



BRIDAGE
USINAGE
VISERIE
EQUIPEMENT
METROLOGIE

05 61 72 26 81

@ contact@fit-toulouse.fr



Ruban bimétal

CLASSIC™ et CLASSIC PRODUCTION LE RUBAN MULTI-USAGES HAUTES-PERFORMANCES.

Une polyvalence extrême : pour couper les aciers doux jusqu'aux alliages les plus forts.

La forme des dents permet les opérations de productions pour le débit des pleins et des structures. L'angle positif des dents améliore la pénétration de la lame, même avec des scies dont la puissance d'avance est limitée.

Une durée de vie exceptionnelle : le dossier de la lame est extrêmement résistant à la fatigue, grâce à une technologie brevetée « Q-PROCESS » de LENOX®. Les pointes de dents sont en HSS M42 dont la robustesse assure une résistance à la chaleur et à l'usure dans les applications les plus exigeantes.

Point des dents HSS M42 : grande résistance à l'usure et à l'échauffement. Pour des coupes de grande qualité, et pendant longtemps.



A savoir :

- La denture exclusive 6/8 TUFF-TOOTH est particulièrement polyvalente, elle évite la casse et l'arrachement des dents, même dans les applications à descente manuelle (machine « Pull-Down System »). Elle convient parfaitement à la coupe des profilés et des petits pleins en acier ou en inox. La denture incontournable des serruriers et des métalliers les plus exigeants !
- La denture 10/14 VARI-TOOTH s'adapte à la coupe des tubes et des profilés d'épaisseur inférieure à 2 mm en acier ou en inox.
- La dent 3 « HOOK » est conçue spécifiquement pour l'aluminium.
- La denture « PRODUCTION » a un design optimisé pour réduire les vibrations et le bruit de la production. Les coupes restent droites et nettes, même pour les applications de débit en paquets. Elle est pré-rôdée.

Pour les ateliers des serruriers et des métalliers.

- Aciers au carbone,
- Aciers légèrement alliés,
- Aciers à moules,
- Aciers à outils,
- Aciers inoxydables



www.kopram.com

LENOX®



BRIDAGE
USINAGE
VISERIE
EQUIPEMENT
METROLOGIE

05 61 72 26 81

contact@fit-toulouse.fr



Ruban bimétal



QXP™

LA LAME BIMÉTAL HAUTE PRODUCTION DE TRÈS LONGUE DURÉE DE VIE. COUPE VITE ET LONGTEMPS.

Dossier renforcé : technologie brevetée LENOX® «Q-Process», grande résistance à la fatigue et à l'usure. Permet d'atteindre des durées de vie extrêmes, même dans les opérations de sciage de hautes productivités.

Pointe de dents HSS M42 : résistance à l'échauffement et longue durée de vie.

Forme optimisée des dents, angle très positif : pour pénétrer facilement dans les matériaux durs avec une vitesse d'avance réduite.

Fond de dents spécial : pour une évacuation efficace des copeaux, et des taux de productivité élevés.

Section (mm)	Nombre de dents au pouce					
	1.0/1.3	1.5/2.0	2/3	3/4	4/6	5/8
19 x 0.90					✓	
27 x 0.90			✓	✓	✓	✓
34 x 1.10		✓	✓	✓	✓	✓
41 x 1.30		✓	✓	✓	✓	
54 x 1.60	✓	✓	✓	✓	✓	
67 x 1.60	✓	✓	✓	✓		
80 x 1.60	✓					



- Coupe en série
- Acier inoxydable,
- Acier à roulement,
- Acier alliés
- Acier à outils
- Aluminium
- Pleins et tubes épais



CONTESTOR GT™

LA LAME BIMÉTAL TRÈS HAUTE PERFORMANCE

Des coupes droites dans les matériaux durs de grosses sections : grâce à une forme de dent unique et brevetée.

Des copeaux parfaits dans les alliages durs : denture meulée avec haute précision. Pour une dent et une chambre à copeaux parfaitement lisses. Permet de scier avec moins de pression.

Durée de vie exceptionnelle: pointe de la dent en HSS M42 ou M51, pour une grande résistance à l'échauffement et à l'usure.

Section (mm)	Nombre de dents au pouce					
	0.7/1.0	1.0/1.3	1.4/2.0	2/3	3/4	4/6
27 x 0.90				✓	✓	✓
34 x 1.10			×	×	×	×
41 x 1.30		×	×	×	×	×
54 x 1.30		×	×	×	×	
54 x 1.60	×	×	×	×	×	×
67 x 1.60	×	×	×	×	×	×
80 x 1.60	×	×	×			



- Alliages aéronautiques
- Acier à outils
- Acier inoxydable
- Alliage base nickel
- Alliage de titane

