stock	2.650	3
SAITOR-F	A	250 x 50	P-60	72151	stock	2.650	3
SAITOR-F	A	250 x 50	P-80	72166	stock	2.650	3
SAITOR-F	A	250 x 50	P-100	72167	stock	2.650	3
SAITOR-F	A	250 x 50	P-120	72180	stock	2.650	3
SAITOR-F	A	250 x 50	P-220	72189	W5	2.650	3
SAITOR-F	A	250 x 50	P-320	72191	stock	2.650	3

(A = ø 250 mm, B = 50 mm, C = ø 100 mm, D = ø 144 mm)



SAITOR-F

Roues abrasives à lamelles avec flasque



A CORINDON

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- MÉTAUX NON FERREUX
- MATIÈRES PLASTIQUES

SAITOR-F	A	300 x 50	P-60	72116	stock	2.250		3
SAITOR-F	A	300 x 50	P-80	72117	stock	2.250		3
SAITOR-F	A	300 x 50	P-120	72119	stock	2.250		3
SAITOR-F	A	300 x 50	P-150	72120	W5	2.250		3
SAITOR-F	A	300 x 50	P-180	72121 °	stock	2.250		3
SAITOR-F	A	300 x 50	P-220	72122	W5	2.250		3

(A = ø 300 mm, B = 50 mm, C = ø 104 mm, D = ø 159 mm)

SAITOR-F	A	300 x 75	P-50	72126	stock	2.250		3
SAITOR-F	A	300 x 75	P-120	72130	W5	2.250		3

(A = ø 300 mm, B = 75 mm, C = ø 104 mm, D = ø 159 mm)

3A CORINDON AUTO-LUBRIFIÉ

PRÉCONISATIONS

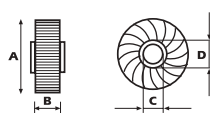
- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITOR-F	3A	165 x 30	P-60	72058	stock	5.200		5
SAITOR-F	3A	165 x 30	P-80	72059	stock	5.200		5
SAITOR-F	3A	165 x 30	P-120	72061	stock	5.200		5

(A = ø 165 mm, B = 30 mm, C = ø 54 mm, D = ø 78 mm)

SAITOR-F	3A	165 x 50	P-60	72077	stock	5.200		5
SAITOR-F	3A	165 x 50	P-80	72078	stock	5.200		5
SAITOR-F	3A	165 x 50	P-120	72080	W5	5.200		5

(A = ø 165 mm, B = 50 mm, C = ø 54 mm, D = ø 78 mm)



SAITOR-F

Roues abrasives à lamelles avec flasque



AZ CORINDON ET ZIRCONIUM

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITOR-F	AZ	165 x 50	40	72155	W5	5.200		5

(A = ø 165 mm, B = 50 mm, C = ø 54 mm, D = ø 78 mm)

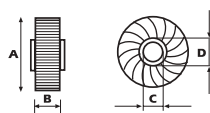
C CARBURE DE SILICIUM

PRÉCONISATIONS

- MARBRES
- CÉRAMIQUES
- PIERRES
- MÉTAUX NON FERREUX
- VERRES
- MATIÈRES PLASTIQUES

SAITOR-F	C	165 x 30	P-40	72037	stock	5.200		5
SAITOR-F	C	165 x 30	P-60	72038	stock	5.200		5
SAITOR-F	C	165 x 30	P-80	72039	stock	5.200		5
SAITOR-F	C	165 x 30	P-120	72041	stock	5.200		5
SAITOR-F	C	165 x 30	P-150	72042	stock	5.200		5
SAITOR-F	C	165 x 30	P-180	72043	stock	5.200		5
SAITOR-F	C	165 x 30	P-220	72044	stock	5.200		5
SAITOR-F	C	165 x 30	P-320	72045	stock	5.200		5

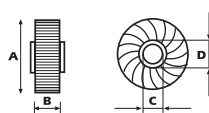
(A = ø 165 mm, B = 30 mm, C = ø 54 mm, D = ø 78 mm)



Accessoires pour roues à lamelles avec flasque

FLASQUES

Ø ROUE À LAMELLES MM	Ø ALÉSAGE MM	ALÉSAGE POSSIBLE JUSQ'À MM	Ø APPUI MM			
100	14	16	26	98309	stock	2
165 - 200	14	32	54	98311	stock	2
250	20	40	134	98302	stock	2
300	20	40	150	98314	stock	2





DA-F

Toile flexible en corindon, double résine, structure ouverte. Pour usage manuel.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ACIERS
- ▲ MÉTAUX NON FERREUX
- ▲ CUIR ET PEAUX

						
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-60	16188	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-80	16191	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-100	16194	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-120	16197	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-150	16200	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-180	16203	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-220	16206	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-240	16209	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-320	16212	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-400	16215	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	115 x 50 m NEW	P-60	16599	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	115 x 50 m NEW	P-80	16601	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	115 x 50 m NEW	P-100	16602	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	115 x 50 m NEW	P-120	16603	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	115 x 50 m NEW	P-220	16604	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	115 x 50 m NEW	P-400	16605	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-36	16271	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-40	16245	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-50	16186	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-60	16189	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-80	16192	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-100	16195	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-120	16198	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-150	16201	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-180	16204	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-220	16207	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-240	16210	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-320	16213	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-400	16216	stock	1

MA-F

Toile super flexible en corindon, double résine, structure ouverte. Pour usage manuel.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ACIERS
- MÉTAUX NON FERREUX

						
SAITEX-RI	MA-F	120 x 50 m	P-240	20806 °	stock	1

- préconisations principales
- ▲ utilisations possibles



EA-F

Toile super flexible en corindon, double résine, structure ouverte. Pour usinages manuels et mécaniques.

PRÉCONISATIONS

■ BOIS

■ ACIERS

▲ MÉTAUX NON FERREUX

SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-50	16842	W4		4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-60	16856	W4		4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-80	16812	W4		4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-100	16839	W4		4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-120	16813	W4		4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-150	16843	W4		4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-180	16814	W4		4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-220	16815	W4		4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-240	16875	W4		4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-280	16840	W4		4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-320	16841	W4		4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-400	16876	W4		4

SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-40	16240	stock		2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-50	16266	stock		2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-60	16241	stock		2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-80	16242	stock		2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-100	16288	stock		2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-120	16264	stock		2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-150	16289	stock		2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-180	16290	stock		2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-220	16243	stock		2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-240	16291	stock		2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-280	16596	stock		2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-320	16292	stock		2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-400	16293	stock		2

SAITEX-RI	EA-F	75 x 50 m	P-60	16464 °	stock		2
-----------	------	------------------	------	---------	-------	--	---

SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-60	16028	stock		1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-80	16029	stock		1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-100	16030	stock		1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-120	16031	stock		1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-150	16032	W4		1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-180	16033	stock		1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-220	16034	W4		1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-240	16035	W4		1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-280	16597	W4		1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-320	16036	W4		1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-400	16037	W4		1

SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-36	16074	stock		1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-40	16075	stock		1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-50	16076	stock		1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-60	16077	stock		1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-80	16078	stock		1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-100	16079	stock		1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-120	16080	stock		1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-150	16081	stock		1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-180	16082	stock		1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-220	16083	stock		1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-240	16084	stock		1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-280	16598	stock		1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-320	16085	stock		1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-400	16086	stock		1

■ préconisations principales

▲ utilisations possibles



KA-F

Toile en corindon, double résine. Flexibilité élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- MÉTAUX NON FERREUX
- ▲ BOIS
- ▲ CUIR ET PEaux

						
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-60	16001	stock	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-80	16002	stock	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-100	16003	stock	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-120	16004	stock	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-150	16005	stock	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-180	16006	stock	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-220	16007	stock	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-240	16008	W4	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-280	16009 °	stock	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-320	16010	W4	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-400	16011	W4	2
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-60	16087	stock	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-80	16088	stock	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-100	16089	stock	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-120	16090	stock	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-150	16091	stock	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-180	16092	stock	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-220	16093	stock	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-240	16094	W4	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-280	16095	W4	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-320	16096	W4	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-400	16097	W4	1



AZ-X

Toile en polycoton avec mélange corindon/zirconium, double résine. Utilisation avec pressions de travail élevées. Excellente résistance mécanique.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- MÉTAUX NON FERREUX
- PARQUET

						
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	24	17075	W4	1
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	36	16809	stock	1
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	40	16810	W4	1
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	50	16811	W4	1
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	60	16816	stock	1
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	80	16817	stock	1
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	100	16818	W4	1
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	120	16819	W4	1
SAITEX-RI	AZ-X	255 x 50 m	40	17037 °	stock	1

- préconisations principales
- ▲ utilisations possibles



PRODUITS	GRAINS DISPONIBLES																	
	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600
DA-F		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		
MA-F			•		•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		
EA-F		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•
EA-S						○	○	•	•	•	•	•		•		•		
NA-F										○		○						
KA-F					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		
2A-F						•	•	•	•	•	•	•		•		•	•	•
1A-J					•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		
PA-F																○		○
AO-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
LA-X			•	•	•	•	•	•	•	•								
TA-X		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		
1A-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
2A-X		•	•	○	•	•	•	•	•	•	•	•	○	•		•		
3A-X		•	•		•	•	•	•	•	•	•							
2A-H	•	•	•		•	•	•	•										
AP-H							○			•	•	•		•		•		
AZ-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
Z-X		•	•		•	•		•										
Z-H	•	•	•	•	•	•	•	•										
5Z-H	•	•	•		•													
3Z-H						○		○										
7S-H	•	•	•		•	•		•										
9S-H	•	•	•	•	•	•	•	•										
9S-J						•		•	○	•	•	•		•				
C-J									•	•	•	•		•	•			
CP-F					○	○	○							○				
CX-F			•		•	•	•	•						•				
C-W					•	•	•	•	•	•	•							
CW-W												•		•		•		
C-H	•	•	•	•	•	•	•	•										
AG-H						•		•		•		•		•		•		•

Toiles pour disques à lamelles

AZ-H			•	•	•	•	•	•										
PZ-H			•	•	•	•		•										
LZ-X		•	•	•	•	•	•	•										

		
300 mm	W4	1



DA-F

Toile flexible en corindon, double résine, structure ouverte. Pour usinage manuel.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ACIERS
- ▲ MÉTAUX NON FERREUX
- ▲ CUIR ET PEUX

						
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-40	24152	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-50	24173 °	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-60	24174	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-80	24153	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-100	24154	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-120	24155	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-150	24156	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-180	24157	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-220	24158	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-240	24159	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-320	24160	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-400	24161	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-40	24091	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-50	24062 °	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-60	24059	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-80	24056	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-100	24053	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-120	24050	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-150	24047	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-180	24044	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-220	24041	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-240	24038	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-320	24035	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-400	24032	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-50	24116 °	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-60	24117	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-80	24118	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-100	24150	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-120	24119	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-150	24120	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-180	24121	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-220	24122	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-240	24123	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-320	24124	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-400	24125	W4	5

SAITEX-RE

Rouleaux d'atelier en toile abrasive



DA-F

Toile flexible en corindon, double résine, structure ouverte. Pour usinage manuel.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ACIERS
- ▲ MÉTAUX NON FERREUX
- ▲ CUIR ET PEAUX

SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-50	24162 °	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-60	24163	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-80	24164	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-100	24165	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-120	24166	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-150	24167	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-180	24168	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-220	24169	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-240	24170	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-320	24171	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-400	24172	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-50	24139 °	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-60	24140	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-80	24141	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-100	24142	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-120	24143	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-150	24144	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-180	24145	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-220	24146	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-240	24147	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-320	24148	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-400	24149	stock	3

SAITEX-RM

Mini-rouleaux en toile abrasive



MA-F

Toile super flexible en corindon, double résine, structure ouverte. Pour usinages manuels.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ACIERS
- ▲ MÉTAUX NON FERREUX

SAITEX-RM	MA-F	115 x 5 m	P-40	94501	stock	10 (2x5)
SAITEX-RM	MA-F	115 x 5 m	P-60	94502	stock	10 (2x5)
SAITEX-RM	MA-F	115 x 5 m	P-80	94503	stock	10 (1x10)
SAITEX-RM	MA-F	115 x 5 m	P-100	94504	stock	10 (1x10)
SAITEX-RM	MA-F	115 x 5 m	P-120	94505	stock	10 (1x10)
SAITEX-RM	MA-F	115 x 5 m	P-150	94506	stock	10 (1x10)

- préconisations principales
- ▲ utilisations possibles



A-X

Toile en corindon, double résine. Les bandes courtes sont réalisées en toile abrasive, type de jonction et dimensions spécifiques pour être utilisées avec ponçuses portatives.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ACIERS
- MÉTAUX NON FERREUX
- ▲ CUIR ET PEaux

SAITEX-NC	A-X	30 x 533	P-40	28000	stock	20 (4x5)
SAITEX-NC	A-X	30 x 533	P-60	28001	stock	20 (4x5)
SAITEX-NC	A-X	30 x 533	P-80	28002	stock	20 (4x5)
SAITEX-NC	A-X	30 x 533	P-120	28003	W4	20 (4x5)
SAITEX-NC	A-X	65 x 410	P-40	28008	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	65 x 410	P-60	28009	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	65 x 410	P-80	28010	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	65 x 410	P-100	28050	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	65 x 410	P-120	28011	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-40	28024	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-60	28031	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-80	28046	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-100	28048	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-120	28055	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-40	28019	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-60	28020	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-80	28021	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-100	28053	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-120	28022	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 560	P-40	28025	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 560	P-60	28026	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 560	P-80	28027	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 560	P-100	28054	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 560	P-120	28028	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-40	28033	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-60	28034	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-80	28035	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-100	28056	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-120	28036	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 620	P-40	28037	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 620	P-60	28038	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 620	P-80	28039	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 620	P-100	28057	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	110 x 620	P-40	28041	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	110 x 620	P-60	28042	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	110 x 620	P-80	28043	W4	20 (2x10)



A-X

Toile en corindon, double résine. Les bandes courtes sont réalisées en toile abrasive, type de jonction et dimensions spécifiques pour être utilisées avec ponceuses portatives.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ACIERS
- MÉTAUX NON FERREUX
- ▲ CUIR ET PEAUX

						
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-40	28047	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-60	28059	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-80	28060	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-100	28061	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-120	28062	W4	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-40	28063	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-60	28064	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-80	28065	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-100	28066	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-120	28067	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-40	28068	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-60	28069	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-80	28070	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-100	28071	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-120	28072	stock	15 (5x3)

TABLEAU 1: ponceuses portatives à bandes courtes

	30 x 533	65 x 410	75 x 457	75 x 480	75 x 533	100 x 560	100 x 610	100 x 620	110 x 620
AEG		●			●	●			
ATLAS COPCO					●			●	
BLACK & DEKER		●	●		●				
BOSCH			●		●			●	
DE WALT				●	●	●			
EINHELL			●		●		●		
FESTOOL					●				
FEIN	●								
FELISATTI					●		●		
HITACHI					●		●		●
HOLZ HER		●			●				
KRESS		●							
MAKITA	●		●		●		●		
METABO					●			●	
MILWAUKEE					●			●	
PEUGEOT			●		●				
RYOBI					●	●	●		
SKIL			●		●		●	●	
STAYER			●		●		●		
SUHNER	●								

A NOTER

Liste de ponceuses non exhaustive et donnée uniquement à titre indicatif.



TABLEAU A

PRODUITS	GRAINS DISPONIBLES																	
	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600
EA-F *					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●
EA-S *						○	○	●	●	●	●	●		●		●		
NA-F										○		○						
KA-F					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		
2A-F					○	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●	●
1A-J					●	●	●	●	●	●	●	●	○	●		●		
PA-F						○	○	○				○		○		○		○
AO-X	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								
LA-X			●	●	●	●	●	●	●	●								
TA-X		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●		
1A-X	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								
2A-X		●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●		●		
3A-X		●	●		●	●	●	●	●	●	●							
2A-H	●	●	●		●	●	●	●										
AP-H							○			●	●	●		●		●		
AZ-X	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								
Z-X		●	●		●	●		●										
Z-H	●	●	●	●	●	●	●	●										
5Z-H	●	●	●	○	●													
3Z-H		○		○	○	○		○										
7S-H	●	●	●		●	●		●										
9S-H	●	●	●	●	●	●	●	●										
9S-J						●		●	○	●	●	●		●				
C-J									●	●	●	●		●	●			
CP-F					○	○	○							○				
CX-F			●		●	●	●	●						●				
C-W					●	●	●	●	●	●	●							
CW-W												●		●		●		
C-H	●	●	●	●	●	●	●	●										
AG-H						●		●		●		●		●		●		●

* Les produits EA-F et EA-S sont transformables en bandes uniquement pour usinage avec des pressions de travail moyennes-légères.
Bandes qui ne sont pas réalisables avec jonction TS.

TECHNIQUE D'UTILISATION

La vitesse de la bande doit être adaptée à la matière à usiner. Afin de respecter les consignes de sécurité, la vitesse ne doit pas dépasser 40 m/sec.
Pour un montage correct de la bande, il faut adopter une tension appropriée et suivre les sens des flèches imprimées sur le dos du produit.

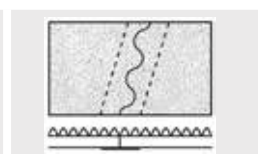
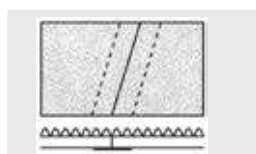
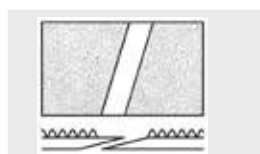
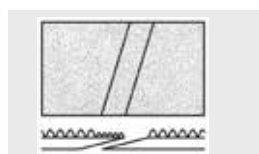
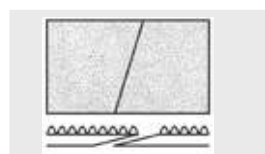


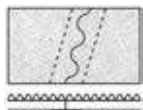
TABEAU B

LARGEUR MM			UNITÉ DE VENTE	
			LONGUEUR MM	
			< 5.000	> 5.000
20			150	75
25			120	60
30			100	50
35			80	40
40			70	35
50			60	30
55			60	30
60			50	25
70			40	20
75			40	20
80			30	15
90			30	15
100			30	15
120			20	10
125			20	10
140			20	10
150			20	10
180			20	10
200			10	5
240			10	5
350			10	5

JONCTIONS

N	NS	TS	TT	ZZ
Normal à recouvrement	À recouvrement meulé	À recouvrement meulage marqué	Bord à bord avec couvre joint	Zig-zag avec couvre joint





AO-X

Toile en corindon, double résine, structure espacée. Excellente résistance mécanique. Faible encrassement. Rendement élevé.

PRÉCONISATIONS

■ PARQUET

SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-24	37033	W2	10
SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-36	37034	W2	10
SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-40	37035	W2	10
SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-50	37036	W2	10
SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-60	37037	W2	10
SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-80	37038	W2	10
SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-100	37039	W2	10
SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-120	37040	W2	10

AZ-X

Toile en polycoton avec mélange corindon/zirconium, double résine. Utilisation avec pressions de travail élevées. Excellente résistance mécanique.

PRÉCONISATIONS

■ PARQUET

SAITEX-N	AZ-X	200 x 750	36	37041	W2	10
SAITEX-N	AZ-X	200 x 750	40	37042	W2	10
SAITEX-N	AZ-X	200 x 750	50	37043	W2	10
SAITEX-N	AZ-X	200 x 750	60	37044	W2	10
SAITEX-N	AZ-X	200 x 750	80	37045	W2	10
SAITEX-N	AZ-X	200 x 750	100	37046	W2	10
SAITEX-N	AZ-X	200 x 750	120	37047	W2	10

5Z-H

Toile en zirconium, double résine, sur polyester. Utilisation avec pressions de travail très élevées. Résistance mécanique élevée. Faible encrassement. Résistant à l'eau.

PRÉCONISATIONS

■ PARQUET

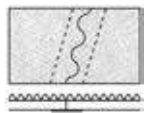
SAITEX-N	5Z-H	200 x 750	24	37048	W2	10
SAITEX-N	5Z-H	200 x 750	36	37049	W2	10
SAITEX-N	5Z-H	200 x 750	40	37050	W2	10
SAITEX-N	5Z-H	200 x 750	50	37051 °	W2	10
SAITEX-N	5Z-H	200 x 750	60	37052	W2	10

A NOTER

Pour commander les produits énumérés ci-dessus, utiliser UNIQUEMENT le code produit.

SAITEX-N

Bandes en toile abrasive - jonction Z Z



Z-H

Toile en zirconium, double résine, sur polyester. Utilisation avec pressions de travail très élevées. Résistance mécanique élevée. Résistant à l'eau.

PRÉCONISATIONS

■ PARQUET

						
SAITEX-N	Z-H	200 x 750	80	37053	W2	10
SAITEX-N	Z-H	200 x 750	100	37054	W2	10
SAITEX-N	Z-H	200 x 750	120	37055	W2	10

7S-H

Toile en abrasif céramique, double résine sur polyester. Utilisation sous pressions de travail élevée. Résistance mécanique élevée. Résistant à l'eau.

PRÉCONISATIONS

■ PARQUET

						
SAITEX-N	7S-H	200 x 750	36	37116	W2	10
SAITEX-N	7S-H	200 x 750	40	37117	W2	10
SAITEX-N	7S-H	200 x 750	60	37118	W2	10
SAITEX-N	7S-H	200 x 750	80	37120	W2	10
SAITEX-N	7S-H	200 x 750	120	37122	W2	10

A NOTER

Pour commander les produits énumérés ci-dessus, utiliser UNIQUEMENT le code produit.



AZ-X

Toile en polycoton avec mélange corindon/zirconium, double résine. Utilisation avec pressions de travail très élevées. Excellente résistance mécanique.

PRÉCONISATIONS

■ MÉTAUX

SAITEX-N	AZ-X	120 x 1500	40	37064	stock	10
SAITEX-N	AZ-X	120 x 1500	60	37065	stock	10
SAITEX-N	AZ-X	120 x 1500	80	37066	stock	10

Z-H



Toile en polycoton avec mélange corindon/zirconium, double résine. Utilisation avec pressions de travail très élevées. Excellente résistance mécanique.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX
- CUIR ET PEaux
- ▲ FONTES

SAITEX-N	Z-H	50 x 2000	36	225206	W2	12
SAITEX-N	Z-H	50 x 2000	40	206141	W2	12
SAITEX-N	Z-H	50 x 2000	60	204228	W2	12
SAITEX-N	Z-H	50 x 2000	80	204018	W2	12

SAITEX-N	Z-H	75 x 2000	36	205209	W2	12
SAITEX-N	Z-H	75 x 2000	40	205141	W2	12
SAITEX-N	Z-H	75 x 2000	60	205208	W2	12
SAITEX-N	Z-H	75 x 2000	80	212456	W2	12

SAITEX-N	Z-H	75 x 2500	36	218449	W2	12
SAITEX-N	Z-H	75 x 2500	40	215826	W2	12
SAITEX-N	Z-H	75 x 2500	60	211719	W2	12
SAITEX-N	Z-H	75 x 2500	80	203414	W2	12

SAITEX-N	Z-H	150 x 2000	36	208689	W2	12
SAITEX-N	Z-H	150 x 2000	40	212773	W2	12
SAITEX-N	Z-H	150 x 2000	60	218053	W2	12
SAITEX-N	Z-H	150 x 2000	80	204091	W2	12

- préconisations principales
- ▲ utilisations possibles

A NOTER

Pour commander les produits énumérés ci-dessus, utiliser UNIQUEMENT le code produit.



TABEAU A

PRODUITS	GRAINS DISPONIBLES																	
	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600
AO-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
1A-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
2A-X		•	•	○	•	•	•	•	•	•	•	•	○	•		•		
3A-X		•	•		•	•	•	•	•	•	•							
2A-H	•	•	•		•	•	•	•										
AP-H							○			•	•	•		•		•		
AZ-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
Z-X		•	•		•	•		•										
Z-H	•	•	•	•	•	•	•	•										
5Z-H	•	•	•		•													
3Z-H						○		○										
7S-H	•	•	•		•	•		•										
9S-H	•	•	•	•	•	•	•	•										
C-W					•	•	•	•	•	•	•							
CW-W												•		•		•		
C-H	•	•	•	•	•	•	•	•										
CH-T*	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
AG-H						•		•		•		•		•		•		•

* Bandes segmentées / à double jonction disponibles sur demande

TECHNIQUE D'UTILISATION

La vitesse de la bande doit être adaptée à la matière à usiner. Afin de respecter les consignes de sécurité, la vitesse ne doit pas dépasser 40 m/sec. Pour un montage correct de la bande, il faut adopter une tension appropriée et suivre les sens des flèches imprimées sur le dos du produit.

TABEAU B

LARGEUR MM	UNITÉ DE VENTE	
	GRAINS	
	24-36-40-50	60-80-100 ET PLUS FINS
400		4 5
450		4 5
500		4 5
550		4 5
600		4 5
650		4 5
700		4 5
750		4 5
800		4 5
850		4 5
1000		4 5
1150		4 5
1300		4 5
1450		4 5
1500		4 5

A NOTER

CW-W grains 240-320-400: largeur maximum 1430 mm.

JONCTIONS

N

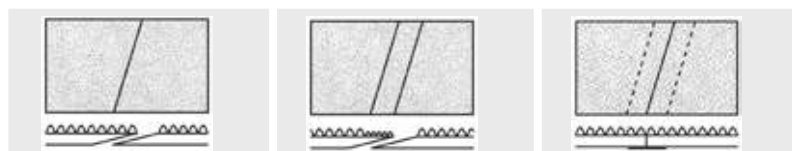
Normal à recouvrement

NS

À recouvrement meulé

TT

Bord à bord avec couvre joint





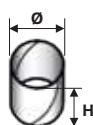
1A-X

Toile en corindon, double résine. Résistance élevée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- BOIS
- CUIR ET PEAUX
- ▲ ACIERS ALLIÉS
- ▲ MÉTAUX NON FERREUX

		Ø x H				
SAITEX-MN	1A-X	45 x 30	P-40	39500	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	45 x 30	P-50	39501	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	45 x 30	P-60	39502	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	45 x 30	P-80	39503	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	60 x 30	P-36	39505	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	60 x 30	P-40	39506	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	60 x 30	P-50	39507	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	60 x 30	P-60	39508	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	60 x 30	P-80	39509	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	60 x 50	P-36	39511	W2	200
SAITEX-MN	1A-X	60 x 50	P-40	39512	W2	200
SAITEX-MN	1A-X	60 x 50	P-60	39513	W2	200
SAITEX-MN	1A-X	60 x 50	P-80	39514	W2	200
SAITEX-MN	1A-X	90 x 35	P-60	39520	W2	200
SAITEX-MN	1A-X	90 x 35	P-80	39521	W2	200
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-24	39539	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-40	39541	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-50	39542	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-60	39543	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-80	39544	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-100	39545	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-120	39546	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-150	39547	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	200 x 50	P-40	39549	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	200 x 50	P-50	39550	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	200 x 50	P-60	39551	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	200 x 50	P-80	39552	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	200 x 50	P-100	39553	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	200 x 50	P-120	39554	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	200 x 50	P-150	39555	W2	100



- préconisations principales
- ▲ utilisations possibles

SAITEX-MN

Manchons cylindriques standard en toile abrasive



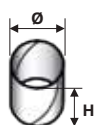
Z-H

Toile en zirconium, double résine, sur polyester. Résistant à l'eau.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX
- CUIR ET PEAUX
- ▲ FONTES

		Ø x H				
SAITEX-MN	Z-H	45 x 30	36	39579	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	45 x 30	40	39580	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	45 x 30	50	39581	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	45 x 30	60	39582	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	45 x 30	80	39583	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	60 x 30	36	39584	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	60 x 30	40	39585	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	60 x 30	50	39776	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	60 x 30	60	39586	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	60 x 30	80	39587	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	60 x 50	36	39566	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	60 x 50	40	39609	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	60 x 50	50	39589	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	60 x 50	60	39590	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	60 x 50	80	39591	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	90 x 35	40	39561	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	90 x 35	60	39593	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	90 x 35	80	39652	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	100 x 60	40	39594	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	100 x 60	50	39592	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	100 x 60	60	39595	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	100 x 60	80	39596	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	200 x 50	36	39603	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	200 x 50	40	39604	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	200 x 50	50	39558	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	200 x 50	60	39606	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	200 x 50	80	39607	W2	100



- préconisations principales
- ▲ utilisations possibles



5Z-H

Toile en zirconium, double résine, sur polyester. Résistant à l'eau.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX
- CUIR ET PEaux

		Ø x H				
SAITEX-MN	5Z-H	140 x 35	24	39627	stock	100
SAITEX-MN	5Z-H	140 x 35	36	39628	W2	100
SAITEX-MN	5Z-H	140 x 35	40	39629	W2	100
SAITEX-MN	5Z-H	140 x 35	50	39630 °	W2	100
SAITEX-MN	5Z-H	140 x 35	60	39631	W2	100
SAITEX-MN	5Z-H	140 x 35	80	39516	W2	100

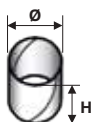
9S-H

Toile en abrasif céramique, double résine, auto-lubrifiée, support polyester. Faible suréchauffement.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS

		Ø x H				
SAITEX-MN	9S-H	30 x 30	50	39647	W2	200
SAITEX-MN	9S-H	30 x 30	80	39648	W2	200
SAITEX-MN	9S-H	30 x 30	120	39588	W2	200
SAITEX-MN	9S-H	45 x 30	50	39638	W2	200
SAITEX-MN	9S-H	45 x 30	60	39617	W2	200
SAITEX-MN	9S-H	45 x 30	80	39639	W2	200
SAITEX-MN	9S-H	45 x 30	120	39597	W2	200
SAITEX-MN	9S-H	60 x 30	50	39640	W2	200
SAITEX-MN	9S-H	60 x 30	60	39548	W2	200
SAITEX-MN	9S-H	60 x 30	80	39641	W2	200
SAITEX-MN	9S-H	60 x 30	120	39598	W2	200



- préconisations principales
- ▲ utilisations possibles

SAITEX-MR

Manchons cylindriques renforcés en toile abrasive



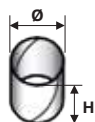
Z-X

Toile au zirconium, double résine. Utilisation avec pressions de travail élevées.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX
- CUIR ET PEAUX
- ▲ FONTES

		Ø x H				
SAITEX-MR	Z-X	10 x 10	80	38088	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	10 x 10	120	38234	W4	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	10 x 20	80	38089	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	10 x 20	120	38235	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	15 x 30	50	38093	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	15 x 30	60	38092	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	15 x 30	80	38091	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	15 x 30	120	38237	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	22 x 20	50	38096	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	22 x 20	60	38095	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	22 x 20	80	38094	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	22 x 20	120	38238	W4	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	30 x 20	40	38100	W4	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	30 x 20	60	38098	W4	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	30 x 20	80	38097	W4	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	30 x 30	40	38084	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	30 x 30	50	38102	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	30 x 30	60	38085	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	30 x 30	80	38101	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	30 x 30	120	38240	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	45 x 30	40	38086	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	45 x 30	50	38104	W4	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	45 x 30	60	38087	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	45 x 30	80	38103	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	45 x 30	120	38241	stock	200 (4x50)



- préconisations principales
- ▲ utilisations possibles



3A-X

Toile en corindon spécial, double résine, lubrifiée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS
- ▲ MÉTAUX NON FERREUX

		Ø x H				
SAITEX-MR	3A-X	10 x 20	P-80	38215	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	3A-X	10 x 20	P-120	38216	W4	200 (4x50)
SAITEX-MR	3A-X	15 x 30	P-50	38219 °	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	3A-X	15 x 30	P-60	38220	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	3A-X	15 x 30	P-80	38194	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	3A-X	15 x 30	P-120	38221	W4	200 (2x100)
SAITEX-MR	3A-X	22 x 20	P-60	38133	W4	200 (2x100)
SAITEX-MR	3A-X	22 x 20	P-80	38196	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	3A-X	22 x 20	P-120	38197	W4	200 (2x100)
SAITEX-MR	3A-X	30 x 30	P-40	38069	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	3A-X	30 x 30	P-60	38127	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	3A-X	30 x 30	P-80	38190	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	3A-X	45 x 30	P-40	38183	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	3A-X	45 x 30	P-60	38134	stock	200 (4x50)

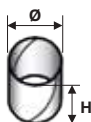
9S-J

Toile en polycoton avec abrasif céramique, double résine, **auto-lubrifiée**. Utilisation sous pressions de travail légers. Faible suréchauffement. Bonne flexibilité.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS

		Ø x H				
SAITEX-MR	9S-J	22 x 20	60	38003 °	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	9S-J	22 x 20	80	38004	W4	200 (2x100)
SAITEX-MR	9S-J	22 x 20	120	38006	W4	200 (2x100)



- préconisations principales
- ▲ utilisations possibles



R/G

Porte-manchons à expansion dynamique, cylindriques, sur tige.

					
R/G	PORTE-MANCHONS	10 x 10 x 6	98013	stock	1
R/G	PORTE-MANCHONS	10 x 20 x 6	98014	stock	1
R/G	PORTE-MANCHONS	15 x 30 x 6	98016	stock	1
R/G	PORTE-MANCHONS	22 x 20 x 6	98017	stock	1
R/G	PORTE-MANCHONS	30 x 20 x 6	98018	stock	1
R/G	PORTE-MANCHONS	30 x 30 x 6	98019	stock	1
R/G	PORTE-MANCHONS	45 x 30 x 6	98020	stock	1
R/G	PORTE-MANCHONS	60 x 30 x 6	98021	stock	1
R/G	PORTE-MANCHONS	60 x 50 x 6	98022	stock	1



R/F

Porte-manchons à expansion dynamique, cylindriques, avec alésage.

					
R/F	PORTE-MANCHONS	90 x 35 x 30	98107	stock	1
R/F	PORTE-MANCHONS	100 x 60 x 35	98108	stock	1
R/F	PORTE-MANCHONS	140 x 35 x 30	98109	stock	1
R/F	PORTE-MANCHONS	200 x 50 x 50	98110	stock	1



DA-F

Toile flexible en corindon, double résine, structure ouverte. Pour usage manuel.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ACIERS
- ▲ MÉTAUX NON FERREUX
- ▲ CUIR ET PEUX

							
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-36	44063	W4		100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-40	44060	stock		100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-50	44046	stock		100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-60	44044	stock		100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-80	44042	stock		100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-100	44040	stock		100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-120	44038	stock		100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-150	44036	stock		100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-180	44034	stock		100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-220	44032	stock		100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-240	44030	stock		100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-320	44028	stock		100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-400	44026	stock		100 (4x25)

EA-F

Toile super flexible en corindon, double résine, structure ouverte. Pour usinages manuels.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ACIERS
- ▲ MÉTAUX NON FERREUX

							
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-36	44001	W4		100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-40	44002	stock		100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-50	44003	stock		100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-60	44004	stock		100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-80	44005	stock		100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-100	44006	stock		100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-120	44007	stock		100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-150	44008	stock		100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-180	44009	stock		100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-220	44010	stock		100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-240	44011	stock		100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-280	44082	stock		100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-320	44012	stock		100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-400	44013	stock		100 (4x25)



PRODUITS EN PAPIER ABRASIF, MAILLES DE NYLON, FILM







Produits en papier abrasif, mailles de nylon, film

Index



SAITAC-RI
Rouleaux industriels en papier.

134



SAITAC-RP
Rouleaux en papier pour le traitement des peaux.

142



SAITAC RI-SOF
Rouleaux industriels en papier sur mousse.

143



SAITAC RI-VEL
Rouleaux auto-agrippants en papier.

146



SAITAC-RM / SAITAC RM-VEL
Mini-rouleaux en papier et en papier auto-agrippants.

148



FREE DUST R-VEL
Rouleaux auto-agrippants en mailles de nylon.

151



SAITAC-N
Bandes en papier.

152



SAITAC-NL
Bandes larges en papier.

155



SAITAC-S
Feuilles en papier.

157



SAITAC-B
Garnitures en papier.

166



SAITAC B-VEL / AEROMAX B-VEL
Garnitures en papier auto-agrippants.

166



FREE DUST B-VEL
Coupes auto-agrippants en mailles de nylon.

167



SAITAC D-VEL / AEROMAX D-VEL
Disques auto-agrippants en papier.

171



FREE DUST D-VEL
Disques auto-agrippants en mailles de nylon.

185



FINEFLEX D-VEL
Disques auto-agrippants sur film.

186



FINEFLEX S-VEL
Feuilles auto-agrippants sur film.

187



FILM D-VEL
Disques auto-agrippants sur film.

188



SC D-VEL SOF
Disques auto-agrippants en papier sur mousse.

189



FILM D-BLITZ
Disques autocollants sur film - BLITZ.

189



FOAM D-VEL
Disques auto-agrippants structurés.

190



SAITAC T-VEL
Triangles auto-agrippants en papier.

193



SAITEX D-VEL
Disques auto-agrippants en toile.

201



SAITEX-DF / SAITAC-DF
Disques double face en toile et en papier.

206



SAIT SCREEN-D
Disques en mailles de nylon.

207

VEL: avec velour auto-agrippant



Produits en papier abrasif, mailles de nylon, film

Abrasifs

A = corindon
Z = zirconium
C = carbure de silicium
S = abrasif céramique

Liants

Résines synthétiques

Supports papiers abrasifs

B: grammage léger pour usages manuelles et sur ponceuses orbitales ($90 \div 115 \text{ g/m}^2$).
C: grammage léger pour usages manuelles et sur ponceuses orbitales ($115 \div 130 \text{ g/m}^2$).
D: grammage moyenne pour usages sur ponceuses orbitales ($150 \div 200 \text{ g/m}^2$).
E: lourd pour usages mécaniques ($225 \div 250 \text{ g/m}^2$).
F: lourd pour usages mécaniques ($250 \div 300 \text{ g/m}^2$).
G: grammage très lourd pour usages mécaniques ($400 \div 450 \text{ g/m}^2$).

Disponibilité produit

- **Stock**: produits pour livraison immédiate sauf engagements antérieurs.
- **W4**: pour de tels articles, veuillez contacter le bureau commercial afin de vérifier le meilleur délai de livraison (dans les 20 jours ouvrables suivant la confirmation de commande).



AB-C

Papier blanc en corindon, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec et à l'eau. Flexibilité élevée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- ENDUITS
- FONDS

SAITAC-RI	AB-C	115 x 50 m	60	53021 °	stock	1
SAITAC-RI	AB-C	115 x 50 m	80	53042 °	stock	1
SAITAC-RI	AB-C	115 x 50 m	100	53043 °	stock	1
SAITAC-RI	AB-C	115 x 50 m	150	53045 °	stock	1
SAITAC-RI	AB-C	115 x 50 m	180	53046 °	stock	1
SAITAC-RI	AB-C	115 x 50 m	220	53047 °	stock	1
SAITAC-RI	AB-C	115 x 50 m	240	53048 °	stock	1
SAITAC-RI	AB-C	115 x 50 m	320	53049 °	stock	1
SAITAC-RI	AB-C	115 x 50 m	400	53050 °	stock	1

AR-C

Papier en corindon, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec et à l'eau. Flexibilité élevée.

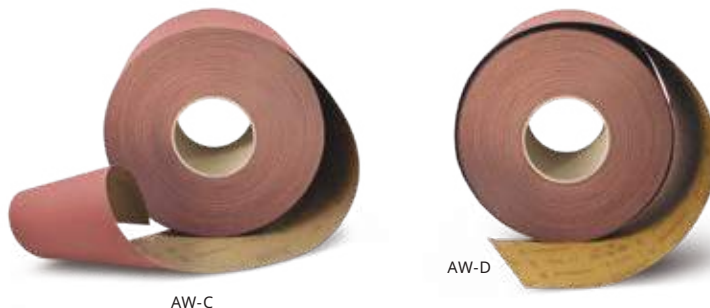
PRÉCONISATIONS

- BOIS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-80	56819	stock	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-100	53148	stock	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-120	53169	stock	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-150	53170	stock	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-180	53171	stock	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-220	53173	stock	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-240	53175	stock	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-280	53178	stock	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-320	53182	stock	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-360	53715	W4	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-400	53199	stock	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-500	53716	W4	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-600	53717	W4	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-800	53718	W4	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-1000	53719	W4	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-1200	53720	W4	1

SAITAC-RI

Rouleaux industriels en papier abrasif



AW-C

Papier en corindon, double résine, support C - au latex - structure ouverte, imperméable. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec et à l'eau. Flexibilité très élevée.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-100	53226	stock	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-120	59875	stock	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-150	59876	stock	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-180	59877	stock	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-220	56768	stock	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-240	59878	stock	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-280	53227	stock	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-320	59879	stock	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-400	53232	stock	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-500	53233	W4	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-600	53234	W4	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-800	53235	W4	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-1200	53290	W4	1

AW-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure ouverte. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec et à l'eau. Flexibilité élevée.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ENDUITS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

SAITAC-RI	AW-D	95 x 50 m	P-40	53157	W4	2
SAITAC-RI	AW-D	95 x 50 m	P-60	53143	W4	2
SAITAC-RI	AW-D	95 x 50 m	P-80	53144	W4	2
SAITAC-RI	AW-D	95 x 50 m	P-100	53282	W4	2
SAITAC-RI	AW-D	95 x 50 m	P-120	53283	W4	2
SAITAC-RI	AW-D	95 x 50 m	P-150	54226	W4	2
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-40	53291	stock	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-50	53292	stock	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-60	56818	stock	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-80	55356	stock	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-100	53293	stock	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-120	59977	stock	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-150	53294	stock	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-180	53022	stock	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-220	53023	stock	1



A-D

Papier en corindon, double résine, support D, structure espacée. Usage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec. Bonne flexibilité.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ENDUITS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

SAITAC-RI	A-D	115 x 50 m	P-40	53001	stock	1
SAITAC-RI	A-D	115 x 50 m	P-60	53012	stock	1
SAITAC-RI	A-D	115 x 50 m	P-80	53013	stock	1
SAITAC-RI	A-D	115 x 50 m	P-100	53015	stock	1
SAITAC-RI	A-D	115 x 50 m	P-120	53016	stock	1
SAITAC-RI	A-D	115 x 50 m	P-150	53017	stock	1
SAITAC-RI	A-D	115 x 50 m	P-180	53024	stock	1

AY-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure espacée. Usage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec. Bonne flexibilité.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- BOIS VERNI
- MATIÈRES PLASTIQUES
- ENDUITS

SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-40	53155	W4	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-60	53118	stock	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-80	53156	stock	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-100	53180	W4	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-120	53160	stock	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-150	53161	stock	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-180	53158	stock	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-220	53174	stock	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-240	53176	W4	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-320	53177	W4	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-400	53179	W4	1

SAITAC-RI

Rouleaux industriels en papier abrasif

5G

6A

5G

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support B - au latex - structure ouverte. Usinage manuel dans l'industrie du bois et la carrosserie. Utilisation à sec. Encrassement très faible. Flexibilité très élevée. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX

						
SAITAC-RI	5G	115 x 50 m	40	53162 °	stock	1
SAITAC-RI	5G	115 x 50 m	60	53163 °	stock	1
SAITAC-RI	5G	115 x 50 m	80	53164 °	stock	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	120	53063	stock	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	150	53064	W4	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	180	53081	stock	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	220	53124	stock	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	240	53125	stock	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	280	53126	W4	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	320	53127	stock	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	400	53128 °	stock	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	500	53129 °	stock	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	600	53130 °	stock	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	800	53131 °	stock	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	1000	53132 °	stock	1

6A

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support B - au latex - structure ouverte. Usinage manuel dans l'industrie du bois et la carrosserie. Utilisation à sec. Faible encrassement. Flexibilité très élevée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX

						
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	120	53034	W4	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	150	53040	stock	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	180	53025	stock	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	220	53030	stock	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	240	53031	stock	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	280	53032	stock	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	320	53033	stock	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	400	53039	stock	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	600	53037	stock	1

SAITAC-RI

Rouleaux industriels en papier abrasif



3S

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usage manuel et sur ponceuses orbitales dans l'industrie du bois. Utilisation à sec. Flexibilité élevée. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- ENDUITS
- ÉMAUX

SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-80	53301	stock	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-100	53302	W4	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-120	53303	stock	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-150	53312	stock	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-180	53313	stock	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-220	53314	stock	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-240	53315	stock	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-280	53316	stock	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-320	57056	stock	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-400	53317	stock	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-500	53318 °	stock	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-600	53321	W4	1

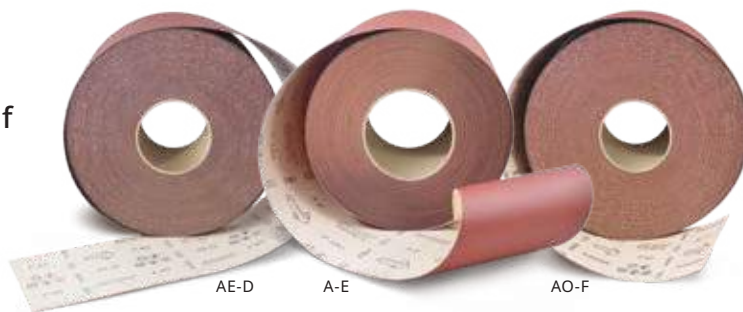
4S

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usage manuel et sur ponceuses orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FOND
- ENDUITS
- ÉMAUX

SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	80	53255	W4	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	100	53256	W4	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	120	53257	stock	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	150	53258	stock	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	180	53259	stock	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	220	53260	stock	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	240	53261	stock	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	280	53262	W4	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	320	53263	stock	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	360	53264	W4	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	400	53265	W4	1



AE-D

Papier en corindon, double résine, support D, structure ouverte. Usinages manuels et mécaniques.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX

						
SAITAC-RI	AE-D	115 x 50 m	P-80	53165 °	stock	1
SAITAC-RI	AE-D	115 x 50 m	P-100	53166 °	stock	1
SAITAC-RI	AE-D	115 x 50 m	P-120	53168 °	stock	1
SAITAC-RI	AE-D	115 x 50 m	P-150	53172 °	stock	1

A-E

Papier antistatique en corindon, double résine, support E, structure ouverte. Usinages manuels et mécaniques.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- PARQUET
- MATIÈRES PLASTIQUES
- CUIR ET PEAUX

						
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-40	56981	stock	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-50	56982	stock	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-60	56456	stock	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-80	56457	stock	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-100	56458	stock	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-120	56459	stock	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-150	53009	stock	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-180	53010	stock	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-220	53011	stock	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-240	53014	stock	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-280	53721	W4	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-320	53722	W4	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-400	53041	W4	1

AO-F *EVOLUTION*

Papier antistatique en corindon, double résine, support F, structure espacée. Usinages mécaniques.

PRÉCONISATIONS

- BOIS

						
SAITAC-RI	AO-F	120 x 50 m	P-40	55075	stock	1
SAITAC-RI	AO-F	120 x 50 m	P-60	53026	stock	1
SAITAC-RI	AO-F	120 x 50 m	P-80	53027	stock	1
SAITAC-RI	AO-F	120 x 50 m	P-100	53028	stock	1
SAITAC-RI	AO-F	120 x 50 m	P-120	53029	stock	1
SAITAC-RI	AO-F	120 x 50 m	P-150	54224	stock	1
SAITAC-RI	AO-F	120 x 50 m	P-180	54688	W4	1



A-F

Papier antistatique en corindon, double résine, support F, structure fermée. Usinages mécaniques.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- MATIÈRES PLASTIQUES
- ACIERS

SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-36	53514	W4	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-40	53003	stock	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-50	53004	W4	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-60	53005	stock	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-80	53006	stock	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-100	53007	stock	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-120	53008	stock	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-150	54101	stock	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-180	54731	stock	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-220	54732	W4	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-240	54733	W4	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-320	54734	W4	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-400	54873	W4	1

6C

Papier en carbure de silicium avec additif anti-encrassant, double résine, support B - au latex - structure fermée. Usinage manuel à sec. Faible encrassement. Flexibilité très élevée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS

SAITAC-RI	6C	115 x 100 m	P-150	53864	W4	1
SAITAC-RI	6C	115 x 100 m	P-180	53865	stock	1
SAITAC-RI	6C	115 x 100 m	P-220	53866	stock	1
SAITAC-RI	6C	115 x 100 m	P-240	53867	stock	1
SAITAC-RI	6C	115 x 100 m	P-320	53870	stock	1
SAITAC-RI	6C	115 x 100 m	P-400	53871	W4	1



CW-C

Papier en carbure de silicium, double résine, support C - au latex - structure fermée, imperméable. Usinage manuel à sec et à l'eau. Flexibilité très élevée.

PRÉCONISATIONS

- BOIS VERNI
- MATIÈRES PLASTIQUES
- MARBRE
- PIERRES

SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-80	53330	W4	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-100	53331	W4	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-120	53332	W4	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-150	53333	stock	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-180	53334	stock	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-220	53335	stock	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-240	53336	stock	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-280	53337	W4	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-320	53338	stock	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-400	53339	stock	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-500	53340	W4	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-600	53341	W4	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-800	53342	W4	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-1200	53344	W4	1

C-F

Papier antistatique en carbure de silicium, double résine, support F, structure fermée. Usinages mécaniques.

PRÉCONISATIONS

- BOIS BRUT
- BOIS VERNI
- PARQUET
- MATIÈRES PLASTIQUES
- MARBRE
- PIERRES

SAITAC-RI	C-F	120 x 50 m	P-36	53682 °	stock	1
SAITAC-RI	C-F	120 x 50 m	P-60	53462 °	stock	1
SAITAC-RI	C-F	120 x 50 m	P-80	53484 °	stock	1
SAITAC-RI	C-F	120 x 50 m	P-120	53486 °	stock	1
SAITAC-RI	C-F	120 x 50 m	P-150	54369 °	stock	1
SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-24	54640	W4	1
SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-36	53452	W4	1
SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-40	53478	W4	1
SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-60	53455	stock	1
SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-80	53458	stock	1
SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-100	53456	stock	1
SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-120	53457	stock	1
SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-150	54167	W4	1



AP-E

Papier en corindon, double résine, support E, structure fermée. Usinages mécaniques à sec. Excellente finition.

PRÉCONISATIONS

■ PEAUX

SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-150	26549	W4	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-180	26545	W4	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-220	26540	W4	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-240	26541	W4	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-280	26544	W4	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-320	26542	W4	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-400	26543	W4	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-500	26546	W4	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-600	26547	W4	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-800	26548	W4	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-900	26513	W4	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-1000	26550	W4	2

A-E

Papier antistatique en corindon, double résine, support E, structure ouverte. Usinages manuels et mécaniques.

PRÉCONISATIONS

■ PEAUX

SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-60	26520	W4	1
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-80	26521	W4	1
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-100	26522	W4	1
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-120	26523	W4	1
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-150	26524	W4	2
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-180	26525	W4	2
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-220	26526	W4	2
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-240	26527	W4	2
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-320	26537	W4	2
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-400	26539	W4	2

2S-E

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support E, structure ouverte. Usinages mécaniques à sec.

PRÉCONISATIONS

■ PEAUX

SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-150	26507	W4	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-180	26508	W4	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-220	26509	W4	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-240	26510	W4	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-280	26511	W4	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-320	26512	W4	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-400	26514	W4	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-500	26515	W4	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-600	26516	W4	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-800	26517	W4	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-1000	26518	W4	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-1200	26519	W4	2

SAITAC RI-SOF

Rouleaux industriels en papier abrasif sur mousse



3S

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage dans l'industrie du bois. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- ENDUITS
- ÉMAUX

PRÉDÉCOUPÉ

						
SAITAC RI-SOF	3S	115 x 25 m	150	94027	stock	1
SAITAC RI-SOF	3S	115 x 25 m	180	94028	stock	1
SAITAC RI-SOF	3S	115 x 25 m	220	94029	stock	1
SAITAC RI-SOF	3S	115 x 25 m	240	94030	stock	1
SAITAC RI-SOF	3S	115 x 25 m	280	94031	stock	1
SAITAC RI-SOF	3S	115 x 25 m	320	94032	stock	1
SAITAC RI-SOF	3S	115 x 25 m	400	94033	stock	1

4S

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX

						
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	150	94017	stock	1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	180	94018	stock	1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	220	94019	stock	1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	240	94020	stock	1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	280	94021	W4	1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	320	94022	stock	1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	360	94025	W4	1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	400	94023	stock	1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	500	94024	stock	1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	600	94026	stock	1



5G G-SOFT

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support B - au latex - structure ouverte. Usinage dans l'industrie du bois et la carrosserie. Utilisation à sec. Encrassement très faible. Flexibilité très élevée. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX

						
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	80	94007	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	120	94000	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	150	94001	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	180	94002	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	220	94003	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	240	94004	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	320	94005	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	400	94009	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	500	94012	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	600	94042	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	800	94043	stock	1

PRÉDÉCOUPÉ

						
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	80	94008	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	120	94148	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	150	94149	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	180	94150	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	220	94151	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	240	94152	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	280	94158	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	320	94153	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	360	94040	W4	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	400	94154	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	500	94155	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	600	94156	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	800	94157	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	1000	94159	stock	1

SAITAC RI-SOF

Rouleaux industriels en papier abrasif sur mousse



6A

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support B - au latex - structure ouverte. Usinage dans l'industrie du bois et la carrosserie. Utilisation à sec. Faible encrassement. Flexibilité très élevée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX

PRÉDÉCOUPÉ

						
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	120	94094	stock	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	150	94072	stock	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	180	94073	stock	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	220	94074	stock	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	240	94075	stock	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	280	94076	stock	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	320	94077	stock	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	400	94078	stock	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	600	94080	W4	1

6S

Papier en abrasif céramique avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement. Flexibilité très élevée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX

PRÉDÉCOUPÉ

						
SAITAC RI-SOF	6S	115 x 25 m	220	94114	stock	1
SAITAC RI-SOF	6S	115 x 25 m	320	94116	stock	1
SAITAC RI-SOF	6S	115 x 25 m	400	94117	stock	1
SAITAC RI-SOF	6S	115 x 25 m	500	94118	stock	1

SAITAC RI-VEL

Rouleaux industriels auto-agrippants en papier abrasif



AW-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure ouverte. Utilisation à sec. Flexibilité élevée.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ENDUITS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

SAITAC RI-VEL	AW-D	70 x 25 m	40	93024	stock	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	70 x 25 m	60	93000	stock	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	70 x 25 m	80	93001	stock	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	70 x 25 m	100	93002	stock	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	70 x 25 m	120	93003	stock	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	70 x 25 m	150	93004	stock	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	40	93026	stock	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	60	93027	stock	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	80	93028	stock	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	100	93029	stock	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	120	93030	stock	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	150	93031	stock	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	180	93032	W4	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	220	93033	stock	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	115 x 25 m	40	93025	stock	1
SAITAC RI-VEL	AW-D	115 x 25 m	60	93005	stock	1
SAITAC RI-VEL	AW-D	115 x 25 m	80	93006	stock	1
SAITAC RI-VEL	AW-D	115 x 25 m	100	93007	stock	1
SAITAC RI-VEL	AW-D	115 x 25 m	120	93008	stock	1
SAITAC RI-VEL	AW-D	115 x 25 m	150	93009	stock	1

5G

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support B - au latex - structure ouverte. Usinage dans l'industrie du bois et la carrosserie. Utilisation à sec. Encrassement très faible. Flexibilité très élevée. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX

SAITAC RI-VEL	5G	115 x 25 m	120	93034	W4	1
SAITAC RI-VEL	5G	115 x 25 m	180	93036	stock	1
SAITAC RI-VEL	5G	115 x 25 m	220	93039	stock	1
SAITAC RI-VEL	5G	115 x 25 m	240	93045	stock	1
SAITAC RI-VEL	5G	115 x 25 m	320	93046	stock	1

SAITAC RI-VEL

Rouleaux industriels auto-agrippants en papier abrasif



3S

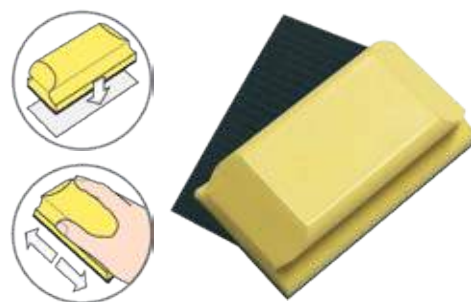
Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage dans l'industrie du bois. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- ENDUITS
- ÉMAUX

						
SAITAC RI-VEL	3S	70 x 25 m	180	93011	stock	2
SAITAC RI-VEL	3S	70 x 25 m	220	93012	stock	2
SAITAC RI-VEL	3S	70 x 25 m	240	93013	stock	2
SAITAC RI-VEL	3S	115 x 25 m	150	93017	stock	1
SAITAC RI-VEL	3S	115 x 25 m	180	93018	stock	1
SAITAC RI-VEL	3S	115 x 25 m	220	93019	stock	1
SAITAC RI-VEL	3S	115 x 25 m	240	93020	stock	1
SAITAC RI-VEL	3S	115 x 25 m	280	93021	stock	1
SAITAC RI-VEL	3S	115 x 25 m	320	93022	stock	1
SAITAC RI-VEL	3S	115 x 25 m	400	93023	stock	1

Accessoires



SAITVEL-TP

Tampon auto-agrippant pour le ponçage manuel.

				
SAITVEL-TP	70 x 125 mm	99551	stock	2 (2x1)

SAITAC-RM

Mini-rouleaux en papier abrasif



AR-C

Papier en corindon, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec et à l'eau. Flexibilité élevée.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES
- MÉTAUX

						
SAITAC-RM	AR-C	115 x 5 m	P-180	86606	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	AR-C	115 x 5 m	P-220	86607	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	AR-C	115 x 5 m	P-240	86668	W4	10 (1x10)
SAITAC-RM	AR-C	115 x 5 m	P-320	86669	W4	10 (1x10)
SAITAC-RM	AR-C	115 x 5 m	P-400	86670	W4	10 (1x10)

AW-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure ouverte. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec et à l'eau. Flexibilité élevée.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ENDUITS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES
- MÉTAUX

						
SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-40	86600	stock	10 (2x5)
SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-60	86601	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-80	86602	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-100	86604	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-120	86603	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-150	86605	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-180	86666	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-220	86667	stock	10 (1x10)

SAITAC-RM

Mini-rouleaux en papier abrasif



A-D

Papier en corindon, double résine, support D, structure espacée. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec. Bonne flexibilité.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ENDUITS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

						
SAITAC-RM	A-D	115 x 5 m	P-40	86631	stock	10 (2x5)
SAITAC-RM	A-D	115 x 5 m	P-60	86632	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-D	115 x 5 m	P-80	86633	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-D	115 x 5 m	P-100	86634	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-D	115 x 5 m	P-120	86635	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-D	115 x 5 m	P-150	86636	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-D	115 x 5 m	P-180	86665	stock	10 (1x10)



AY-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure espacée. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec. Bonne flexibilité.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ENDUITS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

						
SAITAC-RM	AY-D	115 x 5 m	P-40	86648	stock	10 (2x5)
SAITAC-RM	AY-D	115 x 5 m	P-60	86649	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	AY-D	115 x 5 m	P-80	86650	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	AY-D	115 x 5 m	P-100	86550	W4	10 (1x10)
SAITAC-RM	AY-D	115 x 5 m	P-120	86652	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	AY-D	115 x 5 m	P-150	86660	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	AY-D	115 x 5 m	P-180	86661	stock	10 (1x10)

SAITAC-RM

Mini-rouleaux en papier abrasif



A-E

Papier antistatique en corindon, double résine, support E, structure ouverte. Usage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ENDUITS
- FONDS

						
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-40	86608	stock	10 (2x5)
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-60	86609	stock	10 (2x5)
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-80	86610	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-100	86611	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-120	86612	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-150	86613	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-180	86614	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-220	86629	stock	10 (1x10)



6C

Papier en carbure de silicium avec additif anti-encrassant, double résine, support B - au latex - structure fermée. Usage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS

						
SAITAC-RM	6C	115 x 5 m	P-180	86672	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	6C	115 x 5 m	P-220	86673	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	6C	115 x 5 m	P-240	86621	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	6C	115 x 5 m	P-320	86622	stock	10 (1x10)

SAITAC RM-VEL

Mini-rouleaux auto-agrippants
en papier abrasif



AW-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure ouverte. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec et à l'eau. Flexibilité élevée.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ENDUITS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES
- MÉTAUX

SAITAC RM-VEL	AW-D	115 x 5 m	40	87500	stock	10 (2x5)
SAITAC RM-VEL	AW-D	115 x 5 m	60	87501	stock	10 (2x5)
SAITAC RM-VEL	AW-D	115 x 5 m	80	87502	stock	10 (1x10)
SAITAC RM-VEL	AW-D	115 x 5 m	100	87504	stock	10 (1x10)
SAITAC RM-VEL	AW-D	115 x 5 m	120	87503	stock	10 (1x10)
SAITAC RM-VEL	AW-D	115 x 5 m	150	87505	stock	10 (1x10)

FREE DUST R-VEL

Rouleaux auto-agrippants en mailles de nylon



A

Rouleaux auto-agrippants en mailles de nylon recouvert d'abrasif en corindon. Très faible encrassement. Excellente finition. Excellente aspiration de la poussière.

PRÉCONISATIONS

- ENDUITS
- FONDS
- VERNIS
- BOIS
- PLACOPLÂTRE
- MATÉRIAUX COMPOSITES
- GEL-COAT

FREE DUST R-VEL	A	115 x 10 m	80	71600	stock	1
FREE DUST R-VEL	A	115 x 10 m	120	71601	stock	1
FREE DUST R-VEL	A	115 x 10 m	150	71602	stock	1



A-E

Papier antistatique en corindon, double résine, support E, structure ouverte.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- MATIÈRES PLASTIQUES
- CUIR ET PEUX

						
SAITAC-N	A-E	120 x 7800	P-60	27000	stock	10
SAITAC-N	A-E	120 x 7800	P-80	27002	stock	10
SAITAC-N	A-E	120 x 7800	P-100	27004	stock	10
SAITAC-N	A-E	120 x 7800	P-120	27006	stock	10
SAITAC-N	A-E	120 x 8000	P-60	27016	stock	10
SAITAC-N	A-E	120 x 8000	P-80	27018	stock	10
SAITAC-N	A-E	120 x 8000	P-100	27020	W4	10
SAITAC-N	A-E	120 x 8000	P-120	27022	W4	10

AO-F *EVOLUTION*

Papier antistatique en corindon, double résine, support F, structure espacée.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- BOIS RÉSINEUX

						
SAITAC-N	AO-F	120 x 7800	P-60	27012	stock	10
SAITAC-N	AO-F	120 x 7800	P-80	27013	stock	10
SAITAC-N	AO-F	120 x 7800	P-100	27014	stock	10
SAITAC-N	AO-F	120 x 7800	P-120	27015	stock	10
SAITAC-N	AO-F	120 x 8000	P-60	27028	stock	10
SAITAC-N	AO-F	120 x 8000	P-80	27029	stock	10
SAITAC-N	AO-F	120 x 8000	P-100	27030	stock	10
SAITAC-N	AO-F	120 x 8000	P-120	27031	stock	10

A-F

Papier antistatique en corindon, double résine, support F, structure fermée.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- MATIÈRES PLASTIQUES
- ACIERS
- TÔLES

						
SAITAC-N	A-F	120 x 7800	P-60	27001	stock	10
SAITAC-N	A-F	120 x 7800	P-80	27003	stock	10
SAITAC-N	A-F	120 x 7800	P-100	27005	stock	10
SAITAC-N	A-F	120 x 7800	P-120	27007	stock	10
SAITAC-N	A-F	120 x 8000	P-60	27017	stock	10
SAITAC-N	A-F	120 x 8000	P-80	27019	stock	10
SAITAC-N	A-F	120 x 8000	P-100	27021	stock	10
SAITAC-N	A-F	120 x 8000	P-120	27023	W4	10



TABEAU A

PRODUITS	GRAINS DISPONIBLES																							
	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	900	1000	1200		
AP-E									•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•		
2S-E									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
AE-D						•	•	•	•	•	•	•	•	•		•								
A-E			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•								
AO-F			•		•	•	•	•	•	•		•		•		•								
AN-F					•	•	•	•	•	•	•													
AO-S						o	o		o	o														
A-F		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•								
Z-F			•		•	•	•	•																
ZF-F					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•					
SH-F			•		•	•																		
S-F								•	•	•	•	•	•	•		•								
3C-D												•	o	•		•	•	•						
C-E										•	•	•		•		•	•	•	•					
C-F	•	•	•		•	•	•	•	•															
C-G						•	•	•	•	•														

TABEAU B

LARGEUR MM	UNITÉ DE VENTE	
	LONGUEUR MM	
	< 5.000	> 5.000
50		60
75		50
100		30
115		30
120		20
125		20
140		20
150		20
200		10
300		10

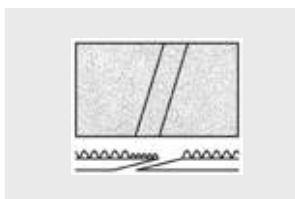
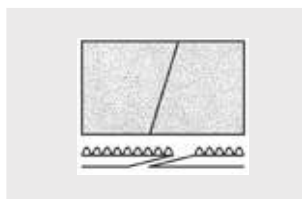
JONCTIONS

N

Normal à recouvrement

NS

À recouvrement meulé



TECHNIQUE D'UTILISATION

La vitesse de la bande doit être adaptée à la matière à usiner. Afin de respecter les consignes de sécurité, la vitesse ne doit pas dépasser 40 m/sec. Pour un montage correct de la bande, il faut adopter une tension appropriée et suivre les sens des flèches imprimées sur le dos du produit.



TABEAU A

PRODUITS	GRAINS DISPONIBLES												
	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000
4S-D		•	•	•	•	•	•			o	o		

TABEAU B

LARGEUR MM	UNITÉ DE VENTE	
	LONGUEUR MM	
	< 5.000	> 5.000
50		60
75		50
100		30
115		30
120		20
125		20
140		20
150		20
200		10
300		10

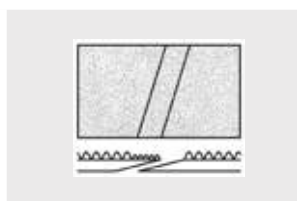
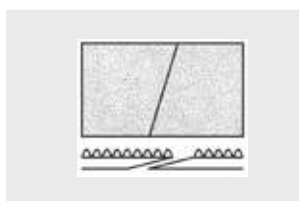
JONCTIONS

N

Normal à recouvrement

NS

À recouvrement meulé



TECHNIQUE D'UTILISATION

La vitesse de la bande doit être adaptée à la matière à usiner. Afin de respecter les consignes de sécurité, la vitesse ne doit pas dépasser 40 m/sec. Pour un montage correct de la bande, il faut adopter une tension appropriée et suivre les sens des flèches imprimées sur le dos du produit.



TABEAU A

PRODUITS	GRAINS DISPONIBLES																						
	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	900	1000	1200	
AP-E									•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•		
2S-E									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
AE-D						•	•	•	•	•	•	•	•	•		•							
A-E					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•							
AO-F			•		•	•	•	•	•	•		•		•		•							
AN-F					•	•	•	•	•	•	•												
AO-S							o			o													
A-F		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•							
Z-F			•		•	•	•	•															
ZF-F						•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•				
SH-F			•		•	•																	
S-F								•	•	•	•	•	•	•		•							
3C-D												•		•		•	•	•					
C-E										•	•	•		•		•	•	•	•				
C-F	•	•	•		•	•	•	•	•														
C-G						•	•	•	•	•													

TECHNIQUE D'UTILISATION

La vitesse de la bande doit être adaptée à la matière à usiner. Afin de respecter les consignes de sécurité, la vitesse ne doit pas dépasser 40 m/sec. Pour un montage correct de la bande, il faut adopter une tension appropriée et suivre les sens des flèches imprimées sur le dos du produit.

TABEAU B

LARGEUR MM	UNITÉ DE VENTE
800	10
850	10
900	10
950	10
1000	10
1100	10
1120	10
1150	10
1200	10
1250	10
1300	10
1350	10
1400	10
1420	10
1460	10
1500	10

A NOTER

Largeur maximum 1400 mm pour:

AP-E tous les grains
2S-E tous les grains
AE-D tous les grains
A-E grains 80 ÷ 400
AO-F grains 80 ÷ 400
AN-F grains 80 ÷ 220
AO-S tous les grains
3C-D tous les grains

JONCTIONS

N

Normal à recouvrement

NS

À recouvrement meulé

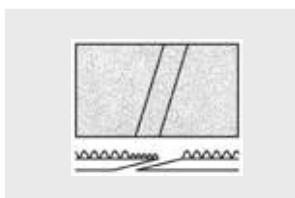
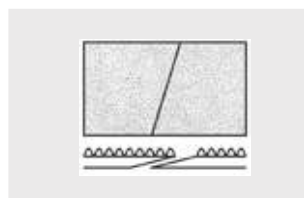




TABLEAU A

PRODUITS	GRAINS DISPONIBLES																						
	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	900	1000	1200	
AP-E									•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•		
2S-E									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
AE-D						•	•	•	•	•	•	•	•	•		•							
A-E					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•							
AO-F			•		•	•	•	•	•	•		•		•		•							
AN-F					•	•	•	•	•	•	•												
AO-S							o			o													
A-F		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•							
Z-F			•		•	•	•	•															
ZF-F						•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•				
SH-F			•		•	•																	
S-F								•	•	•	•	•	•	•		•							
3C-D												•		•		•	•	•					
C-E										•	•	•		•		•	•	•	•				
C-F	•	•	•		•	•	•	•	•														
C-G						•	•	•	•	•													

TECHNIQUE D'UTILISATION

La vitesse de la bande doit être adaptée à la matière à usiner. Afin de respecter les consignes de sécurité, la vitesse ne doit pas dépasser 40 m/sec. Pour un montage correct de la bande, il faut adopter une tension appropriée et suivre les sens des flèches imprimées sur le dos du produit.

TABLEAU B

LARGEUR MM	UNITÉ DE VENTE
800	5
850	5
900	5
950	5
1000	5
1100	5
1120	5
1150	5
1200	5
1250	5
1300	5
1350	5
1400	5
1420	5
1460	5
1500	5

A NOTER

Largeur maximum 1400 mm pour:

- AP-E tous les grains
- 2S-E tous les grains
- AE-D tous les grains
- A-E grains 80 ÷ 400
- AO-F grains 80 ÷ 400
- AN-F grains 80 ÷ 220
- AO-S tous les grains
- 3C-D tous les grains

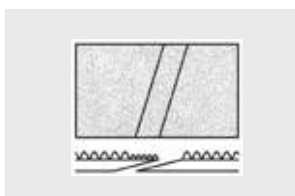
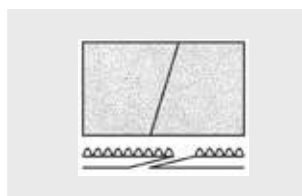
JONCTIONS

N

Normal à recouvrement

NS

À recouvrement meulé





AB-C

Papier blanc en corindon, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec et à l'eau. Flexibilité élevée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- ENDUITS
- FONDS

						
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	40	68361 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	60	68156	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	80	68239	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	100	68245	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	120	68240	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	150	68241	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	180	68242	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	220	68243	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	240	68249 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	320	68244	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	400	68248	W4	200 (2x100)

AW-C

Papier en corindon, double résine, support C - au latex - structure ouverte, imperméable. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec et à l'eau. Flexibilité très élevée.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

						
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-100	68012	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-120	68013	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-150	68014	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-180	68015	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-220	68016	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-240	68017	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-280	68064	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-320	68018	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-400	68041	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-500	68042	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-600	68061	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-800	68062	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-1200	68063	stock	200 (2x100)



AR-C

Papier en corindon, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec et à l'eau. Flexibilité élevée.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-60	68119	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-80	68121	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-100	68122	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-120	68123	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-150	68124	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-180	68125	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-220	68126	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-240	68127	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-280	68128	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-320	68129	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-360	68120	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-400	68130	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-500	68133	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-600	68134	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-800	68136	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-1000	68137	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-1200	68138	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-60	68250	W4	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-80	68251	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-100	68252	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-120	68253	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-150	68254	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-180	68255	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-220	68256	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-240	68257	W4	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-320	68259	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-400	68261	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-600	68263	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-800	68264	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-1000	68265	W4	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-1200	68266	W4	100 (4x25)



AN-C

Papier en corindon, double résine, support C - au latex - structure ouverte, couleur noir. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec et à l'eau. Flexibilité élevée.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- VERNIS
- ENDUITS
- ÉMAUX
- MATIÈRES PLASTIQUES
- MARBRE

						
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-60	68303	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-80	68304	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-100	68305	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-120	68306	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-150	68307	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-180	68308	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-220	68379	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-240	68403	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-320	68407	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-360	68408	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-400	68409	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-600	68411	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-800	68412	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-1200	68414	stock	200 (2x100)



AG-D EVOLUTION

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure ouverte, imperméable. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec et à l'eau. Flexibilité élevée.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

						
SAITAC-S	AG-D	230 x 280	P-40	68335	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-D	230 x 280	P-60	68319	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-D	230 x 280	P-80	68320	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-D	230 x 280	P-100	68321	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-D	230 x 280	P-120	68322	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-D	230 x 280	P-150	68323	stock	200 (2x100)

AG-C

Papier en corindon, double résine, support C - au latex - structure ouverte, imperméable. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec et à l'eau. Flexibilité élevée.

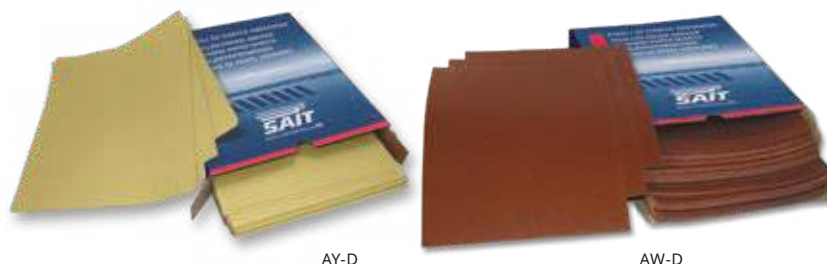
PRÉCONISATIONS

- BOIS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

						
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-150	68157	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-180	68324	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-220	68325	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-240	68326	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-280	68327	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-320	68328	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-400	68329	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-500	68330	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-600	68331	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-800	68332	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-1000	68333	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-1200	68334	W4	200 (2x100)

SAITAC-S

Feuilles en papier abrasif



AY-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure espacée. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec. Bonne flexibilité.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- BOIS VERNI
- MATIÈRES PLASTIQUES

						
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-40	68366 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-60	68367 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-80	68368	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-100	68175	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-120	68369	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-150	68370	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-180	68371	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-220	68404	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-240	68400	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-320	68402	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-400	68401	W4	200 (2x100)

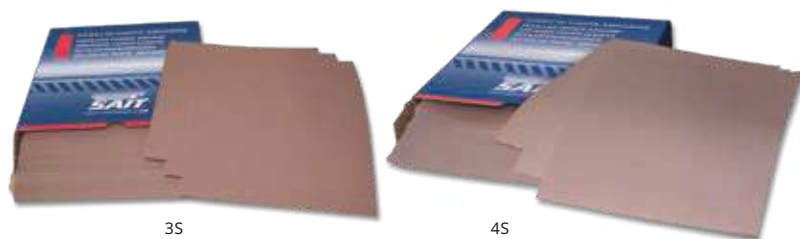
AW-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure ouverte. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales. Utilisation à sec et à l'eau. Bonne flexibilité.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ENDUITS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

						
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-40	68019	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-50	68034	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-60	68020	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-80	68021	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-100	68044	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-120	68043	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-150	68095	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-180	68199	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-220	68200	stock	200 (2x100)



3S

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales dans l'industrie du bois. Utilisation à sec. Flexibilité élevée. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- ENDUITS
- ÉMAUX

						
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-80	68109	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-100	68107	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-120	68108	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-150	68086	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-180	68087	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-220	68088	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-240	68093	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-280	68090 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-320	68091	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-400	68092	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-500	68110 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-600	68153 °	stock	200 (2x100)

4S

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage manuel et sur ponceuses orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX

						
SAITAC-S	4S	230 x 280	80	68001	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	100	68002	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	120	68003	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	150	68007	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	180	68008	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	220	68009	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	240	68010	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	280	68031 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	320	68011	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	360	68032	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	400	68029	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	500	68030	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	600	68142 °	stock	200 (2x100)



6A

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support B - au latex - structure ouverte. Usinage manuel dans l'industrie du bois et la carrosserie. Utilisation à sec. Faible encrassement. Flexibilité très élevée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX

						
SAITAC-S	6A	230 x 280	120	68210 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	6A	230 x 280	150	68246	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	6A	230 x 280	180	68230	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	6A	230 x 280	220	68231	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	6A	230 x 280	240	68232	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	6A	230 x 280	280	68233	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	6A	230 x 280	320	68234	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	6A	230 x 280	400	68235	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	6A	230 x 280	500	68236 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	6A	230 x 280	600	68237 °	stock	200 (2x100)



CB-D

Papier en carbure de silicium, double résine, support D - au latex - structure fermée, imperméable. Usinage manuel à sec et à l'eau. Flexibilité et plasticité très élevée. Haute résistance à l'eau.

PRÉCONISATIONS

- BOIS VERNI
- MATIÈRES PLASTIQUES
- MARBRE
- PIERRES

						
SAITAC-S	CB-D	230 x 280	P-80	68372 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-D	230 x 280	P-100	68373 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-D	230 x 280	P-120	68374 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-D	230 x 280	P-150	68375 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-D	230 x 280	P-180	68376 °	stock	200 (2x100)

CB-C

Papier en carbure de silicium, double résine, support C - au latex - structure fermée, imperméable. Usinage manuel à sec et à l'eau. Flexibilité et plasticité très élevée. Haute résistance à l'eau.

PRÉCONISATIONS

- BOIS VERNI
- MATIÈRES PLASTIQUES
- MARBRE
- PIERRES

						
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-220	68377 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-240	68378 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-320	68380 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-400	68381 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-500	68382 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-600	68383 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-800	68384 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-1200	68386 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-1500	68387 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-2000	68388 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-2500	68054 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-3000	68055 °	stock	200 (2x100)

SAITAC-S

Feuilles en papier abrasif



CW-C

Papier en carbure de silicium, double résine, support C - au latex - structure fermée, imperméable. Usinage manuel à sec et à l'eau. Flexibilité très élevée.

PRÉCONISATIONS

- BOIS VERNI
- MATIÈRES PLASTIQUES
- MARBRE
- PIERRES

						
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-60	68006	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-80	68135	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-100	68131	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-120	68132	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-150	68022	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-180	68023	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-220	68024	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-240	68025	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-280	68035	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-320	68026	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-360	68176	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-400	68027	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-500	68033	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-600	68037	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-800	68038	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-1000	68155	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-1200	68040	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-1500	68036	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-2000	68039	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-80	68267	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-100	68268	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-120	68269	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-150	68270	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-180	68271	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-220	68272	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-240	68273	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-280	68274	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-320	68275	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-400	68276	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-500	68277	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-600	68278	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-800	68279	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-1000	68280	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-1200	68281	stock	100 (4x25)

CW-C SUPER MICROGRAINS

						
SAITAC-S	CW-C	140 x 230	P-1500	68152	stock	200 (4x50)
SAITAC-S	CW-C	140 x 230	P-2000	68154	stock	200 (4x50)

SAITAC-B

Garnitures en papier abrasif



AW-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses orbitales à sec.

PRÉCONISATIONS

- ENDUITS
- FONDS



10 TROUS

SAITAC-B	AW-D	115 x 280 F 10	P-40	86700	stock	200
SAITAC-B	AW-D	115 x 280 F 10	P-60	86701	W4	200
SAITAC-B	AW-D	115 x 280 F 10	P-80	86702	W4	200
SAITAC-B	AW-D	115 x 280 F 10	P-120	86708	stock	200

SAITAC B-VEL

Garnitures auto-agrippantes en papier abrasif



AW-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses orbitales à sec.

PRÉCONISATIONS

- ENDUITS
- FONDS



8 TROUS

SAITAC B-VEL	AW-D	81 x 133 F 8	60	86879	W4	400 (8x50)

SAITAC B-VEL

Garnitures auto-agrippantes en papier abrasif



A-E

Papier antistatique en corindon, double résine, support E, structure ouverte. Usage sur ponceuses orbitales à sec.

PRÉCONISATIONS

- ENDUITS
- FONDS



14 TROUS



SAITAC B-VEL	A-E	70 x 420 F 14	40	86828	W4		200 (4x50)
SAITAC B-VEL	A-E	70 x 420 F 14	60	86829	W4		200 (4x50)
SAITAC B-VEL	A-E	70 x 420 F 14	80	86830	W4		200 (4x50)

FREE DUST B-VEL

Garnitures auto-agrippantes en mailles de nylon



A

Garnitures auto-agrippantes en mailles de nylon recouvert d'abrasif en corindon. Très faible encrassement. Excellente finition. Excellente aspiration de la poussière.

PRÉCONISATIONS

- ENDUITS
- FONDS
- VERNIS
- BOIS
- PLACOPLÂTRE
- MATÉRIAUX COMPOSITES
- GEL-COAT



FREE DUST B-VEL	A	70 x 420	80	71650	stock		50
FREE DUST B-VEL	A	70 x 420	120	71651	stock		50

SAITAC B-VEL

Garnitures auto-agrippantes en papier abrasif



4S

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX



SANS TROUS

SAITAC B-VEL	4S	70 x 125	80	87602	W4		400 (8x50)
SAITAC B-VEL	4S	70 x 125	100	87603	W4		400 (8x50)
SAITAC B-VEL	4S	70 x 125	120	87604	W4		400 (8x50)
SAITAC B-VEL	4S	70 x 125	150	87605	W4		800 (8x100)
SAITAC B-VEL	4S	70 x 125	180	87606	W4		800 (8x100)
SAITAC B-VEL	4S	70 x 125	240	87608	W4		800 (8x100)
SAITAC B-VEL	4S	70 x 125	320	87609	W4		800 (8x100)

8 TROUS

SAITAC B-VEL	4S	81 x 133 F 8	80	86880	W4		400 (8x50)
SAITAC B-VEL	4S	81 x 133 F 8	100	86881	W4		400 (8x50)
SAITAC B-VEL	4S	81 x 133 F 8	120	86882	W4		400 (8x50)
SAITAC B-VEL	4S	81 x 133 F 8	150	86840	W4		800 (8x100)
SAITAC B-VEL	4S	81 x 133 F 8	180	86841	W4		800 (8x100)
SAITAC B-VEL	4S	81 x 133 F 8	240	87619	W4		800 (8x100)

10 TROUS

SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	80	86819	stock		200 (4x50)
SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	100	86820	stock		200 (4x50)
SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	120	86821	stock		200 (4x50)
SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	150	86822	stock		200 (4x50)
SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	180	86823	stock		200 (4x50)
SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	220	86824	stock		200 (4x50)
SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	240	86825	stock		200 (4x50)
SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	320	86827	W4		200 (4x50)

AEROMAX B-VEL / SAITAC B-VEL

Garnitures auto-agrippantes en papier abrasif



6S

Papier en abrasif céramique avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage manuelle et sur ponceuses orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement.

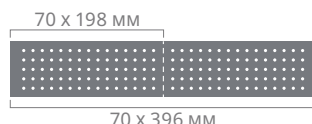
PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX



Aeromax
MICROPERFORÉS

AEROMAX B-VEL	6S	70 x 125 F M	60	87624 °	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 125 F M	80	87625	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 125 F M	120	87626	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 125 F M	150	87627 °	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 125 F M	180	87628	stock	200 (2x100)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 125 F M	240	87629 °	stock	200 (2x100)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 125 F M	320	87630 °	stock	200 (2x100)



Aeromax
MICROPERFORÉS

La garniture est prédecoupée dans la moitié pour obtenir les deux dimensions

AEROMAX B-VEL	6S	70 x 396 F M	60	87631	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 396 F M	80	87632	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 396 F M	120	87633	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 396 F M	150	87634	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 396 F M	180	87635	stock	200 (2x100)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 396 F M	240	87636	stock	200 (2x100)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 396 F M	320	87637	stock	200 (2x100)



Aeromax
MICROPERFORÉS

AEROMAX B-VEL	6S	115 x 230 F M	60	87662 °	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	115 x 230 F M	80	87663 °	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	115 x 230 F M	120	87664 °	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	115 x 230 F M	150	87665 °	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	115 x 230 F M	180	87666 °	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	115 x 230 F M	240	87667 °	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	115 x 230 F M	320	87668 °	stock	100 (2x50)



14 TROUS

SAITAC B-VEL	6S	70 x 420 F 14	120	87670 °	stock	100 (2x50)
SAITAC B-VEL	6S	70 x 420 F 14	150	87671 °	stock	100 (2x50)
SAITAC B-VEL	6S	70 x 420 F 14	180	87672 °	stock	100 (2x50)
SAITAC B-VEL	6S	70 x 420 F 14	240	87673 °	stock	100 (2x50)
SAITAC B-VEL	6S	70 x 420 F 14	320	87674 °	stock	100 (2x50)

AEROMAX B-VEL / SAITAC B-VEL

Garnitures auto-agrippantes en papier abrasif



5G

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support B - au latex - structure ouverte. Usage manuel et sur ponceuses orbitales dans l'industrie du bois et la carrosserie. Utilisation à sec. Encrassement très faible. Longue durée.

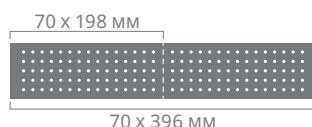
PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX



Aeromax
MICROPERFORÉS

AEROMAX B-VEL	5G	70 x 125 F M	60	87675	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 125 F M	80	87676	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 125 F M	120	87677	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 125 F M	150	87678	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 125 F M	180	87679	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 125 F M	240	87680	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 125 F M	320	87681	stock	100 (2x50)



Aeromax
MICROPERFORÉS

La garniture est prédecoupée dans la moitié pour obtenir les deux dimensions

AEROMAX B-VEL	5G	70 x 396 F M	60	87682 °	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 396 F M	80	87683 °	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 396 F M	120	87684 °	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 396 F M	150	87685 °	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 396 F M	180	87686 °	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 396 F M	240	87687 °	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 396 F M	320	87688 °	stock	100 (2x50)



14 TROUS

SAITAC B-VEL	5G	70 x 420 F 14 NEW	120	87550	W4	100 (2x50)
SAITAC B-VEL	5G	70 x 420 F 14 NEW	180	87551	W4	100 (2x50)
SAITAC B-VEL	5G	70 x 420 F 14 NEW	240	87552	W4	100 (2x50)
SAITAC B-VEL	5G	70 x 420 F 14 NEW	320	87553	W4	100 (2x50)

Accessoires

SAITVEL-TP

Cales auto-agrippantes pour le ponçage manuel.



SAITVEL-TP	70 x 125 F M	F-MICRO	99554	stock	1
SAITVEL-TP	70 x 198 F M	F-MICRO	99555	stock	1
SAITVEL-TP	70 x 396 F M	F-MICRO	99556	stock	1
SAITVEL-TP	115 x 230 F M	F-MICRO	99557	stock	1

GUIDE DE CHOIX

		PRODUITS															
DIAMÈTRES / TROUS		AW-D	3S	4S	4V	5G	5S	6A	6S	SOF	A-E	A-D	AY-D	C-E C-F	Z-F	ZF-F	SH-F
Ø 77 N F									•								
Ø 115 N F											•			•	•	•	•
Ø 125/127 N F		•	•	•		•		•	•		•			•	•	•	•
Ø 125/127 F 8		•	•	•					•		•						
Ø 150 N F		•	•	•	•	•			•		•			•	•	•	•
Ø 150 F 6		•	•														
Ø 150 F 7				•		•			•		•				•		
Ø 150 F 8+1		•	•	•					•		•				•		
Ø 150 F 15		•		•	•	•	•	•	•	•	•						
Ø 150 F M AEROMAX									•								
Ø 180 N F														•			
Ø 203 F 8				•							•				•		
Ø 225 N F											•			•			
Ø 225 F 16											•						
Ø 225 F 19												•					
Ø 225 F M												•	•				

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



AW-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure ouverte. Pour utilisation à sec sur ponceuses roto orbitales.

PRÉCONISATIONS

- BOIS BRUT
- FONDS
- ENDUITS
- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 120	40	90092	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 120	60	91536	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 120	80	91537	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 120	100	91538	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 120	120	91539	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 120	150	91540	stock		200 (4x50)



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127	40	90321	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127	60	90967	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127	80	90968	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127	100	90324	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127	120	90325	stock		200 (4x50)



8 TROUS

SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127 F 8	40	90264	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127 F 8	60	90969	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127 F 8	80	90970	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127 F 8	100	90768	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127 F 8	120	90769	stock		200 (4x50)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



AW-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure ouverte. Pour utilisation à sec sur ponceuses roto orbitales.

PRÉCONISATIONS

- BOIS BRUT
- FONDS
- ENDUITS
- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150	40	90000	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150	60	90971	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150	80	90972	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150	100	90973	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150	120	90974	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150	150	90976	stock		200 (4x50)



6 TROUS

SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 6	40	90023	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 6	60	90977	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 6	80	90978	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 6	100	90979	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 6	120	90980	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 6	150	90981	stock		200 (4x50)



8+1 TROUS

SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 8+1	40	90028	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 8+1	60	90982	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 8+1	80	90983	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 8+1	100	90984	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 8+1	120	90985	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 8+1	150	90986	stock		200 (4x50)



15 TROUS

SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 15	40	90824	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 15	60	90825	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 15	80	90821	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 15	100	90822	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 15	120	90823	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 15	150	90826	stock		200 (4x50)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



3S

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usage sur ponceuses roto orbitales dans l'industrie du bois. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- ENDUITS
- ÉMAUX
- MÉTAUX



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	80	90386	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	100	90387	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	120	90388	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	150	90389	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	180	90390	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	220	90391	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	320	90392	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	400	90393	stock		200 (2x100)

8 TROUS

SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	80	90987	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	100	90988	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	120	90989	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	150	90990	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	180	90991	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	220	90992	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	320	90993	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	400	90994	stock		200 (2x100)

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	80	90995	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	100	90996	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	120	90997	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	150	90998	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	180	90999	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	220	91000	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	240	91001	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	280	91002	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	320	91003	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	400	91004	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	600	91006	stock		200 (2x100)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



3S

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans l'industrie du bois. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- ENDUITS
- ÉMAUX
- MÉTAUX



6 TROUS

SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	80	91007	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	100	91008	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	120	91009	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	150	91010	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	180	91011	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	220	91012	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	240	91013	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	280	91014	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	320	91015	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	400	91016	stock		200 (2x100)



8+1 TROUS

SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	80	91019	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	100	91020	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	120	91021	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	150	91022	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	180	91023	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	220	91024	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	240	91025	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	280	91026	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	320	91027	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	400	91028	stock		200 (2x100)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



4S

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	80	90394	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	100	90395	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	120	90396	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	150	90397	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	180	90398	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	220	90399	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	240	90401	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	280	90402	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	320	90405	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	400	90424	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	500	90440	W4		200 (2x100)



8 TROUS

SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	80	90448	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	100	90449	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	120	90450	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	150	90454	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	180	90455	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	220	90492	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	240	90493	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	280	90501	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	320	90502	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	360	90503	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	400	90504	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	500	90505	W4		200 (2x100)



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	60	91236	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	80	90935	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	100	90936	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	120	90937	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	150	90938	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	180	90939	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	220	90940	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	240	90941	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	280	90942	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	320	90943	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	400	90945	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	500	90946	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	600	90947	stock		200 (2x100)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



4S

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX



7 TROUS

SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	80	90836	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	100	90841	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	120	90852	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	150	90855	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	180	90856	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	220	90869	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	240	90870	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	280	90871	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	320	90872	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	400	90874	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	600	90879	stock		200 (2x100)



8+1 TROUS

SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	80	90908	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	100	90909	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	120	90910	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	150	90911	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	180	90912	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	220	90913	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	240	90914	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	280	90915	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	320	90916	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	400	90918	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	500	90919	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	600	90920	W4		200 (2x100)



15 TROUS

SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	60	91237	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	80	90921	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	100	90922	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	120	90923	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	150	90924	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	180	90925	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	220	90926	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	240	90927	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	280	90928	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	320	90929	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	360	90930	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	400	90931	stock		200 (2x100)



8 TROUS

SAITAC D-VEL	4S	Ø 203 F 8	180	90291	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 203 F 8	240	90296	W4		200 (4x50)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



4V

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	4V	Ø 150	800	90516	stock		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	4V	Ø 150	1000	90518	stock		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	4V	Ø 150	1200	90517	stock		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	4V	Ø 150	1500	90582	stock		200	(4x50)

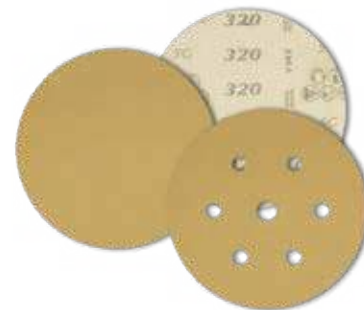


15 TROUS

SAITAC D-VEL	4V	Ø 150 F 15	800	90763	stock		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	4V	Ø 150 F 15	1000	90764	stock		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	4V	Ø 150 F 15	1200	90765	stock		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	4V	Ø 150 F 15	1500	90766	stock		200	(4x50)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



5G

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support B - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans l'industrie du bois et la carrosserie. Utilisation à sec. Encrassement très faible. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	5G	Ø 127	80	91434 °	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 127	120	91435 °	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 127	220	91438 °	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 127	400	91441 °	stock		200 (2x100)

SANS TROUS

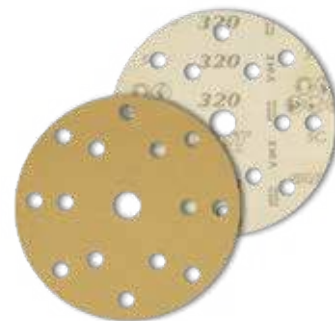
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	40	90056	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	60	90269	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	80	90779	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	120	90699	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	150	90737	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	180	90738	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	220	90770	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	240	90771	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	320	90772	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	400	90773	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	500	90774	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	600	90777	stock		200 (2x100)

7 TROUS

SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	40	90171	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	60	90270	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	80	90811	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	120	90337	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	150	90338	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	180	90340	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	220	90346	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	240	90347	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	320	90348	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	400	90351	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	500	90352	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	600	90353	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	800	90789	stock		200 (2x100)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



5G

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support B - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans l'industrie du bois et la carrosserie. Utilisation à sec. Encrassement très faible. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX



15 TROUS



SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	40	90176	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	60	90271	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	80	90781	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	100	90511	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	120	91427	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	150	90333	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	180	90334	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	220	90335	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	240	91428	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	280	90473	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	320	91429	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	360	90085	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	400	91430	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	500	90327	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	600	90336	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	800	90788	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	1000	90576	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	1200	90579	stock		200 (2x100)

A NOTER

17 trous disponibles sur demand.

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



5S

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support B - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans l'industrie du bois et la carrosserie. Utilisation à sec. Encrassement très faible. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX



15 TROUS

SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	80	91541	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	100	91542	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	120	91543	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	150	91544	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	180	91545	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	220	91546	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	240	91547	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	320	91548	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	400	91549	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	500	91550	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	600	91551	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	800	91552	stock		200 (2x100)

6A

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans l'industrie du bois et la carrosserie. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX
- ALUMINIUM



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	6A	Ø 127	80	90004	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 127	120	90007	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 127	150	90008	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 127	180	90009	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 127	220	90017	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 127	320	90020	W4		200 (2x100)

15 TROUS

SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	80	91197	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	120	91198	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	150	91199	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	180	91200	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	220	91201	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	240	91202	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	320	91203	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	400	91204	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	500	91421 °	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	600	91420	stock		200 (2x100)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



6S

Papier en abrasif céramique avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX
- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	150	91205	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	180	91206	W4	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	220	91207	W4	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	240	91208	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	320	91210	W4	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	400	91211	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	500	91212	W4	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	600	91213	W4	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	800	91214	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	1200	90385	W4	400 (8x50)

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	80	91157	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	120	91158	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	150	91215	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	180	91151	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	220	91216	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	240	91217	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	320	91150	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	400	91188	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	500	91442	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	600	90948	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	800	91443	W4	200 (2x100)

8 TROUS

SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	120	91123	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	150	91124	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	180	91125	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	220	91126	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	240	91127	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	280	91128	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	320	91129	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	400	91130	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	500	91131	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	600	91132	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	800	91133	stock	200 (2x100)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



6S

Papier en abrasif céramique avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX
- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	60	91239	W4	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	80	91144	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	100	91230	W4	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	120	91145	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	150	91104	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	180	91110	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	220	91219	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	240	91083	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	280	91220	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	320	91146	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	400	91084	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	500	91111	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	600	91142	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	800	91143	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	1200	91223	stock	200 (2x100)

7 TROUS

SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 7	80	91043 *	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 7	150	91046 *	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 7	180	91047 *	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 7	240	91049 *	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 7	320	91050 *	stock	200 (2x100)

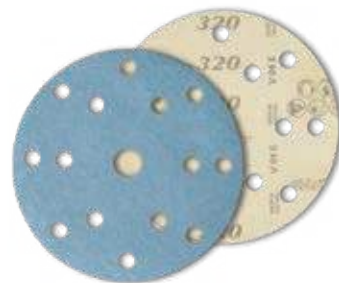
8+1 TROUS

SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 8+1	80	91052 *	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 8+1	150	91054 *	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 8+1	240	91057 *	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 8+1	400	91059 *	stock	200 (2x100)

* en rupture de stock

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



6S

Papier en abrasif céramique avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX
- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES



15 TROUS

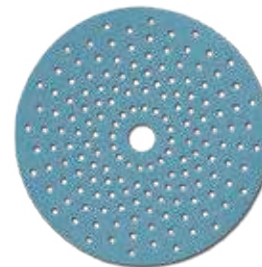
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	60	91221	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	80	91085	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	100	91238	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	120	91086	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	150	91087	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	180	91088	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	220	91089	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	240	91090	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	280	91091	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	320	91092	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	400	91093	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	500	91094	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	600	91138	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	800	91139	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	1200	91224	stock		200 (2x100)

A NOTER

17 trous disponibles sur demand.

AEROMAX D-VEL

Disques auto-agrippants microperforés en papier abrasif



6S

Papier en abrasif céramique avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement.

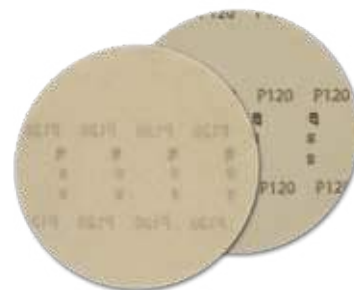
PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX

						
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	60	91222	stock	200 (4x50)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	80	91060	stock	200 (4x50)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	120	91061	stock	200 (4x50)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	150	91062	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	180	91063	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	220	91064	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	240	91065	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	280	91095	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	320	91066	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	400	91067	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	500	91072	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	600	91140	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	800	91141	stock	200 (2x100)

FREE DUST D-VEL

Disques auto-agrippants en mailles de nylon



A

Mailles de nylon recouvert d'abrasif en corindon. Encrassement extrêmement faible. Excellente finition. Excellentes aspiration de la poussière.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- ENDUITS
- ÉMAUX
- PLACOPLÂTRE
- BOIS
- BOIS VERNI
- MDF

						
FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	80	71500	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	100	71501	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	120	71502	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	150	71503	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	180	71504	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	240	71505	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	320	71506	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	400	71507	stock	200 (4x50)

FINEFLEX D-VEL

Disques auto-agrippants sur film



FF

Film en polymère extra-flexible pour l'élimination des défauts de peinture et la super finition. Le disque combine la haute capacité de coupe avec une finition excellente et uniforme sans rayures. Utilisation à sec.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- ÉMAUX
- APPRÊTS



SANS TROUS

FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	400	Turquoise	87908	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	600	Bleu-vert	87909	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	800	Crème	87910	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	1200	Beige	87911	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	1500	Lilas	87912	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	2000	Gris perle	87913	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	2500	Aqua-verte	87914	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	3000	Gris	87915	stock		50 (5x10)



15 TROUS

FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	400	Turquoise	87905	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	600	Bleu-vert	87906	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	800	Crème	87907	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	1200	Beige	87871	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	1500	Lilas	87872	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	2000	Gris perle	87873	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	2500	Aqua-verte	87875	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	3000	Gris	87874	stock		50 (5x10)

Pour les adaptateurs des disques DV-FINEFLEX, voir page 205

FINEFLEX S-VEL

Feuilles auto-agrippants sur film



FF

Film en polymère extra-flexible pour l'élimination des défauts de peinture et la super finition. Le feuille combine la haute capacité de coupe avec une finition excellente et uniforme sans rayures. Utilisation à sec.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- ÉMAUX
- APPRÊTS

							
FINEFLEX S-VEL	FF	85 x 130	400	Turquoise	88152	stock	50 (5x10)
FINEFLEX S-VEL	FF	85 x 130	600	Bleu-vert	88153	stock	50 (5x10)
FINEFLEX S-VEL	FF	85 x 130	800	Crème	88154	stock	50 (5x10)
FINEFLEX S-VEL	FF	85 x 130	1200	Beige	88150	stock	50 (5x10)
FINEFLEX S-VEL	FF	85 x 130	1500	Lilas	88151	stock	50 (5x10)

Accessoires



SAITPAD MICRO

Tampon manuel double face HARD/SOFT pour feuilles FINEFLEX S-VEL. Le plateau présente un crochet de fixation spécialement conçu pour optimiser la finition et éviter les rayures excessives.

					
SAITPAD MICRO	82 x 127	SOFT / HARD	99630	stock	2

FILM D-VEL

Disques auto-agrippants sur film



A-F

Film PET extrêmement lisse qui garantit une répartition uniforme et parfaitement plane de l'abrasif.

PRÉCONISATIONS

- PRÉPARATION POUR LA FINITION DES SURFACES AVEC ENDUITS, FONDS ET VERNIS
- ÉLIMINATION DE FONDS ET VERNIS
- VERNIS POLYESTERS ET ACRYLIQUES
- FINITION DES MÉTAUX EN GÉNÉRAL
- POLISSAGE DES MATÉRIEAUX COMPOSITES



SANS TROUS

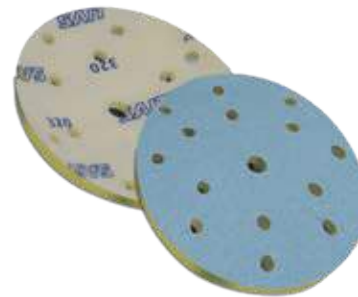
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	80	87894	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	120	87892	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	150	87895	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	180	87893	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	240	87896	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	320	87850	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	400	87851 °	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	500	87852 °	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	600	87853	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	800	87854	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	1000	87855	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	1200	87856	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	1500	87857	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	2000	87858	stock		100 (2x50)

15 TROUS

FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	80	87876	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	120	87877	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	150	87878	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	180	87879	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	240	87880	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	320	87859	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	500	87861 °	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	600	87862	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	800	87863	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	1000	87864	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	1200	87865	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	1500	87866	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	2000	87867	stock		100 (2x50)

SC D-VEL SOF

Disques auto-agrippants en papier abrasif sur mousse



6S

Papier en abrasif céramique avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement. Enlèvement de matière élevé.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX



15 TROUS

SC D-VEL SOF	6S	Ø 150 F 15	320	97674	stock		100 (5x20)
SC D-VEL SOF	6S	Ø 150 F 15	400	97675	stock		100 (5x20)
SC D-VEL SOF	6S	Ø 150 F 15	500	97676	stock		100 (5x20)
SC D-VEL SOF	6S	Ø 150 F 15	600	97677	stock		100 (5x20)
SC D-VEL SOF	6S	Ø 150 F 15	800	97678	stock		100 (5x20)
SC D-VEL SOF	6S	Ø 150 F 15	1200	97679	stock		100 (5x20)

FILM D-BLITZ

Disques autocollants sur film - BLITZ



AW

Film en corindon avec additif anti-encrassant, pour utilisation manuelle à l'eau. Adapté pour la micro-finition des surfaces peintes, pour éliminer les défauts de peinture. Emploi conseillé avec le tampon manuel PAD BLITZ.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- ÉMAUX
- APPRÊTS



SANS TROUS

FILM D-BLITZ	AW	Ø 32	2000	87202	stock		100
FILM D-BLITZ	AW	Ø 32	3000	87203	stock		100

Accessoires

PAD BLITZ

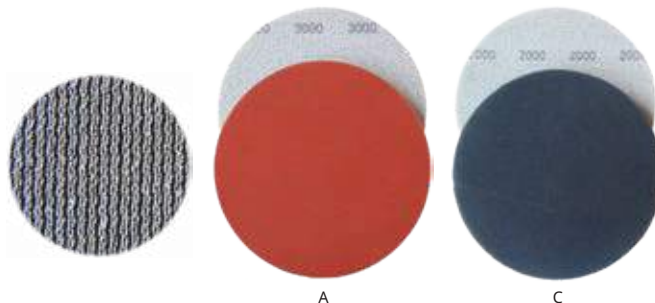
Tampon manuel BLITZ en polymère. Peut être utilisé des deux côtés (dureté différente de la mousse).



PAD BLITZ	Ø 30	99663	stock		1
-----------	------	-------	-------	--	---

FOAM D-VEL

Disques auto-agrippants structurés



A

Tissu sur éponge auto-agrippante (5 mm d'épaisseur) en corindon. Finition constante, parfaite et de haute qualité, enlèvement de matière léger et rapide, ponçage rapide, longue durée. Usinage de surfaces profilées telles que bords arrondis, contours, formes concaves et convexes. Utilisation humide (recommandée) et/ou à sec.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS ET APPRÊTS AVANT LE POLISSAGE
- OPACIFICATION
- RECTIFICATION DES PETITES IMPERFECTIONS
- RECTIFICATION DES GOUTTES DE PEINTURE
- RECTIFICATION DE L'EFFET PEAU D'ORANGE

FOAM D-VEL	A	Ø 77	600	87809	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 77	800	87814	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 77	1000	87815	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 77	1500	87816	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 77	2000	87817	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 77	3000	87818	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 77	5000	87819	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 150	600	87806	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 150	800	87807	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 150	1000	87808	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 150	1500	87810	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 150	2000	87811	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 150	3000	87812	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 150	5000	87813	stock	20 (2x10)

C

Tissu sur éponge auto-agrippante (5 mm d'épaisseur) en carbure de silicium. Finition constante, parfaite et de haute qualité, enlèvement de matière léger et rapide, ponçage rapide, longue durée. Usinage de surfaces profilées telles que bords arrondis, contours, formes concaves et convexes. Utilisation humide (recommandée) et/ou à sec.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS ET APPRÊTS AVANT LE POLISSAGE
- OPACIFICATION
- RECTIFICATION DES PETITES IMPERFECTIONS
- RECTIFICATION DES GOUTTES DE PEINTURE
- RECTIFICATION DE L'EFFET PEAU D'ORANGE

FOAM D-VEL	C	Ø 77	2000	87803	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	C	Ø 77	3000	87804	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	C	Ø 77	4000	87805	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	C	Ø 150	2000	87800	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	C	Ø 150	3000	87801	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	C	Ø 150	4000	87802	stock	20 (2x10)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



A-E

Papier antistatique en corindon, double résine, support E, structure ouverte. Pour usinages sur ponceuses roto orbitales et rotatives.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ENDUITS
- ACIERS
- MÉTAUX



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	40	90735	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	60	90739	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	80	90138	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	100	90142	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	120	90146	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	150	90150	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	180	90151	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	220	90169	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	240	90170	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	320	90173	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	400	90891	W4		200 (4x50)

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	A-E	Ø 125	80	90740	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 125	120	90323	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 125	150	90374	W4		200 (4x50)

8 TROUS

SAITAC D-VEL	A-E	Ø 127 F 8	40	90545	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 127 F 8	60	90547	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 127 F 8	80	90557	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 127 F 8	100	90637	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 127 F 8	120	90638	stock		200 (4x50)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



A-E

Papier antistatique en corindon, double résine, support E, structure ouverte. Pour usinages sur ponceuses roto orbitales et rotatives.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ENDUITS
- ACIERS
- MÉTAUX



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150	40	90460	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150	60	90361	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150	80	90362	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150	100	90363	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150	120	90364	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150	150	90369	stock		200 (4x50)



7 TROUS

SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	40	90705	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	60	90706	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	80	90707	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	100	90708	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	120	90709	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	150	90710	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	180	90975	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	220	90639	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	240	90640	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	320	90655	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	400	90657	W4		200 (4x50)



8+1 TROUS

SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 8+1	40	90451	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 8+1	60	90427	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 8+1	80	90428	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 8+1	100	90429	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 8+1	120	90430	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 8+1	150	90452	stock		200 (4x50)



15 TROUS

SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 15 NEW	40	91582	stock		100 (2x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 15 NEW	60	91583	stock		100 (2x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 15 NEW	80	91584	stock		100 (2x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 15 NEW	100	91585	stock		100 (2x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 15 NEW	120	91586	stock		100 (2x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 15 NEW	150	91587	stock		100 (2x50)



8 TROUS

SAITAC D-VEL	A-E	Ø 203 F 8	40	90462	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 203 F 8	60	90411	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 203 F 8	80	90412	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 203 F 8	100	90413	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 203 F 8	120	90414	stock		200 (4x50)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



A-E

Papier antistatique en corindon, double résine, support E, structure ouverte. Pour ponçage à sec des murs avec ponceuses "Giraffe" pour murs et plafonds, pour polissage des irrégularités et la préparation à la peinture ultérieure.

PRÉCONISATIONS

- MURS ET MURAGE
- PLACOPLÂTRE
- TOUTES LES SURFACES QUI NÉCESSITENT DES OPÉRATIONS DE PONÇAGE ET DE LISSAGE



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	40	90463	W4	200 (8x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	60	90441	W4	200 (8x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	80	90442	stock	200 (8x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	100	90443	stock	200 (8x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	120	90444	stock	200 (8x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	150	90445	stock	200 (8x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	180	90447	stock	200 (8x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	220	90446	W4	200 (8x25)

16 TROUS

SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	40	90683	stock	100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	60	90646	stock	100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	80	90684	stock	100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	100	90685	stock	100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	120	90647	stock	100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	150	90648	stock	100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	180	90679	stock	100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	220	90649	stock	100 (4x25)

SAITAC T-VEL

Triangles auto-agrippants en papier abrasif



A-E

Papier antistatique en corindon, double résine, support E, structure ouverte. Pour ponçage à sec des murs avec ponceuses "Giraffe" pour murs et plafonds, pour polissage des irrégularités et la préparation à la peinture ultérieure.

PRÉCONISATIONS

- MURS ET MURAGE
- PLACOPLÂTRE
- TOUTES LES SURFACES QUI NÉCESSITENT DES OPÉRATIONS DE PONÇAGE ET DE LISSAGE

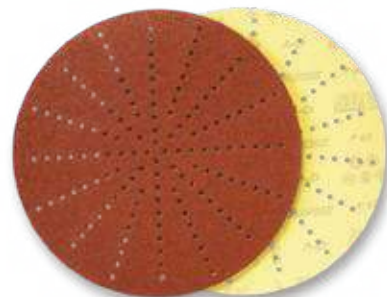


12 TROUS

SAITAC T-VEL	A-E	290 x 290 F 12	80	87706	W4	100 (4x25)
SAITAC T-VEL	A-E	290 x 290 F 12	100	87707	W4	100 (4x25)
SAITAC T-VEL	A-E	290 x 290 F 12	120	87708	W4	100 (4x25)
SAITAC T-VEL	A-E	290 x 290 F 12	150	87709	W4	100 (4x25)
SAITAC T-VEL	A-E	290 x 290 F 12	180	87710	W4	100 (4x25)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



A-D

Papier en corindon, double résine, support D, structure espacée. Pour ponçage à sec des murs avec ponceuses "Giraffe" pour murs et plafonds, pour polissage des irrégularités et la préparation à la peinture ultérieure.

PRÉCONISATIONS

- MURS ET MURAGE
- PLACOPLÂTRE
- TOUTES LES SURFACES QUI NÉCESSITENT DES OPÉRATIONS DE PONÇAGE ET DE LISSAGE

AVEC VELOUR AUTO-AGRIPPANT



19 TROUS

SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F 19	80	90481	W4		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F 19	100	90715	W4		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F 19	120	90717	W4		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F 19	150	90484	W4		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F 19	180	90487	W4		100 (4x25)



MULTI-TROUS

SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	40	90299	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	60	90172	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	80	90300	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	100	90180	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	120	90303	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	150	90310	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	180	90262	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	220	90326	stock		100 (4x25)



AVEC TNT AUTO-AGRIPPANT

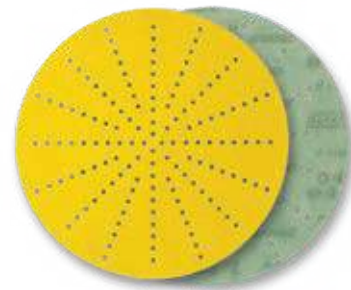


MULTI-TROUS

SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	40	90280	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	60	90282	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	80	90284	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	100	90294	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	120	90349	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	150	90350	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	180	90371	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	220	90382	stock		50 (5x10)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



AY-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure espacée. Pour ponçage à sec des murs avec ponceuses "Giraffe" pour murs et plafonds, pour polissage des irrégularités et la préparation à la peinture ultérieure.

PRÉCONISATIONS

- MURS ET MURAGE
- PLACOPLÂTRE
- TOUTES LES SURFACES QUI NÉCESSITENT DES OPÉRATIONS DE PONÇAGE ET DE LISSAGE

AVEC TNT AUTO-AGRIPPANT



MULTI-TROUS

SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	40	91444	W4		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	60	91445	W4		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	80	90594	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	100	90949	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	120	90628	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	150	90747	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	180	90629	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	220	91039	stock		50 (5x10)

C-F

Papier en carbure de silicium, double résine, support F, structure fermée. Pour ponçage à sec des murs avec ponceuses "Giraffe" pour murs et plafonds, pour polissage des irrégularités et la préparation à la peinture ultérieure.

PRÉCONISATIONS

- MURS ET MURAGE
- PLACOPLÂTRE
- TOUTES LES SURFACES QUI NÉCESSITENT DES OPÉRATIONS DE PONÇAGE ET DE LISSAGE

AVEC VELOUR AUTO-AGRIPPANT



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	C-F	Ø 225	24	90488	W4		100 (4x25)
--------------	-----	--------------	----	-------	----	--	------------



C-E / C-F

Papier en carbure de silicium, double résine, support E/F, structure fermée. Usinages à sec avec machines rotatives.

PRÉCONISATIONS

- MARBLE
- PIERRES
- FIBRE DE VERRE
- MATIÈRES PLASTIQUES
- VERRES
- PARQUET



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	24	90651	stock		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	36	90851	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	40	90155	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	60	90115	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	80	90116	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	100	90117	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	120	90118	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	150	90201	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	180	90119	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	220	90120	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	320	90121	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	400	90132	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	500	90148	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	600	90149	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	800	90197	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	1200	90204	stock		400 (8x50)

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	24	90837	stock		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	36	90838	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	40	90156	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	60	90122	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	80	90123	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	100	90124	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	120	90125	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	150	90235	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	180	90126	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	220	90127	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	320	90128	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	400	90133	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	500	90153	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	600	90154	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	800	90198	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	1200	90320	stock		400 (8x50)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



C-E / C-F

Papier en carbure de silicium, double résine, support E/F, structure fermée. Usinages à sec avec machines rotatives.

PRÉCONISATIONS

- MARBLE
- PIERRES
- FIBRE DE VERRE
- MATIÈRES PLASTIQUES
- VERRES
- PARQUET



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	24	90002	stock		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	36	90536	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	40	90305	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	60	90306	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	80	90307	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	100	90308	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	120	90309	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	150	90367	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	180	90319	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	220	90317	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	320	90312	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	400	90313	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	500	90314	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	600	90315	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	800	90316	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	1200	90318	stock		200 (4x50)

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	24	90537	stock		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	36	90489	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	40	90439	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	60	90088	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	80	90129	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	100	90130	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	120	90089	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	150	90368	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	180	90131	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	220	90090	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	320	90091	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	400	90134	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	500	90135	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	600	90136	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	800	90199	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	1200	90203	stock		200 (4x50)



Z-F

Papier antistatique en zirconium, double résine, support F, structure fermée. Agressivité et grande longévité.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- BOIS BRUT
- FIBRE DE VERRE



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 115	40	90259	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 115	60	90258	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 115	80	90260	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 115	100	90261	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 115	120	90267	stock		400 (8x50)

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 127	40	90494	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 127	60	90495	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 127	80	90496	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 127	120	90497	stock		400 (8x50)

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150	40	90159	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150	60	90467	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150	80	90468	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150	100	90375	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150	120	90469	stock		200 (4x50)

7 TROUS

SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 7	40	90700	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 7	60	90701	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 7	80	90702	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 7	100	90703	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 7	120	90704	stock		200 (4x50)

8+1 TROUS

SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 8+1	40	90552	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 8+1	60	90512	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 8+1	80	90514	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 8+1	100	90553	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 8+1	120	90554	stock		200 (4x50)

8 TROUS

SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 203 F 8	40	90725	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 203 F 8	60	90726	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 203 F 8	80	90727	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 203 F 8	120	90729	W4		200 (4x50)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



ZF-F

Papier antistatique avec mélange contenant du zirconium, double résine, support F, structure fermée. Usinages avec machines rotatives à sec. Faible suréchauffement.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 115	180	91426	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 115	220	90896	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 115	240	90438	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 115	320	90465	stock		200 (4x50)

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 125	180	90767	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 125	220	90819	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 125	240	90827	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 125	320	90828	stock		400 (8x50)

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 150	180	90829	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 150	220	90830	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 150	240	90831	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 150	320	90832	stock		200 (4x50)



SH-F

Papier antistatique en abrasif céramique, double résine, semi-lubrifié, support F, structure fermée. Très bonne performance. Faible suréchauffement.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 115	40	91446	W4		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 115	60	91447	W4		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 115	80	91448	W4		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 115	120	91449	W4		200	(4x50)

SANS TROUS

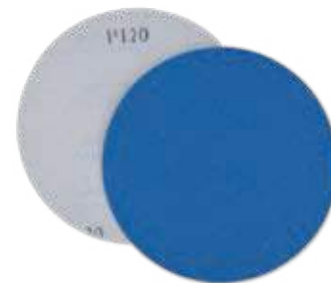
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 125	40	91450	W4		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 125	60	91451	W4		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 125	80	91452	W4		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 125	120	91453	W4		200	(4x50)

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 150	40	91454	W4		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 150	60	91455	W4		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 150	80	91456	W4		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 150	120	91457	W4		200	(4x50)

SAITEX D-VEL

Disques auto-agrippants en toile abrasive



AZ-X

Toile en polycoton avec mélange corindon/zirconium, double résine. Usinages avec machines rotatives à sec. Excellente performance. Excellente résistance mécanique.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- MÉTAUX NON FERREUX



SANS TROUS

SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 115	40	97625	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 115	60	97627	stock		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 115	80	97628	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 115	120	97629	stock		50 (2x25)

SANS TROUS

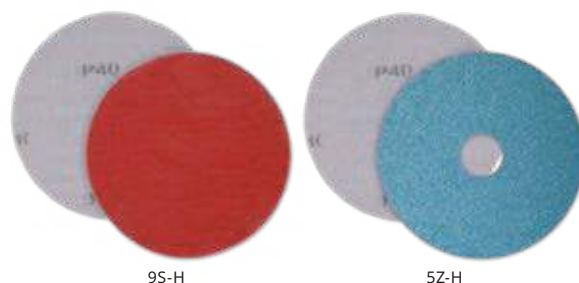
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 125	40	97632	stock		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 125	60	97630	stock		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 125	80	97626	stock		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 125	120	97633	stock		50 (2x25)

SANS TROUS

SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 150	40	97634	W4		100 (4x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 150	60	97635	W4		100 (4x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 150	80	97636	W4		100 (4x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 150	120	97637	W4		100 (4x25)

SAITEX D-VEL

Disques auto-agrippants en toile abrasive



9S-H

Toile avec abrasif céramique, double résine, auto-lubrifié, sur polyester. Usinages avec machines rotatives à sec. Haute résistance mécanique. Faible suréchauffement. Haute performance.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES



SANS TROUS

SAITEX D-VEL	9S-H	Ø 115	40	97639	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	9S-H	Ø 115	60	97640	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	9S-H	Ø 115	80	97641	stock		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	9S-H	Ø 115	120	97618	stock		50 (2x25)

SANS TROUS

SAITEX D-VEL	9S-H	Ø 125	40	97619	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	9S-H	Ø 125	60	97622	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	9S-H	Ø 125	80	97623	stock		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	9S-H	Ø 125	120	97624	stock		50 (2x25)

5Z-H

Toile en zirconium, double résine, sur polyester. Utilisation sous pressions de travail très élevée. Résistance mécanique élevée. Faible encrassement. Résistant à l'eau.

PRÉCONISATIONS

- PARQUET
- BOIS



AVEC TROU CENTRAL

SAITEX D-VEL	5Z-H	Ø 140 x 30	40	97647	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	5Z-H	Ø 140 x 30	60	97648	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	5Z-H	Ø 140 x 30	80	97649	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	5Z-H	Ø 140 x 30	120	97645	W4		50 (2x25)

Accessoires pour disques auto-agrippants



SAITVEL-TP **Aeromax** System Sanding Concepts

Outil pour ponçage manuel de surfaces profilées et plates avec disques Ø 150 mm. Le système de microperforation le rend apte pour les disques quel qu'en soit le nombre de trous.

COMPOSITION:

- ① UN CAPOT AVEC POIGNÉE ERGONOMIQUE
- ② UN ADAPTATEUR PLAT 150 X 75 F MICRO
- ③ UN ADAPTATEUR CONVEXE 150 X 75 F MICRO
- ④ UN ADAPTATEUR CONCAVE 150 X 75 F MICRO
- ⑤ UNE SOUPAPE DU RÉGULATION POUR L'ASPIRATION

					
SAITVEL-TP	150 x 75 F M	F MICRO	99552	stock	1

ACCESSOIRE

Rallonge tuyau flexible Ø 21 mm, longueur 4 mètres + cône universel.



Ø 21 x 4000



99553



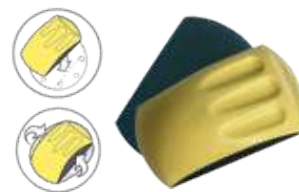
stock



1

SAITVEL-TP

Tampon auto-agrippant pour disques Ø 150 mm.



			
SAITVEL-TP	99550	stock	2 (2x1)

PSA-VEL ADAPTATEUR

Disque avec une face auto-collant et une face pourvue d'un système de fixation pour disques auto-agrippants. Il permet d'utiliser les plateaux supports à surface lisse pour disques auto-collants avec tous les produits auto-agrippants de la série SAITAC VEL.



				
PSA-VEL	Ø 150	99603	stock	5
PSA-VEL	Ø 150 F 6	99616	stock	5
PSA-VEL	Ø 150 F 8+1	99617	stock	5



PAD-VEL

Plateau support à utiliser sur ponceuses ROTO ORBITALES.

		FILETAGE				
PAD-VEL	Ø 77 NF/F 6	5/16"	99659	stock	11.000	1
PAD-VEL	Ø 127	5/16"	99611	stock	11.000	1
PAD-VEL	Ø 127 F 8	5/16"	99612	stock	11.000	1
PAD-VEL	Ø 150	5/16"	99607	stock	11.000	1
PAD-VEL	Ø 150 F 6	5/16"	99609	stock	11.000	1
PAD-VEL	Ø 150 F 7	5/16" - M8	99623	stock	11.000	1
PAD-VEL SOFT	Ø 150 F 7	5/16" - M8	99624	stock	11.000	1
PAD-VEL	Ø 150 F 8+1	5/16" - M8	99610	stock	11.000	1
PAD-VEL	Ø 150 F 15	5/16" - M8	99635	stock	11.000	1
PAD-VEL BOSCH	Ø 150 F 15	B ⁽¹⁾ - M8	99649	stock	11.000	1
PAD-VEL	Ø 150 F 15 W Festo	W ⁽²⁾ - M8	99653	stock	11.000	1
PAD-VEL SOFT	Ø 150 F 15	5/16" - M8	99636	stock	11.000	1
PAD-VEL MULTIFORO	Ø 150 F M ⁽³⁾	M8	99652	stock	11.000	1
KIT ADATTATORE SKORPIO E			99615	stock	11.000	1

⁽¹⁾ BOSCH

⁽²⁾ FESTO ROTEX

⁽³⁾ fourni avec les machines Sait

PROTECTION PLATEAU

La protection plateau support permet de réduire l'usure du plateaux support sans modifier sa dureté. Il s'utilise sans adaptateur souple.

					
Ø 77 NF	99660	stock		11.000	5
Ø 127 F 8	99629	stock		11.000	5
Ø 150 F 15	99654	stock		11.000	5



PAD-VEL Aero-max

Plateau support microperforé à utiliser sur ponceuses ROTO ORBITALES avec disques Aeromax.



			FILETAGE					
PAD-VEL	Ø 150 F M	F MICRO	5/16" - M8	99638	stock		11.000	1
PAD-VEL BOSCH	Ø 150 F M	F MICRO	B	99648	stock		11.000	1
PAD-VEL SOFT	Ø 150 F M	F MICRO	5/16" - M8	99642	stock		11.000	1



PAD-VEL

Plateau support à utiliser sur ponceuses ROTATIVES.

PAD VEL STANDARD Plateau support en caoutchouc synthétique de dureté moyenne. Adapté à tous les domaines d'application importants.

PAD VEL SOFT Plateau support en caoutchouc synthétique souple. Adapté à l'usinage des surfaces façonnées et à la finition avec des micrograins.

PAD VEL HARD Plateau support en caoutchouc synthétique haute densité. Améliore l'agressivité du disque abrasif, adapté à l'usinage des surfaces planes.

PAD VEL EXTRA GRIP Plateau support en caoutchouc naturel d'épaisseur réduite et système d'ancrage à haute résistance pour usinages lourds. Adapté aussi pour utilisation avec les disques en Surface Conditioning Material.

		FILETAGE					
PAD - VEL	Ø 115	M14	99606	stock		10.000	1
PAD - SOFT	Ø 115	M14	99643	stock		10.000	1
PAD - VEL HARD	Ø 115	M14	99619	stock		10.000	1
PAD - VEL EXTRA GRIP	Ø 115	M14	99628	stock		10.000	1
PAD - VEL EXTRA HARD	Ø 115	M14	99647	stock		10.000	1
PAD - VEL	Ø 125	M14	99605	stock		8.800	1
PAD - SOFT	Ø 125	M14	99644	stock		8.800	1
PAD - VEL HARD	Ø 125	M14	99620	stock		8.800	1
PAD - VEL EXTRA GRIP	Ø 125	M14	99608	stock		8.800	1
PAD - VEL	Ø 150	M14	99613	stock		7.000	1
PAD - SOFT	Ø 150	M14	99645	stock		7.000	1
PAD - VEL HARD	Ø 150	M14	99627	stock		7.000	1
PAD - VEL EXTRA GRIP	Ø 150	M14	99631	stock		7.000	1
PAD - VEL	Ø 180	M14	99604	stock		5.000	1
PAD - SOFT	Ø 180	M14	99646	stock		5.000	1
PAD - VEL HARD	Ø 180	M14	99618	stock		5.000	1
PAD - VEL EXTRA GRIP	Ø 180	M14	99632	stock		5.000	1



ADAPTATEUR VEL

Adaptateur souple pour disques auto-agrippants pour ponceuses roto orbitales.



					
ADATTATORE VEL SOFT	Ø 150	99600	stock		3
ADATTATORE VEL SOFT	Ø 150 F 7	99625	stock		3
ADATTATORE VEL SOFT	Ø 150 F 8+1	99602	stock		3
ADATTATORE VEL SOFT	Ø 150 F 15	99634	stock		3
ADATTATORE VEL SUPER SOFT	Ø 150 F 7	99626	stock		3
ADATTATORE VEL SUPER SOFT	Ø 150 F 8+1	99622	stock		3
ADATTATORE VEL SUPER SOFT	Ø 150 F 15	99633	stock		3
ADATTATORE PER DV FINEFLEX	Ø 77	99639	stock		2
ADATTATORE PER DV FINEFLEX	Ø 150 F 15	99666	stock		3

SAITEX-DF

Disques double face en toile abrasive



C-X

Toile en carbure de silicium, double résine. Excellente résistance mécanique.

PRÉCONISATIONS

■ PARQUET

 8 ENCOCHES

						
SAITEX-DF	C-X	425 x 35 8T	16	89401	stock	25 (5x5)
SAITEX-DF	C-X	425 x 35 8T	24	89402	stock	25 (5x5)

SAITAC-DF

Disques double face en papier abrasif



C-F

Papier en carbure de silicium, double résine, support F. Usinages avec machines rotatives. Bonne résistance mécanique.

PRÉCONISATIONS

■ PARQUET

 8 ENCOCHES

						
SAITAC-DF	C-F	400 x 25 8T	36	89305	W4	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	400 x 25 8T	60	89306	W4	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	400 x 25 8T	80	89307	W4	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	400 x 25 8T	120	89308	W4	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	425 x 35 8T	36	89300	stock	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	425 x 35 8T	60	89301	stock	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	425 x 35 8T	80	89302	stock	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	425 x 35 8T	100	89303	stock	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	425 x 35 8T	120	89304	stock	50 (5x10)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



C-F

Papier en carbure de silicium, double résine, support F. Usinages avec machines rotatives à sec.

PRÉCONISATIONS

- PARQUET
- MARBRE
- PIERRES
- FIBRE DE VERRE
- MATIÈRES PLASTIQUES

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	C-F	Ø 425	36	90506	W4	40 (4x10)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 425	60	90507	W4	40 (4x10)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 425	80	90508	W4	40 (4x10)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 425	100	90509	W4	40 (4x10)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 425	120	90510	W4	40 (4x10)

SAIT SCREEN-D

Disques mailles en nylon



C

Disques mailles en nylon recouvert d'abrasif en carbure de silicium. Faible encrassement. Excellente finition.

PRÉCONISATIONS

- PARQUET

SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	60	60504	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	80	60507	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	100	60510	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	120	60511	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	150	60513	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	180	60514	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	220	60515	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	320	60516	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	400	60512	stock	20 (2x10)

PRODUITS NON TISSÉS







Produits non tissés

Index



SAITPOL S-TNT
Feuilles.

212



SAITPOL R-TNT
Rouleaux.

213



SAITPOL D-TNT
Disques.

214



SAITPOL D-VEL
Disques auto-agrippants.

216



SAITPOL-G / SAITPOL-F
Roues.

217



SAITPOL-GT / SAITPOL-FT / SAILAM-XP
Roues et disques à structure mixte.

219



SAITPOL-UT
Disques UNITIZED.

220



SAITLAM-XP LUX
Disques à lamelles en feutre.

221



SAITPOL-FV / SAITPOL D-STRIP
Disques STRIP.

222



SURFACE CONDITIONING (SCM)
Disques à changement rapide, disques et bandes.

223



SAIT-FOAM / SAIT-BLOCK
Eponges abrasives.

226



Produits non tissés

Liants

Résines synthétiques

Supports produits non-tissés

- **TNT**: tissu abrasif non tissé tridimensionnel.
 - **SCM**: Surface Conditioning Material avec support en nylon.
 - **STRIP**: abrasif tridimensionnel rigide.
 - **UNITIZED**: matériau abrasif tridimensionnel en couches comprimées.
-

Disponibilité produit

- **Stock**: produits pour livraison immédiate sauf engagements antérieurs.
- **W4**: pour de tels articles, veuillez contacter le bureau commercial afin de vérifier le meilleur délai de livraison (dans les 20 jours ouvrables suivant la confirmation de commande).





SAITPOL S-TNT

Feuilles en tissu non tissé abrasif tridimensionnel. Adapté au usinage manuel, de la dégrossissage à la finition des surfaces en bois, métal, matières plastiques et peintures.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOX
- POLISSAGE DES MÉTAUX
- BOIS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

									
SAITPOL S-TNT	115 x 230	VF RF		(Very Fine)	FLEXLIGHT	99719	stock		20 (2x10)
SAITPOL S-TNT	115 x 230	UF GF		(Ultra Fine)	FLEXLIGHT	99717	stock		20 (2x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	CA		(Coarse)		99721	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	CC		(Coarse)		99724	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	GP		(General Purpose)		99703	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	MA		(Medium)		99725	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	VF		(Very Fine)		99700	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	UF		(Ultra Fine)		99701	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	UFS		(Ultra Fine)		99710	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	VF P		(Very Fine)	PLUS	99715	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	152 x 229	GP		(General Purpose)		99709	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	152 x 229	MA		(Medium)		99726	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	152 x 229	VF		(Very Fine)		99707	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	152 x 229	UF		(Ultra Fine)		99706	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	152 x 229	UFS		(Ultra Fine)		99711	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	152 x 229	VF P		(Very Fine)	PLUS	99716	stock		40 (4x10)

PRÉCONISATIONS

- PRODUIT SPÉCIAL POUR OPERATIONS MANUELLES DE BROUILLAGE DANS LES CARROSSERIES

									
SAITPOL S-TNT	120 x 280	SA		(Micro Fine)		99727	stock		40 (4x10)



SAITPOL R-TNT

Rouleaux en tissu non tissé abrasif tridimensionnel. Adapté au usinage manuel, de la dégrossissage à la finition des surfaces en bois, métal, matières plastiques et peintures.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOX
- POLISSAGE DES MÉTAUX
- BOIS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

							
SAITPOL R-TNT	115 x 10 m	VF		(Very Fine)	99713	stock	1
SAITPOL R-TNT	115 x 10 m	UFS		(Ultra Fine)	99712	stock	1
SAITPOL R-TNT	115 x 10 m	VF P		(Very Fine) PLUS	99865	stock	1

PRÉCONISATIONS

- PRODUIT SPÉCIAL POUR LES CARROSSERIES

							
SAITPOL R-TNT	115 x 10 m	VF R		(Very Fine)	99863	stock	1
SAITPOL R-TNT	115 x 10 m	UF G		(Ultra Fine)	99864	stock	1



SAITPOL D-TNT

Disques en tissu non tissé abrasif pour opérations de satinage et de polissage des métaux. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

								
SAITPOL D-TNT	150 x 10 x 10	MA	(Medium)	71000	stock		3.100	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	150 x 10 x 10	FA	(Fine)	71001	stock		3.100	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	150 x 10 x 10	VFA	(Very Fine)	71002	stock		3.100	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	200 x 10 x 20	MA	(Medium)	71003	stock		2.300	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	200 x 10 x 20	FA	(Fine)	71004	stock		2.300	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	200 x 10 x 20	VFA	(Very Fine)	71005	stock		2.300	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	250 x 10 x 20	MA	(Medium)	71011	stock		1.800	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	250 x 10 x 20	FA	(Fine)	71010	stock		1.800	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	250 x 10 x 20	VFA	(Very Fine)	71009	stock		1.800	50 (2x25)



SAITPOL D-TNT

Disques en tissu non tissé abrasif. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- PARQUET

							
SAITPOL D-TNT	Ø 407	MA	(Medium)	71008	stock		15
SAITPOL D-TNT	Ø 407	FA	(Fine)	71012	stock		15
SAITPOL D-TNT	Ø 407	VFA	(Very Fine)	71013	stock		15



SAITPOL D-TNT

Disques en tissu non tissé abrasif.

PRÉCONISATIONS

blanche



BN

BN

- POLISSAGE
- À UTILISER AVEC DISQUES SAIT SCREEN
- UTILISATION À SEC

rouge



RS

RS

- ENTRETIEN RÉGULIER PRÉCONISÉ À L'ÉLIMINATION DES RAYURES ET DES TACHES
- UTILISATION À SEC OU EN COMBINAISON AVEC DES SPRAYS SPÉCIAUX CONTENANT UNE FAIBLE QUANTITÉ DE DÉTERGENT

vert



VR

VR

- ÉLIMINATION DES COUCHES SUPERFICIELLES DE CIRE
- NETTOYAGE HUMIDE AVEC UNE QUANTITÉ MINIMALE DE DÉCIREUR ET D'EAU

noir



NR

NR

- NETTOYAGE À FOND POUR ÉLIMINATION COMPLÈTE DES COUCHES DE CIRE
- UTILISATION À L'EAU AVEC DÉTERGENT



NOTE

Épaisseur des disques = environ 20 mm. Tous les disques sont réalisés avec un trou central prédécoupé, ce qui permet de les utiliser avec des plateau supports auto-agrippants ou avec un écrou fileté.

					
SAITPOL D-TNT	Ø 407	BN	71016	stock	5
SAITPOL D-TNT	Ø 407	RS	71018	stock	5
SAITPOL D-TNT	Ø 407	VR	71017	stock	5
SAITPOL D-TNT	Ø 407	NR	71019	stock	5
SAITPOL D-TNT	Ø 430	BN	71006	stock	5
SAITPOL D-TNT	Ø 430	RS	71014	stock	5
SAITPOL D-TNT	Ø 430	VR	71007	stock	5
SAITPOL D-TNT	Ø 430	NR	71015	stock	5

SAITPOL D-VEL

Disques non tissés auto-agrippants



SAITPOL D-VEL

Disques en tissu non tissé abrasif tridimensionnel. Adapté à l'usinage avec ponceuses orbitales, de la dégrossissage à la finition des surfaces en bois, métal, matières plastiques et peintures.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOX
- POLISSAGE DES MÉTAUX
- BOIS
- VERNIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

							
SAITPOL D-VEL	Ø 150	MA	(Medium)	71453	stock		20 (2x10)
SAITPOL D-VEL	Ø 150	VF	(Very Fine)	71451	stock		20 (2x10)
SAITPOL D-VEL	Ø 150	UF	(Ultra Fine)	71452	stock		20 (2x10)



SAITPOL-G

Roues sur tige en tissu non tissé abrasif pour opérations de satinage et de polissage des métaux. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITPOL-G	40 x 20 x 6	MA	(Medium)	71200	stock		14.000	20	(2x10)
SAITPOL-G	40 x 20 x 6	FA	(Fine)	71201	stock		14.000	20	(2x10)
SAITPOL-G	60 x 30 x 6	MA	(Medium)	71202	stock		9.500	20	(2x10)
SAITPOL-G	60 x 30 x 6	FA	(Fine)	71203	stock		9.500	20	(2x10)
SAITPOL-G	60 x 30 x 6	VFA	(Very Fine)	71204	stock		9.500	20	(2x10)
SAITPOL-G	80 x 40 x 6	MA	(Medium)	71205	stock		7.000	20	(2x10)
SAITPOL-G	80 x 40 x 6	FA	(Fine)	71206	stock		7.000	20	(2x10)

SAITPOL-G CP

Roues sur tige en tissu non tissé abrasif (type CP), abrasif corindon, pour opérations de satinage et de polissage des métaux.
Particulièrement recommandé pour les aciers inoxydables. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITPOL-G	30 x 20 x 6	CP	M	(Medium)	71211	stock		19.000	20	(2x10)
SAITPOL-G	30 x 30 x 6	CP	M	(Medium)	71212	stock		19.000	20	(2x10)
SAITPOL-G	50 x 25 x 6	CP	M	(Medium)	71213	stock		11.000	10	(2x5)
SAITPOL-G	60 x 30 x 6	CP	M	(Medium)	71214	stock		9.500	10	(2x5)
SAITPOL-G	80 x 30 x 6	CP	M	(Medium)	71215	stock		7.000	10	(2x5)
SAITPOL-G	80 x 50 x 6	CP	M	(Medium)	71216	stock		7.000	10	(2x5)



SAITPOL-F

Roues en tissu non tissé abrasif pour opérations de satinage et de polissage des métaux. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

								
SAITPOL-F	110 x 50 x 19,1 C⁽¹⁾	MA	(Medium)	71116	stock		5.730	10
SAITPOL-F	110 x 50 x 19,1 C ⁽¹⁾	FA	(Fine)	71117	stock		5.730	10
SAITPOL-F	110 x 50 x 19,1 C ⁽¹⁾	VFA	(Very Fine)	71118	W4		5.730	10
SAITPOL-F	110 x 100 x 19,1 C⁽¹⁾	CA	(Coarse)	71112	stock		5.730	6
SAITPOL-F	110 x 100 x 19,1 C ⁽¹⁾	MA	(Medium)	71113	stock		5.730	6
SAITPOL-F	110 x 100 x 19,1 C ⁽¹⁾	FA	(Fine)	71114	stock		5.730	6
SAITPOL-F	110 x 100 x 19,1 C ⁽¹⁾	VFA	(Very Fine)	71115	stock		5.730	6
SAITPOL-F	200 x 50 x 76	CA	(Coarse)	71121	stock		2.850	5
SAITPOL-F	200 x 50 x 76	MA	(Medium)	71107	stock		2.850	5
SAITPOL-F	200 x 50 x 76	FA	(Very Fine)	71108	stock		2.850	5

⁽¹⁾ C = CLAVETTE

Flasque pour ø 200

	98301	stock		2.850	2
--	-------	-------	--	-------	---

SAITPOL-F CP

Roues en tissu non tissé abrasif (type CP), abrasif corindon, pour opérations de satinage et de polissage des métaux. **Particulièrement recommandé pour les aciers inoxydables.** Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS
- MÉTAUX NON FERREUX

									
SAITPOL-F	100 x 100 x 19,1 C⁽¹⁾	CP	M	(Medium)	71124	stock		5.730	2

⁽¹⁾ C = CLAVETTE



SAITPOL-GT

Roues à lamelles sur tige à structure mixte en toile et tissu non tissé abrasif, pour opérations de satinage et de polissage des métaux avec enlèvement de matière.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

							
SAITPOL-GT	40 x 20 x 6	A 80/F	71300	stock		14.000	20 (2x10)
SAITPOL-GT	40 x 20 x 6	A 120/F	71301	stock		14.000	20 (2x10)
SAITPOL-GT	60 x 30 x 6	A 60/F	71307	stock		9.500	20 (2x10)
SAITPOL-GT	60 x 30 x 6	A 80/F	71302	stock		9.500	20 (2x10)
SAITPOL-GT	60 x 30 x 6	A 120/F	71303	stock		9.500	20 (2x10)
SAITPOL-GT	60 x 30 x 6	A 180/F	71304	stock		9.500	20 (2x10)
SAITPOL-GT	80 x 40 x 6	A 60/F	71311	stock		7.000	20 (2x10)
SAITPOL-GT	80 x 40 x 6	A 80/F	71305	stock		7.000	20 (2x10)
SAITPOL-GT	80 x 40 x 6	A 120/F	71306	stock		7.000	20 (2x10)



SAITPOL-FT

Roues à lamelles à structure mixte en toile et tissu non tissé abrasif, pour opérations de satinage et de polissage des métaux avec enlèvement de matière.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- MÉTAUX NON FERREUX

							
SAITPOL-FT	110 x 100 x 19,1 C⁽¹⁾	A 40/C	71405	stock		5.730	6
SAITPOL-FT	110 x 100 x 19,1 C ⁽¹⁾	A 60/M	71406	stock		5.730	6
SAITPOL-FT	110 x 100 x 19,1 C ⁽¹⁾	A 80/M	71407	stock		5.730	6
SAITPOL-FT	110 x 100 x 19,1 C ⁽¹⁾	A 120/F	71408	stock		5.730	6
SAITPOL-FT	110 x 100 x 19,1 C ⁽¹⁾	A 180/F	71409	stock		5.730	6

⁽¹⁾ C = CLAVETTE

SAITLAM-XP

Disques à lamelles à structure mixte - coniques

 SUPPORT EN FIBRE DE VERRE



SAITLAM-XP

Disques à lamelles en structure mixte toile abrasive et surface conditioning (SCM). Enlèvement rapide, finition excellente.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ALUMINIUM

									
SAITLAM-XP	115 x 22,23	CO (60)	INOX	96950	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5
SAITLAM-XP	115 x 22,23	ME (80)	INOX	96951	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5
SAITLAM-XP	115 x 22,23	VF (150)	INOX	96952	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5
SAITLAM-XP	125 x 22,23	CO (60)	INOX	96953	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5
SAITLAM-XP	125 x 22,23	ME (80)	INOX	96954	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5
SAITLAM-XP	125 x 22,23	VF (150)	INOX	96955	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5

SAITPOL-UT

Disques UNITIZED

 SUPPORT EN FIBRE DE VERRE



SAITPOL-UT

Disques unitized pour utilisation avec meuleuses d'angle. Adaptés pour opérations de finition, de polissage, d'enlèvement des marques d'usinages précédents.

2S F: carbure de silicium, densité tendre, grain fin, finition et polissage soigné.

3S F: carbure de silicium, densité moyenne/tendre, grain fin, finition et polissage soigné.

6A M: corindon, densité moyenne/rigide, grain moyen, parfaitement apte au traitement des contours, coupe plus agressif.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS
- TITANE
- ALUMINIUM
- PLASTIQUE
- MATÉRIAUX COMPOSITES

									
SAITPOL-UT	Ø 115 x 22,23	2S F		71550	stock		10.000	6.000	5
SAITPOL-UT	Ø 115 x 22,23	3S F		71551	stock		10.000	6.000	5
SAITPOL-UT	Ø 115 x 22,23	6A M		71552	stock		10.000	6.000	5
SAITPOL-UT	Ø 125 x 22,23	2S F		71553	W4		8.500	6.000	5
SAITPOL-UT	Ø 125 x 22,23	3S F		71554	W4		8.500	6.000	5
SAITPOL-UT	Ø 125 x 22,23	6A M		71555	W4		8.500	6.000	5

NOTES D'EMPLOI

La vitesse d'utilisation maximum est indiquée pour chaque produit et ne doit jamais être dépassée.

SAITLAM-XP LUX

Disques à lamelles en feutre



SUPPORT EN FIBRE DE VERRE



SAITLAM-XP

Disques à lamelles en feutre en pur coton pour le polissage miroir de l'acier inoxydable. A utiliser avec les pâtes à polir Saitlab Inox. Peut être également utilisé sur l'aluminium et les métaux non ferreux.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ALUMINIUM
- MÉTAUX NON FERREUX

SAITLAM-XP	115 x 22,23	LU	96956	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5
SAITLAM-XP	125 x 22,23	LU	96957	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5

NOTES D'EMPLOI

La vitesse d'utilisation maximum est indiquée pour chaque produit et ne doit jamais être dépassée.

SAITLAB INOX

Briques de pâte à polir



SAITLAB INOX
500 CE

SAITLAB INOX
500 BL

SAITLAB INOX 500 CE

Brique de pâte à polir - grain fin - pour polissage miroir et lustrage de l'acier inoxydable. A utiliser avec Saitlam-XP LUX. Brique de 500 gr.

SAITLAB INOX 500 BL

Brique de pâte à polir - grain moyen - pour le polissage et le lustrage de l'acier inoxydable. A utiliser avec Saitlam-XP LUX. Brique de 500 gr.

SAITLAB INOX 500 CE	70523	stock		6
SAITLAB INOX 500 BL	70524	stock		6



SUPPORT EN FIBRE DE VERRE



SAITPOL-FV

Disques abrasifs tridimensionnels rigides (strip) en carbure de silicium, montés sur support en fibre de verre. Pour utilisation avec meuleuses d'angle.

RG: matériau strip standard, couleur noire.

RR: matériau strip à haute résistance et agressivité, couleur rouge.

PRÉCONISATIONS

- ÉLIMINATION DE LA ROUILLE, DU CALAMINE, DES PEINTURES ET DES COLLES
- NETTOYAGE DES CORDONS DE SOUDURE ET DÉCAPAGE

SAITPOL-FV	Ø 115 x 22,23	RG	71050	stock		10.000	6.000 ÷ 8.500	10 (2x5)
SAITPOL-FV	Ø 115 x 22,23	RR	71051	stock		10.000	6.000 ÷ 8.500	10 (2x5)
SAITPOL-FV	Ø 125 x 22,23	RR	71052	W4		9.000	5.000 ÷ 7.500	10 (2x5)



SAITPOL D-STRIP

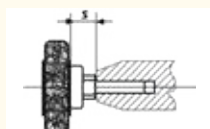
Disques abrasifs tridimensionnels rigides (strip) en carbure de silicium. A monter avec porte-outil adapté.

RG: matériau strip standard, couleur noire.

PRÉCONISATIONS

- ÉLIMINATION DE LA ROUILLE, DU CALAMINE, DES PEINTURES ET DES COLLES
- NETTOYAGE DES CORDONS DE SOUDURE ET DÉCAPAGE

SAITPOL D-STRIP	100 x 13 x 10	RG	71020	stock		6.000	10
SAITPOL D-STRIP	150 x 13 x 10	RG	71021	stock		4.000	10
Kit porte-outil, tige Ø 6 mm							
			98300	stock			1



NORMES DE SECURITE

Ne pas dépasser la vitesse maximum indiquée sur chaque disque. Les vitesses maximum sont calculée pour le montage du kit porte-outil avec port-à-faux max S = 5 mm.

SAIT LOCK-SCM Surface Conditioning

Disques abrasifs à changement rapide



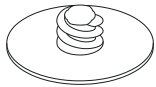
SAIT LOCK-SCM CORINDON

Disques en surface conditioning à changement rapide. Pour opérations de satinage, de finition et d'élimination des marques de soudure sur les surfaces soit planes soit difficiles à rejoindre. Fixation R. Haute performance. Faible suréchauffement. Faible encrassement.

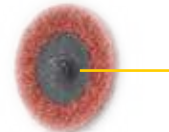
PRÉCONISATIONS

- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS
- ALUMINIUM
- ACIERS

						
SAIT LOCK-SCM	Ø 38	CA	(Coarse)	61000	stock	100
SAIT LOCK-SCM	Ø 38	MA	(Medium)	61001	stock	100
SAIT LOCK-SCM	Ø 38	VFA	(Very Fine)	61002	stock	100
SAIT LOCK-SCM	Ø 50	CA	(Coarse)	61003	stock	50
SAIT LOCK-SCM	Ø 50	MA	(Medium)	61004	stock	50
SAIT LOCK-SCM	Ø 50	VFA	(Very Fine)	61005	stock	50
SAIT LOCK-SCM	Ø 75	CA	(Coarse)	61006	stock	50
SAIT LOCK-SCM	Ø 75	MA	(Medium)	61007	stock	50
SAIT LOCK-SCM	Ø 75	VFA	(Very Fine)	61008	stock	50



SYSTEM DE FIXATION: raccord à vis avec tenon filité (polymère).



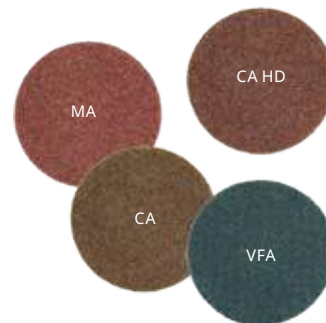
Fixation R



PAD SAIT LOCK

Plateau support en polymère pour disques SAIT LOCK.

				
PAD SAIT LOCK	Ø 38	99664	stock	1
PAD SAIT LOCK	Ø 50	99665	stock	1
PAD SAIT LOCK	Ø 75	99614	stock	1



SCM-D CORINDON

Disques auto-agrippants en surface conditioning. A utiliser UNIQUEMENT avec les supports SAITAC-PAD-VEL HARD GRIP.

CA HD (Coarse - Heavy Duty):

- haute capacité de coupe et enlèvement rapide de matière
- durée extrêmement élevée
- produit stable et résistante
- faible encrassement et suréchauffement
- spécifique pour l'élimination d'égratignures superficielles
- spécifique pour le nettoyage de soudures

CA (Coarse) / MA (Medium) / VFA (Very fine):

- haute capacité de coupe et enlèvement rapide de matière
- durée très élevée
- faible encrassement et suréchauffement
- finition constante et soignée
- spécifique pour le nettoyage et le satinage des surfaces

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS
- ALUMINIUM
- MATÉRIAUX NON FERREUX

									
SCM-D	Ø 115	CA HD	(Coarse HD)	99900	stock		10.000	5.000 ÷ 7.000	20 (2x10)
SCM-D	Ø 115	CA	(Coarse)	99901	stock		10.000	5.000 ÷ 7.000	20 (2x10)
SCM-D	Ø 115	MA	(Medium)	99902	stock		10.000	5.000 ÷ 7.000	20 (2x10)
SCM-D	Ø 115	VFA	(Very Fine)	99903	stock		10.000	5.000 ÷ 7.000	20 (2x10)
SCM-D	Ø 125	CA HD	(Coarse HD)	99904	stock		8.800	4.500 ÷ 6.500	20 (2x10)
SCM-D	Ø 125	CA	(Coarse)	99905	stock		8.800	4.500 ÷ 6.500	20 (2x10)
SCM-D	Ø 125	MA	(Medium)	99906	stock		8.800	4.500 ÷ 6.500	20 (2x10)
SCM-D	Ø 125	VFA	(Very Fine)	99907	stock		8.800	4.500 ÷ 6.500	20 (2x10)

NOTES D'EMPLOI

A utiliser UNIQUEMENT avec les plateaux support PAD-VEL EXTRA GRIP (Ø 115 cod. 99628, Ø 125 cod. 99608, pag. 205).

SCM-N Surface Conditioning

Bandes abrasives en surface conditioning matériel



SCM-N CORINDON

Bandes en surface conditioning. Pour opérations de satinage et de finition des surfaces planes. Haute performance, faible suréchauffement et faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES
- ACIERS ALLIÉS
- ALUMINIUM
- MATÉRIAUX NON FERREUX

						
SCM-N	13 x 457	CA	(Coarse)	60600	stock	10
SCM-N	13 x 457	MA	(Medium)	60604	W4	10
SCM-N	13 x 457	VFA	(Very Fine)	60608	W4	10
SCM-N	13 x 520	CA	(Coarse)	60622	W4	10
SCM-N	13 x 520	MA	(Medium)	60626	W4	10
SCM-N	13 x 520	VFA	(Very Fine)	60630	W4	10
SCM-N	13 x 533	CA	(Coarse)	60623	W4	10
SCM-N	13 x 533	MA	(Medium)	60627	W4	10
SCM-N	13 x 533	VFA	(Very Fine)	60631	W4	10
SCM-N	13 x 610	CA	(Coarse)	60601	W4	10
SCM-N	13 x 610	MA	(Medium)	60605	W4	10
SCM-N	13 x 610	VFA	(Very Fine)	60609	W4	10
SCM-N	20 x 480	CA	(Coarse)	60610	W4	10
SCM-N	20 x 480	MA	(Medium)	60614	W4	10
SCM-N	20 x 480	VFA	(Very Fine)	60618	W4	10
SCM-N	20 x 520	CA	(Coarse)	60602	W4	10
SCM-N	20 x 520	MA	(Medium)	60606	W4	10
SCM-N	20 x 520	VFA	(Very Fine)	60634	W4	10
SCM-N	20 x 815	CA	(Coarse)	60611	W4	10
SCM-N	20 x 815	MA	(Medium)	60615	W4	10
SCM-N	20 x 815	VFA	(Very Fine)	60619	W4	10
SCM-N	30 x 533	CA	(Coarse)	60603	stock	10
SCM-N	30 x 533	MA	(Medium)	60607	stock	10
SCM-N	30 x 533	VFA	(Very Fine)	60635	stock	10
SCM-N	40 x 618	CA	(Coarse)	60624	W4	10
SCM-N	40 x 618	MA	(Medium)	60628	W4	10
SCM-N	40 x 618	VFA	(Very Fine)	60632	W4	10
SCM-N	40 x 815	CA	(Coarse)	60612	W4	10
SCM-N	40 x 815	MA	(Medium)	60616	W4	10
SCM-N	40 x 815	VFA	(Very Fine)	60620	W4	10
SCM-N	75 x 2000	CA	(Coarse)	60613 °	W4	5
SCM-N	75 x 2000	MA	(Medium)	60617 °	W4	5
SCM-N	75 x 2000	VFA	(Very Fine)	60621 °	W4	5



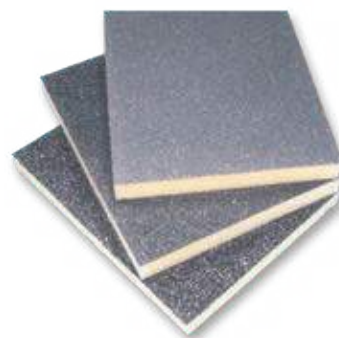
SAIT-FOAM 1 FACE ABRASIVE

Abrasif sur éponge synthétique souple à haute densité. Usinages et finition avant peinture de profils, bords et pièces façonnées. Utilisable à leau et à sec.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- ENDUITS
- BOIS
- MATIÈRES PLASTIQUES

						
SAIT-FOAM	115 x 140 x 5	MA	60	92904	stock	40
SAIT-FOAM	115 x 140 x 5	FA	120	92905	stock	40
SAIT-FOAM	115 x 140 x 5	SFA	220	92906	stock	40
SAIT-FOAM	115 x 140 x 5	UFA	400	92907	stock	40
SAIT-FOAM	115 x 140 x 5	MFA	600	92908	stock	40



SAIT-FOAM 2 FACES ABRASIVES

Abrasif carbure de silicium sur éponge synthétique souple à faible densité. Usage manuel de finition de profils, bords et pièces façonnées.

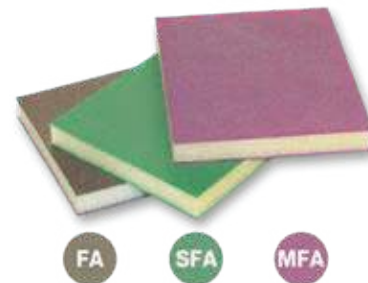
PRÉCONISATIONS

- BOIS
- MATIÈRES PLASTIQUES
- VERNIS
- ENDUITS

						
SAIT-FOAM	120 x 98 x 13	CC	60	92900	stock	60
SAIT-FOAM	120 x 98 x 13	MC	100	92901	stock	60
SAIT-FOAM	120 x 98 x 13	FC	180	92902	stock	60

SAIT-FOAM

Eponges abrasives



SAIT-FOAM 2 FACES ABRASIVES

Abrasif corindon sur éponge synthétique souple à haute densité. Usinage manuel de finition de profils, bords et pièces façonnées.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- MATIÈRES PLASTIQUES
- VERNIS
- ENDUITS

						
SAIT-FOAM	120 x 98 x 13	FA	400 (Fine)	92903	stock	40
SAIT-FOAM	120 x 98 x 13	SFA	800 (Super Fine)	92909	stock	40
SAIT-FOAM	120 x 98 x 13	MFA	1200 (Micro Fine)	92910	stock	40

SAIT-BLOCK

Eponges abrasives en corindon



SAIT-BLOCK 4 FACES ABRASIVES

Abrasif en corindon sur éponge synthétique. Usinage manuel de dégrossissage et de finition avec facilité de travail sur angles à 90°, profils, bords et pièces façonnées. Faible risque d'encrassement.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- MATIÈRES PLASTIQUES
- VERNIS
- ENDUITS

						
SAIT-BLOCK	100 x 70 x 26	CA	36	92800	stock	60
SAIT-BLOCK	100 x 70 x 26	MA	60	92801	stock	60
SAIT-BLOCK	100 x 70 x 26	FA	100	92802	stock	60
SAIT-BLOCK	100 x 70 x 26	SFA	150	92804	stock	60
SAIT-BLOCK	100 x 70 x 26	VFA	180	92803	stock	60
SAIT-BLOCK	100 x 70 x 26	UFA	220	92805	stock	60

OUTILS DIAMANTES







Outils diamantés

Index



Notes techniques.

231

TURBO



Disques diamantés pour tronçonnage.

SAITDIAM-TU	TREDI	233
SAITDIAM-TU	CP	233
SAITDIAM-TU	CV	234
SAITDIAM-TU	CC	234
SAITDIAM-TU	CU	234

COURONNE CONTINUE



Disques diamantés pour tronçonnage.

SAITDIAM-CT	JV	236
SAITDIAM-CT	GR	236
SAITDIAM-CT	JR	236
SAITDIAM-CT	CR	237
SAITDIAM-CT	CS	237

LASER



Disques diamantés pour tronçonnage.

SAITDIAM-LA	TREDI	239
SAITDIAM-LA	GT	239
SAITDIAM-LA	LP	240
SAITDIAM-LA	LV	240
SAITDIAM-LA	LS	240
SAITDIAM-LA	LU	241

SEGMENTS FRITES



Disques diamantés pour tronçonnage.

SAITDIAM-SE	SE	241
-------------	----	-----

UTILISATIONS SPECIALES



Disques diamantés pour tronçonnage.

SAITDIAM-EB	ED	242
SAITDIAM-EB	UN	242
SAITDIAM-EB	VR	242

Ø mm 300 - 350 - 400 / LASER



Disques diamantés pour tronçonnage.

SAITDIAM-LA	AS	243
SAITDIAM-LA	GC	243
SAITDIAM-LA	PR	244
SAITDIAM-LA	SD	244

MEULES BOISSEAU



Meules diamantées boisseau pour ponçage.

SAITDIAM-TA		245
-------------	--	-----

FORETS



Outils diamantés pour perçage a sec.

SAIT QUICK		246
------------	--	-----

DISQUES AUTO-AGRIPPANTS



Disques diamantés auto-agrippants.

SAITDIAM D-VEL	100 D	248
SAITDIAM D-VEL	100 SD	248
SAITDIAM D-VEL	100 W	249
SAITDIAM PAD		249
STARTER KIT		250
KIT 4-ÉTAPES		251



Outils diamantés

La gamme des outils diamantés SAITDIAM se compose de plusieurs familles, chacune développée pour des utilisations très spécifiques, afin d'offrir un support efficace et évolué au secteur du bâtiment.



TOP

Pour les professionnels qui recherchent des performances maximales, même dans les travaux les plus exigeants.



UNIVERSAL

Qualité, fiabilité et convenance pour emploi universelle.



PREMIUM

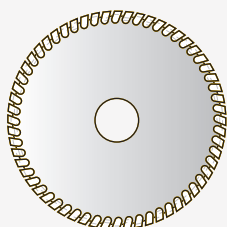
Excellente qualité et performance pour tous les utilisations professionnelles.



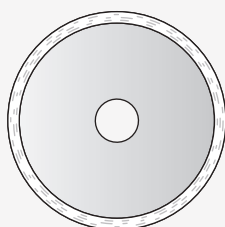
SPECIAL

Produits pour utilisations spéciales.

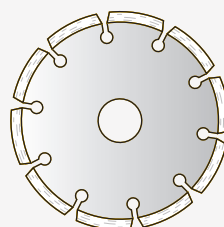
Types



TURBO



COURONNE CONTINUE



LASER

Ligne produit

TU: turbo
CT: couronne continue
LA: laser
EB: dépôt électrolytique/brasés
TA: boisseau
D-VEL: auto-agrippants

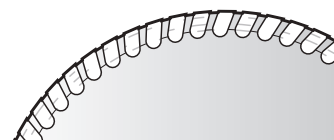
Disponibilité produit

- **Stock:** produits pour livraison immédiate sauf engagements antérieurs.
- **W4 :** pour de tels articles, veuillez contacter le bureau commercial afin de vérifier le meilleur délai de livraison (dans les 20 jours ouvrables suivant la confirmation de commande).

Les normes de sécurité prescrivent:

- le respect de l'indication de la vitesse maximale d'utilisation;
- de ne jamais employer le disque diamanté pour une opération d'ébarbage;
- le stockage des disques diamantés doit se faire dans des lieux où la température est comprise entre 15°C et 30°C et le taux d'humidité compris entre 45% et 75%;
- de contrôler les disques diamantés avant toute utilisation afin de détecter d'éventuels dommages liés au transport ou à la manipulation;
- le montage soigné du disque diamanté avec des flasques adaptées;
- l'utilisation obligatoire de carters de protection;
- l'emploi d'aspirateurs de poussières;
- de ne jamais utiliser des disques préconisées pour machines fixes sur des machines portatives.

Les disques diamantés, utilisés ou montés de façon inappropriés peuvent provoquer de sérieux dommages physiques et/ou matériels aux utilisateurs et/ou aux personnes se trouvant aux environs du poste de travail. Il est indispensable que les utilisateurs soient correctement protégés par des lunettes, des gants et des tabliers contre d'éventuelles projections de matériaux ainsi que par des masques antipoussière et des casques antibruit. L'emploi des disques diamantés peut provoquer un bruit égal ou supérieur à 85 dBA, l'utilisateur doit donc être protégé par un casque antibruit ou toutes autres protections individuelles appropriées. Le non respect de cette consigne peut entraîner un risque de détérioration des fonctions auditives.



MATERIAUX	PRODUITS				
	TREDI	CP	CV	CC	CU
Béton	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦
Béton armé poreux	♦ ♦ ♦	♦ ♦	♦	♦ ♦ ♦	♦
Béton armé dense	♦ ♦ ♦	♦		♦ ♦	
Granit dur et Porphyres	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦	♦ ♦	
Granit et Serizzo	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦
Travertin	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦
Grès	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦
Ardoise et Serpentins	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦
Céramique - Carrelages	♦		♦ ♦ ♦	♦	♦
Céramique émaillé			♦ ♦		
Grès céram	♦	♦	♦ ♦ ♦	♦	♦
Klinker	♦ ♦	♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦	♦
Matériaux et Briques	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦

♦ ♦ ♦ Excellent
 ♦ ♦ Optimal
 ♦ Possible utilisation

SAITDIAM-TU

Disques diamantés pour tronçonnage - TURBO

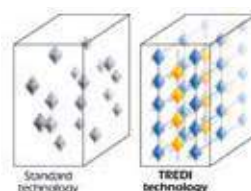


TREDI TOP

GRANITO / GRANITE / GRANIT
CALCESTRUZZO ARMATO / REINFORCED CONCRETE / BÉTON ARMÉ
PIETRE DURE / HARD STONE / PIERRE DURE

Disque professionnel turbo de niveau TOP réalisé avec une technologie brevetée qui permet de disposer de façon contrôlée, ordonnée et uniforme, tous les grains dans les trois dimensions à l'intérieur du couronne. La disposition tridimensionnelle contrôlée du grain diamant permet:

- une rapidité et un pouvoir de coupe excellent
- une durée de vie et une tenue de coupe excellente. Cette technologie convient parfaitement à tous les matériaux de construction même les plus difficiles à couper et procure un rendement maximum sur les pierres et les granits très durs, les bétons armés (tous).



			 (MM)					
SAITDIAM-TU	TD	115 x 2,4 x 22,23	10	97161	stock		13.300	1 (1x1)
SAITDIAM-TU	TD	125 x 2,4 x 22,23	10	97162	stock		12.250	1 (1x1)
SAITDIAM-TU	TD	230 x 3,2 x 22,23	10	97163	stock		6.650	1 (1x1)



CP PREMIUM

GRANITO / GRANITE / GRANIT
CALCESTRUZZO / CONCRETE / BÉTON

Disque professionnel turbo de niveau PREMIUM pour tronçonnage des granits, porphyres, pierres dures et béton.
Disque de coupe rapide et longue durée de vie.

			 (MM)					
SAITDIAM-TU	CP	115 x 2,2 x 22,23	7,5	89003	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CP	125 x 2,2 x 22,23	7,5	89002	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CP	180 x 2,5 x 22,23	7,5	89000	W4		8.500	2 (2x1)
SAITDIAM-TU	CP	230 x 2,5 x 22,23	7,5	89001	stock		6.650	1 (1x1)

SAITDIAM-TU

Disques diamantés pour tronçonnage - **TURBO**



CV PREMIUM



GRES PORCELLANATO / PORCELAIN STONEWARE / GRÈS CÉRAM
GRANITO / GRANITE / GRANIT

Disque professionnel turbo de niveau PREMIUM pour tronçonnage rapide et sans ébrèchements des grès ceram, klinker, carrelages et tous les types de pierres. Deux flasques métalliques sont intégrées sur le disque pour l'atténuation des vibrations et pour la réduction sonore.

SAITDIAM-TU	CV	115 x 1,4 x 22,23	10	97550	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CV	125 x 1,4 x 22,23	10	97160	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CV	230 x 2,0 x 22,23	7,5	97167	stock		6.650	1 (1x1)



CC PREMIUM



PIETRE DURE / HARD STONE / PIERRE DURE
CALCESTRUZZO ARMATO / REINFORCED CONCRETE / BÉTON ARMÉ
GRANITO / GRANITE / GRANIT

Disque professionnel turbo de niveau PREMIUM pour tronçonnage rapide des bétons armés poreux et dense, des pierres dures et très dures et des granits. Performance de coupe optimale et longue durée de vie.

SAITDIAM-TU	CC	115 x 2,0 x 22,23	7,5	97004	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CC	125 x 2,0 x 22,23	7,5	97311	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CC	230 x 2,5 x 22,23	7,5	97300	stock		6.650	1 (1x1)



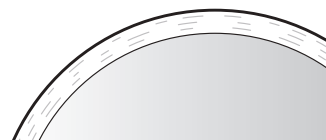
CU UNIVERSAL



EDILIZIA / BUILDING MATERIALS / MATÉRIAUX

Disque professionnel turbo, emploi UNIVERSEL, pour tronçonnage des briques et des matériaux de construction.

SAITDIAM-TU	CU	115 x 2,0 x 22,23	7	89500	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CU	125 x 2,0 x 22,23	7	89501	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CU	230 x 2,6 x 22,23	7	89503	stock		6.650	1 (1x1)



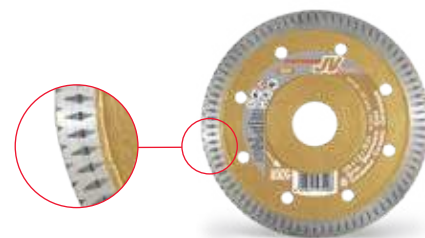
MATERIAUX	PRODUITS				
	JV VELOCE DRY	GR DRY	JR DRY	CR DRY	CS DRY
Céramique - Carrelages	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦
Céramique émaillé	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦	♦ ♦ ♦
Klinker	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦	♦ ♦
Grès	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦
Grès céram < 10 mm	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦
Grès céram > 10 mm	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦	♦

♦ ♦ ♦ Excellent
 ♦ ♦ Optimal
 ♦ Possible utilisation



SAITDIAM-CT

Disques diamantés pour tronçonnage COURONNE CONTINUE



JV **VELOCE** **TOP** 

GRÈS / STONEWARE / GRÈS
CERAMICA / CERAMIC / CÉRAMIQUE

Disque professionnel à couronne continue de niveau TOP pour tronçonnage extrêmement rapide et sans ébrèchements des grès, grès céram et des produits céramiques. Couronne avec géométrie et profil innovant pour exalter les performances.

								
SAITDIAM-CT	JV	115 x 1,2 x 22,23	10	97500	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-CT	JV	125 x 1,2 x 22,23	10	97515	stock		12.250	3 (3x1)



GR **TOP** 

CERAMICA SMALTATA / GLAZED CERAMIC / CÉRAMIQUE EMAILLÉE
GRÈS / STONEWARE / GRÈS

Disque professionnel à couronne continue de niveau PREMIUM pour tronçonnage rapide et sans ébrèchements des produits céramiques, des grès céram émaillés et des klinkers. Excellente performance de coupe et de longue durée.

								
SAITDIAM-CT	GR	230 x 2,0 x 22,23	10	97512	stock		6.650	1 (1x1)



JR **TOP** 

CERAMICA SMALTATA / GLAZED CERAMIC / CÉRAMIQUE EMAILLÉE
GRÈS / STONEWARE / GRÈS

Disque professionnel à couronne continue de niveau TOP pour tronçonnage extrêmement rapide et sans ébrèchements des grès, grès céram et des produits céramiques.

								
SAITDIAM-CT	JR	115 x 1,6 x 22,23	7,5	97516	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-CT	JR	125 x 1,6 x 22,23	7,5	97517	stock		12.250	3 (3x1)

SAITDIAM-CT

Disques diamantés pour tronçonnage - **COURONNE CONTINUE**



CR PREMIUM



**CERAMICA / CERAMIC / CÉRAMIQUE
GRES / STONEWARE / GRÈS**

Disque professionnel à couronne continue de niveau PREMIUM pour le tronçonnage extrêmement précis et sans ébrèchements des carreaux de céramique.

								
SAITDIAM-CT	CR	115 x 1,6 x 22,23	7	97501	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-CT	CR	125 x 1,6 x 22,23	7	97504	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-CT	CR	180 x 2,0 x 22,23	7,5	97505	W4		8.500	2 (2x1)
SAITDIAM-CT	CR	200 x 2,0 x 25,4	7,5	97508	stock		7.650	1 (1x1)
SAITDIAM-CT	CR	230 x 2,0 x 22,23	7,5	97507	stock		6.650	1 (1x1)



CS PREMIUM



**CERAMICA SMALTATA / GLAZED CERAMIC / CÉRAMIQUE EMAILLÉ
GRES / STONEWARE / GRÈS**

Disque fin professionnel à couronne continue de niveau PREMIUM pour le tronçonnage des carreaux de céramique émaillé, des carrelages et des grès. Performance de coupe optimale sans ébrèchements.

								
SAITDIAM-CT	CS	115 x 1,2 x 22,23	7,5	97050	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-CT	CS	125 x 1,2 x 22,23	7,5	97513	stock		12.250	3 (3x1)

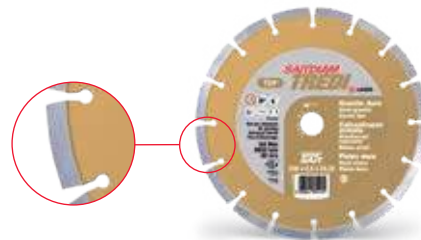


MATERIAUX	PRODUITS					
	TREDI	GT	LP	LV	LU	SE
	LASER	TURBO LASER	LASER	LASER	LASER	SEGMENTS FRITTES
Béton	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦	♦♦
Béton armé poreux	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦	♦
Béton armé dense	♦♦♦	♦♦♦	♦♦	♦♦		
Granit dur et Porphyres	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦		
Granit et Serizzo	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦	♦	
Travertin	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦	♦♦	♦
Grès	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦	♦♦
Ardoise et Serpents	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦	♦♦
Céramique non émaillé	♦	♦		♦	♦	♦
Grès céram	♦♦	♦♦	♦	♦	♦	
Klinker	♦♦	♦♦	♦	♦	♦	♦
Matériaux et Briques	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦

♦♦♦ Excellent
 ♦♦ Optimal
 ♦ Possible utilisation

SAITDIAM-LA

Disques diamantés pour tronçonnage - LASER



TREDI TOP

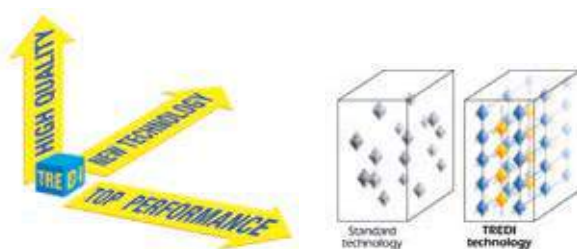
GRANITO DURO / HARD GRANITE / GRANIT DUR
CALCESTRUZZO ARMATO / REINFORCED CONCRETE / BÉTON ARMÉ
PIETRE DURE / HARD STONE / PIERRE DURE

Disque professionnel à segments soudés au laser de niveau TOP, réalisé avec une technologie brevetée qui permet de disposer de façon contrôlée, ordonnée et uniforme, tous les grains dans les trois dimensions à l'intérieur du segment. La disposition tridimensionnelle contrôlée du grain diamant permet:

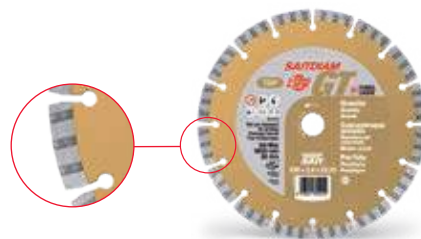
- une rapidité et un pouvoir de coupe excellent
- une durée de vie et une tenue de coupe excellente

Cette technologie convient parfaitement à tous les matériaux de construction même les plus difficiles à couper et procure un rendement maximum sur:

- les pierres et les granits très durs
- les bétons armés (tous).



			 (MM)					
SAITDIAM-LA	TD	115 x 2,2 x 22,23	10	89110	stock		13.300	1 (1x1)
SAITDIAM-LA	TD	125 x 2,2 x 22,23	10	89111	stock		12.250	1 (1x1)
SAITDIAM-LA	TD	230 x 2,4 x 22,23	10	89113	stock		6.650	1 (1x1)



GT TOP

GRANITO / GRANITE / GRANIT
CALCESTRUZZO ARMATO / REINFORCED CONCRETE / BÉTON ARMÉ
PORFIDO / PORPHYRY / PORPHYRE

Disque professionnel à segments turbo soudés au laser de niveau TOP pour tronçonnage agressif et rapide de tous les bétons armés, les granits et les pierres très dures. Excellente performance et de longue durée de vie.

			 (MM)					
SAITDIAM-LA	GT	230 x 2,4 x 22,23	10	89400	stock		6.650	1 (1x1)

SAITDIAM-LA

Disques diamantés pour tronçonnage - LASER



LP PREMIUM

GRANITO / GRANITE / GRANIT
CALCESTRUZZO ARMATO / REINFORCED CONCRETE / BÉTON ARMÉ

Disque professionnel à segments soudés au laser de niveau PREMIUM pour tronçonnage des granits, des porphyres, des pierres dures et des bétons armés poreux. Longue durée de vie.

								
SAITDIAM-LA	LP	115 x 2,2 x 22,23	7,5	97252	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-LA	LP	125 x 2,2 x 22,23	7,5	97253	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-LA	LP	230 x 2,4 x 22,23	7,5	97251	stock		6.650	1 (1x1)



LV PREMIUM

PIETRE DURE / HARD STONE / PIERRE DURE
CALCESTRUZZO / CONCRETE / BÉTON
GRANITO / GRANIT / GRANITE

Disque professionnel à segments soudés au laser de niveau PREMIUM pour tronçonnage des matériaux de construction et des pierres de différentes duretés. Coupe rapide.

								
SAITDIAM-LA	LV	115 x 2,2 x 22,23	7	89100	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-LA	LV	125 x 2,2 x 22,23	7	89109	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-LA	LV	230 x 2,4 x 22,23	7	89102	stock		6.650	1 (1x1)



LS

EDILIZIA / BUILDING MATERIALS / MATÉRIAUX

Disque professionnel à segments soudés au laser pour le rainurage sur les matériaux de construction.

								
SAITDIAM-LA	LS	150 x 2,4 x 22,23	10	89600	stock		10.500	2 (2x1)

SAITDIAM-LA

Disques diamantés pour tronçonnage - LASER



LU UNIVERSAL 

EDILIZIA / BUILDING MATERIALS / MATÉRIAUX

Disque professionnel à segments soudés au laser, emploi UNIVERSEL, pour le tronçonnage des briques et des matériaux de construction.

								
SAITDIAM-LA	LU	115 x 2,2 x 22,23	7	97400	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-LA	LU	125 x 2,2 x 22,23	7	97401	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-LA	LU	230 x 2,4 x 22,23	7	97403	stock		6.650	1 (1x1)

SAITDIAM-SE

Disques diamantés pour tronçonnage - SEGMENTS FRITTES



SE UNIVERSAL 

EDILIZIA / BUILDING MATERIALS / MATÉRIAUX

Disque professionnel à segments frittés, emploi UNIVERSEL, pour le tronçonnage des briques et des matériaux de construction.

								
SAITDIAM-SE	SE	115 x 1,6 x 22,23	7	97451	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-SE	SE	125 x 1,6 x 22,23	7	97452	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-SE	SE	230 x 2,3 x 22,23	7,5	97454	stock		6.650	1 (1x1)

SAITDIAM-EB

Disques diamantés pour tronçonnage - UTILISATIONS SPECIALES

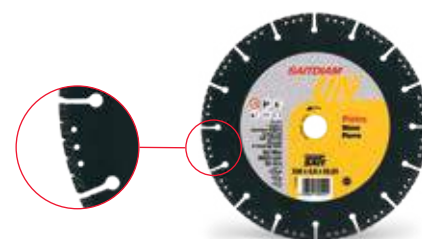


MARMO / MARBLE / MARBRE

Disque professionnel à dépôt électrolytique pour le tronçonnage à sec des marbres.

SAITDIAM-EB	ED	115 x 2,2 x 22,23	92499	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-EB	ED	115 x 2,2 - M 14 F*	92505	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-EB	ED	125 x 2,2 x 22,23	92500	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-EB	ED	125 x 2,2 - M 14 F*	92506	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-EB	ED	180 x 2,8 x 22,23	92501	stock		8.500	2 (2x1)
SAITDIAM-EB	ED	230 x 2,8 x 22,23	92502	stock		6.650	1 (1x1)

* F = avec flasque



PIETRA / STONE / PIERRE

Disque avec dents diamantées à la technologie brevetée, spécialement conçu pour le tronçonnage des tous les matériaux céramiques et pierres (de petites sections). **Disque adapté aux travaux non intensifs.**

SAITDIAM-EB	UN	115 x 2,2 x 22,23	89550	stock		13.300	1 (1x1)
SAITDIAM-EB	UN	230 x 2,8 x 22,23	89551	stock		6.650	1 (1x1)



VETRORESINA / FIBER GLASS / FIBRE DE VERRE

Disque professionnel avec dents diamantées à la technologie brevetée, spécialement conçu pour le tronçonnage de la fibre de verre et des matériaux composites. Finition très poussée, coupe nette et sans bavures.

SAITDIAM-EB	VR	115 x 1,4 x 22,23	97200	stock		13.300	1 (1x1)

SAITDIAM-LA

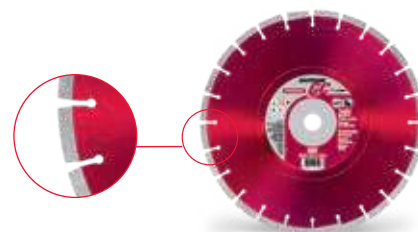
Disques diamantés pour tronçonnage - Ø mm 300-350-400 / LASER



ASFALTO / ASPHALT / ASPHALTE

Disque professionnel à segments soudés au laser, de niveau PREMIUM, pour le sciage sous arrosage de l'asphalte. Segments de protection anti-usure de la lame en acier. Disque disposant d'un trou d'entraînement.

								
SAITDIAM-LA	AS	300 x 2,8 x 25,4	8	92599	stock		4.050	1 (1x1)
SAITDIAM-LA	AS	350 x 3,2 x 25,4	8	92600	stock		3.450	1 (1x1)
SAITDIAM-LA	AS	400 x 3,6 x 25,4	8	92601	stock		3.050	1 (1x1)



**TAGLIO GIUNTI / JOINT CUTTER / COUPE DE JOINTES
CEMENTO FRESCO / GREEN CONCRETE / BÉTON FRAIS**

Disque professionnel à segments soudés au laser, de niveau PREMIUM, pour le sciage sous arrosage des sols en béton. Segments de protection anti-usure de la lame en acier. Disque disposant d'un trou d'entraînement.

								
SAITDIAM-LA	GC	300 x 2,8 x 25,4	8	92699	stock		4.050	1 (1x1)
SAITDIAM-LA	GC	350 x 2,8 x 25,4	8,5	92700	stock		3.450	1 (1x1)



SAITDIAM-LA

Disques diamantés pour tronçonnage - Ø mm 300-350-400 / LASER



PIETRA / STONE / PIERRE
EDILIZIA / BUILDING MATERIALS / MATÉRIAUX

Disque professionnel à segments soudés au laser de niveau PREMIUM pour le tronçonnage à sec et sous arrosage des granits, des bétons et des matériaux de construction. Coupe rapide et longue durée de vie.

								
SAITDIAM-LA	PR	300 x 2,8 x 25,4	8	89204	stock		5.100	1 (1x1)
SAITDIAM-LA	PR	350 x 3,2 x 25,4	8	89205	stock		4.400	1 (1x1)



PIETRA / STONE / PIERRE
EDILIZIA / BUILDING MATERIALS / MATÉRIAUX

Disque professionnel à segments soudés au laser, emploi UNIVERSEL, pour le tronçonnage à sec et sous arrosage des granits, des bétons et des matériaux de construction. Coupe rapide.

								
SAITDIAM-LA	SD	300 x 2,8 x 25,4	7	89254	stock		5.100	1 (1x1)
SAITDIAM-LA	SD	350 x 3,2 x 25,4	7	89255	stock		4.400	1 (1x1)



SAITDIAM-TA

Meules diamantées boisseau pour ponçage



MARMO / MARBLE / MARBRE
GRANITO / GRANITE / GRANIT

Meule diamantée boisseau pour opérations de ponçage de marbres et granits. Utilisation à sec et sous arrosage. Vitesse d'utilisation conseillée: 3.000-4.000 tours minute.

PR		PREMIUM Couronne turbo	Ø 100 - M 14	89700	stock	6.000	3.000-4.000	1 (1x1)
AL		PREMIUM LEGGERA Couronne turbo	Ø 100 - M 14	89702	stock	6.000	3.000-4.000	1 (1x1)
GP		GENERAL PURPOSE Couronne segmentée	Ø 100 - M 14	89703	stock	6.000	3.000-4.000	1 (1x1)



EDILIZIA / BUILDING MATERIALS / MATÉRIAUX

Meule diamantée boisseau, emploi UNIVERSEL, pour opérations de ponçage des matériaux de construction. Utilisation à sec et sous arrosage. Vitesse d'utilisation maximale 12.250 tours/minute.

PR		PREMIUM Couronne segmentée	Ø 125 x 22,23	89704	stock	12.250	1 (1x1)
GP		GENERAL PURPOSE Couronne segmentée	Ø 125 x 22,23	89705	stock	12.250	1 (1x1)

SAIT QUICK

Outils diamants pour perçage a sec



SAIT QUICK TOP



TRÈS BON
PERFORMANCE



EXCELLENTE
PERFORMANCE

Forets diamants professionnels de longue durée fabriqués avec une nouvelle technologie d'équilibre de brasage sous vide pour l'application du diamant.

- Aptés pour utilisation à sec avec perceuse (pas à percussion).
- Indiqués pour le perçage du diamètre 5 mm à diamètre 14 mm.
- Fournis en blister, emballé individuellement.

PRÉCONISATIONS

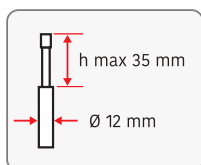
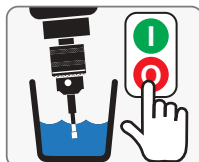
- GRÈS CÉRAM
- CARRELAGES DE DIFFÉRENTES INTENSITÉS
- MARBRE
- GRANIT ET PIERRES NATURELLES

SAIT QUICK	TP	Ø 5 mm	97551	stock		1.700	1.500
SAIT QUICK	TP	Ø 6 mm	97552	stock		1.700	1.500
SAIT QUICK	TP	Ø 8 mm	97553	stock		1.700	1.500
SAIT QUICK	TP	Ø 10 mm	97554	stock		1.700	1.500
SAIT QUICK	TP	Ø 12 mm	97555	stock		1.700	1.500
SAIT QUICK	TP	Ø 14 mm	97556	stock		1.700	1.500



UNITÉ DE VENTE

Minimum 3 pièces de votre choix entre les codes ci-dessus.



SAIT QUICK

Outils diamantes pour perçage a sec



SAIT QUICK UNIVERSAL



EXCELLENTE
PERFORMANCE



TRÈS BON
PERFORMANCE

AUTOLUBRIFIANT

Forets diamants universels fabriqués avec une nouvelle technologie d'équilibre de brasage sous vide pour l'application du diamant.

- Aptes pour utilisation à sec avec perceuse (pas à percussion).
- Indiqués pour le perçage du diamètre 6 mm à diamètre 12 mm.
- Fournis en blister, emballé individuellement.

PRÉCONISATIONS

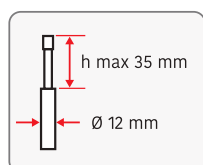
- CARRELAGES DE DIFFÉRENTES INTENSITÉS
- MARBRE ET CARRELAGES EN MARBRE
- GRÈS CÉRAM

SAIT QUICK	UN	Ø 6 mm	97557	stock		1.700	1.500
SAIT QUICK	UN	Ø 8 mm	97558	stock		1.700	1.500
SAIT QUICK	UN	Ø 10 mm	97559	stock		1.700	1.500
SAIT QUICK	UN	Ø 12 mm	97560	stock		1.700	1.500



UNITÉ DE VENTE

Minimum 3 pièces de votre choix entre les codes ci-dessus.



SAIT QUICK KIT

Composition du Kit: 1 piece pour type

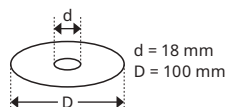
97561

stock

1 (4 pz.)

SAITDIAM D-VEL

Disques diamantés auto-agrippants

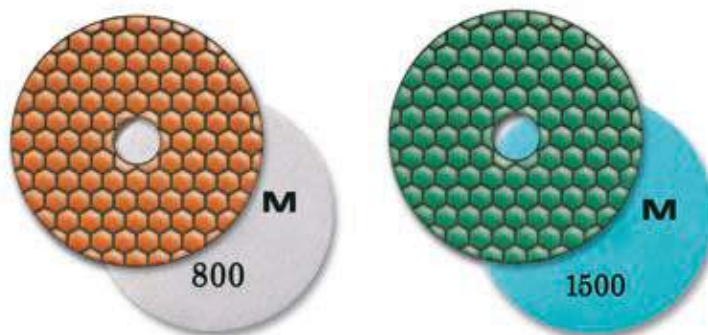


100 D (DRY)

Disques diamantés auto-agrippants, haute rendement pour granits, marbres, pierre. Utilisation à sec. Pour le travail du marbre blanc et de la pierre claire, les disques peuvent laisser des traces s'ils sont utilisés à sec. Nous vous recommandons de travailler sous arrosage. Vitesse d'utilisation conseillée 2.000-2.500 tours/minute. Vitesse d'utilisation maximale 4.000 tours/minute.

SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	50	89658	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	100	89659	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	200	89660	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	400	89661	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	800	89662	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	1500	89663	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	3000	89664	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	B BU	89665	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	N BU	89667	stock		2.000-2.500	5 (5x1)

B BU matériaux clairs
N BU matériaux sombres



100 SD (SUPER DRY)

Disques diamantés auto-agrippants, haute rendement pour marbres blancs et matériaux en pierre claires. Utilisation à sec. Vitesse d'utilisation conseillée 2.000-2.500 tours/minute. Vitesse d'utilisation maximale 4.000 tours/minute.

SAITDIAM D-VEL	ø 100	SD	800	89670	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	SD	1500	89669	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	SD	3000	89668	stock		2.000-2.500	5 (5x1)

NOTES D'EMPLOI

Pour le traitement des marbres blancs et des matériaux en pierre claires, utiliser les disques de type DRY en grains

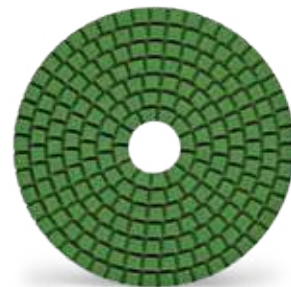
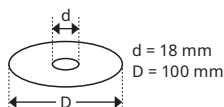
50 100 200 400

et compléter le travail avec les disques de type DRY

B BU

SAITDIAM D-VEL

Disques diamantés auto-agrippants



100 W (WET)



Disques diamants auto-agrippants, haute rendement pour granits, marbres, pierre. Utilisation sous arrosage. Vitesse d'utilisation conseillée 2.000-2.500 tours/minute. Vitesse d'utilisation maximale 4.000 tours/minute.

SAITDIAM D-VEL	ø 100	W	50	89650	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	W	100	89651	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	W	200	89652	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	W	400	89653	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	W	800	89654	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	W	1500	89655	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	W	3000	89656	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	W	B BU	89657	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	W	N BU	89666	stock		2.000-2.500	5 (5x1)

B BU matériaux clairs
N BU matériaux sombres

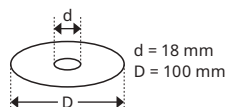


SAITDIAM PAD

			ECROU DE FIXATION				
SAITDIAM PAD	Ø 100	HARD	M14	99640	stock		1
SAITDIAM PAD	Ø 100	MEDIUM	M14	99637	stock		1
SAITDIAM PAD	Ø 100	SOFT	M14	99641	stock		1

SAITDIAM D-VEL

Disques diamantés auto-agrippants



STARTER KIT

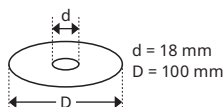
Chacun des 3 Starter KIT contient la gamme complète de disques diamantes auto-agrippants.

COMPOSITION DU KIT: 1 PIECE POUR GRAIN				
SAITDIAM D-VEL 100 D KIT (KIT DRY)	D	89672	stock	1 (9 pz.)
	50 100 200 400 800 1500 3000 B BU N BU			
SAITDIAM D-VEL 100 SD KIT (KIT SUPER DRY)	D	89673	stock	1 (8 pz.)
	50 100 200 400 800 1500 3000 B BU			
SAITDIAM D-VEL 100 W KIT (KIT WET)	W	89671	stock	1 (9 pz.)
	50 100 200 400 800 1500 3000 B BU N BU			



SAITDIAM D-VEL

Disques diamantés auto-agrippants



KIT 4-ÉTAPES DRY



Disques diamantés auto-agrippants, haute rendement pour granits, marbres, pierre. Utilisation à sec.

Pour le travail du marbre blanc et de la pierre claire, les disques peuvent laisser des traces s'ils sont utilisés à sec. Nous vous recommandons de travailler sous arrosage. Vitesse d'utilisation conseillée 2.000-2.500 tours/minute. Vitesse d'utilisation maximale 4.000 tours/minute.

Le kit contient 4 disques diamantés auto-agrippants pour obtenir des résultats excellents en quelques étapes seulement, facilement et efficacement.

COMPOSITION DU KIT:
1 PIECE PAR TYPE



SAITDIAM D-VEL 100 D KIT 4
(KIT DRY)

D

0
1
2
3

89675

stock

1 (4 pz.)

KIT 4-ÉTAPES WET



Disques diamantes auto-agrippants, haute rendement pour granits, marbres, pierre. Utilisation sous arrosage. Vitesse d'utilisation conseillée 2.000-2.500 tours/minute. Vitesse d'utilisation maximale 4.000 tours/minute.

Le kit contient 4 disques diamantés auto-agrippants pour obtenir des résultats excellents en quelques étapes seulement, facilement et efficacement.

COMPOSITION DU KIT:
1 PIECE PAR TYPE



SAITDIAM D-VEL 100 W KIT 4
(KIT WET)

W

0
1
2
3

89676

stock

1 (4 pz.)

BROSSES







Brosses

Index



Notes techniques.

255

BROSSES METALLIQUES



Brosses boisseau.

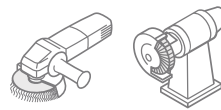


SM-TA

256



Brosses circulaires.



SM-CR

257



Brosses circulaires coniques.



SM-CO

258



Brosses circulaires sur tige.

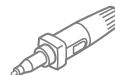


SG-CR

259



Brosses pinceaux.

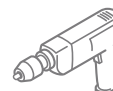


SG-FR

260



Brosses sur tige pour perceuse.



SE-TA

261

SE-CR

261

SE-FR

261



Brosses à main.



SM-MU

262

SM-MA

262

BROSSES EN NYLON



Brosses boisseau.

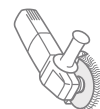


SN-TA

263



Brosses circulaires.

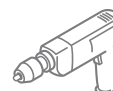


SN-CR

263



Brosses sur tige pour perceuse.



SN-TA

264

SN-CR

264



Brosses à main.



SN-MU

265



Brosses

SAIT propose une gamme étendue de brosses, étudiée pour répondre aux exigences de travail les plus diverses, comprenant des brosses de différentes formes (boisseaux, circulaires, coniques, sur tige et manuelles) et en différents matériaux (acier, inox, laiton et filaments abrasifs en nylon).

Notre gamme de produits

SM

Brosses métalliques pour meuleuses d'angles, machines fixes ou pour usinage manuel.

SG

Brosses métalliques sur tige pour machines électriques ou pneumatiques.

SE

Brosses métalliques sur tige pour perceuses.

SN

Brosses en nylon boisseau pour meuleuses d'angles, sur tige pour perceuses ou manuelles.

Conseils d'emploi

Pour obtenir le meilleur rendement d'une brosse éviter une pression excessive, cela réduit l'efficacité de la brosse et occasionne une usure prématurée de la même.

Normes

Les brosses sont soumis à des tests de essai selon la norme UNI EN 1083, que définit toutes les conditions de sécurité requises pour la production et l'utilisation des brosses.

Disponibilité produit

- **Stock**: produits pour livraison immédiate sauf engagements antérieurs.
- **W4** : pour de tels articles, veuillez contacter le bureau commercial afin de vérifier le meilleur délai de livraison (dans les 20 jours ouvrables suivant la confirmation de commande).



BROSSES METALLIQUES BOISSEAU



SM-TA TOP LINE



FIL ONDULÉ.

Pour meuleuses d'angle. Filetage M14. Longue durée. Pour légers ébavurages et le nettoyage de la rouille et des ébavurages des extrémités des tuyaux.

PRÉCONISATIONS

■ MOYENNE-LÉGERS POUR ENLÈVEMENT DE ROUILLE ET PEINTURES

	Ø BROSE MM	FILETAGE	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SM-TA	65	M14	STEEL	0,30	12.500	97700	stock	6 (6x1)
SM-TA	80	M14	STEEL	0,30	12.500	97704	stock	6 (6x1)
SM-TA	100	M14	STEEL	0,30	8.500	97701	stock	6 (6x1)
SM-TA	125	M14	STEEL	0,30	6.500	97702	stock	6 (6x1)
SM-TA	65	M14	INOX	0,30	12.500	97703	stock	6 (6x1)
SM-TA	80	M14	INOX	0,30	12.500	97708	stock	6 (6x1)



SM-TA TOP LINE



FILS TORSADÉS.

Pour meuleuses d'angle. Filetage M14. Longue durée. Capacité de nettoyage élevée et élimination de scories, rouille, calamine et incrustations.

PRÉCONISATIONS

■ AGRESSIVES POUR ENLÈVEMENT DE SCORIES ET INCRUSTATIONS



A noter: SM-TA Ø 100 mm est fourni d'une bague d'appui qui empêche les fils de s'échapper latéralement. Lorsque la garniture est usée jusqu'à la bague d'appui, celle-ci peut être enlevée, libérant ainsi le reste de la garniture qui peut être totalement utilisée.

	Ø BROSE MM	FILETAGE	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM	N° TORSADÉS	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SM-TA	65	M14	STEEL	0,50	18	12.500	97707	stock	6 (6x1)
SM-TA	100	M14	STEEL	0,50	26	8.500	97705	stock	6 (6x1)
SM-TA	65	M14	INOX	0,50	18	12.500	97706	stock	6 (6x1)

STEEL: acier
INOX: acier inoxydable



BROSSES METALLIQUES CIRCULAIRES



SM-CR TOP LINE



FILS TORSADÉS.

Pour meuleuses d'angle. Longue durée. Capacité de nettoyage élevée. Le Ø 178 mm est particulièrement préconisé pour le nettoyage des cordons de soudure en tuyauterie (pipelines).

PRÉCONISATIONS

■ AGRESSIVES POUR ENLÈVEMENT DE ROUILLE, INCRUSTATIONS ET NETTOYAGE DES CORDONS DE SOUDURE

	Ø BROSE MM	ALÉSAGE MM	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM	N° TORSADES	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SM-CR	115x12	22,2	STEEL	0,50	20	12.500	97752	stock	5 (5x1)
SM-CR	125x13	22,2	STEEL	0,50	20	12.500	97753	stock	5 (5x1)
SM-CR	115x12	22,2	INOX	0,50	20	12.500	97755	stock	5 (5x1)



PRÉCONISATIONS

■ SPÉCIAL POUR LE NETTOYAGE DES CORDONS DE SOUDURE EN TUYAUTERIE (PIPELINES)

	Ø BROSE MM	ALÉSAGE MM	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM	N° TORSADES	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SM-CR	178x6	22,2	STEEL	0,50	76	9.000	97754	stock	5 (5x1)

SM-CR TOP LINE



FIL ONDULÉ.

Pour machines fixes. Longue durée. Pour légers ébavurages et le nettoyage de la rouille et des ébavurages des extrémités des tuyaux.

PRÉCONISATIONS

■ MOYENNE-LÉGERS POUR ÉBAVURAGE ET POUR LE POLISSAGE ET DEGROSSISSAGE DE SURFACES

Chaque brosse est fourni d'adaptateurs pour leur montage sur arbres avec diamètres 13 - 15 - 16 - 19,05 - 20 - 22,23 - 25,4 - 32 mm.

	Ø BROSE MM	ALÉSAGE MM	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SM-CR	150	18	STEEL	0,30	6.000	97750	stock	5 (5x1)
SM-CR	200	20	STEEL	0,30	4.500	97751	stock	5 (5x1)



STEEL: acier
INOX: acier inoxydable



BROSSES METALLIQUES CIRCULAIRES CONIQUES



SM-CO TOP LINE



FIL ONDULÉ.

Pour meuleuses d'angle. Filetage M14. Longue durée. Pour légers ébavurages et le nettoyage de la rouille et des ébavurages des extrémités des tuyaux.

PRÉCONISATIONS

■ MOYENNE-LÉGERS POUR ENLÈVEMENT DE ROUILLE ET PEINTURES

	Ø BROSE MM	FILETAGE	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SM-CO	100	M14	STEEL	0,35	12.500	97800	stock	6 (6x1)
SM-CO	120	M14	STEEL	0,35	12.500	97804	stock	6 (6x1)
SM-CO	90	M14	INOX	0,30	12.500	97803	stock	6 (6x1)



SM-CO TOP LINE



FILS TORSADÉS.

Pour meuleuses d'angle. Filetage M14. Longue durée. Capacité de nettoyage élevée.

PRÉCONISATIONS

■ AGGRESSIVES POUR ENLÈVEMENT DE SCORIES, INCRUSTATIONS ET LE NETTOYAGE DES CORDONS DE SOUDURE

	Ø BROSE MM	FILETAGE	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM	N° TORSADÉS	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SM-CO	100	M14	STEEL	0,50	18	12.500	97801	stock	6 (6x1)

STEEL: acier
INOX: acier inoxydable



BROSSES METALLIQUES CIRCULAIRES SUR TIGE



SG-CR TOP LINE



FIL ONDULÉ.

Pour machines électriques ou pneumatiques. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

■ POUR ÉBAVURAGE, ENLÈVEMENT DE ROUILLE ET PEINTURES ET POUR DEGROSSISAGE DE SURFACES AVANT LA PEINTURE

	Ø BROSSE MM	Ø TIGE MM	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SG-CR	70	6	STEEL	0,30	15.000	97720	stock	10
SG-CR	70	6	INOX	0,30	15.000	97721	stock	10
SG-CR	80	6	INOX	0,30	15.000	97723	stock	10
SG-CR	100	6	INOX	0,30	10.000	97724	stock	10



SG-CR TOP LINE

MAX 20.000 RPM



FILS TORSADÉS.

Pour machines électriques ou pneumatiques. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

■ NETTOYAGE DES CORDONS DE SOUDURE ET ENLÈVEMENT AGRESSIF DE ROUILLE ET INCRUSTATIONS

	Ø BROSSE MM	Ø TIGE MM	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM	N° TORSADÉS	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SG-CR	75	6	STEEL	0,50	15	20.000	97722	stock	10

STEEL: acier
INOX: acier inoxydable



BROSSES METALLIQUES PINCEAUX

SG-FR TOP LINE MAX 18.000 RPM



FIL ONDULÉ.

Pour machines électriques ou pneumatiques. Longue durée. Nettoyage de surfaces difficilement accessibles telles que les trous.

PRÉCONISATIONS

■ POUR L'ÉBAVURAGE, LE NETTOYAGE, LE DÉCAPAGE ET POUR L'UTILISATION DANS DES ENDROITS DIFFICILEMENT ACCESSIBLES

	Ø BROSE MM	Ø TIGE MM	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SG-FR	25	6	STEEL	0,35	18.000	97770	stock	10
SG-FR	18	6	INOX	0,30	18.000	97774	stock	10
SG-FR	28	6	INOX	0,30	18.000	97775	stock	10

SG-FR TOP LINE



FILS TORSADÉES.

Pour machines électriques ou pneumatiques. Longue durée. Capacité de nettoyage élevée.

PRÉCONISATIONS

■ POUR L'ÉBAVURAGE, LE NETTOYAGE, LE DÉCAPAGE ET POUR L'UTILISATION DANS DES ENDROITS DIFFICILEMENT ACCESSIBLES

	Ø BROSE MM	Ø TIGE MM	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM	N° TORSADÉS	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SG-FR	23	6	INOX	0,35	8	15.000	97776	stock	10
SG-FR	20	6	INOX	0,25	8	20.000	97777	stock	10
SG-FR	23	6	STEEL	0,25	8	20.000	97771	stock	10

SG-FR TOP LINE MAX 18.000 RPM



FIL ONDULÉ.

Pour machines électriques ou pneumatiques. Longue durée. Nettoyage de surfaces difficilement accessibles telles que les trous.

PRÉCONISATIONS

■ POUR L'ÉBAVURAGE, LE NETTOYAGE, LE DÉCAPAGE ET POUR L'UTILISATION DANS DES ENDROITS DIFFICILEMENT ACCESSIBLES

	Ø BROSE MM	Ø TIGE MM	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SG-FR	18	6	INOX	0,30	18.000	97772	stock	10
SG-FR	22	6	INOX	0,30	18.000	97773	stock	10

STEEL: acier
INOX: acier inoxydable



BROSSES METALLIQUES SUR TIGE POUR PERCEUSE



SE-TA PRO LINE

MAX 4.500 RPM



FIL ONDULÉ.

Brosses boisseau sur tige en acier ondulé.

PRÉCONISATIONS

■ OPÉRATIONS MOYENNES-LÉGÈRES POUR ÉLIMINATION DE ROUILLE ET PEINTURES

	Ø BROSE MM	Ø TIGE MM	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM	MAX RPM				
SE-TA	50	6	STEEL	0,30	4.500	97850	stock		20
SE-TA	75	6	STEEL	0,30	4.500	97851	stock		20

SE-CR PRO LINE

MAX 4.500 RPM



FIL ONDULÉ.

Brosses circulaires sur tige en acier ondulé.

PRÉCONISATIONS

■ POUR OPÉRATIONS LÉGÈRES D'ÉBAVURAGE, ENLÈVEMENT DE ROUILLE ET PEINTURES ET POUR DEGROSSISAGE DES SURFACES AVANT LA PEINTURE

	Ø BROSE MM	Ø TIGE MM	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM	MAX RPM				
SE-CR	50	6	STEEL	0,30	4.500	97900	stock		20
SE-CR	75 NEW	6	STEEL	0,30	4.500	97902	stock		20
SE-CR	100	6	STEEL	0,30	4.500	97901	stock		20



SE-FR PRO LINE

MAX 4.500 RPM



FIL ONDULÉ.

Brosses pinceaux sur tige en acier ondulé.

PRÉCONISATIONS

■ POUR OPÉRATIONS LÉGÈRES D'ÉBAVURAGE, D'ÉLIMINATION DU SCORIES ET DE LA ROUILLE DANS DES ENDROITS DIFFICILEMENT ACCESSIBLES

	Ø BROSE MM	Ø TIGE MM	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM	MAX RPM				
SE-FR	25	6	STEEL	0,30	4.500	97950	stock		20



STEEL: acier



BROSSES METALLIQUES A MAIN



SM-MU



L'haute densité de fils permet une plus grande pression sur la pièce usinée. Le noyau serré facilite l'accès aux rainures.

PRÉCONISATIONS

■ UTILISATION UNIVERSELLE

	LONGUEUR TOTALE MM	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM			
SM-MU	265	OT	0,30	97873	stock	12
SM-MU	265	INOX	0,30	97874	stock	12
SM-MU	380	OT	0,30	97872	stock	10



SM-MA



Aggressives, pour élimination de scories de soudure et d'incrustations.

PRÉCONISATIONS

■ UTILISATION PROFESSIONNELLE

	LONGUEUR TOTALE MM	NR. DE RANGS	MATÉRIAL FIL	Ø FIL MM			
SM-MA	295	3	STEEL	0,35	97820	stock	10
SM-MA	295	4	STEEL	0,35	97821	stock	10
SM-MA	295	5	STEEL	0,35	97823	stock	10
SM-MA	295	4	INOX	0,30	97822	W4	10

STEEL: acier
INOX: acier inoxydable
OT: acier laitonné



BROSSES BOISSEAU EN NYLON



SN-TA NYLON LINE



Pour meuleuses d'angle. Filetage M14. Brosses fabriquées avec des filaments de nylon et abrasif en carbure de silicium.

PRÉCONISATIONS

■ ÉLIMINATION DES VERNIS, PONÇAGE DES SURFACES PLANES ET IRRÉGULIÈRES, DONNER UNE APPARENCE RUSTIQUE AU BOIS

	Ø Brosse mm	Filetage	Grain					
SN-TA	130x50	M14	C 46	2.500	41100	stock		2
SN-TA	130x50	M14	C 60	2.500	41101	stock		2
SN-TA	130x50	M14	C 80	2.500	41102	stock		2
SN-TA	130x50	M14	C 120	2.500	41103	stock		2



BROSSES CIRCULAIRES EN NYLON



SN-CR NYLON LINE



Pour meuleuses d'angle. Filetage M14. Brosses fabriquées avec des filaments de nylon et abrasif en carbure de silicium. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

■ ÉLIMINATION DES VERNIS, PONÇAGE DES SURFACES PLANES ET IRRÉGULIÈRES, DONNER UNE APPARENCE RUSTIQUE AU BOIS, REPRISE DES ANGLES

	Ø Brosse mm	Filetage	Grain					
SN-CR	140x30	M14	C 60	2.500	41050	stock		2
SN-CR	140x30	M14	C 80	2.500	41051	stock		2
SN-CR	140x30	M14	C 120	2.500	41052	stock		2



BROSSES EN NYLON SUR TIGE POUR PERCEUSE NYLON



SN-TA NYLON LINE **MAX 4.500 RPM**

Brosses fabriquées avec des filaments de nylon et abrasif en carbure de silicium.

PRÉCONISATIONS

■ ÉLIMINATION DES VERNIS ET DE PETITES BAVURES, PONÇAGE DES SURFACES PLANES ET IRRÉGULIÈRES

	Ø BROSE MM	Ø TIGE MM	GRAIN				
SN-TA	50	6	RS (80)	4.500	41104	stock	10
SN-TA	75	6	RS (80)	4.500	41106	stock	10



SN-CR NYLON LINE **MAX 4.500 RPM**

Brosses fabriquées avec des filaments de nylon et abrasif en carbure de silicium.

PRÉCONISATIONS

■ ÉLIMINATION DES VERNIS ET DE PETITES BAVURES, PONÇAGE DES SURFACES PLANES ET IRRÉGULIÈRES

	Ø BROSE MM	Ø TIGE MM	GRAIN				
SN-CR	75	6	RS (80)	4.500	41053	stock	10
SN-CR	100	6	RS (80)	4.500	41055	stock	10



BROSSES A MAIN EN NYLON

SN-MU **NYLON LINE**



Brosses fabriquées avec des filaments de nylon pour nettoyage et élimination de bavures sur matériaux délicats tels que le verre, le lexan, le plexiglas, les circuits imprimés.

	LONGUEUR TOTALE MM	FIL			
SN-MU	265	HARD	41151	stock	12

POLISSAGE, MACHINES, ACCESSOIRES, PRÉSENTOIRS







Polissage

Index



Pâtes abrasives.



270



Tampons.

272

SAITLAB

Systeme de polissage



Chiffons en microfibre.

273



Tampon en laine.

274



Produits décontaminants.

275

Produits pour
MASQUAGE et PROTECTION



Ruban mousse, film, protection de siège, ruban adhésifs.

276





Machines et accessoires

Index



SAITmaster



Ponceuse roto orbitale
pneumatique.

SAITMASTER 3 150x3 PN
SAITMASTER 6 150x6 PN

278
278

SAITplus 200



Polisseuse angulaire.

SAITPLUS 200 EL

279

X-SPACE



Polisseuse roto orbitale.

X-SPACE 21 180 EL S

280

VORTEX L



Aspirateur professionnel.

VORTEX L 2400 AS

282



Accessoires pour la décoration

Index



283



Présentoirs et porte-rouleaux

Index



284



PASL10 BN

Pâte abrasive agressive, grains moyen-gros. Utilisation pour la restauration des peintures d'origine oxydées, très rayées. Traitement de la peinture neuve, bien sèche et poncé avec des grains 1200-2000. Disponible en bouteille de 500 g et 1 Kg.



PASL10 BN	500 g	70515	stock	4
PASL10 BN	1 kg	70500	stock	4

PASL20 VR

Pâte abrasive polissante all-in-one, grain moyen-fin. Utiliser pour la restauration de la peinture d'origine oxydée, légèrement rayée. Traitement de la peinture neuve, bien sèche et poncé avec des grains 1500-3000 ou traiter avec pâte type PASL10 BN. Disponible en bouteille de 500 g et 1 Kg.



PASL20 VR	500 g	70516	stock	4
PASL20 VR	1 kg	70501	stock	4

PASL30 GB

Liquide abrasif anti hologrammes, grain extra fin. Utilisez pour l'élimination des hologrammes et des défauts générés par les applications précédentes de pâtes abrasives et pour l'élimination des rayures mineures. Disponible en bouteille de 500 g.



PASL30 GB	500 g	70517	stock	4

PASL40 RO

Liquide de protection. Pour utilisation manuelle ou mécanique. Utilisez pour retrouver le brillant, la profondeur de la peinture et la protéger. Disponible en bouteille de 500 g.



PASL40 RO	500 g	70518	stock	4

PASL42 NR

Liquide noir de protection. Pour utilisation manuelle ou mécanique. Préconiser pour donner du brillant, de la profondeur et protéger la peinture. Spéciale pour peintures sombres.
Disponible en bouteille de 500 g.



PASL42 NR	500 g	70519	stock	4

PASL50 SP

Liquide en spray de protection extra rapide. Efficace contre les auréoles et les traces de doigts. Utilisez pour redonner du brillant, de la profondeur à la peinture et la protéger. Effet: film antistatique. Il peut être utilisé sur le plastique, le cuir, le caoutchouc et le verre.
Disponible en bouteille de 500 g.



PASL50 SP	500 g	70520	stock	4

PASL60 SC

Spray nettoyant et décontaminant. Elimine la graisse et les traces. Dissous les matières polluantes qui sont déposés sur les surfaces peintes. Utiliser avec un disque ou un gant décontaminant en faciliter l'utilisation sans supprimer ses caractéristiques. Peut être aussi utilisé comme un spray de contrôle pour éliminer les résidus de vernis et mettre en évidence les imperfections laissées pendant le cycle de polissage. Séchage facile et sans traces. Peut être utilisé sur le plastique et le verre.
Disponible en bouteille de 500 g.



PASL60 SC	500 g	70505	stock	4

KIT X-SPACE

Kit contenant :
- nr. 1 pc PASL10 BN (1 Kg)
- nr. 1 pc PASL20 VR (1 Kg)
- nr. 2 pc TAMPON 180x30 C
- nr. 2 pc TAMPON 180x30 F



KIT X-SPACE	70631	stock	1

TAMPON BLANC

Tampon rigide blanc en mousse pour traitement agressif.

		PLATEAU SUPPORT			
150 x 30 mm	ø 125 mm	70601	stock		2

TAMPON ORANGE

Tampon semi-rigide orange en mousse pour traitement de moyenne intensité.

		PLATEAU SUPPORT			
150 x 30 mm	ø 125 mm	70602	stock		2

TAMPON BLEU CLAIRE

Tampon souple bleu claire en mousse pour l'élimination des hologrammes et opérations de finition.

		PLATEAU SUPPORT			
150 x 30 mm	ø 125 mm	70603	stock		2

TAMPON NOIR

Tampon souple noir en mousse pour le polissage, la finition et la protection finale.

		PLATEAU SUPPORT			
150 x 30 mm	ø 125 mm	70604	stock		2

PAD-VEL

Plateau supports pour tampons 150x30 mm.



		FILETAGE				
PAD-VEL	Ø 125	M14	8.800	99605	stock	1
PAD-VEL SOFT	Ø 125	M14	8.800	99644	stock	1

CHIFFON BLANC

Chiffon en microfibre blanc 350 g avec coutures anti-rayures. Enlèvement des résidus de pâte abrasive.

	 40 x 40 cm	 70606	 stock	 10
---	---	--	--	---

CHIFFON NOIR

Chiffon en microfibre noir 350 g avec coutures anti-rayures. Enlèvement des résidus de pâte abrasive.

	 40 x 40 cm	 70607	 stock	 10
---	---	--	--	---

CHIFFON GRIS

Chiffon en microfibre gris 500 g double face, poil court pour nettoyer, poil long pour sécher. Enlèvement des résidus de pâte PASL60 SC.

	 40 x 40 cm	 70608	 stock	 10
---	---	--	--	---

CHIFFON JAUNE

Chiffon en microfibre jaune 1000 g avec coutures anti-rayures. Fort pouvoir absorbant. Enlèvement des résidus de pâtes PASL30 GB - PASL40 RO - PASL50 SP.

	 40 x 40 cm	 70609	 stock	 5
---	---	--	--	--

TAMPON EN LAINE

Utilisation conseillée avec pâte PASL20 VR.

		PLATEAU SUPPORT			
	150 x 30 mm	Ø 125 mm	70605	stock	2

PAD-VEL

Plateau support pour tampon en laine.

		FILETAGE				
PAD-VEL	Ø 125	M14	8.800	99605	stock	1




GANT DÉCONTAMINANT

Il enlève rapidement les traces de fumées, la résine d'arbres, la poussière et de la rouille de chemin de fer, la poussière de freins, les contaminations industrielles, insectes, etc. **Excellent résultat lorsqu'il est utilisé avec le spray nettoyant décontaminant PASL60 SC.**



135 x 200 mm



70641



stock



1


DISQUE DÉCONTAMINANT

Il enlève rapidement les traces de fumées, la résine d'arbres, la poussière et de la rouille de chemin de fer, la poussière de freins, les contaminations industrielles, insectes, etc. **A utiliser avec le spray détergent décontaminant PASL60 SC.**



150 x 10 mm



70610



stock



1

PAD-VEL

Plateau support pour disque décontaminant.



Ø 125

FILETAGE

M14



99644



stock



1



RUBAN MOUSSE

Ruban mousse blanc, compact et flexible, autocollant, de section ronde. Particulièrement adapté pour le masquage de toutes les fentes des véhicules. Conditionnement : boîte distributeur de 50 mètres composée de 10 rouleaux de 5 m.



13 mm x 50 m



70600



stock



1



FILM

Film en polyéthylène, électrostatique, transparent de haute densité, pour le masquage, conçu pour protéger des éclaboussures les parties de la carrosserie qui ne doivent pas être peintes. Film plié en bobine de 97x150 m. Dimension ouverte 4x150 m (largeur x longueur).



4 x 150 m



70611



stock



1



PROTECTION DE SIEGE

Housse pour la protection des sièges en polyéthylène résistant blanc. Dimension universelle adaptable à toutes les voitures. Bobine de 50 mètres prédécoupé.



1 x 2 m



70618



stock



1 (50 pz.)


PREMIUM PLUS

Ruban adhésif en papier semi-crêpé pour le masquage industriel et dans la carrosserie à moyenne/haute température, avec des cycles de séchage au four prolongés (30 minutes). Adhésif: caoutchouc naturel.

						
TAPE	18 mm x 50 m	PREMIUM PLUS	70633	stock		48
TAPE	24 mm x 50 m	PREMIUM PLUS	70634	stock		36
TAPE	36 mm x 50 m	PREMIUM PLUS	70635	stock		24
TAPE	48 mm x 50 m	PREMIUM PLUS	70636	stock		24

WINNER

Ruban adhésif en papier semi-crêpé pour le masquage industriel et dans la carrosserie à moyenne/faible température, avec des cycles de séchage au four courts. Adhésif: caoutchouc naturel.

						
TAPE	18 mm x 50 m	WINNER	70646	stock		48
TAPE	24 mm x 50 m	WINNER	70647	stock		36
TAPE	36 mm x 50 m	WINNER	70648	stock		24
TAPE	48 mm x 50 m	WINNER	70649	stock		24



SAITMASTER 3 150x3 PN

Ponceuse roto orbitale pneumatique avec aspiration centralisée. Indiquée pour travaux de finition effectués avec des grains abrasifs de 320 à 3000. L'orbite réduite permet un résultat qualitatif très élevé, facilitant et améliorant les différentes étapes de peinture. Pression de service: 6,2 bar/90 PSI.

	Ø ORBITE MM	Ø PLATEAU SUPPORT MM	RÉGULATION VITESSE	RPM	KG	70000	stock	1
SAITMASTER 3 150x3 PN	3	150 M8	•	0 ÷ 11.000	0,8	70000	stock	1

SAITMASTER 6 150x6 PN

Ponceuse roto orbitale pneumatique avec aspiration centralisée. Conçue pour obtenir une efficacité maximale lors du lissage des enduits et l'enlèvement des couches de peinture. Jusqu'à 20% plus efficace qu'un outil avec orbite 5 mm. Préconiser avec des grains abrasifs compris entre 80 et 320. Pression de service: 6,2 bar/90 PSI.

	Ø ORBITE MM	Ø PLATEAU SUPPORT MM	RÉGULATION VITESSE	RPM	KG	70001	stock	1
SAITMASTER 6 150x6 PN	6	150 M8	•	0 ÷ 11.000	0,8	70001	stock	1

Accessoires



PAD-VEL

Plateau support pour ponceuses ROTO ORBITALES.

	Ø	FILETAGE	70000	stock	1
PAD-VEL	Ø 150 F 7	5/16" - M8	99623	stock	1
PAD-VEL SOFT	Ø 150 F 7	5/16" - M8	99624	stock	1
PAD-VEL	Ø 150 F 8+1	5/16" - M8	99610	stock	1
PAD-VEL	Ø 150 F 15	5/16" - M8	99635	stock	1
PAD-VEL SOFT	Ø 150 F 15	5/16" - M8	99636	stock	1
PAD-VEL	Ø 150 MULTIFORO	M8	99652	stock	1
PAD-VEL	Ø 150 F MICRO Аgro max	5/16" - M8	99638	stock	1
PAD-VEL SOFT	Ø 150 F MICRO Аgro max	5/16" - M8	99642	stock	1



SAITPLUS 200 EL

1.100 W/hp
230 V / 50/60 HZ
SHUKO TYPE C
(CEE 7/17)

Polisseuse angulaire. Poignée frontale ergonomique pour une prise confortable et sûre. Soft départ. Poignée latérale peut être montée à droite comme à gauche. Double réduction à engrenages. Régulation électronique de la vitesse. Machine puissante et légère. Moteur protégé avec résine époxy. Classe d'isolation: II.

	Ø MAX PLATEAU MM	BOUTON DU BLOCAGE DU ARBRE	POIGNÉE LATÉRALE	RÉGULATION VITESSE					
SAITPLUS 200 EL	200 M14	•	•	•	750 ÷ 1.850	1,9	70110	stock	1

Accessoires

Balai charbon

70706	stock	10



PAD-VEL

Plateau support pour polisseuse angulaire.

		FILETAGE			
PAD-VEL	Ø 125	M14	99605	stock	1
PAD-VEL	Ø 125 SOFT	M14	99644	stock	1
PAD-VEL	Ø 150	M14	99613	stock	1



X-SPACE 21 180 EL S

S500 W
230 V / 50 HZ
SHUKO TYPE C
(CEE 7/17)

Polisseuse roto orbitale avec ample mouvement, pour une réduction effective des temps de lustrage. Jusqu'à 21 mm d'orbite pour obtenir rapidement brillant et profondeur de la couleur.

- Electronique avec lecteur de tours pour maintenir la vitesse constante dans toutes les applications.
- Soft Start pour une accélération contrôlée et pour éviter la dispersion involontaire du produit lustrant.
- Anti-patinage pour interdire la rotation rapide et involontaire du tampon.
- Poignée frontale ergonomique.
- Consommations réduites grâce au moteur de 500 W.

Adaptée à tous types de polissage sur toutes les surfaces : restauration du vernis complètement catalysés, polissage et retouche des surfaces nouvellement peintes et travaux de finition.

	Ø TAMPON MM	Ø PLATEAU SUPPORT MM	Ø ORBITE MM	RÉGULATION VITESSE	RPM	KG	70100	stock	1
X-SPACE 21 180 EL S	180	150	21	•	2.000 ÷ 4.200	2,6	70100	stock	1

Accessoires

Balai charbon

	70734	stock	10



PAD-VEL

Plateau support pour polisseuse roto orbitale.

	Ø 150 MULTIFORO	M8	99652	stock	1
PAD-VEL					

180x30 C COARSE

Tampon rigide BLEU, en mousse, pour étapes de travail très agressifs.

180x30 F FINE

Tampon fine JAUNE, en mousse, pour le travail d'intensité moyenne.

180x30 UF ULTRA FINE

Tampon souple BLANC, en mousse, pour opérations de finition et de detailing.

					
	COARSE	180 x 30 mm	70637	stock	2
	FINE	180 x 30 mm	70630	stock	2
	ULTRA FINE	180 x 30 mm	70638	stock	2

KIT X-SPACE

Kit contenant :

- nr. 1 pc PASL10 BN (1 Kg)
- nr. 1 pc PASL20 VR (1 Kg)
- nr. 2 pc TAMPON 180x30 C
- nr. 2 pc TAMPON 180x30 F



			
KIT X-SPACE	70631	stock	1



VORTEX L 2400 AS

1200 W
230 V / 50/60 HZ
SHUKO TYPE E+F
(CEE 7/17)

Aspirateur professionnel avec la possibilité de connecter un outil électrique (puissance maximale 2400 W) ou deux outils pneumatiques.

FOURNIS AVEC:

- 1 tuyau d'aspiration de 5 mètres
- 1 connecteur d'aspiration frontale
- 1 extrémité en caoutchouc avec régulateur d'air
- 1 connecteur à 2 voies
- 2 filtres en polyester
- 1 sac filtrant en tissu non tissu
- 2 roues antérieures
- 1 câble d'alimentation

	 CM (HxLxP)	VOLUME DU RÉSERVOIR	SYSTÈME DE NETTOYAGE AUTOMATIQUE DU FILTRE	 KG			
VORTEX L 2400 AS	63,5 x 45 x 45	45 l	•	13,5	70004	stock	1

Accessoires

Balai charbon

		
70733	stock	1

Tuyau d'aspiration de 5 mètres

			
70708	stock		1

Connecteur d'aspiration frontale

			
70709	stock		1

Extrémité en caoutchouc avec régulateur d'air

			
70710	stock		1

Connecteur à 2 voies

			
70738	stock		1

Filtre en polyester

			
70711	stock		1

Sac filtrant en tissu non tissu

			
70712	stock		1 (5 pz.)



MULTI MASK

Bandes en papier semi crêpé avec adhésif en caoutchouc naturel et résines. Aptes pour utilisation avec tous les types de peinture, y compris celles à l'eau. Aptes pour utilisation et séchage à température ambiante (conseillée pas inférieur à 10° C). Déchirable à la main. Excellent ancrage sur bois, verre, plastique, aluminium, acier, surfaces vernies avec peintures à l'eau ou émaillées. Ne laisse aucun résidu collant sur les surfaces. Contours couleur définis.

PRÉCONISATIONS

- MASQUAGE
- SCELLAGE
- EMBALAGES LÉGERS

					
MULTIMASK TAPE	18 mm x 50 m	DECO	70800	stock	48
MULTIMASK TAPE	24 mm x 50 m	DECO	70801	stock	36
MULTIMASK TAPE	29 mm x 50 m	DECO	70802	stock	40
MULTIMASK TAPE	36 mm x 50 m	DECO	70803	stock	24
MULTIMASK TAPE	48 mm x 50 m	DECO	70804	stock	24



RAPID MASK

Bobine de HDPE avec côté adhésive ; le produit garantit un masquage parfait de toutes sortes de surfaces pendant la peinture. La charge électrostatique présente dans le produit facilite l'adhésion et l'application par une légère pression. Le côté adhésive est constituée d'une bande en papier imprégnée de caoutchouc naturel et de résine adhésive, également utilisée dans la carrosserie, la construction et l'industrie pour des traitements à températures moyennes.

PRÉCONISATIONS

- DECORATION
- VERNISSAGE
- BÂTIMENT

					
RAPID MASK	50 cm x 20 m	HDPE	70805	stock	20
RAPID MASK	140 cm x 33 m	HDPE	70806	stock	10
RAPID MASK	270 cm x 16 m	HDPE	70807	stock	10



GP

Présentoir à mur composé de barres à crochets, d'une étagère en tôle pliée et d'une structure porte-rouleaux. Adapté aux meules, disques à lamelles, disques sur fibre, disques en papier/toile, bandes pour machines portatives, feuilles, mini rouleaux et accessoires. L'enseigne rétro-éclairée par des LED peut être fixée au-dessus du corps du présentoir à la hauteur souhaitée.

	 CM (HxLxP)			
GP	210÷223 x 93÷104 x 50	97100 - 97101	stock	1



ÉTAGÈRE POUR PRÉSENTOIR GP

Étagère en tôle pliée.

 CM (LxP)			
96 x 36	97104	W4	1



PORTE-ROULEAU POUR PRÉSENTOIR GP

Structure porte-rouleau.

 CM (LxP)			
96 x 29	97105	W4	1



RO

Présentoir porte-rouleaux adapté à contenir 8 rouleaux de différents grains, aux dimensions en hauteur 115/120 mm x longueur 25/50 m. Important dispositif de mesure et de déchirure à la longueur souhaitée.

	 CM (HxLxP)			
RO	174 x 40 x 45	97111	stock	1



EL

Présentoir porte-rouleaux adapté à contenir 6 rouleaux de différents grains, de hauteur 115/120 mm x longueur 25/50 m. Équipé d'étiquettes de prix adhésives transparentes. Montage sur des roues pivotantes verrouillables.

	 CM (HxLxP)			
EL	145 x 45 x 50	97102	stock	1



SAFETY, PERFORMANCE AND **YOU**

SAIT ABRASIVI S.p.A.

Via Torino Pianezza, 20 - 10093 Collegno (TO) - Italy

Tel. +39-011.40.77.111 - Fax +39-011.40.77.233

uvitalia@sait-abr.com - uvestero@sait-abr.com

www.sait-abr.com